



КАТАЛОГ 2014

дійсний з лютого 2014



KLINGSPOR

Абразивні Технології

Все з одних рук

КЛІНГСПОР – це один з світових лідерів виробництва вискоєфективних відрізних та зачисних кругів, а також високоякісних гнучких абразивів.

Більш ніж 50 000 артикулів продукції є доступними для наших клієнтів, що надає їм можливість обрати найкращий виріб для конкретного застосування. Економність та безпека використання продукції є основними критеріями при розробці та виготовленні продуктового портфелю КЛІНГСПОР.

Внутрішні дослідження, розвиток та виробництво гнучких абразивів та абразивів на зв'язці гарантують постійну інновативність та незмінно високу якість. В той самий час ці процеси є базою нашого комплексного досвіду, який є перевагою для клієнта, коли він звертається за наданням компетентних консультацій.

Довкола світу наші досвідчені менеджери з продажу, висококваліфіковані технічні консультанти та інженери особисто підтримують своїх клієнтів, що використовують продукти КЛІНГСПОР. А завдяки співпраці з нашими партнерами з логістики, ми забезпечуємо надійну та вчасну доставку замовлення, незалежно від місцезнаходження клієнта.

Все з одних рук: від розвитку та виробництва до консультування та обслуговування після продажу.



Загальна інформація	
Зміст	3
Предметний покажчик	4 - 5

Шліфувальні матеріали на гнучкій основі	
Огляд продукції	6 - 13
Загальна інформація, вказівки щодо використання	14 - 17

Рулони	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	18
Рулони	19 - 33

Безкінечні стрічки	
Стандартні безкінечні стрічки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	34 - 39
Стандартні безкінечні стрічки	40 - 70
Широкі безкінечні стрічки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	71 - 73
Широкі безкінечні стрічки	80 - 87
Безкінечні стрічки	88 - 91

Фіброві круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	92
Фіброві круги	93 - 103

Шліфувальні листи і круги	
Шліфувальні листи	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	104 - 107
Шліфувальні листи	108 - 117
Шліфувальні листи, самозачіпні	118 - 123
Шліфувальні круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	124 - 125
Шліфувальні круги	126 - 141
Швидкозмінні круги	142 - 153

Пелюсткові круги і головки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	154 - 157
Пелюсткові круги, з нетканого абразивного матеріалу, циліндричні пелюсткові круги	158 - 169
Пелюсткові головки	170 - 179

Пелюсткові тарілкові круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	180 - 183
Пелюсткові тарілкові круги	184 - 197

Відрізнi та зачисні круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	198 - 205
Відрізнi круги	

Загальна інформація, вказівки щодо використання	206, 214, 218, 224 - 226
---	--------------------------------

Відрізнi круги	207 - 233
Зачисні круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	234
Зачисні круги	235 - 240
Чашкові конічні круги	241 - 243

Алмазні інструменти	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	244 - 245
Алмазні інструменти	246 - 259

Еластичні шліфувальні матеріали	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	260
Еластичні шліфувальні матеріали	261 - 265

Твердосплавні борфрези	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	266 - 267
Твердосплавні борфрези	268 - 275

Загальні вказівки щодо техніки безпеки	276-277
---	---------

А

Абразивна плівка	135
Алмазні відрізнi круги	
спечені	246 - 248, 250, 254
лазерне зварювання	247 - 254
із сегментованим краєм	246 - 254
із суцільним краєм	247 - 250
з краєм ТУРБО	246, 248, 254
Алмазні інструменти	
алмазний чашковий круг	255 - 256
алмазна коронка	257
алмазне циліндричне свердло	256
алмазна бурильна коронка	257

Б

Багатоотвірний опорний диск	138, 139
Безкінечні стрічки	
антистатик	41 - 44, 51, 53
види з'єднання безкінечних стрічок	37, 71
широкi безкінечні стрічки	74 - 87
безкінечні стрічки для електроінструментів	69 - 70
довгі безкінечні стрічки	40 - 66
шліфувальна шкурка на тканинній основі	46 - 66
шліфувальна шкурка на паперовій основі	40 - 45
шліфувальна шкурка на змішаній тканинній основі	63, 65

В

Верстати для шліфування країв та профілів	38
Віброшліфувальні машини	
типи машин	105 - 107
Відрізнi круги	
алмазні відрізнi круги	246 - 254
для ручних шліфувальних машин	207 - 212, 215 - 217, 219 - 223
для ручного різання за допомогою бензопили	227 - 230
для стаціонарних верстатів	231 - 232
для відрізних станків	232
маленькі відрізнi круги	213

Д

Дельташліфувальна машинка	
машини	125
шліфувальні вироби	128 - 133

Е

Ексцентрикові шліфувальні машини	
типи машин	125
шліфувальні вироби	127 - 136, 139
Еластичні шліфувальні матеріали	
колодка для ручного шліфування	263 - 264
головки для полірування та шліфування	261
інструмент для обробки під мармур	262 - 263
Електроінструменти для ручного шліфування	
типи машин	39
шліфувальні вироби	57 - 58, 69 - 70

З

Зачисні круги	
для ручних шліфувальних машин	235 - 240

К

Комбінована тканина	63, 65
---------------------------	--------

О

Опорні диски	
для фібрових кругів	102
для самозачіпних виробів	137 - 138
для кругів на паперовій основі	102, 137 - 138
для кругів з нетканого матеріалу	140
гофрований	102
багатоотвірний	137 - 138

П

Пелюсткові круги і головки	
круги з прорізами (Мас-Мор)	161 - 162
круги з нетканого абразивного матеріалу	167 - 168
пелюсткові круги	184 - 195
затискна кришка	159, 162, 166
складчастий радіальний пелюстковий круг	164
пелюстковий торцевий круг	163
пелюсткові головки	172 - 177
пелюсткові головки з нетканого абразивного матеріалу	177 - 178

**Р**

Рулони	
антистатик	24
фінішний	22
з прорізами	26
на тканинній основі	25 - 31
на паперовій основі	19 - 24
з нетканого матеріалу	32

С

Самозачіпні вироби	
круги	126 - 137
листи	118 - 120
опорні диски	137 - 138

Ф

Фіброві круги	
фіброві круги	93 - 101
форми отворів	92
опорні диски	102

Форми отворів	
круги	124
листи	105

Ц

Циліндричні пелюсткові круги	167 - 168
------------------------------	-----------

Ш

Широкі безкінечні стрічки	
антистатик	75 - 78, 81, 84, 86
види з'єднання безкінечних стрічок	71
шліфувальна шкурка на паперовій основі	74 - 79
шліфувальна шкурка на тканинній основі	80 - 90

Шліфувальна губка	122
-------------------	-----

Шліфувальна колодка	121
---------------------	-----

Шліфувальні чашкові круги, конічні	241 - 242
------------------------------------	-----------

Шліфувальна шкурка на паперовій основі	
листи	108 - 114, 118 - 119
рулони	19 - 24
круги	126 - 133, 135 - 136
безкінечні стрічки	40 - 45

Шліфувальна шкурка на тканинній основі	
листи	115 - 117
рулони	25 - 31
безкінечні стрічки	46 - 66, 69 - 70

Шліфувальні круги	
ексцентрикові шліфувальні машини	125
самозачіпні	127 - 136
на паперовій основі	126 - 133, 135 - 136
форми отворів	124

Шліфувальні вироби на гнучкій основі	10-13
--------------------------------------	-------

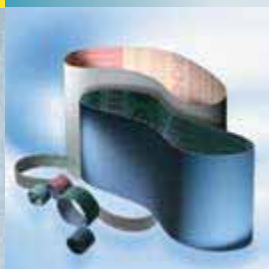
Короткий огляд основних груп продукції

Створюючи даний каталог, фірма KLINGSPOR керувалася бажанням допомогти Вам швидко і легко підібрати необхідний продукт серед широкого асортименту продукції, яку ми виготовляємо. Чіткий поділ продукції на вісім груп, безперечно, допоможе Вам легко зорієнтуватися у нашій пропозиції.

Високоякісні вироби фірми KLINGSPOR виготовляються згідно новітніх технологій і відповідають найвищим вимогам щодо якості обробки поверхні, міцності та продуктивності шліфування.

Рулони


Для обробки вручну та для ручних шліфувальних машин фірма KLINGSPOR пропонує рулони у спеціальних варіантах для обробки різних видів матеріалу – починаючи з дерева, металу, і аж до лаків та фарб.

Безкінечні стрічки


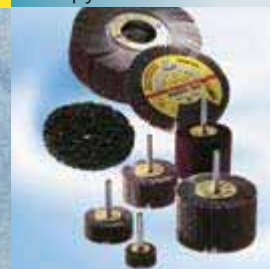
Фірма KLINGSPOR виготовляє безкінечні стрічки різних розмірів для всіх видів шліфування, а також у різних варіантах для обробки різних матеріалів та для різних сфер застосування.

Фіброві круги


Фіброві круги фірми KLINGSPOR відмінно підходять для грубого шліфування, видалення іржі з металевих елементів, зачищення та обробки зварювальних швів.

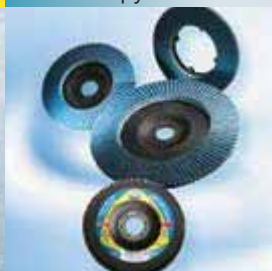
Шліфувальні листи і круги


Шліфувальні листи та круги фірми KLINGSPOR є доступними у різних варіантах та різної якості.

Пелюсткові круги і головки


Пелюсткові круги та головки особливо підходять для делікатного кінцевого шліфування. Вони ідеально підганяються до кожної деталі, що обробляється. KLINGSPOR пропонує вироби для багатьох сфер застосування та для обробки майже всіх видів матеріалу.

Пелюсткові тарілкові круги



Пелюсткові тарілкові круги фірми KLINGSPOR завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюсток, виготовлених з абразивного полотна, досягають набагато вищих результатів шліфування у порівнянні з іншими інструментами.

Зачисні та відрізні круги Kronenflex®



В результаті постійних інноваційних робіт, а також розробки спеціальних виробів для різних сфер використання, KLINGSPOR, пропонуючи відрізні та зачисні круги Kronenflex®, створює програму, яка здійснює усі бажання користувачів абразивних інструментів.

Алмазні відрізні круги



Алмазні відрізні круги фірми KLINGSPOR характеризуються коротким проміжком часу, необхідним для відрізання, невеликим зносом інструмента та чистою поверхнею зрізу. Широкий діапазон цієї продукції містить спеціальні варіанти кругів - спечені та виготовлені за допомогою лазерного зварювання.

Еластичні шліфувальні матеріали

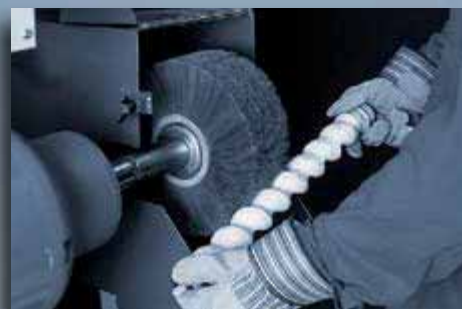


Еластичні шліфувальні вироби фірми KLINGSPOR розроблялися для делікатної обробки поверхонь будьякого виду, вони доповнюють нашу різноманітну виробничу програму.

Твердосплавні борфрези



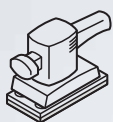
Твердосплавні борфрези фірми KLINGSPOR виготовляються з найбільшою точністю та з урахуванням найвищих стандартів якості. Різні види зубців пристосовані до вимог обробки різноманітних матеріалів.



Ручне
шліфування



Брусок для
ручного
шліфування



Віброшліфувальна
ручна машина



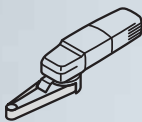
Ексцентрикова
шліфувальна
машина



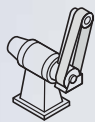
Дельта-шліфу-
вальна машина



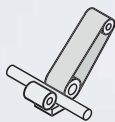
Стрічкова
шліфувальна
машина



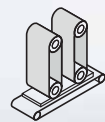
Електронапильник



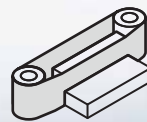
Стационарний
шліфувальний
станок



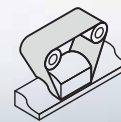
Невідцентрований
шліфувальний
станок



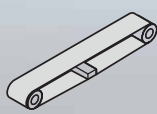
Плоскошліфу-
вальний станок



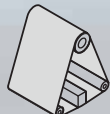
Станок для
шліфування
країв



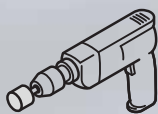
Станок для
шліфування
профільів



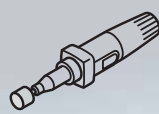
Шліфувальний
станок з довгою
стрічкою



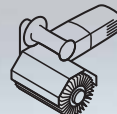
Шліфуваль-
ний станок
з широкою
стрічкою



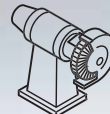
Свердлильний
верстат



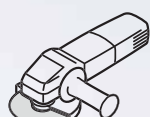
Пряма
шліфувальна
машина



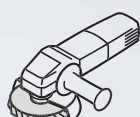
Полірувальний
станок



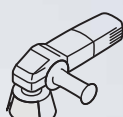
Станок для
заточування



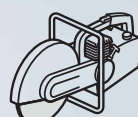
Кутова шліфувальна машина



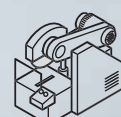
Кутова шліфувальна машина з пелюстковим тарілковим кругом



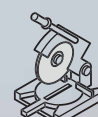
Кутова шліфувальна машина з чашковим шліфувальним кругом



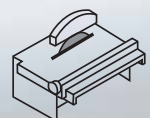
Бензоріз



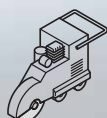
Стационарний станок для різання



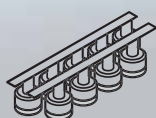
Станок для різки під кутом



Плиткоріз



Машина для нарізки швів



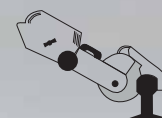
Підйомна консоль з елементами обробленими під мармур



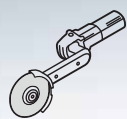
Пряма шліфмашина з кутовим наконечником



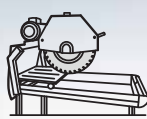
Станок з гнучким валом



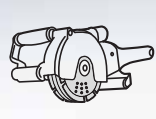
Бензоріз



Шліфувальна машина для кутових зварювальних швів



Циркулярний станок



Штроборіз



Стационарний станок для різання



Паркетшліфувальна машинка

Найменування	Тип	Характеристика	Основа	Зерно
Шліфувальна шкурка на паперовій основі	PS 8 A	водостійка	A-Папір	карбід кремнію
	PS 8 C	водостійка	C-Папір	карбід кремнію
	PS 11 A	водостійка	A-Папір	карбід кремнію
	PS 11 C	водостійка	C-Папір	карбід кремнію
	PS 20 F		F-Папір	електрокорунд
	PS 21 F		F-Папір	цирконієвий електрокорунд
	PS 22 F АСТ	АНТИСТАТИК	F-Папір	електрокорунд
	PS 22 N		E-Папір	електрокорунд
	PS 24 F АСТ	АНТИСТАТИК	F-Папір	карбід кремнію
	PS 26 F	SUPER АНТИСТАТИК	F-Папір	електрокорунд
	PS 27 DW	з активним шаром, АНТИСТАТИК	D-Папір	карбід кремнію
	PS 28 F	АНТИСТАТИК	F-Папір	електрокорунд
	PS 29 F АСТ	АНТИСТАТИК	F-Папір	електрокорунд
	PS 30 D		D-Папір	електрокорунд
	PL 31 B		B-Папір	електрокорунд
	PS 33 B		B-Папір	електрокорунд
	PS 33 C		C-Папір	електрокорунд
	PS 38 G АСТ	АНТИСТАТИК	G-Папір	карбід кремнію
	PS 61 F		F-Папір	керамічний електрокорунд
	PS 73 BW	з активним шаром	B-Папір	електрокорунд
Самозчіпні	PS 18 EK		E-Папір	електрокорунд
	PS 21 FK		F-Папір	цирконієвий електрокорунд
	PS 22 K		E-Папір	електрокорунд
	PS 33 BK		B-Папір	електрокорунд
	PS 33 CK		C-Папір	електрокорунд
	PS 61 FK		F-Папір	керамічний електрокорунд
	FP 73 WK	з активним шаром	Плівка	електрокорунд
	PS 73 BWK	з активним шаром	B-Папір	електрокорунд
	PS 73 CWK	з активним шаром	C-Папір	електрокорунд
Шліфувальна шкурка на тканинній основі	CS 308 Y		Y-Поліестер	електрокорунд
	LS 309 J		J-Тканина	електрокорунд
	LS 309 JF		JF-Тканина	електрокорунд
	LS 309 X		X-Тканина	електрокорунд
	LS 309 XH		X-Тканина	електрокорунд
	CS 310 X		X-Тканина	електрокорунд
	CS 310 XF		XF-Тканина	електрокорунд
	CS 311 Y АСТ	АНТИСТАТИК	Y-Поліестер	електрокорунд
	LS 312 JF	з активним шаром	JF-Тканина	електрокорунд
	LS 313 JF	зв'язка МУЛЬТИ	JF-Тканина	електрокорунд
	LS 318 JF АСТ	АНТИСТАТИК	JF-Тканина, SUPERFLEX	електрокорунд
	CS 320 Y	водостійка	Y-Поліестер	карбід кремнію
	CS 321 X	водостійка	X-Тканина	карбід кремнію
	CS 322 X	водостійка	X-Тканина	корок
	CS 325 Y	KULEX, водостійка	Y-Поліестер	карбід кремнію агломерат

Папір

A	приблизно 95 г/м²
B	приблизно 105 г/м²
C	приблизно 110 г/м²
D	приблизно 130 г/м²
E	приблизно 250 г/м²
F	приблизно 300 г/м²
G	приблизно 400 г/м²

тканина

X	тканина, тяжка
J	тканина, легка
XF	тканина, тяжка, гнучка
JF	тканина, легка, дуже гнучка
Y	поліестер
Z	поліестер, тяжкий, придатний для сегментування



Найменування	Тип	Насип	Зв'язка	водостійка	Зернистість	Сторінка							
						Рулони	Короткі та довгі безкінечні стрічки	Безкінечні стрічки для електроінструментів	Широкі безкінечні стрічки	Шліфувальні трубки	Фіброві круги	Шліфувальні листи	Шліфувальні круги
Шліфувальна шкурка на паперовій основі	PS 8 A	●	K	✓	180 - 2500	-	-	-	-	-	-	108	-
	PS 8 C	●	K	✓	60 - 150, 220 - 320	-	-	-	-	-	-	109	-
	PS 11 A	●	K	✓	220 - 2000	-	-	-	-	-	-	109	-
	PS 11 C	●	K	✓	60 - 400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	110	126
	PS 20 F	●	K		60 - 240, 320, 400	-	40	-	74	-	-	-	-
	PS 21 F	●	K		40, 60 - 320, 400	-	40	-	74	-	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		40 - 400	19	41	-	75	-	-	111	126
	PS 22 N	◐	K		24, 40, 60 - 240, 320, 400, 500, 800	20	-	-	-	-	-	-	-
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120 - 800	-	41	-	75	-	-	-	-
	PS 26 F	○	K		80 - 220	-	42	-	76	-	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180 - 600	-	42	-	76	-	-	-	-
	PS 28 F	○	K		40 - 220	-	43	-	77	-	-	-	-
	PS 29 F ACT	○	K		40 - 320, 400	24	43	-	77	-	-	-	-
	PS 30 D	◐	K		40, 60 - 320	21	-	-	-	-	-	111	-
	PL 31 B	◐	L		40 - 320, 400	22	-	-	-	-	-	112	-
	PS 33 B	◐	K		150 - 320, 400 - 600	23	-	-	-	-	-	113	-
	PS 33 C	◐	K		40, 60 - 120	23	-	-	-	-	-	113	-
	PS 38 G ACT	●	K		80 - 180	-	-	-	78	-	-	-	-
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120 - 280	-	45	-	79	-	-	-	-
	PS 73 BW	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	114	-
Самозачіпні	PS 18 EK	○	K		36, 40, 60 - 240	-	-	-	-	-	-	-	127
	PS 21 FK	●	K		40, 60 - 180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	128
	PS 22 K	◐	K		24, 40, 60 - 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	118	129
	PS 33 BK	◐	K		150 - 320, 400 - 600	-	-	-	-	-	-	119	132
	PS 33 CK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	119	132
	PS 61 FK	●	K		60, 80, 120 - 180	-	-	-	-	-	-	-	134
	FP 73 WK	◐	K		80 - 180, 240, 320, 400 - 1500	-	-	-	-	-	-	-	135
	PS 73 BWK	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	-	136
	PS 73 CWK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	-	136
Шліфувальна шкурка на тканинній основі	CS 308 Y	●	K		40, 60 - 180, 240	-	46	-	80	-	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60 - 500	-	48	-	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60 - 400, 600	25	48	-	-	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40 - 360	25	46	-	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40 - 180, 240	-	-	69	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16 - 24, 36 - 320, 400 - 600	-	49	-	80	88	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40 - 280	-	50	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36 - 220	-	51	-	81	-	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60 - 320, 400	-	52	-	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80 - 240, 320	-	52	-	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		60 - 180, 240, 320, 400	-	53	-	-	-	-	-	-
	CS 320 Y	●	K	✓	12, 16, 24, 40, 60 - 120, 180	-	53	-	81	-	-	-	-
	CS 321 X	●	K	✓	80 - 320, 400, 500, 800	-	54	-	82	-	-	-	-
	CS 322 X	●	K	✓	Точність полірування	-	54	-	-	-	-	-	-
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	55	-	-	-	-	-	-

● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Зв'язка

K	синтетична смола
L	клей

Найменування	Тип	Характеристика	Основа	Зерно
Шліфувальна шкурка на тканинній основі	CS 326 Y	KULEX, водостійка	Y-Поліестер	агломерат електрокорунду
	CS 329 JF	KULEX	JF-Тканина	агломерат електрокорунду
	CS 329 Y	KULEX	Y-Поліестер	агломерат електрокорунду
	CS 330 X	водостійка	X-Тканина	карбід кремнію / Корок
	CS 333 JF		JF-Тканина	карбід кремнію
	CS 333 X		X-Тканина	карбід кремнію
	CS 333 XF		XF-Тканина	карбід кремнію
	CS 336 Y	АНТИСТАТИК	Y-Поліестер	карбід кремнію
	CS 341 X	водостійка	X-Тканина	електрокорунд
	KL 361 JF		JF-Тканина	електрокорунд
	KL 371 X		X-Тканина	електрокорунд
	KL 385 JF		JF-Тканина	електрокорунд
	CS 409 Y	зв'язка МУЛЬТІ	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
	CS 410 X	зв'язка МУЛЬТІ	X-Тканина	електрокорунд
	CS 411 X		X-Тканина	цирконієвий електрокорунд
	CS 411 Y	водостійка	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
	CS 412 Y	водостійка	Y-Поліестер	електрокорунд
	CS 416 Y	водостійка	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
	CS 420 Y	водостійка, NORPEX	Y-Поліестер	електрокорунд
	CS 451 X	зв'язка МУЛЬТІ	X-Тканина	цирконієвий електрокорунд
	GX 533 JF		JF-Комбінована тканина	карбід кремнію
	CS 538 Z АСТ	АНТИСТАТИК	Z-Поліестер	карбід кремнію
	CS 631 JF	зв'язка МУЛЬТІ	JF-Тканина	керамічний електрокорунд
	CS 631 XF	зв'язка МУЛЬТІ	XF-Тканина	керамічний електрокорунд
	GX 712 JF		JF-Комбінована тканина	електрокорунд
	CS 811 Y АСТ	водостійка	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
	CS 910 Y АСТ	зв'язка МУЛЬТІ	Y-Поліестер	керамічний електрокорунд
	CS 912 Y АСТ	водостійка	Y-Поліестер	керамічний електрокорунд
Вулканізована фібра	CS 561		Фібра	електрокорунд
	FS 764 АСТ		Фібра	електрокорунд
	CS 565		Фібра	цирконієвий електрокорунд
	CS 570	зв'язка МУЛЬТІ	Фібра	цирконієвий електрокорунд
	FS 966 АСТ	зв'язка МУЛЬТІ	Фібра	керамічний електрокорунд
Нетканний абразивний матеріал	NRO 400		Нетканний абразивний матеріал	електрокорунд / карбід кремнію
	NPA 400		Нетканний абразивний матеріал	електрокорунд / карбід кремнію
	SV 484		Поліестер, важкий, придатний для сегментування	електрокорунд
	NDS 800		Поліестер, важкий, придатний для сегментування	електрокорунд
	NBF 800	водостійка	Поліестер, важкий, придатний для сегментування	електрокорунд
	NBS 800	водостійка	Поліестер, важкий, придатний для сегментування	електрокорунд
	NBS 850	водостійка	Поліестер, важкий, придатний для сегментування	електрокорунд
	SK 500	Шліфувальна колодка, Гнучка	Губка	електрокорунд
	SW 501	Шліфувальна губка	Губка	електрокорунд
	SW 502	Шліфувальна губка	Губка	карбід кремнію

Папір

A	приблизно 95 г/м²
B	приблизно 105 г/м²
C	приблизно 110 г/м²
D	приблизно 130 г/м²
E	приблизно 250 г/м²
F	приблизно 300 г/м²
G	приблизно 400 г/м²

тканина

X	тканина, тяжка
J	тканина, легка
XF	тканина, тяжка, гнучка
JF	тканина, легка, високогнучка
Y	поліестер
Z	поліестер, важкий, придатний для сегментування

Перелік виробів

Шліфувальні вироби на основі



KLINGSPUR

Загальна
інформація

Найменування	Тип	Насип	Зв'язка	водостійка	Зернистість	Сторінка							
						Рулони	Короткі та довгі безкінечні стрічки	Безкінечні стрічки для електроінструментів	Широкі безкінечні стрічки	Шліфувальні трубки	Фіброві круги	Шліфувальні листи	Шліфувальні круги
Шліфувальна шкурка на тканинній основі	CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	55	-	82	-	-	-	-
	CS 329 JF		K		120, 180	-	56	-	-	-	-	-	-
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	56	-	83	-	-	-	-
	CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	57	-	83	-	-	-	-
	CS 333 JF	●	K		80 - 180, 240 - 320	-	58	-	-	-	-	-	-
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60 - 150, 240	-	57	-	-	-	-	-	-
	CS 333 XF	●	K		60 - 120, 240, 280	-	58	-	-	-	-	-	-
	CS 336 Y	○	K		36, 40, 50	-	-	-	84	-	-	-	-
	CS 341 X	●	K	✓	60 - 320, 400, 500, 600	-	59	-	84	-	-	-	-
	KL 361 JF	●	K		30, 40 - 600	26-29	-	-	-	-	-	115	-
	KL 371 X	●	L		30 - 400	-	-	-	-	-	-	116	-
	KL 385 JF	●	K		40 - 320, 400, 600	29-31	-	-	-	-	-	117	-
	CS 409 Y	●	K		36 - 120	-	59	-	85	-	-	-	-
	CS 410 X	●	K		40, 60 - 180	-	60	-	-	-	-	-	-
	CS 411 X	●	K		24, 36 - 80, 120	-	60	-	-	-	-	-	-
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36 - 120	-	61	-	85	-	-	-	-
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36 - 180, 240	-	62	-	86	-	-	-	-
	CS 416 Y	○	K	✓	24, 36 - 120	-	62	-	-	-	-	-	-
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400, 600	-	63	-	-	-	-	-	-
	CS 451 X	●	K		60, 80, 120	-	-	-	-	90	-	-	-
	GX 533 JF	●	K	✓	80 - 180, 240 - 400	-	63	-	-	-	-	-	-
	CS 538 Z ACT	●	K		36 - 180	-	-	-	86	-	-	-	-
	CS 631 JF	○	K		80 - 120, 180, 240 - 320	-	64	-	-	-	-	-	-
	CS 631 XF	○	K		60 - 120, 280	-	64	-	-	-	-	-	-
	GX 712 JF	○	K		60 - 320, 400	-	65	-	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 80	-	65	-	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36 - 80	-	66	-	-	-	-	-	-
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 180	-	66	-	87	-	-	-	-
Вулканізована фібра	CS 561	●	K		16, 24 - 240, 320	-	-	-	-	-	93-95	-	-
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40 - 80, 120	-	-	-	-	-	96	-	-
	CS 565	●	K		24, 36 - 100	-	-	-	-	-	97-98	-	-
	CS 570	●	K		24, 36 - 120	-	-	-	-	-	99-100	-	-
	FS 966 ACT	●	K		24, 36 - 60, 80	-	-	-	-	-	101	-	-
Нетканний абразивний матеріал	NRO 400		K		середній, делікатний, дуже делікатний, ультра делікатний	32	-	-	-	-	-	-	-
	NPA 400		K		грубий, середній, дуже делікатний, ультра делікатний, без зернистості	-	-	-	-	-	-	88	-
	SV 484		K		80, 100, 180, 280	-	-	-	-	-	-	-	140
	NDS 800		K		грубий, середній, дуже делікатний	-	-	-	-	-	-	-	140
	NBF 800		K	✓	грубий, середній, дуже делікатний	-	67	-	-	-	-	-	-
	NBS 800		K	✓	грубий, середній, дуже делікатний	-	68	-	-	-	-	-	-
	NBS 850		K		грубий, середній, дуже делікатний	-	68	-	-	-	-	-	-
	SK 500	●			60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	121	-
	SW 501	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	122	-
	SW 502	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	122	-

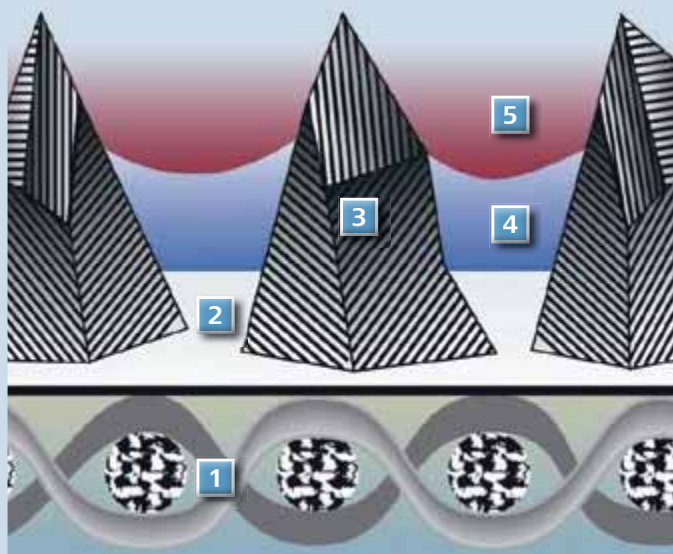
● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Зв'язка

K	синтетична смола
L	клей

Шліфувальні вироби на гнучкій основі є шліфувальними інструментами, що складаються з більше чи менше гнучкого матеріалу основи, до якої за допомогою зв'язки прикріплені зерна. До сім'ї продуктів «Шліфувальні вироби на гнучкій основі» належать шліфувальні стрічки, рулони, листи, паси та диски. Вони складаються з чотирьох, можливо, також, п'яти наступних компонентів (див зображення справа):

1. Основа
2. Основна зв'язка
3. Зерно
4. Захисний шар зв'язки
5. Опціонально: додаткове покриття



Структура

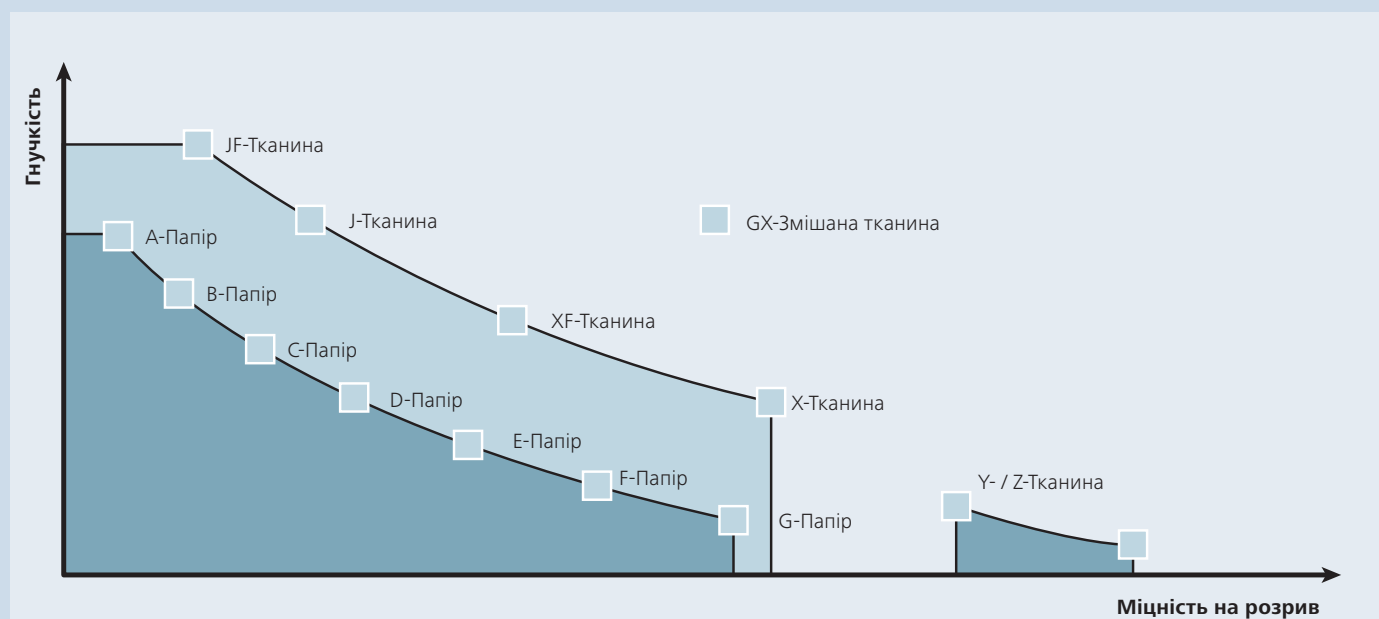
1. Основа шліфувальних виробів на гнучкій основі

Основа є покрита зерном та переносить сили різання на виріб. Для виготовлення шліфувальних виробів в основному використовуються наступні основи:

- Папір
- Бавовняна тканина
- Поліестрова тканина

Крім цього у компанії KLINGSPOR використовуються наступні основи для виготовлення окремих продуктів та/або для особливого призначення:

- Нетканний абразивний матеріал (виключно для виготовлення фібрових кругів для кутових шліфувальних машин)
- Плівка (використовується виключно для виготовлення шліфувальних кругів FP 73 WK)
- GX-змішана тканина (спеціальна змішана тканина з бавовни та поліестру для гнучких проте дуже міцних на розрив стрічок)



Класифікація паперових та тканинних основ на міцність на розрив та на гнучкість



Основа	Характеристика	Вказівки щодо використання
A – Папір	прибл. 95 г/м ²	Профільне шліфування + чистове шліфування (вручну)
B – Папір	прибл. 105 г/м ²	Профільне шліфування + чистове шліфування (вручну)
C – Папір	прибл. 110 г/м ²	Чистове шліфування (вручну)
D – Папір	прибл. 130 г/м ²	Чистове шліфування (вручну та машиною)
E – Папір	прибл. 250 г/м ²	Чистове шліфування (машиною)
F – Папір	прибл. 300 г/м ²	Чистове шліфування (машиною)
G – Папір	прибл. 400 г/м ²	Чистове шліфування (машиною)
JF – Тканина	легка, дуже гнучка	Контурні вироби (вручну та машиною)
GX – Змішана тканина	легка, гнучка	Профільні вироби (вручну та машиною)
J – Тканина	легка, гнучка	Профільні вироби (вручну та машиною)
XF – Тканина	тяжка, гнучка	Ручний стрічково-шліфувальний станок
X – Тканина	тяжка, міцна	Поверхні, краї, тіла обертання (машиною)
Y – Тканина	тяжка, дуже міцна	Поверхні, краї, тіла обертання (машиною)
Z – Тканина	тяжка, дуже міцна, може бути поділена на частини	Шліфування поверхні (машиною)

2. Основна зв'язка

В основній зв'язці закріплюється шліфувальне зерно. Вона є сполучним елементом між шліфувальним зерном та основою. Основна зв'язка в основному складається з синтетичної смоли, через що вона має її високоякісні властивості. Клей додається лише до окремих шліфувальних шкурок на паперовій основі, які використовуються з ручними шліфувальними машинами.

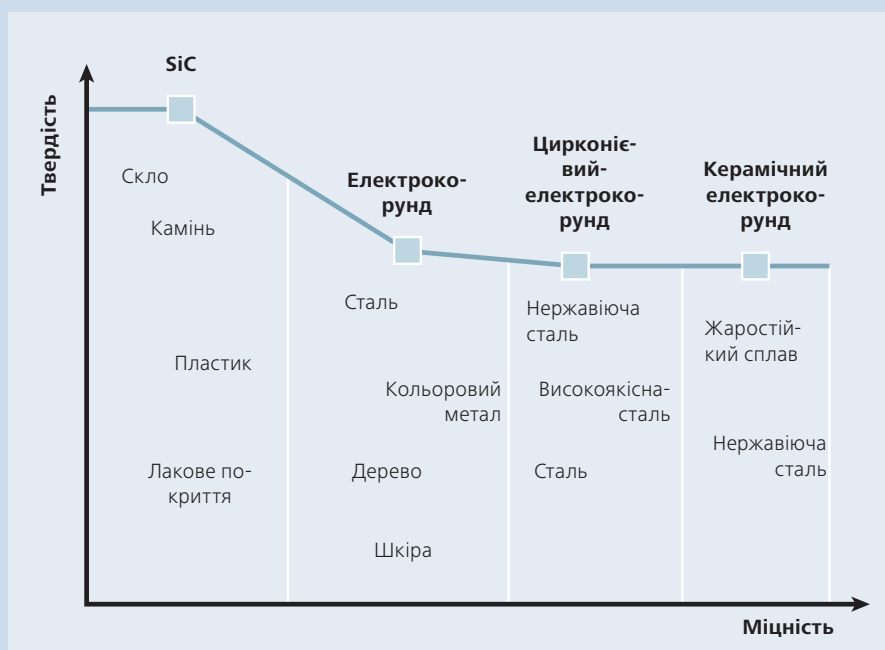
3. Зерно

Зерно відповідає за знімання матеріалу. При виборі правильного зерна особливо важливу роль грають дві властивості:

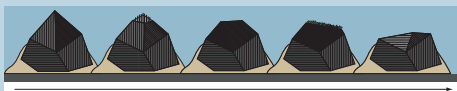
- Твердість
- Міцність

Всі зерна які застосовує KLINGSPUR виробляються синтетично. Це забезпечує постійну високу якість продукції. Для виготовлення шліфувальних виробів на основі використовуються чотири різні види зерна:

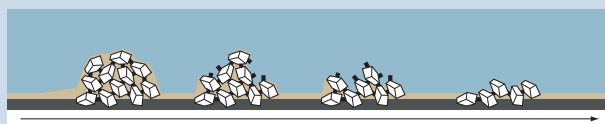
- Карбід кремнію
- Електрокорунд (оксид алюмінію)
- Цирконієвий електрокорунд
- Керамічний електрокорунд



Класифікація видів зерен на твердість, міцність та їх основні сфери застосування

Вид зерна	Твердість / Міцність	Структура	Характеристика / Характеристика зношування
Карбід кремнію (SiC)	дуже твердий / менш міцний	кристалічна	гострий, крихкий, тендітний / мікро-знос
			
Електрокорунд (оксид алюмінію)	твердий / міцний	кристалічна, нерівномірна	клиноподібний, блокові зерна, макро-знос
			
Цирконієвий електрокорунд	твердий / дуже міцний	кристалічна, рівномірна	клиноподібний, блоковий, каплевидне зерно / мікро-знос, само заточування
			
Керамічний електрокорунд	твердий / дуже міцний	мікроструктурна	з гострими краями, гостре зерно / мікро-знос, само заточування
			

Характеристики видів зерен та їх специфічна характеристика зношування



Існують також так звані агломерати зерен. Це не є окремі види зерна, а радше агломерацією зерен, яка складається із зв'язаної смолою великої кількості зерен електрокорунду або карбіду кремнію, що разом утворюють велике зерно. Агломерати використовуються виключно для виробництва стрічок.

Перевагою агломератів є те, що вони забезпечують рівномірне шліфування від початку і до кінця використання. Затуплені зерна відламуються зі зв'язки і роблять місце для нового, гострого зерна. Метою є досягти рівномірної шліфувальної поверхні при довготривалому зніманні матеріалу та довгий термін служби.

Насип

Крім цього, зерна покривають основу в різній щільності. Поняття „щільність насипу” описує у якій щільності зерна наносяться на основу.

Позначення	Пояснення
закритий насип	Поверхня основи повністю покрита насипом зерна
напіввідкритий насип	Поверхня основи на прибл. 75% покрита насипом зерна
відкритий насип	Поверхня основи на прибл. 50% покрита насипом зерна

Розрізняють:

- закритий насип
- напіввідкритий насип
- відкритий насип

Шліфувальні вироби з відкритим насипом мають більшу відстань між окремими зернами, завдяки чому знятий матеріал та пил шліфування краще видаляється з шліфувальної поверхні. Це запобігає передчасному забиванню шліфувального матеріалу, при роботі з матеріалами, що утворюють довгу стружку, як напр. дерево.

Рішення яку щільність зерна вибрати, в першу чергу залежить від того, наскільки велика ймовірність, що пил забиватиме проміжки між зернами.



4. Захисний шар зв'язки

Захисний шар зв'язки допомагає основній зв'язці прикріпити зерно до основи та встояти проти всіх сил, які діють на зерно під час шліфування. Захисний шар зв'язки складається виключно із синтетичної смоли і надає продукту його типовий колір (винятком є шліфувальні вироби з додатковим покриттям).

5. Спеціальне покриття

Спеціальне покриття із допоміжними абразивними компонентами надає шліфувальному інструменту властивості, які позитивно впливають на процес шліфування та продовжують термін служби шліфувального виробу. Спеціальне покриття наноситься додатково.

- **Стеаратове покриття:** Стеарат на шліфувальному виробі на основі запобігає забиванню стрічки та особливо надається для високоякісних лакованих поверхонь. При обробці м'яких, під дією тепла клейких поверхонь, таких як фарб, лаків та пластмаси шліфувальний пил може призвести до передчасного „забивання” стрічки. Пил забиває проміжки між зернами і це може спричинити додаткову „негативну зв'язку”. Вона покриває зерна так, що їх гострі кінці більше не шліфують. Щоб запобігти цьому, або уповільнити цей процес, шліфувальні вироби на основі можуть бути покритими антиадгезійним засобом, так званим стеаратом.
- **Зв'язка Мульти:** Зв'язка Мульти як і покриття стеаратом наноситься на захисний шар зв'язки як окремий крок виробничого процесу. Це забезпечує холодне шліфування благородної сталі та високолегованої сталі, що в свою чергу збільшує ефективність шліфування та термін служби.



- **ACT – Advanced Coating Technology:** Цю технологію KLINGSPOR застосовує для покращення властивостей шліфувальних виробів на основі. АСТ при обробці металу служить для більш високої адгезії зерна, напр. при агресивному шліфуванні країв штампованих та литих деталей. Таким чином значно збільшується термін служби шліфувальної стрічки. Для стрічок, які використовуються для обробки дерева та лаку АСТ запобігає завчасному забиванню шліфувального виробу і таким чином значно продовжує термін служби виробу.
- **Антистатик:** Тертя різноманітних матеріалів неминує спричиняє переміщення електронів і таким чином розділення зарядів, що при непровідних матеріалах напр. дерева матиме результат, що відмінності зарядів не будуть вирівняними. В таких випадках шліфувальний виріб оснащується антистатичними властивостями, які забезпечують, що електричний заряд може бути виведений через шліфувальний виріб та машину. Це запобігає адгезії шліфувального пилу на виробі, стрічці та машині.

Рулони на паперовій основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Дерево	PS 22 F ACT	електрокорунд	F-папір	●	Завдяки закритому насипу виріб характеризується підвищеною продуктивністю шліфування. Під час обробки твердої деревини, не смолистої, можна досягнути рівномірної якості поверхні. ACT й антистатичні властивості протидіють передчасному забиванню зерен.	19
	PS 22 N	електрокорунд	E-папір	◐	Шліфувальна шкурка на паперовій основі з напіввідкритим насипом для підвищеної продуктивності шліфування при обробці деревини	20
	PS 29 F ACT	електрокорунд	F-папір	○	Шліфувальна шкурка на паперовій основі з відкритим насипом та антистатичними властивостями перешкоджає передчасному забиванню зерен пилом. Придатна для обробки всіх видів деревини, а особливо м'якої та смолистої, наприклад ялини, сосни і т.п.	24
	PS 30 D	електрокорунд	D-папір	◐	Шліфувальна шкурка на паперовій основі багатостороннього використання для обробки дерева та фарб за вигідною ціною.	21
	PL 31 B	електрокорунд	B-папір	◐	Еластична фінішна шліфувальна шкурка на паперовій основі з оптимальним співвідношенням ціна/якість із широким спектром застосувань для обробки деревини, фарб і лаків. Забезпечує гладку рівномірну поверхню	22
Фарба	PS 30 D	електрокорунд	D-папір	◐	Шліфувальна шкурка на паперовій основі багатостороннього використання для обробки дерева та фарб за вигідною ціною.	21
	PL 31 B	електрокорунд	B-папір	◐	Еластична фінішна шліфувальна шкурка на паперовій основі з оптимальним співвідношенням ціна/якість із широким спектром застосувань для обробки деревини, фарб і лаків. Забезпечує гладку рівномірну поверхню	22
	PS 33 B/C	електрокорунд	B-/C-папір	◐	Високоякісна шліфувальна шкурка, що особливо підходить для обробки фарб, лаків та шпаклівки, але також і деревини	23

Рулони на тканинній основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Метал універсально	LS 309 X	електрокорунд	X-тканина	●	Шліфувальна шкурка на тканинній основі багатостороннього використання для метало- та деревообробки. Хороше співвідношення ціна / продуктивність.	25
	KL 361 JF	електрокорунд	JF-тканина	●	Високоякісна та високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для різностороннього застосування в мелатообробній промисловості, також підходить для роботи з нержавіючою сталлю	26-29
	KL 385 JF	електрокорунд	JF-тканина	●	Високоеластичний універсальний продукт для промислової обробки металу, хороше співвідношення ціна / продуктивність.	29-31
Дерево	LS 309 X	електрокорунд	X-тканина	●	Універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для метало- і деревообробки, хороше співвідношення ціна/продуктивність.	25
	LS 309 JF	електрокорунд	JF-тканина	●	Високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для обробки металевих і дерев'яних контурних елементів. Ідеально підходить для отримання досконалої поверхні.	25
	LS 309 JF з прорізами	електрокорунд	JF-тканина	●	Високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі з прорізами для обробки дерев'яних контурних елементів для отримання досконалої поверхні, також придатна для легкої обробки зачіпок на металі	26

Рулони з нетканного абразивного матеріалу						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
метал універсально	NRO 400	електрокорунд / карбід кремнію	Нетканний абразивний матеріал	—	Відмінно підходить для згладжування, очищення та обробки поверхонь, а також для нержавіючої сталі	32
Дерево / Рулони	NRO 400	електрокорунд / карбід кремнію	Нетканний абразивний матеріал	—	Відмінно підходить для згладжування, очищення та обробки поверхонь	32

● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Тип	Зернистість
PS 22 F ACT	40 – 150
PS 28 F	60 – 150
PS 29 F ACT	60 – 150
CS 308 Y	40 – 80, 120
LS 309 X	40 – 360
LS 309 J	60 – 320
LS 309 JF	60 – 400
CS 310 X	24 – 400
CS 310 XF	40 – 280
LS 312 JF	60 – 320, 400
CS 321 X	80 – 400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50 – 320
KL 361 JF	40 – 600
KL 385 JF	40 – 600
CS 410 X	60 – 120
CS 411 X	24 – 120
CS 411 Y	36 – 80

Папір	
B	пр. 105 г/м ²
C	пр. 110 г/м ²
D	пр. 130 г/м ²
E	пр. 250 г/м ²
F	пр. 300 г/м ²
Тканина	
X	тканина, важка
J	тканина, легка
JF	тканина, легка, гнучка

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Ширина	Мінімальна кількість замовлення	Ширина	Мінімальна кількість замовлення
10 мм	29 штук	80 мм	3 штуки
15 мм	19 штук	95 мм	3 штуки
20 мм	14 штук	100 мм	3 штуки
25 мм	12 штук	120 мм	2 штуки
28 мм	10 штук	125 мм	2 штуки
30 мм	10 штук	140 мм	2 штуки
35 мм	8 штук	150 мм	2 штуки
40 мм	7 штук	250 мм	1 штука
50 мм	6 штук	300 мм	1 штука
60 мм	5 штук		

Для будь-якої іншої величини зерна, ширини та типу необхідно закупити як мінімум один джамбо-рулон в розкритому вигляді. Більш детальна інформація щодо кількостей надається на вимогу.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 22 F ACT



Переваги

Висока абразивна здатність ■ Однорідна та якісна поверхня ■ Продукт преміум класу для твердої деревини, лаку та шпаклівки ■ Тривалий термін служби та мінімальне забивання завдяки рецептурі ACT ■ Висока стійкість країв

Сфери використання:

- дерево
- ☐ метал універсально
- ☐ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса
- ☐ сталь
- ☐ кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

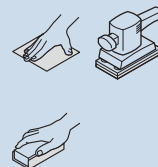
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
95 x 50000	60	1	20822		
95 x 50000	80	1	20850		
95 x 50000	100	1	20884		
95 x 50000	120	1	20916		
95 x 50000	150	1	20940		
95 x 50000	180	1	20960		
110 x 50000	40	1	2969		
110 x 50000	60	1	2971		
110 x 50000	80	1	2972		
110 x 50000	100	1	2973		
110 x 50000	120	1	2974		
110 x 50000	150	1	2975		
110 x 50000	180	1	2976		
110 x 50000	240	1	2978		
115 x 50000	40	1	2983		
115 x 50000	60	1	2985		
115 x 50000	80	1	2986		
115 x 50000	100	1	2987		
115 x 50000	120	1	2988		
115 x 50000	150	1	2989		
115 x 50000	180	1	2990		
115 x 50000	220	1	2991		
115 x 50000	240	1	2992		
150 x 50000	80	1	3014		
150 x 50000	100	1	3015		
150 x 50000	120	1	3016		
200 x 50000	40	1	3053		
200 x 50000	60	1	3055		
200 x 50000	80	1	3056		
200 x 50000	120	1	3058		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 22 N



Переваги

Універсальний продукт для ручних шліфувальних машин та ручного шліфування будь-якого матеріалу ■ Великий діапазон зернистості дозволяє використання від грубого шліфування до фінішної обробки

Сфери використання:

- дерево
- ☐ метал універсально
- ☐ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса
- ☐ сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

Е-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■		■				

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 50000	40	1	244611		
115 x 50000	60	1	244612		
115 x 50000	80	1	244613		
115 x 50000	100	1	244614		
115 x 50000	120	1	244615		
115 x 50000	150	1	244616		
115 x 50000	180	1	244599		
115 x 50000	240	1	244597		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 30 D



Переваги

Гостре зерно та висока агресивність для обробки деревини, лаку, шпаклівки ■ Продукт гнучкий та міцний, добре згинається ■ Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

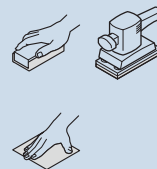
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

D-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 4500	40	10	174094		
115 x 4500	60	10	174095		
115 x 4500	80	10	174096		
115 x 4500	100	10	174097		
115 x 4500	120	10	174098		
115 x 4500	150	10	174099		
115 x 4500	180	10	174100		
115 x 50000	40	1	174086		
115 x 50000	60	1	174088		
115 x 50000	80	1	174089		
115 x 50000	100	1	174090		
115 x 50000	120	1	174091		
115 x 50000	150	1	174092		
115 x 50000	180	1	174093		
115 x 50000	240	1	182418		
115 x 50000	320	1	182419		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальний папір
PL 31 B

Переваги

Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість ■ Оптимальна зносостійкість для ручного шліфування та ручних шліфувальних машин

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- метал універсально

Зв'язка

клей

Зерно

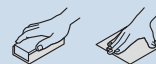
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В-Папір


Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
95 x 50000	40	1	3279		
95 x 50000	60	1	3281		
95 x 50000	80	1	3282		
95 x 50000	100	1	3191		
95 x 50000	120	1	3192		
95 x 50000	180	1	3194		
95 x 50000	240	1	3196		
110 x 50000	40	1	3287		
110 x 50000	60	1	3289		
110 x 50000	80	1	3290		
110 x 50000	100	1	3213		
110 x 50000	120	1	3214		
110 x 50000	150	1	3215		
110 x 50000	180	1	3216		
110 x 50000	220	1	3217		
110 x 50000	240	1	3218		
110 x 50000	280	1	3219		
110 x 50000	320	1	3220		
110 x 50000	400	1	3222		
115 x 50000	40	1	3291		
115 x 50000	60	1	3293		
115 x 50000	80	1	3294		
115 x 50000	100	1	3224		
115 x 50000	120	1	3225		
115 x 50000	150	1	3226		
115 x 50000	180	1	3227		
115 x 50000	220	1	3228		
115 x 50000	240	1	3229		
115 x 50000	280	1	3230		
115 x 50000	320	1	3231		
115 x 50000	400	1	3233		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 33 B/PS 33 C



Переваги

Дуже висока продуктивність шліфування ■ Мінімальне забивання зерна завдяки активним абразивним сполукам ■ Довший термін служби

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

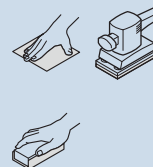
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В/С-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
110 x 50000	60	1	146981		
110 x 50000	80	1	146982		
110 x 50000	100	1	146983		
110 x 50000	120	1	146386		
110 x 50000	150	1	148494		
110 x 50000	180	1	147935		
110 x 50000	220	1	148495		
110 x 50000	240	1	147114		
110 x 50000	280	1	148496		
110 x 50000	320	1	147110		
110 x 50000	400	1	146387		
115 x 50000	60	1	155815		
115 x 50000	80	1	147575		
115 x 50000	100	1	147576		
115 x 50000	120	1	153398		
115 x 50000	150	1	153177		
115 x 50000	180	1	149480		
115 x 50000	220	1	149698		
115 x 50000	240	1	147055		
115 x 50000	280	1	165031		
115 x 50000	320	1	148891		
115 x 50000	400	1	145520		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК
PS 29 F ACT

Переваги

Висока агресивність та довгий термін служби для використання на деревині (особливо м'якій) завдяки рецептурі АСТ ■ Висока стійкість країв ■ Продукт преміум класу для деревини загалом, лаку та шпаклівки

Сфери використання:

- дерево
- фарба/ лак/ шпаклівка

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

F-Папір


Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
110 x 50000	80	1	307878		
110 x 50000	100	1	307879		
110 x 50000	120	1	307880		
110 x 50000	150	1	307881		
110 x 50000	180	1	307882		
115 x 50000	60	1	307884		
115 x 50000	80	1	302592		
115 x 50000	100	1	307885		
115 x 50000	120	1	302591		
115 x 50000	150	1	307886		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 X



Переваги

Високоякісна універсальна абразивна шкурка на тканинній основі для різноманітного застосування у метало- та деревообробці ■ Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість

Сфери використання:

- метал універсально
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

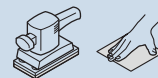
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 JF



Переваги

Висока абразивна продуктивність ■ Якісна поверхня ■ Відмінне пристосування до контурів поверхні, щільних радіусів та профілів завдяки гнучкій бавовняній основі

Сфери використання:

- метал універсально
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, з прорізами

LS 309 JF з прорізами



Переваги

Відмінна адаптація при роботі з токарними деталями ■ Індивідуальне застосування завдяки різним варіантам прорізів

Сфери використання:

- метал універсально
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина

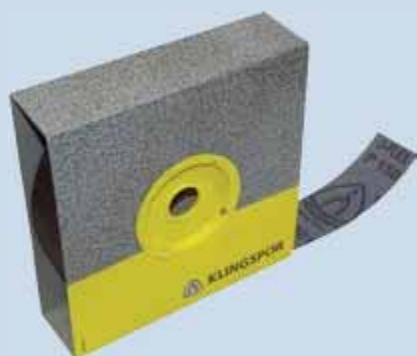
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, коричнева

KL 361 JF



Переваги

Високоякісна, універсальна шліфшкурка на тканинній основі ■ Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу ■ Легко відривається від рулону

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- метал універсально
- кольорові метали
- дерево
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
25 x 50000	40	1	3769		
25 x 50000	60	1	3771		
25 x 50000	80	1	3772		
25 x 50000	100	1	3773		
25 x 50000	120	1	3774		
25 x 50000	150	1	3775		
25 x 50000	180	1	3776		
25 x 50000	220	1	3777		
25 x 50000	240	1	3778		
25 x 50000	320	1	3780		
25 x 50000	400	1	3782		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.



Увага: Продовження KL 361 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі, коричнева

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
25 x 50000	600	1	64825		
30 x 50000	40	1	3785		
30 x 50000	60	1	3787		
30 x 50000	80	1	91286		
30 x 50000	100	1	3789		
30 x 50000	120	1	3790		
30 x 50000	150	1	3791		
30 x 50000	180	1	3792		
30 x 50000	240	1	3794		
30 x 50000	320	1	3796		
30 x 50000	400	1	3798		
40 x 25000	40	1	4201		
40 x 25000	50	1	4202		
40 x 25000	60	1	4203		
40 x 25000	80	1	4204		
40 x 25000	100	1	4205		
40 x 25000	120	1	4206		
40 x 25000	150	1	4207		
40 x 25000	180	1	4208		
40 x 25000	220	1	4209		
40 x 25000	240	1	4210		
40 x 25000	320	1	4212		
40 x 25000	400	1	4214		
40 x 50000	40	1	3833		
40 x 50000	60	1	3835		
40 x 50000	80	1	3836		
40 x 50000	100	1	3837		
40 x 50000	120	1	3838		
40 x 50000	150	1	3839		
40 x 50000	180	1	3840		
40 x 50000	220	1	3841		
40 x 50000	240	1	3842		
40 x 50000	280	1	3843		
40 x 50000	320	1	3844		
40 x 50000	360	1	3845		
40 x 50000	400	1	3846		
40 x 50000	600	1	64830		
50 x 25000	40	1	4217		
50 x 25000	60	1	4219		
50 x 25000	80	1	4220		
50 x 25000	100	1	4221		
50 x 25000	120	1	4222		
50 x 25000	150	1	4223		
50 x 25000	180	1	4224		
50 x 25000	220	1	4225		
50 x 25000	240	1	4226		
50 x 25000	320	1	4228		
50 x 25000	400	1	4230		
50 x 25000	600	1	64831		
50 x 50000	40	1	3849		
50 x 50000	50	1	3850		
50 x 50000	60	1	3851		
50 x 50000	80	1	3852		
50 x 50000	100	1	3853		
50 x 50000	120	1	3854		

Рулони

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Увага: Продовження KL 361 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі, коричнева

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 50000	150	1	3855		
50 x 50000	180	1	3856		
50 x 50000	220	1	3857		
50 x 50000	240	1	3858		
50 x 50000	280	1	3859		
50 x 50000	320	1	3860		
50 x 50000	360	1	3861		
50 x 50000	400	1	3862		
50 x 50000	500	1	3863		
50 x 50000	600	1	64832		

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, коричнева

KL 361 JF

Переваги

Високоякісна, універсальна шліфшкурка на тканинній основі ■ Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу ■ Легко відривається від рулону



Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- метал універсально
- кольорові метали
- дерево
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
80 x 50000	80	1	3900		
80 x 50000	120	1	3902		
80 x 50000	150	1	3903		
100 x 50000	40	1	3913		
100 x 50000	50	1	3914		
100 x 50000	60	1	3915		
100 x 50000	80	1	3916		
100 x 50000	100	1	3917		
100 x 50000	120	1	3918		
100 x 50000	150	1	3919		
100 x 50000	180	1	3920		
100 x 50000	220	1	3921		
100 x 50000	240	1	3922		
100 x 50000	320	1	3924		
100 x 50000	400	1	3926		
100 x 50000	600	1	64835		
110 x 50000	40	1	3929		
110 x 50000	60	1	3931		
110 x 50000	80	1	3932		
110 x 50000	100	1	3933		
110 x 50000	120	1	3934		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Увага: Продовження KL 361 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі, коричнева

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
110 x 50000	150	1	3935		
110 x 50000	180	1	3936		
110 x 50000	240	1	3938		
115 x 50000	40	1	3945		
115 x 50000	60	1	3947		
115 x 50000	80	1	3948		
115 x 50000	100	1	3949		
115 x 50000	120	1	3950		
115 x 50000	150	1	3951		
115 x 50000	180	1	3952		
115 x 50000	240	1	3954		
115 x 50000	320	1	3956		
120 x 50000	60	1	3963		
120 x 50000	80	1	3964		
120 x 50000	100	1	3965		
120 x 50000	120	1	3966		
120 x 50000	180	1	3968		
150 x 50000	40	1	3977		
150 x 50000	60	1	3979		
150 x 50000	80	1	3980		
150 x 50000	100	1	3981		
150 x 50000	120	1	3982		
150 x 50000	150	1	3983		

Рулони

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, коричнева

KL 385 JF



Переваги

Універсальний продукт з привабливою ціною для профільного шліфування ■ Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу ■ Легко відривається від рулону

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- благородна сталь
- пластмаса
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 5000	60	1	278789		
115 x 5000	80	1	278790		
115 x 5000	120	1	278791		
115 x 5000	320	1	278792		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, коричнева

KL 385 JF



Переваги

Універсальний продукт з привабливою ціною для профільного шліфування ■ Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу ■ Легко відривається від рулону

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- благородна сталь
- пластмаса
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Ширина х довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
25 x 50000	60	1	218196		
25 x 50000	80	1	218197		
25 x 50000	100	1	218198		
25 x 50000	120	1	218199		
40 x 50000	40	1	218077		
40 x 50000	60	1	218079		
40 x 50000	80	1	218080		
40 x 50000	100	1	218081		
40 x 50000	120	1	218082		
40 x 50000	150	1	218083		
40 x 50000	180	1	218084		
40 x 50000	220	1	218085		
40 x 50000	240	1	218086		
40 x 50000	320	1	218088		
40 x 50000	400	1	218090		
50 x 50000	40	1	218094		
50 x 50000	60	1	218096		
50 x 50000	80	1	218097		
50 x 50000	100	1	218098		
50 x 50000	120	1	218099		
50 x 50000	150	1	218100		
50 x 50000	180	1	218101		
50 x 50000	220	1	218102		
50 x 50000	240	1	218103		
50 x 50000	320	1	218105		
50 x 50000	400	1	218107		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, коричнева

KL 385 JF

Переваги

Універсальний продукт з привабливою ціною для профільного шліфування ■ Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу ■ Легко відривається від рулону



Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- ☐ благородна сталь
- ☐ пластмаса
- ☐ дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 50000	40	1	224650		
115 x 50000	60	1	228151		
115 x 50000	80	1	228363		
115 x 50000	100	1	228364		
115 x 50000	120	1	228365		
115 x 50000	150	1	228370		
115 x 50000	180	1	228366		
115 x 50000	240	1	228367		
115 x 50000	320	1	228368		
115 x 50000	400	1	228369		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 18. Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Нетканый абразивный материал

NRO 400



Переваги

Відмінна адаптація до контурів поверхні матеріалу ■ Зерно не забивається ■ Ідеально підходить для згладжування та очищення жорсткості та для загальної обробки поверхні

Сфери використання електрокорунд:

- благородна сталь
- метал універсально
- дерево
- пластмаса
- фарба/ лак/ шпаклівка

Сфери використання карбід кремнію:

- благородна сталь
- пластмаса
- фарба/ лак/ шпаклівка
- метал універсально
- дерево

Зв'язка

синтетична смола



Ширина x довжина в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Зерно	фарба	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 10000	середній	електрокорунд	червоно-бурий	1	258870		
100 x 10000	дуже делікатний	електрокорунд	темно-зелений	1	258871		
100 x 10000	делікатний	електрокорунд	червоно-бурий	1	258872		
100 x 10000	дуже делікатний	електрокорунд	червоно-бурий	1	258873		
115 x 10000	середній	електрокорунд	червоно-бурий	1	258885		
115 x 10000	делікатний	електрокорунд	червоно-бурий	1	258887		
115 x 10000	дуже делікатний	електрокорунд	темно-зелений	1	258886		
115 x 10000	дуже делікатний	електрокорунд	червоно-бурий	1	258888		
150 x 10000	середній	електрокорунд	червоно-бурий	1	258890		
150 x 10000	делікатний	електрокорунд	червоно-бурий	1	258892		
150 x 10000	дуже делікатний	електрокорунд	темно-зелений	1	258891		
150 x 10000	дуже делікатний	електрокорунд	червоно-бурий	1	258893		
100 x 10000	середній	карбід кремнію	чорний	1	260365		
100 x 10000	ультраделікатний	карбід кремнію	сірий	1	258874		
115 x 10000	середній	карбід кремнію	чорний	1	260366		
115 x 10000	ультраделікатний	карбід кремнію	сірий	1	258889		
150 x 10000	середній	карбід кремнію	чорний	1	260367		
150 x 10000	ультраделікатний	карбід кремнію	сірий	1	258894		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Вказівки щодо використання: див. ст. 18.

Безкінечні стрічки

- використовуються для будь-якого способу шліфування: у вільній зоні, контактним черевиком, контактним роликом
- спеціальне виконання для індивідуального використання, наприклад в меблевій промисловості, що дозволяє швидко та точно шліфувати великі поверхні перед лакуванням

- широкий діапазон розмірів
- Основа з паперу та тканини
- висока міцність на розрив та розтягування

Безкінечні стрічки на паперовій основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, Благородна сталь	PS 20 F	електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип і важка, міцна основа гарантують видалення великої кількості матеріалу за одиницю часу під час обробки металу, а також довгий термін служби	40, 74
	PS 21 F	цирконієвий електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та високоякісний цирконієвий електрокорунд, що самостійно заточується, гарантують тривалу міцність одночасно з високою продуктивністю шліфування, особливо під час обробки благородної сталі	40, 47
Благородна сталь	PS 61 F	керамічний електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та керамічне зерно, що самостійно заточується, -ідеальна безкінечна стрічка для найвибагливіших користувачів: міцна, високопродуктивна, забезпечує безпеку обробки благородної сталі.	45, 79
Дерево	PS 22 F ACT	електрокорунд	F-Папір	●	Завдяки закритому насипу виріб характеризується підвищеною продуктивністю шліфування. Під час обробки твердої деревини, не смолистої, можна досягнути рівномірної якості поверхні. ACT й антистатичні властивості протидіють передчасному забиванню зерен	41, 75
	PS 26 F	електрокорунд	F-Папір	○	Відкритий насип і поверхня з високою електропровідністю завдяки антистатичним добавкам, запобігають виникненню електростатичного заряду і передчасному забиванню зерен. Шліфувальна стрічка відзначається максимальною ефективністю і довгим терміном служби; застосовується для різних видів деревини, перш за все для м'якої та смолистої деревини, наприклад, ялини, сосни	42, 76
	PS 28 F	електрокорунд	F-Папір	○	Відкритий насип й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню стрічки абразивним пилом; міцна основа, виріб призначений для обробки всіх видів деревини, а особливо м'якої та смолистої, наприклад ялини, сосни та ін.	43, 77
	PS 29 F ACT	електрокорунд	F-Папір	○	Безкінечна стрічка з довгим терміном служби. Відкритий насип, антистатичні властивості і ACT перешкоджають передчасному забиванню зерен. Шліфувальна стрічка на паперовій основі підходить перш за все для обробки м'якої та смолистої деревини	43, 77
	PS 38 G ACT	карбід кремнію	G-Папір	●	Спеціальний продукт з дуже міцною і надійною паперовою основою типу G, відмінні антистатичні властивості та висока гострота зерна карбіду кремнію, для обробки ДСП та ДВП	78
Фарба / лак / шпаклівка	PS 24 F ACT	карбід кремнію	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа з твердим карбідом кремнію; для обробки лакованої та шпакльованої поверхні в деревообробній, а саме меблевій промисловості	41, 75
	PS 27 DW	карбід кремнію	D-Папір	○	Відкритий насип та додатковий активний шар запобігають забиванню стрічки; спеціальний виріб для обробки високоякісних лакованих поверхонь, перш за все для лаків UV	42, 76

Безкінечні стрічки на тканинній основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь	LS 309 J	електрокорунд	J-Тканина	●	Стрічка на гнучкій тканинній основі для обробки профілей; висока продуктивність шліфування, передусім підходить для металообробки	48
	LS 309 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Стрічка на дуже гнучкій тканинній основі для делікатної обробки профільних металевих елементів	48
	LS 309 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для метало- і деревообробки, хороше співвідношення ціна/продуктивність	46
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	69
	CS 310 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі для метало- і деревообробки; відповідає найвищим вимогам, має довгий термін служби	49, 80
	CS 410 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі для обробки благородної сталі; відповідає найвищим вимогам, має довгий термін служби завдяки додатковій зв'язці МУЛЬТІ	60
	CS 341 X	електрокорунд	X-Тканина водостійка	●	Водостійка безкінечна стрічка на тканинній основі для мокрого шліфування сталі та благородної сталі, особливо підходить для безцентрового та плоского шліфування	59, 84
	CS 308 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка на поліестеровій основі для металообробки, а також для плоского шліфування твердої деревини	46, 80
Сталь, Благородна сталь	CS 412 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив поліестерова основа для грубого та проміжного шліфування металу	62, 86
	CS 310 XF	електрокорунд	XF-Тканина	●	Високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для обробки металевих контурних деталей, стандарт якості для використання при роботі з ручними стрічково-шліфувальними машинками	50

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Продовження ➡

Безкінечні стрічки на тканинній основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, Благородна сталь	CS 411 X	цирконієвий електрокорунд	X-Тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	60
	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	61, 85
	CS 416 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	◐	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю шліфування для обробки сталі та благородної сталі	62
	CS 330 X	карбід кремнію/корок	X-Тканина водостійка	●	Спеціальна безкінечна стрічка для обробки сталі та благородної сталі на автоматах для плоского та циліндричного шліфування; чудово підходить для сатинування та кінцевої обробки, а також для полірування	57, 83
	CS 811 Y ACT	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Хороша адгезія зерна, стабільна, міцна на розрив поліестерова основа для дуже великих навантажень під час грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі. Високоякісний цирконієвий електрокорунд з високою агресивністю протягом усього часу використання	65
Благородна сталь	LS 312 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Спеціальний виріб на гнучкій основі з активним шаром для обробки фасонних деталей з благородної сталі, наприклад арматури, фурнітури та хірургічного інструменту	52
	LS 313 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Спеціальний виріб на гнучкій основі з додатковою зв'язкою МУЛЬТІ для холодного шліфування фасонних деталей з благородної сталі; довгий термін служби	52
	CS 631 JF	керамічний електрокорунд	JF-Тканина	◐	Високопродуктивна безкінечна стрічка на гнучкій основі з довгим терміном служби завдяки використанню керамічних зерен, що самостійно заточуються; для кінцевого шліфування контурів, профілів, арматури й фурнітури; додаткова зв'язка МУЛЬТІ для холодного шліфування	64
	GX 712 JF	електрокорунд	JF-Комбінована тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з дуже еластичною, але водночас надзвичайно міцною основою із комбінованої тканини, загартованим електро-корундом та вмістом активних шліфувальних речовин	65
	CS 329 JF	електрокорунд / агломерат	JF-Тканина		Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; зберігає рівномірну якість поверхні. Спеціальний виріб для сухого шліфування профільних деталей у промисловій обробці благородної сталі	56
	CS 631 XF	керамічний електрокорунд	XF-Тканина	◐	Високопродуктивна безкінечна стрічка на гнучкій основі з довгим терміном служби завдяки використанню керамічних зерен, що самостійно заточуються; для попереднього та проміжного шліфування контурів, профілів, арматури й фурнітури; додаткова зв'язка МУЛЬТІ для холодного шліфування	64
	CS 411 X	цирконієвий електрокорунд	X-Тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	60
	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	61, 85
	CS 416 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	◐	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю шліфування для обробки сталі та благородної сталі	62
	CS 409 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з високою міцністю на розрив та довгим терміном служби для обробки благородної та високолегованої сталі; холодне шліфування завдяки додатковій зв'язці МУЛЬТІ	59, 85
	CS 912 Y ACT	керамічний електрокорунд	Y-Поліестер	●	Дуже міцна на розрив безкінечна стрічка з надзвичайно високою продуктивністю шліфування та довгим терміном служби завдяки керамічним зернам, що самостійно заточуються; для обробки високолегованої сталі	66, 87
	CS 910 Y ACT	керамічний електрокорунд	Y-Поліестер	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з високою міцністю на розрив та довгим терміном служби завдяки керамічним зернам, що самостійно заточуються; для обробки високолегованої сталі; додаткова зв'язка МУЛЬТІ для холодного шліфування	66
	CS 330 X	карбід кремнію / корок	X-Тканина водостійка	●	Спеціальна безкінечна стрічка для обробки сталі та благородної сталі на автоматах для плоского та циліндричного шліфування; чудово підходить для сатинування та кінцевої обробки, а також для полірування	57, 83
	CS 326 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер		Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби для мокрого шліфування; рівномірна якість поверхні; підходить для безцентрового циліндричного та плоского шліфування	55, 82
	CS 329 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер		Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; рівномірна якість поверхні; підходить для безцентрового циліндричного та плоского шліфування. Агресивне шліфування при незначному натисканні	56, 83
	CS 420 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер		Спеціальний виріб для безцентрового циліндричного шліфування благородної сталі. Особливо довгий термін служби з рівномірним малюнком шліфованої поверхні	63
	CS 325 Y	карбід кремнію / агломерат	Y-Поліестер		Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; рівномірний малюнок поверхні; підходить для кінцевого шліфування кольорових металів на автоматах для безцентрового циліндричного шліфування	55
	CS 811 Y ACT	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Хороша адгезія зерна, стабільна, міцна на розрив поліестерова основа для дуже великих навантажень під час грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі. Високоякісний цирконієвий електрокорунд з високою агресивністю протягом усього часу використання	65
Кольорові метали	CS 333 JF	карбід кремнію	JF-Тканина	●	Безкінечна стрічка на дуже гнучкій тканинній основі для обробки фасонних металевих деталей, особливо підходить для шліфування кольорових металів	58
	CS 333 XF	карбід кремнію	XF-Тканина	●	Безкінечна стрічка на гнучкій основі для обробки фасонних металевих деталей, особливо підходить для шліфування кольорових металів	58
	GX 533 JF	карбід кремнію	JF-Комбінована тканина	●	Гнучка безкінечна стрічка з агресивними зерном карбиду-кремнію та гнучкою основою з комбінованої тканини для шліфування профілів, контурних та фігурних деталей, наприклад, арматури	63
	GX 712 JF	електрокорунд	JF-Комбінована тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з дуже еластичною, але водночас надзвичайно міцною основою із комбінованої тканини, загартованим електро-корундом та вмістом активних шліфувальних речовин	65

● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Продовження ➡

Безкінечні стрічки на тканинній основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Дерево	LS 309 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для метало- і деревообробки, хороше співвідношення ціна/продуктивність	46
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	69
	CS 311 Y ACT	електрокорунд	Y-Поліестер	○	Виріб із електрокорунду на поліестеровій основі з відкритим насипом для калібрування та проміжного шліфування дерева. АСТ й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен	51, 81
	CS 308 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка на поліестеровій основі для металообробки, а також для плоского шліфування твердої деревини	46, 80
	LS 318 JF ACT	електрокорунд	JF-Тканина	○	Дуже еластична основа типу J-Flex для проміжного та делікатного кінцевого шліфування профільованих та гнутих дерев'яних елементів. АСТ й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен	53
	CS 538 Z ACT	карбід кремнію	Z-Поліестер (сегментна)	●	Спеціальний виріб для деревообробної промисловості. Щільна структура та антистатичні властивості забезпечують особливо довгий термін служби, а твердий карбід кремнію без проблем проникає навіть у дуже щільні поверхні	86
Пластмаса	GX 533 JF	карбід кремнію	JF-Комбінована тканина	●	Гнучка безкінечна стрічка з агресивними зерном карбіду-кремнію та гнучкою основою з комбінованої тканини для шліфування профілів, контурних та фігурних деталей, наприклад, арматури	63
Пластмаса / Скло	CS 333 X	карбід кремнію	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі, що відповідає високим вимогам; довгий термін служби; для обробки литва, кераміки, резини, пластмаси й окалини (Суше шліфування)	57
	CS 320 Y	карбід кремнію	Y-Поліестер	●	Спеціальна безкінечна стрічка, міцна на розрив, для роботи при великому навантаженні для мокрого та сухого шліфування скла, кераміки і пластмаси	53, 81
	CS 321 X	карбід кремнію	X-Тканина	●	Спеціальна безкінечна стрічка для мокрого та сухого шліфування скла, кераміки і пластмаси	54, 82
Скло	CS 322 X	(корок)	X-Тканина водостійка		Спеціальна безкінечна стрічка для полірування скла	54

Безкінечні стрічки з нетканого абразивного матеріалу						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Благородна сталь	NBF 800	електрокорунд	Нетканый матеріал + Основа з поліестеру		Спеціальний виріб для обробки металу та нержавіючої сталі ручними шліфувальними станками. Особливо довгий термін служби, низький рівень забивання зерен, висока стабільність облямівки та міцне з'єднання	67
	NBS 800	електрокорунд	Нетканый матеріал + Основа з поліестеру		Структура така ж як у безкінечної стрічки NBF 800, але використовуються для шліфування на стаціонарних машинах	68
	NBS 850	електрокорунд	Нетканый матеріал + Основа з поліестеру		Спеціальний виріб для обробки металу та нержавіючої сталі. М'яка, еластична конструкція особливо підходить для обробки фасонних поверхонь	68

● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Ширина	Мінімальна кількість замовлення
3 - 50 мм	30 Штук
51 - 60 мм	25 Штук
61 - 75 мм	20 Штук
76 - 100 мм	15 Штук
101 - 150 мм	10 Штук
151 - 300 мм	10 Штук
301 - 400 мм	30 Штук
401 мм та більше	10 Штук

В принципі основні стрічки розкрояються завширшки 300 мм або для їх розкрою використовуються уся ширина джамбо-рулона,

Мінімальна кількість замовлення NBF 800 / NBS 800

Ширина	Мінімальна кількість замовлення
3 - 6 мм	40 Штук
7 - 13 мм	20 Штук
14 - 30 мм	10 Штук
31 - 75 мм	5 Штук
≥ 76 мм	2 Штук

у зв'язку з цим кількість товару при поставці може бути більшою або меншою ніж необхідна.

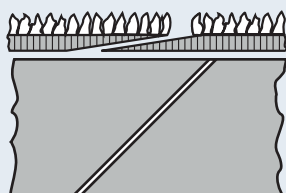


Види з'єднання довгих та коротких безкінечних стрічок

KLINGSPOR пропонує безкінечні стрічки з різними видами з'єднання. Вибір того чи іншого виду з'єднання залежить від сфери використання та станка. На нижчеподаних малюнках зображені види з'єднання, які найчастіше використовуються.

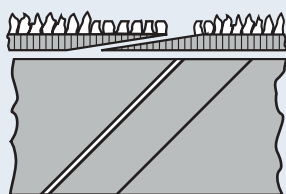
На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані види з'єднання стрічок.

Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.



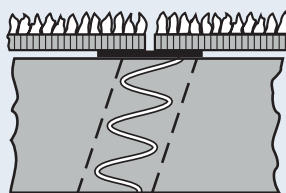
Шов 1

Косий зріз, склеєний внакладку



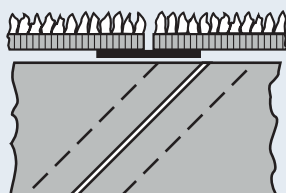
Шов 2

Косий зріз, склеєний внакладку. Верхівки зерен зішліфовані, щоб забезпечити гладку роботу стрічки



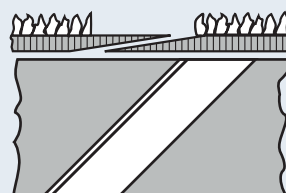
Шов 3 G

Зигзагоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці крихких елементів, наприклад скла.



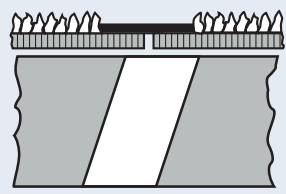
Шов 4 G

Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Для роботи у вільній зоні, відповідає високим вимогам.



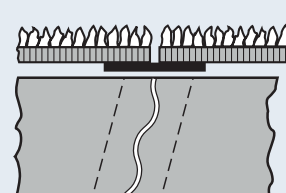
Шов 5

Косий зріз, склеєний накладку. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Цьому виду з'єднання надається перевага для фінішної обробки деревини. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



Шов 6 G

Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою зі сторони зерен. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



Шов 7 G

Синусоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці елементів, які легко пошкодити. Відповідає високим вимогам.

Шов 3 W / 4 W

Спеціальне з'єднання для стрічок з нетканого абразивного матеріалу. Стикове з'єднання, підклеєне плівкою, з додатковим торцевим склеюванням.

Таблиця, представлена далі, містить інформацію про найбільш поширені типи станків. Якщо Ви не знайдете у ній станок, яким Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас. Ми Вам охоче допоможемо.

Вузькострічкові станки для шліфування країв та профілів

Виробник	Тип	Розмір стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120 / 150	7050
	CL 300	120 / 150	7850
Fein	GX 75 / 75 2H, GXC, GI 75 / 75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75 / 150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150 / 150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30 - 50	1250
	D 30-2-2	50 - 100	2500
	D 40-2-2	50 - 100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
Hema	BA 2-2300	150	8500
	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
Hess	PSM 300	25/50	2360
	Junior, Expert	200	1850
Holzmann	Gloria	200	1600
	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
Holzkraft	KOS 3000 P	200	3000
	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200

Виробник	Тип	Розмір стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
Kündig	T 98	150	8200
	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
Löser	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF / HSDSF	100 - 200	500 - 5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000
	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5 - 100	3500/4000
	KS 360	5 - 75	2500
	KS 350	5 - 75	3500/4000
	KS 363	6 - 50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
Löwer	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
Niederberger	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
Quick Wood	P2/P5	50-200	2500
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Scheppach	Elicoid	40	1780
	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
	KS2250/P	150	2250
Wegoma	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600



Ручні шліфувальні машини

Виробник	Тип	Розміри в мм
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 x 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 x 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 x 533
	HBS 100	100 x 560
	HBSE 100	100 x 560
	BBS 1100	100 x 560
	BBSE 1100	100 x 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 x 533
	HBSE 75	75 x 533
	MBSE 705	75 x 533
	BBS 100	100 x 620
	BBSE 100	100 x 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 x 451
	KA 292	13 x 451
	KA 293 E	13 x 451
	KA 83	65 x 410
	KA 83 E	65 x 410
	BS650	65 x 410
	BD 83	65 x 410
	BD 83 E	65 x 410
	DN83	65 x 410
	DN83E	65 x 410
	KA 85 EK	75 x 457
	KA 85, KA 86	75 x 457
	P 61-03	75 x 508
	BD 75	75 x 508
	BD 85	75 x 508
	SR 500 E	75 x 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 x 533
Bosch	GVS 350 AE	40 x 303
	PVS 300 AE	40 x 303
	PBS 60	60 x 400
	PBS 60 E	60 x 400
	GBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75	75 x 533
	PBS 75 A	75 x 533
	PBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75 E	75 x 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 x 457
	GBS 100 A	100 x 620
	GBS 100 AE	100 x 620
DeWalt	D26480	64 x 356
	MHB158	75 x 480
	MHB158 E	75 x 480
	MHB 157	75 x 480
	MHB 157 E	75 x 480
	DW430, DW431	75 x 533
	DW 432/ DW 433	75 x 533
	MHB90	100 x 560
	MHB90 E	100 x 560
	MHB90K	100 x 560
	DW650	100 x 560
	DW650E	100 x 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 x 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT - BS 850 E	75 x 457
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75 x 533
	BBS 1200	100 x 610
Festool	BF1	6/12/16/19 x 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 x 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 x 620
Fein	RS 12-70 E	20 x 815
	RS 10-70 E	30 x 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 x 533, 76 x 533
	BSF 100/1200E	100 x 610

Виробник	Тип	Розміри в мм
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 x 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 x 520/533
	LBR 1506 VRA	40 x 618
	LRP 1503 VR	40 x 675
	LRP 1503 VRA	40/20 x 760
Hitachi	SB - 75, SB8V2	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 x 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 x 610
HOLZ HER	SB 110	110 x 620
	2405	65 x 410
	2406	65 x 410
	2410, 2411, 2420	75 x 533
	2422	105 x 620
Kress	2423	105 x 620
	2424	105 x 620
	CBS 6800 E	65 x 410
	15003	3,6/13 x 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 x 610/863/1118
Löser	40320	6/12 x 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 x 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 x 760
	14300, 14303	50 x 863
	14306	50 x 1143
	52900	75 x 610
	9032	9 x 533
	9031	30 x 533
	9910/9911	75 x 457
	9901	75 x 533
Makita	9902/9903	75 x 533
	9900	75 x 533
	9924 DB	75 x 610
	9920	75 x 610
	9402	100 x 610
	9403	100 x 610
	9404	100 x 610
	9924 DB	100 x 610
	BFE 9-90 SET	6-19 x 457
	12-180 SET	40 x 760
Metabo	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 x 533
	Ba E 0876 Signal	75 x 533
	Ba 6100	100 x 620
Milwaukee	HBSE 75 S	75 x 533
	BS 100 LE	100 x 620
Peugeot	PB 600	75 x 457
	PAB 75	75 x 533
Ryobi	B 850 F	75 x 533
	BE-321	75 x 533
	EB5 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 x 533
	B - 7075, B - 7076, BE - 7075	75 x 533
	B - 7100	75 x 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 x 560
	B-7200 A, BE - 422, B/BE 424	100 x 610
	BE - 4240, EBS 1310 VF HG	100 x 610
SKIL	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 x 457
	5903	75 x 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 x 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 x 533
	1400	100 x 552
Stayer	7660 MA	100 x 610 / 620
	2 N 75	75 x 457
	LEN 751 E	75 x 533
	LEN 610	100 x 610
Suhner	LEN 690	100 x 690
	UBC 10-R	3/6/12/16/19 x 520
	UBK 6-R	35 x 450
	UTC 7-R	30 x 533
	UTG 9-R	30 x 610

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 20 F



Переваги

Універсальний виріб для плоского шліфування сталі, благородної сталі та інших металів ■
Висока продуктивність шліфування

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■			■		■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 21 F



Переваги

Висока агресивність та довгий термін служби завдяки цирконієвому електрокорунду, що самостійно заточується ■ Спеціально розроблена для грубого та делікатного шліфування поверхонь благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

закритий

Насип

F-Папір

Основа



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК PS 22 F ACT



Переваги

Висока продуктивність шліфування, хороша якість поверхні ■ Спеціально розроблена для кінцевої обробки твердої деревини ■ Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям

Сфери використання:

- ☒ дерево
- ☐ метал універсально
- ☐ кольорові метали
- ☐ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

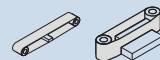
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК PS 24 F ACT



Переваги

Для обробки твердих та жорстких поверхонь ■ Тонко відшліфовані і лаковані поверхні у деревообробній і меблевій промисловості ■ Довший термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям

Сфери використання:

- ☒ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☒ пластмаса
- ☐ дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

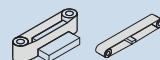
карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі SUPER АНТИСТАТИК

PS 26 F



Переваги

Стрічка надзвичайно високої якості для обробки твердої деревини та фанер ■ Дуже довгий термін служби ■ Жодного накопичення пилу завдяки досконалим антистатичним властивостям

Сфери використання:

■ дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

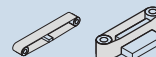
електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■												

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 27 DW



Переваги

Спеціальний виріб для обробки високоякісних лакованих поверхонь, особливо лаків UV ■ Значно менше забивання та довший термін служби за рахунок додаткового активному шару ■ Надзвичайно висока якість поверхні

Сфери використання:

■ фарба/ лак/ шпаклівка
■ алюміній

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

відкритий

Основа

D-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 28 F

НОВИЙ



Переваги

Універсальна абразивна стрічка для обробки деревини, особливо м'яких порід ■ Дуже хороше співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

■ дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

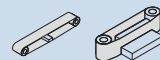
електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

F-Папір



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Переваги

Високоякісна універсальна абразивна стрічка для обробки дерева, особливо м'яких порід ■ Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям

Сфери використання:

■ дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

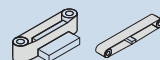
електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
150 x 2000	80	F5	10	307797		
150 x 2000	100	F5	10	307798		
150 x 2000	120	F5	10	307799		
150 x 2170	80	F5	10	307800		
150 x 2170	120	F5	10	307801		
150 x 2250	60	F5	10	307802		
150 x 2250	80	F5	10	307803		
150 x 2250	100	F5	10	307804		
150 x 2250	120	F5	10	307805		
150 x 2250	150	F5	10	307806		
150 x 2280	80	F5	10	307807		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Увага: Продовження PS 29 F АСТ шліфувальнашкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
150 x 2280	100	F5	10	307808		
150 x 2280	120	F5	10	307809		
150 x 2280	150	F5	10	307810		
150 x 2600	80	F5	10	307811		
150 x 2600	100	F5	10	307812		
150 x 2600	120	F5	10	307813		
150 x 3000	80	F5	10	307814		
150 x 3000	100	F5	10	307815		
150 x 3000	120	F5	10	307816		
150 x 6630	80	F2	10	307817		
150 x 6630	100	F2	10	307818		
150 x 6630	120	F2	10	307819		
150 x 6630	150	F2	10	307820		
150 x 6800	80	F2	10	307821		
150 x 6800	100	F2	10	307822		
150 x 6800	120	F2	10	307823		
150 x 6880	80	F2	10	307824		
150 x 6880	100	F2	10	307825		
150 x 6880	120	F2	10	307826		
150 x 6880	150	F2	10	307827		
150 x 7100	60	F2	10	307828		
150 x 7100	80	F2	10	307829		
150 x 7100	100	F2	10	307830		
150 x 7100	120	F2	10	307831		
150 x 7100	150	F2	10	307832		
150 x 7200	80	F2	10	307833		
150 x 7200	100	F2	10	307834		
150 x 7200	120	F2	10	307835		
150 x 7500	80	F2	10	307837		
150 x 7500	100	F2	10	307838		
150 x 7500	120	F2	10	307839		
150 x 7800	80	F2	10	307840		
150 x 7800	100	F2	10	307841		
150 x 7800	120	F2	10	307842		
150 x 7800	150	F2	10	307843		
200 x 1600	80	F5	10	307844		
200 x 1600	100	F5	10	307845		
200 x 1600	120	F5	10	307846		
200 x 3000	80	F5	10	307847		
200 x 3000	100	F5	10	307848		
200 x 3000	120	F5	10	307849		
200 x 3000	150	F5	10	307850		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 61 F



Переваги

Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну ■ Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■	■	■	■	■	■										

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 308 Y



Переваги

Міцна на розрив універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для обробки металу та шліфування поверхонь твердої деревини ■ Дуже хороша продуктивність шліфування при високому навантаженні

Сфери використання:

- благородна сталь
- дерево
- сталь
- кольорові метали
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

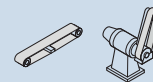
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■											

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 X



Переваги

Універсальна абразивна стрічка для обробки металу та дерева ■ Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

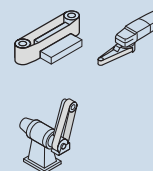
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								

Ширина х довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
28 x 533	40	F4G	20	36755		
28 x 533	60	F4G	20	37945		
28 x 533	80	F4G	20	39236		
28 x 533	100	F4G	20	40702		
28 x 533	120	F4G	20	41900		
28 x 533	150	F4G	20	42794		
50 x 1020	40	F5	10	36837		
50 x 1020	60	F5	25	38075		
50 x 1020	80	F5	25	39401		
50 x 1020	100	F5	25	40832		
50 x 1020	120	F5	25	42020		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.



Увага: Продовження LS 309 X, шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 2000	40	F4G	10	4502		
50 x 2000	60	F4G	25	4531		
50 x 2000	80	F4G	25	4548		
75 x 2000	40	F4G	10	36923		
75 x 2000	60	F4G	10	38198		
75 x 2000	80	F4G	10	39556		
75 x 2000	100	F4G	10	40930		
75 x 2000	120	F4G	10	42119		
100 x 800	60	F5	10	38286		
100 x 800	80	F5	10	39659		
100 x 800	120	F5	10	137024		
100 x 860	60	F5	10	38895		
100 x 860	80	F5	10	40425		
100 x 860	100	F5	10	41621		
100 x 860	120	F5	10	42678		
100 x 900	60	F5	10	38898		
100 x 900	80	F5	10	40428		
100 x 900	100	F5	10	41623		
100 x 900	120	F5	10	42679		
100 x 915	40	F5	10	37324		
100 x 915	60	F5	10	38900		
100 x 915	80	F5	10	40430		
100 x 915	100	F5	10	41625		
100 x 915	120	F5	10	42681		
100 x 915	150	F5	10	43054		
100 x 915	180	F5	10	43308		
100 x 915	240	F5	10	128755		
100 x 950	40	F5	10	37328		
100 x 950	60	F5	10	38904		
100 x 950	80	F5	10	40435		
100 x 950	100	F5	10	41627		
100 x 950	120	F5	10	42684		
100 x 1000	40	F5	10	36999		
100 x 1000	60	F5	10	38304		
100 x 1000	80	F5	10	39679		
100 x 1000	100	F5	10	41019		
100 x 1000	120	F5	10	42199		
150 x 1220	60	F5	10	38428		
150 x 1220	80	F5	10	39852		
150 x 2000	40	F4G	10	37071		
150 x 2000	60	F4G	10	38460		
150 x 2000	80	F4G	10	39884		
150 x 2000	120	F4G	10	42311		

Безкінечні стрічки

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 J



Переваги

Висока продуктивність шліфування при обробці малих контурів металів та деревини

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

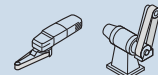
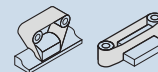
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

J-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 JF



Переваги

Висока продуктивність шліфування металу та дерева ■ Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

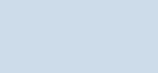
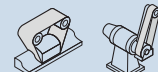
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 X



Переваги

Високоякісний універсальний виріб для обробки металу та дерева ■ Хороша продуктивність шліфування при високому навантаженні

Сфери використання:

- благородна сталь
- дерево
- сталь
- кольорові метали
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

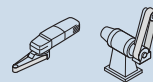
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
25 x 1065	60	F4G	10	244635		
25 x 1065	80	F4G	10	244634		
50 x 1020	40	F5	10	47753		
50 x 1020	60	F5	25	48549		
50 x 1020	80	F5	25	49300		
50 x 2000	40	F4G	10	4587		
50 x 2000	60	F4G	25	4590		
50 x 2000	80	F4G	25	4591		
50 x 2000	120	F4G	25	4593		
50 x 3500	40	F4G	10	4608		
50 x 3500	60	F4G	25	4610		
50 x 3500	80	F4G	25	4611		
75 x 2000	24	F4G	10	46996		
75 x 2000	36	F4G	10	4594		
75 x 2000	40	F4G	10	4595		
75 x 2000	60	F4G	25	4596		
75 x 2000	80	F4G	25	49399		
75 x 2000	100	F4G	25	50090		
75 x 2000	120	F4G	25	50652		
75 x 2000	180	F4G	25	51222		
75 x 2000	240	F4G	25	51470		
100 x 920	60	F5	10	48717		
100 x 920	80	F5	10	49454		
100 x 920	100	F5	10	50136		
150 x 2000	36	F4G	10	47492		
150 x 2000	40	F4G	10	47921		
150 x 2000	60	F4G	10	48821		
150 x 2000	80	F4G	10	49581		
150 x 2000	100	F4G	10	50216		
150 x 2000	120	F4G	10	50767		
200 x 550	24	F7G	10	170543		
200 x 550	36	F7G	10	170544		
200 x 550	40	F7G	10	97832		
200 x 550	60	F7G	10	105992		
200 x 550	80	F7G	10	123929		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Увага: Продовження CS 301 X, шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
200 x 550	100	F7G	10	105993		
200 x 550	120	F7G	10	123931		
200 x 750	24	F7G	10	47101		
200 x 750	36	F7G	10	47561		
200 x 750	40	F7G	10	48028		
200 x 750	60	F7G	10	48970		
200 x 750	80	F7G	10	49764		
200 x 750	100	F7G	10	50340		
200 x 750	120	F7G	10	50872		

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 XF



Переваги

Універсальний виріб для обробки радіусів та контурів з допомогою напилки у всіх областях металообробки

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально
- кольорові метали
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

XF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
6 x 610	40	F4G	25	4644		
6 x 610	60	F4G	25	4645		
6 x 610	80	F4G	25	4646		
6 x 610	120	F4G	25	70595		
9 x 533	40	F4G	25	286879		
9 x 533	60	F4G	25	156968		
9 x 533	80	F4G	25	286880		
9 x 533	120	F4G	25	286881		
10 x 330	40	F4G	25	86104		
10 x 330	60	F4G	25	71110		
10 x 330	80	F4G	25	71111		
10 x 330	100	F4G	25	71112		
10 x 330	120	F4G	25	71957		
12 x 520	40	F4G	25	160139		
12 x 520	60	F4G	25	160201		
12 x 520	80	F4G	25	159040		
12 x 520	120	F4G	25	160140		
13 x 450	40	F4G	25	90914		
13 x 450	60	F4G	25	75505		
13 x 450	80	F4G	25	97081		
13 x 450	120	F4G	25	105794		
13 x 455	40	F4G	25	72895		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Увага: Продовження CS 301 XF, шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
13 x 455	60	F4G	25	73099		
13 x 455	80	F4G	25	149565		
13 x 455	100	F4G	25	73176		
13 x 455	120	F4G	25	74086		
13 x 610	40	F4G	25	4652		
13 x 610	60	F4G	25	4653		
13 x 610	80	F4G	25	4654		
13 x 610	100	F4G	25	70590		
13 x 610	120	F4G	25	70591		
13 x 610	180	F4G	25	70593		
13 x 610	240	F4G	25	99182		
20 x 520	40	F4G	25	71959		
20 x 520	60	F4G	25	71960		
20 x 520	80	F4G	25	71961		
20 x 520	120	F4G	25	71963		
40 x 303	60	F4G	10	184719		
40 x 303	80	F4G	10	188885		

Безкінечні стрічки

Шліфувальна шкурка на тканинній основі АНТИСТАТИК CS 311 Y АСТ



Переваги

Хороша продуктивність шліфування деревини при високому навантаженні ■ Низький рівень забивання та довгий термін служби за рахунок рецепту АСТ та антистатичним властивостям

Сфери використання:

- дерево
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

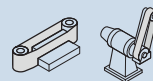
електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

У-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, з активним шаром

LS 312 JF



Переваги

Відмінна продуктивність та термін служби завдяки активному абразивному шару ■ Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально
- кольорові метали
- сталь
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

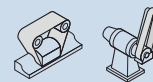
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Ширина х довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 1525	100	F1	25	247871		
50 x 1525	240	F1	25	210375		
50 x 1525	320	F1	25	247872		
300 x 3500	100	F1	10	79849		
300 x 3500	120	F1	10	132852		
300 x 3500	180	F1	10	81518		
300 x 3500	280	F1	10	79850		
300 x 3500	320	F1	10	83657		
300 x 3500	400	F1	10	81147		

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, зв'язка МУЛЬТІ

LS 313 JF



Переваги

Продукт найвищої якості для обробки термочутливих фасонних деталей ■ Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі ■ Холодне шліфування завдяки додатковій зв'язці Мульті

Сфери використання:

- благородна сталь
- алюміній
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

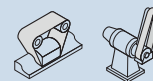
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■		■									

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, Антистатик, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Переваги

Продукт найвищої якості для обробки профілів та контурів, особливо з деревини ■ Чудово пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі ■ Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT

Сфери використання:

- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■		■		■		■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, водостійка

CS 320 Y



Переваги

Відмінна продуктивність шліфування твердих та важкооброблювальних матеріалів ■ Ідеальна для високого навантаження ■ Для мокрого та сухого застосування

Сфери використання:

- скло/ камінь
- Мінеральних матеріалів
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■			■		■	■	■	■		■													

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 321 X



Переваги

Відмінна продуктивність шліфування твердих та важкооброблювальних матеріалів ■ Ідеальна для мокрого шліфування, але також підходить для сухого

Сфери використання:

- скло/ камінь
- Мінеральних матеріалів
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

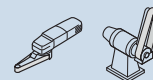
карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■				

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 322 X



Переваги

Спеціальний виріб для полірування скла з високоякісним корковим / пластмасовим покриттям ■ Довгий термін служби з рівномірним ефектом полірування ■ Водостійкий

Сфери використання:

- скло/ камінь

Зв'язка

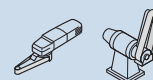
синтетична смола

Зерно

корок

Основа

X-Тканина



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, KULEX

CS 325 Y



Переваги

Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для блискучих, глянцевих поверхонь при середньому та сильному натисканні ■ Надзвичайно довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки ■ Дуже добре підходить для мокрого та сухого шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- скло/ камінь
- метал універсально

Зв'язка

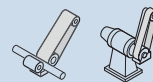
синтетична смола

Зерно

Карбід кремнію агломерат

Основа

У-Поліестер



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, KULEX

CS 326 Y



Переваги

Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при середньому та сильному натисканні ■ Надзвичайно довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки ■ Дуже добре підходить для сухого та мокрого шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

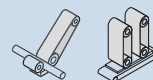
синтетична смола

Зерно

агломерат електрокорунду

Основа

У-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, KULEX

CS 329 JF



Переваги

Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при незначному та середньому натисканні ■ Чудово підходить для обробки контурних поверхонь ■ Особливо підходить для сухого шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

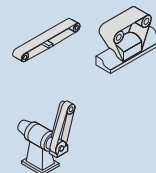
синтетична смола

Зерно

агломерат електрокорунду

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■													

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, KULEX

CS 329 Y



Переваги

Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при малому та середньому натисканні ■ Особливо підходить для сухого шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

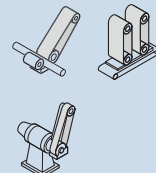
синтетична смола

Зерно

агломерат електрокорунду

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, водостійка

CS 330 X



Переваги

М'яке, дуже делікатне шліфування поверхонь з незначною глибиною шорохуватості, полірування ■ Спеціальна стрічка для сатинування поверхонь благородної сталі та сталі з корковим покриттям з карбідом кремнію / полімерним покриттям

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

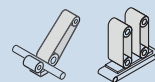
карбід кремнію/корок

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■		■			■		■	■				

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 333 X



Переваги

Ідеальна для сухого шліфування дуже твердих та важкооброблювальних матеріалів (литва, окалини, кераміки, резини, пластмаси)

Сфери використання:

- скло/ камінь
- пластмаса
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

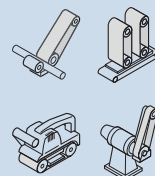
карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■		■	■	■	■	■			■											

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

CS 333 XF



Переваги

Довгий термін служби та висока продуктивність шліфування ■ Продукт найвищої якості для роботизованого шліфування латунних фітингів ■ Оптимальне поєднання гнучкості та міцності

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

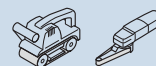
карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

XF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■				■	■										

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

CS 333 JF



Переваги

Довгий термін служби та висока продуктивність шліфування ■ Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі ■ Ідеальна для ручного шліфування латунних фітингів та інших фасонних деталей

Сфери використання:

- кольорові метали
- метал універсально
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

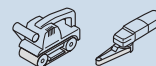
карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■	■	■									

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 341 X



Переваги

Високоякісний універсальний виріб для мокрого шліфування ■ Довгий термін служби та делікатна кінцева обробка ■ Особливо підходить для грубого та тонкого шліфування на безцентрових та плоскошліфувальних станках

Сфери використання:

- метал універсально
- благородна сталь
- сталь
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

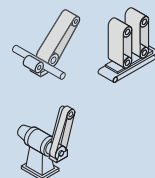
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, зв'язка МУЛЬТИ

CS 409 Y



Переваги

Агресивне шліфування ■ Холодне шліфування та збільшена продуктивність шліфування благородної та високолегованої сталі за рахунок додаткової зв'язки Мульти ■ Дуже довгий термін служби навіть при шліфуванні кольорових металів

Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

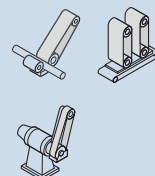
цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■															

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, зв'язка МУЛЬТІ

CS 410 X



Переваги

Холодне шліфування, та відсутність потускнінь металу за рахунок додаткової зв'язки Мульті ■ Збільшена продуктивність шліфування при обробці благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

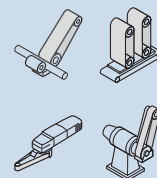
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



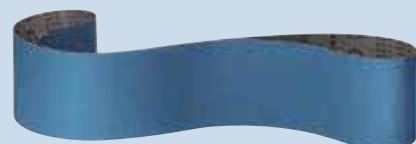
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■													

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 450	60	F4G	25	53108		
50 x 450	80	F4G	25	53267		
50 x 450	120	F4G	25	53538		

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 411 X



Переваги

Висока агресивність та продуктивність при шліфуванні сталі та благородної сталі ■ Багатостороннє застосування у всіх областях металообробки

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

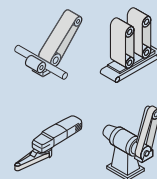
цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■		■															

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 2000	36	F4G	10	26419		
50 x 2000	40	F4G	10	26593		
50 x 2000	60	F4G	25	72251		
50 x 2000	80	F4G	25	26943		
50 x 2000	120	F4G	25	103997		
75 x 2000	24	F4G	10	4618		
75 x 2000	36	F4G	10	4619		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Увага: Продовження CS 411 X, шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
75 x 2000	40	F4G	10	4620		
75 x 2000	60	F4G	10	4622		
75 x 2000	80	F4G	10	26969		
75 x 2000	120	F4G	10	113664		
100 x 2000	36	F4G	10	26463		
150 x 2000	36	F4G	10	26488		
150 x 2000	40	F4G	10	26668		
150 x 2000	60	F4G	10	72775		
150 x 2000	80	F4G	10	27030		
150 x 2000	120	F4G	10	101308		

**Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка**

CS 411 Y



Переваги

Міцна на розрив, високопродуктивна абразивна стрічка ■ Особливо висока агресивність та продуктивність шліфування завдяки активному абразивному шару ■ Спеціально для обробки благородної сталі, а також будь-якої сталі та металів

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

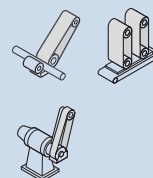
цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
75 x 2000	24	F4G	10	62056		
75 x 2000	36	F4G	10	62150		
75 x 2000	40	F4G	10	62509		
75 x 2000	50	F4G	10	62604		
75 x 2000	60	F4G	10	62938		
75 x 2000	80	F4G	10	63068		
75 x 2000	120	F4G	10	20598		
150 x 2000	24	F4G	10	62067		
150 x 2000	36	F4G	10	62176		
150 x 2000	40	F4G	10	62537		
150 x 2000	60	F4G	10	62971		
150 x 2000	80	F4G	10	63102		
150 x 2000	120	F4G	10	278219		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, водостійка

CS 412 Y



Переваги

Високоякісний універсальний виріб для мокрого та сухого шліфування поверхонь благородної сталі, сталі та інших металів

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали
- благородна сталь
- сталь
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

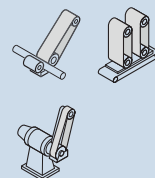
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

У-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, водостійка

CS 416 Y



Переваги

Дуже висока агресивність та продуктивність шліфування ■ Довгий термін служби, навіть при обробці матеріалів, які спричиняють забивання

Сфери використання:

- благородна сталь
- пластмаса
- шкіра
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

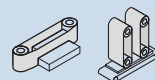
цирконієвий електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

У-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
75 x 2000	24	F4G	10	208669		
75 x 2000	36	F4G	10	204858		
75 x 2000	40	F4G	10	205377		
75 x 2000	60	F4G	10	207651		
75 x 2000	80	F4G	10	220805		
75 x 2000	120	F4G	10	210753		
150 x 2000	36	F4G	10	231336		
150 x 2000	40	F4G	10	205474		
150 x 2000	60	F4G	10	204213		
150 x 2000	80	F4G	10	205130		
150 x 2000	120	F4G	10	219575		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, NORPEX

CS 420 Y



Переваги

Структурована безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при сильному та середньому натисканні ■ Ідеально підходить для безцентрових та плоскошліфувальних станків ■ Дуже добре підходить для мокрого та сухого шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■		■		■		■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

GX 533 JF

НОВИЙ



Переваги

Спеціальний виріб для обробки латуні (санітарні фітинги) та титану (хірургічні інструменти) ■ Добре пристосовується до радіусів та контурів ■ Високий рівень безпеки при роботизованому застосуванні або шліфуванні стрічками без кріплення за рахунок дуже міцної на розрив основи із змішаної тканини

Сфери використання:

- кольорові метали
- пластмаса
- метал універсально
- титан, титанові сплави
- Мінеральних матеріалів

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

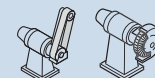
карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

JF-Комбінована тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■	■	■	■	■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, зв'язка МУЛЬТІ

CS 631 JF



Переваги

Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну ■ Високопродуктивна абразивна стрічка для шліфування профілю з благородної сталі ■ Дуже добре пристосування до радіусів та контурів ■ Попереджує теплове потемніння благородної сталі завдяки додатковій зв'язці МУЛЬТІ

Сфери використання:

- благородна сталь
- титан, титанові сплави

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

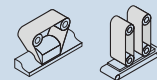
керамічний електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■		■		■	■	■									

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, зв'язка МУЛЬТІ

CS 631 XF



Переваги

Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну ■ Добре пристосування до радіусів та контурів ■ Попереджує теплове потемніння благородної сталі завдяки додатковій зв'язці МУЛЬТІ

Сфери використання:

- благородна сталь
- титан, титанові сплави

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

XF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■					■										

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

GX 712 JF

НОВИЙ



Переваги

Активні абразивні речовини забезпечують відмінну продуктивність шліфування ■ Спеціальний виріб для жорстких/твердих та термочутливих матеріалів ■ Добре пристосовується до радіусів та контурів ■ Високий рівень безпеки при роботизованому застосуванні або шліфуванні стрічками без кріплення за рахунок дуже міцної на розрив основи із змішаної

Сфери використання:

- кольорові метали
- благородна сталь
- сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

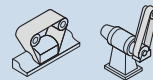
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

JF-Комбінована тканина



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 811 Y ACT



Переваги

Висока агресивність та продуктивність шліфування, спеціально розроблена для застосування при великому навантаженні ■ Надзвичайно хороша адгезія зерна та термін служби за рахунок рецепту ACT

Сфери використання:

- литий алюміній
- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, зв'язка МУЛЬТИ

CS 910 Y ACT



Переваги

Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну ■ Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування благородної сталі ■ Запобігає зміні кольору поверхні при обробці благородної сталі ■ Не забивається/затупляється при роботі з титаном чи високолегованою сталлю

Сфери використання:

- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 912 Y ACT



Переваги

Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну ■ Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Безкінечні стрічки з нетканого абразивного матеріалу



KLINGSPOR

Нетканый абразивний матеріал

NBF 800



Переваги

Спеціальний виріб для облагороджування поверхні за допомогою ручних шліфувальних станків ■ Ідеально підходить для видалення потускнінь, невеликих задирок, вирівнювання, матування та надання поверхні шорсткості ■ Низький рівень забивання, довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Безкінечні стрічки

Ширина x довжина в мм	Зернистість нетканого матеріалу	фарба	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
6 x 520	грубий	коричневий	F4W	10	258646		
6 x 520	середній	червоно-бурий	F4W	10	258647		
6 x 520	дуже делікатний	синій	F4W	10	258648		
9 x 533	грубий	коричневий	F4W	10	258652		
9 x 533	середній	червоно-бурий	F4W	10	258653		
9 x 533	дуже делікатний	синій	F4W	10	258654		
10 x 330	грубий	коричневий	F4W	10	258655		
10 x 330	середній	червоно-бурий	F4W	10	258656		
10 x 330	дуже делікатний	синій	F4W	10	258657		
12 x 520	грубий	коричневий	F4W	10	258658		
12 x 520	середній	червоно-бурий	F4W	10	258659		
12 x 520	дуже делікатний	синій	F4W	10	258660		
12 x 533	грубий	коричневий	F4W	10	258661		
12 x 533	середній	червоно-бурий	F4W	10	258662		
12 x 533	дуже делікатний	синій	F4W	10	258663		
13 x 457	грубий	коричневий	F4W	10	258664		
13 x 457	середній	червоно-бурий	F4W	10	258665		
13 x 457	дуже делікатний	синій	F4W	10	258666		
13 x 610	грубий	коричневий	F4W	10	258667		
13 x 610	середній	червоно-бурий	F4W	10	258668		
13 x 610	дуже делікатний	синій	F4W	10	258669		
20 x 520	грубий	коричневий	F4W	10	258671		
20 x 520	середній	червоно-бурий	F4W	10	258672		
20 x 520	дуже делікатний	синій	F4W	10	258673		
28 x 533	грубий	коричневий	F4W	10	258674		
28 x 533	середній	червоно-бурий	F4W	10	258695		
28 x 533	дуже делікатний	синій	F4W	10	258696		
30 x 533	грубий	коричневий	F4W	5	258699		
30 x 533	середній	червоно-бурий	F4W	5	258700		
30 x 533	дуже делікатний	синій	F4W	5	258701		
30 x 610	середній	червоно-бурий	F4W	5	258703		
30 x 610	дуже делікатний	синій	F4W	5	258704		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

Нетканый абразивний матеріал NBS 800



Переваги

Призначена для стаціонарних станків ■ Спеціальний виріб для облагородження поверхні за допомогою ручних шліфувальних станків ■ Ідеально підходить для видалення потускнінь, невеликих задирок, вирівнювання, матування та надання поверхні шорсткості ■ Низький рівень забивання, довгий термін служби

Сфери використання:

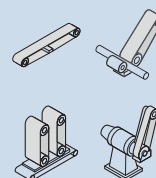
- благородна сталь
- кольорові метали
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Ширина x довжина в мм	Зернистість нетканого матеріалу	фарба	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
30 x 800	середній	червоно-бурий	F3W	5	258706		
30 x 800	дуже делікатний	синій	F3W	5	258707		
40 x 618	грубий	коричневий	F3W	5	258711		
40 x 618	середній	червоно-бурий	F3W	5	258712		
40 x 618	дуже делікатний	синій	F3W	5	258713		
40 x 820	грубий	коричневий	F3W	5	258714		
40 x 820	середній	червоно-бурий	F3W	5	258715		
40 x 820	дуже делікатний	синій	F3W	5	258716		
50 x 450	грубий	коричневий	F3W	5	258717		
50 x 450	середній	червоно-бурий	F3W	5	258718		
75 x 2000	грубий	коричневий	F3W	5	258729		
75 x 2000	середній	червоно-бурий	F3W	5	258730		
75 x 2000	дуже делікатний	синій	F3W	5	258731		

Нетканый абразивний матеріал NBS 850

НОВИЙ



Переваги

М'яка, еластична стрічка ■ Ідеально підходить для профільних поверхонь ■ Дуже якісна фінішна обробка

Сфери використання:

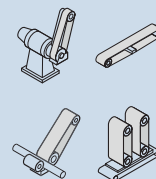
- благородна сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

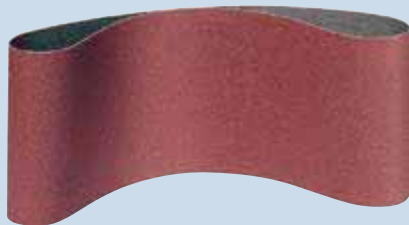
Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 XH



Переваги

Спеціальна стрічка для ручних стрічково-шліфувальних станків ■ Універсальне застосування для обробки дерева, металу, фарб та лаку ■ Великий асортимент стрічок для всіх стандартних машин

Сфери використання:

- дерево
- метал універсально
- кольорові метали
- фарба/ лак/ шпаклівка

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

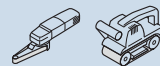
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
60 x 400	40	F5	10	65163		
60 x 400	60	F5	10	4100		
60 x 400	80	F5	10	4104		
60 x 400	120	F5	10	4097		
65 x 410	40	F5	10	4106		
65 x 410	60	F5	10	4114		
65 x 410	80	F5	10	4120		
65 x 410	100	F5	10	4124		
65 x 410	120	F5	10	4128		
75 x 457	40	F5	10	37269		
75 x 457	60	F5	10	38825		
75 x 457	80	F5	10	40345		
75 x 457	100	F5	10	41560		
75 x 457	120	F5	10	42627		
75 x 457	150	F5	10	43020		
75 x 480	40	F5	10	4098		
75 x 480	60	F5	10	4107		
75 x 480	80	F5	10	4115		
75 x 480	100	F5	10	4121		
75 x 480	120	F5	10	4125		
75 x 508	40	F5	10	4099		
75 x 508	60	F5	10	4103		
75 x 508	80	F5	10	4117		
75 x 508	100	F5	10	4118		
75 x 533	40	F5	10	4137		
75 x 533	60	F5	10	4139		
75 x 533	80	F5	10	4140		
75 x 533	100	F5	10	4141		
75 x 533	120	F5	10	4142		
75 x 533	150	F5	10	4143		
75 x 533	180	F5	10	4144		
75 x 533	240	F5	10	43614		
75 x 610	40	F5	10	37285		
75 x 610	60	F5	10	38842		
75 x 610	80	F5	10	40365		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

**Увага: Продовження LS 309 ХН, шліфувальна шкурка на тканинній основі**

Ширина х довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
75 x 610	100	F5	10	41576		
75 x 610	120	F5	10	42642		
100 x 560	40	F5	10	4151		
100 x 560	60	F5	10	4473		
100 x 560	80	F5	10	4474		
100 x 560	100	F5	10	4475		
100 x 560	120	F5	10	4476		
100 x 560	150	F5	10	4477		
100 x 560	180	F5	10	73079		
100 x 610	40	F5	10	4478		
100 x 610	60	F5	10	4480		
100 x 610	80	F5	10	4481		
100 x 610	100	F5	10	4482		
100 x 610	120	F5	10	4483		
100 x 610	150	F5	10	4484		
100 x 610	180	F5	10	43302		
100 x 620	40	F5	10	6272		
100 x 620	60	F5	10	6278		
100 x 620	80	F5	10	6283		
100 x 620	100	F5	10	6284		
100 x 620	120	F5	10	6286		
100 x 620	150	F5	10	6288		
105 x 620	40	F5	10	4485		
105 x 620	60	F5	10	4487		
105 x 620	80	F5	10	4489		
105 x 620	100	F5	10	4490		
105 x 620	120	F5	10	4491		
105 x 620	150	F5	10	4492		
110 x 620	40	F5	10	6290		
110 x 620	60	F5	10	6292		
110 x 620	80	F5	10	6294		
110 x 620	100	F5	10	6295		
110 x 620	120	F5	10	6296		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 39.

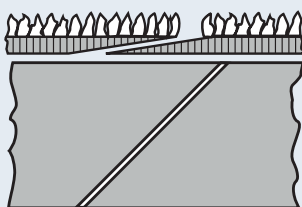
Види з'єднання широких безкінечних стрічок

KLINGSPOR пропонує безкінечні стрічки з різними видами з'єднання. Вибір того чи іншого виду з'єднання залежить від сфери використання і станка. На нижчеподаних малюнках зображені види з'єднання, які найчастіше використовуються.

На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані види з'єднання стрічок.

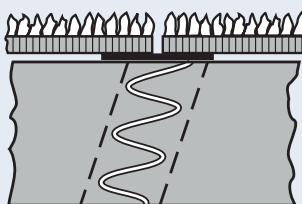
Таблиця поруч містить інформацію про типи широко-стрічкових станків, які є найбільш поширеними. Якщо Ви не знайдете у ній станок, яким Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас. Ми Вам охоче допоможемо.

Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.



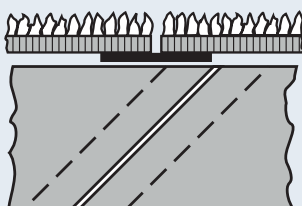
Шов 1

Склеєний внакладку. Стандартне з'єднання для широких стрічок на паперовій основі.



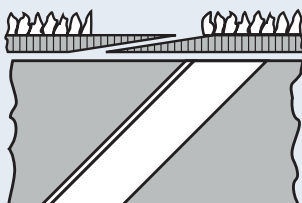
Шов 3 G

Зигзагоподібне з'єднання, під-клеєне армуючою стрічкою для забезпечення найвищої якості при шліфування широкими стрічками на тканинній основі.



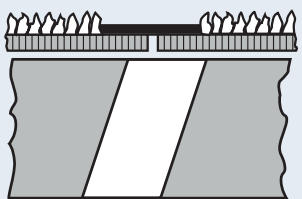
Шов 4 G

Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Стандартне з'єднання для широких стрічок на тканинній основі. Висока міцність.



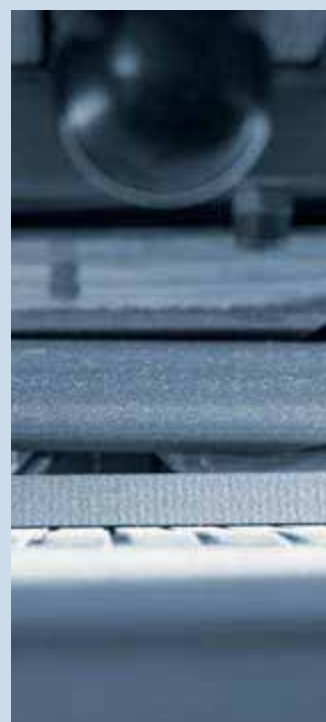
Шов 5

Склеєний внакладку. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Для використання з плоскими контактними елементами, забезпечує плавний перехід в місці з'єднання стрічок.



Шов 6 G

Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою зі сторони зерен. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Для використання в деревообробній промисловості.



Широкострічкові станки

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
	Levia 95	970	1900
Biesse	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandomonic C, Sandomonic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plusplus	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/QRE/Classic	1370	1900/2620
Bütfering	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900
	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRC	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
Casadei	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCT 135, TTT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Casadei	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350-1650	2620/3250
DMC	K (Serie 8)	1350 - 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650-3000	3250/4600
	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	2220	2620
	System BT22 2200	1370	2620
EMC	System T10	1115/1370	2620
	Technosand K	1115	2620
	Technosand L	1370/1670/1920/2270	3250
	Topsand 2000	1370	2620
	Unisand 2000	1115/1370	2620
	Unisand K	1115/1370	1900
	Linea Unisand K	670/970/1120	1900
	Explorer	670/970/1120	2200
	Explorer Super	1370	2620
	Giant	1120	1900
Ernst	Under-Top	1120/1370	2200
	Venus	1120/1370	2620
	Venus Super	1400	2150
	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2620
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620/3150
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	1540
	EG 3 M/1400	900	1540
	EM 5N 900	1400	1690
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	2620
	510, 530, 810, 830, 850	670	1900
Felder	FW 650	970	1700
	FW 950 classic	970	1900
	FW 952	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	FW 1100, FW 1102	1110/1310	2200
	finish 1102, finish 1302	1350	4550
	Giant 1350	670/970/1120	2150
Griggio	GC65, GC95, GC110	1120/1370	2620
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1400	2620/3250
	MFA 10	1120	1900
Heesemann	EH 31.11	1120	2150
	EH 51.11, EH 52.11	1370	2150
	EH 51.13, 52.13	700/1400	2620
	FBA 8	1350	3250
	KSA 4	1650/2050/2350/2650	2620/3250
	KSA 8	1350	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620
	LSM 6, KSM 8	1400	2100
	LAZ 2	1400	2150/2620
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	450	1600
Holzkraft	BBS 430 C	650	1600
	BBS 630 C	650	1900
	BSH 650 HP	1100	1900
Holzmann	BSM 1100 RP	320	1900
	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	420	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	450	1600
	SPB 430R, SPB 430C		



Широкострічкові станки

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Holzmann	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig / Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphontronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatron	1120/1380	1900
	Omega, Omegatron	1120/1380	2150
Sanding-master / Timesavers	RSK-O	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
SCM	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
Tagliabue	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
	EuroSander 1350	1350-1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650-1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
Viet	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
Weber	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
	KSF	1120/1370/1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/1620/1920/2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/1350/1600	2150
	MK	920/1120/1370/1620/2020	2620
	KLE	1400	2620

Безкінечні стрічки



Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 20 F



Переваги

Універсальний виріб для кінцевої обробки благородної сталі ■ Висока ефективність шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально
- кольорові метали
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■			■		■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 21 F



Переваги

Агресивне шліфування завдяки зерну цирконієвого електрокорунду, що самостійно заточується ■ Оптимальний рецепт для грубого та кінцевого шліфування благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

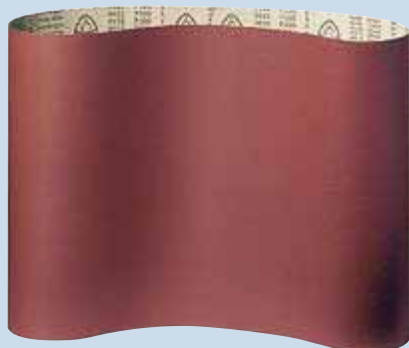
Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT



Переваги

Висока продуктивність шліфування, хороша якість поверхні, особливо підходить для обробки твердої деревини, ламінату високого тиску, а також меламінового покриття та покриття ґрунтувальними плівками ■ Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям

Сфери використання:

- ☒ дерево
- ☐ метал універсально
- ☐ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 24 F ACT



Переваги

Для обробки твердих та жорстких поверхонь ■ Забезпечує блискучу, глянцеvu кінцеву обробку поверхні благородної сталі завдяки твердому та гострому зерну карбїду кремнію ■ Довгий термін служби при обробці лакованих поверхонь деревообробної та меблевої промисловості за рахунок рецепту ACT та антистатичних властивостей

Сфери використання:

- ☒ благородна сталь
- ☒ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☒ пластмаса
- ☐ дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбїд кремнію

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

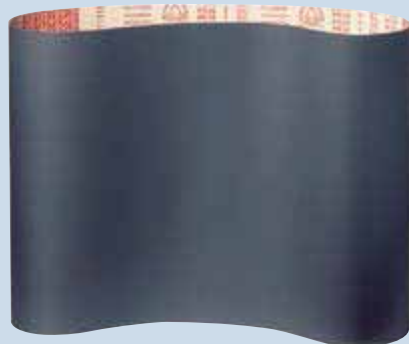
Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, SUPER АНТИСТАТИК

PS 26 F



Переваги

Високоякісний виріб для обробки деревини та фанер ■ Дуже міцна на розрив, плавний рух стрічки ■ Оптимальна електропровідність, відсутність накопичення пилу завдяки досконалим антистатичним властивостям

Сфери використання:

- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■												

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 27 DW



Переваги

Спеціальний виріб для високоякісних лакованих поверхонь, особливо лаків UV ■ Значно менше забивання та значно довший термін служби за рахунок додаткового стеаратового покриття та антистатичним властивостям

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- алюміній

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

відкритий

Основа

D-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.



Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 28 F

НОВИЙ

Переваги

Універсальний виріб для обробки деревини, особливо м'яких порід ■ Краща ціна на широкі стрічки шириною до 1350 мм



Сфери використання:

- дерево
- шкіра

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT

Переваги

Високоякісний універсальний виріб для обробки деревини ■ Великий асортимент довгих стрічок ■ Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям



Сфери використання:

- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
930 x 1525	60	F1	10	307851		
930 x 1525	80	F1	10	307852		
930 x 1525	100	F1	10	307853		
930 x 1525	120	F1	10	307854		
930 x 1900	80	F1	10	307855		
1100 x 1900	60	F1	10	307856		
1100 x 1900	80	F1	10	307857		
1100 x 1900	120	F1	10	307859		
1100 x 1900	150	F1	10	307860		
1120 x 1900	60	F1	10	292903		
1120 x 1900	80	F1	10	292904		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Увага: Продовження PS 29 F АСТ шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула		
1120 x 1900	100	F1	10	292935		
1120 x 1900	120	F1	10	292936		
1120 x 1900	150	F1	10	292937		
1120 x 1900	180	F1	10	307861		
1120 x 2150	60	F1	10	307862		
1120 x 2150	80	F1	10	307863		
1120 x 2150	100	F1	10	307864		
1120 x 2150	120	F1	10	307865		
1120 x 2150	150	F1	10	307866		
1350 x 2620	60	F1	10	292938		
1350 x 2620	80	F1	10	292939		
1350 x 2620	100	F1	10	292940		
1350 x 2620	120	F1	10	292941		
1350 x 2620	150	F1	10	292942		
1350 x 2620	180	F1	10	307867		
1360 x 1900	60	F1	10	307868		
1360 x 1900	80	F1	10	307869		
1360 x 1900	120	F1	10	307870		
1360 x 1900	150	F1	10	307871		
1380 x 2150	80	F1	10	307872		
1380 x 2150	120	F1	10	307873		
1380 x 2150	150	F1	10	307874		

Шліфувальна шкурка на
паперовій основі

PS 38 G АСТ

НОВИЙ

Переваги

Висока продуктивність шліфування та хороша якість обробленої поверхні, спеціально розроблена для тонкого шліфування поверхонь дерев'яних виробів широкими та сегментними стрічками ■ Відмінна адгезія зерна, дуже довгий термін служби завдяки досконалим антистатичним властивостям та рецепту АСТ



Сфери використання:

■ дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

G-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■													

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

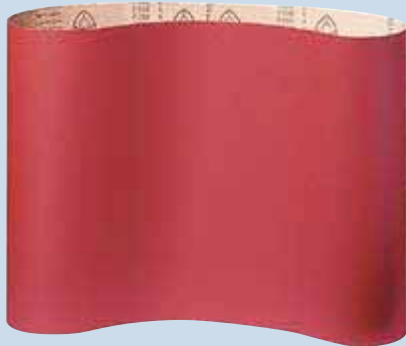
Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.



Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 61 F



Переваги

Довготривала агресивність шліфування завдяки мікрокристалічному керамічному зерну, що самостійно заточується ■ Високопродуктивна абразивна стрічка для кінцевої обробки благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■	■	■	■	■	■										

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

CS 308 Y



Переваги

Універсальний виріб для шліфування металу та деревини ■ Дуже міцний на розрив ■ Вологостійкий

Сфери використання:

- дерево
- кольорові метали
- благородна сталь
- сталь
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■											

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

CS 310 X



Переваги

Універсальний виріб з ідеальним співвідношенням ціна/продуктивність ■ Широкий асортимент розмірів зерна

Сфери використання:

- метал універсально
- сталь
- благородна сталь
- дерево
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі АНТИСТАТИК

CS 311 Y ACT



Переваги

Спеціально розроблена для калібрування деревини ■ Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям

Сфери використання:

- дерево
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, водостійка

CS 320 Y



Переваги

Забезпечує блискучу, глянцевою кінцеву обробку поверхні благородної сталі завдяки твердому та гострому зерну карбід кремнію ■ Дуже висока агресивність та продуктивність шліфування ■ Особливо підходить для мокрого шліфування скла, кераміки, пластмаси

Сфери використання:

- Мінеральні матеріали
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■			■		■	■	■	■		■													

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 321 X



Переваги

Забезпечує блискучу, глянцеvu кінцеву обробку поверхні благородної сталі завдяки твердому та гострому зерну карбиду кремнію ■ Висока агресивність та продуктивність шліфування ■ Особливо підходить для мокрого шліфування скла, кераміки та пластмаси

Сфери використання:

- Мінеральних матеріалів
- пластмаса
- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■				

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, KULEX

CS 326 Y



Переваги

Безкінечна стрічка з довгим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при середньому та сильному натисканні ■ Дуже довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки ■ Чудово підходить для сухого та мокрого шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

агломерат електрокорунду

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.



Шліфувальна шкурка на тканинній основі, KULEX

CS 329 Y



Переваги

Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при малому та середньому натисканні ■ Особливо підходить для сухого шліфування

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

агломерат електрокорунду

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 330 X



Переваги

Спеціальний виріб для м'якого та тонокого шліфування, полірування за рахунок твердого та гострого зерна карбиду кремнію на коркових гранулах ■ Спеціальне сатинування поверхонь сталі та нержавіючої сталі ■ Чудово підходить для сухого та мокрого шліфування

Сфери використання:

- сталь
- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію/Kork

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■		■			■		■	■				

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі АНТИСТАТИК

CS 336 Y

НОВИЙ

Переваги

Висока продуктивність шліфування, особливо підходить для калібрування та тонкого шліфування поверхонь дерев'яних виробів (цільні широкі стрічки шириною до 1620 мм) ■ Оптимальна електропровідність, відсутність накопичення пилу завдяки досконалим антистатичним властивостям



Сфери використання:

- дерево
- Мінеральних матеріалів
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

напіввідкритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■																			

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 341 X

Переваги

Універсальний виріб для мокрого та сухого шліфування сталі та благородної сталі ■ Відмінна зносостійкість при мокрому шліфуванні



Сфери використання:

- метал універсально
- благородна сталь
- сталь
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.



Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, зв'язка МУЛЬТИ

CS 409 Y



Переваги

Агресивне шліфування за рахунок зерна цирконієвого електрокорунду, що самостійно заточується ■ Перешкоджає потускнінню при обробці благородної сталі ■ «Холодне шліфування» за рахунок додаткової зв'язки Мульти ■ Низький рівень забивання при шліфуванні алюмінію та алюмінієвих сплавів

Сфери використання:

- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■															

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, водостійка

CS 411 Y



Переваги

Агресивність шліфування ■ Універсальний виріб для обробки сталі та благородної сталі

Сфери використання:

- сталь
- благородна сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, водостійка

CS 412 Y



Переваги

Універсальний виріб для грубого та проміжного шліфування в області сталі та кольорових металів

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально
- сталь
- кольорові метали
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі АНТИСТАТИК

CS 538 Z



Переваги

Висока продуктивність шліфування, особливо підходить для калібрування та тонкого шліфування поверхонь дерев'яних виробів сегментними широкими стрічками (ширина ≥ 1620 мм) ■ Відмінна адгезія зерна, дуже довгий термін служби завдяки досконалим антистатичним властивостям та рецепту АСТ

Сфери використання:

- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

Z-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.



Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

CS 912 Y ACT



Переваги

Довготривала агресивність шліфування завдяки мікрокристалічному керамічному зерну, що самостійно заточує ■ Високопродуктивна абразивна стрічка для кінцевої обробки благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий

Основа

Y-Поліестер



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■													

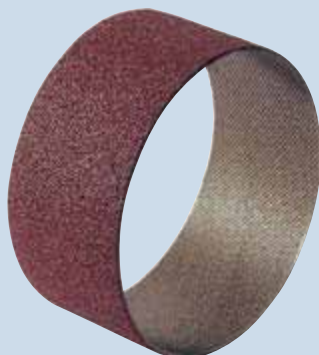
Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36, 71 - 73.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

CS 310 X



Переваги

Міцна шліфшкурка на тканинній основі з армованою зворотною стороною ■ Шліфшкурка у формі циліндра зі спіральним швом ■ Універсальне застосування у металообробці ■ Висока агресивність у поєднанні з гумовою головкою GK 310

Сфери використання:

- метал універсально
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
					■		■			■														

Діаметр x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
10 x 20	80	50	11555		
10 x 20	150	50	11554		
13 x 25	50	50	28188		
13 x 25	80	50	11558		
13 x 25	150	50	11557		
15 x 30	50	50	11568		
15 x 30	80	50	11567		
15 x 30	150	50	11566		
22 x 20	50	50	11571		
22 x 20	80	50	11570		
22 x 20	150	50	11569		
30 x 20	50	50	11574		
30 x 20	80	50	11573		
30 x 20	150	50	11572		
30 x 30	50	50	11577		
30 x 30	80	50	11576		
30 x 30	150	50	11575		
45 x 30	50	50	11580		
45 x 30	80	50	11579		
45 x 30	150	50	11578		
60 x 30	50	25	11583		
60 x 30	80	25	11582		
60 x 30	150	25	11581		
75 x 30	50	25	11586		
75 x 30	80	25	11585		
75 x 30	150	25	11584		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36,.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі, конічна

CS 310 X



Переваги

Міцна шліфшкурка на тканинній основі з армованою зворотньою стороною ■ Шліфшкурка у формі конуса зі спіральним швом ■ Універсальне застосування у металообробці ■ Висока агресивність у поєднанні з гумовою головою GK 310

Сфери використання:

- метал універсально
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

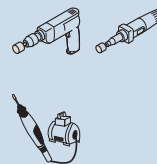
електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Безкінечні стрічки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
					■		■			■														

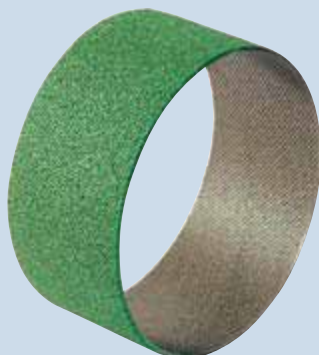
Діаметр x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
22 x 29 x 30	50	50	11592		
22 x 29 x 30	80	50	11591		
22 x 36 x 60	50	50	11595		
22 x 36 x 60	80	50	11594		
22 x 36 x 60	150	50	11593		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36,.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, зв'язка МУЛЬТІ

CS 451 X



Переваги

Міцна шліфшкурка на тканинній основі з армованою зворотною стороною ■ Шліфшкурка у формі циліндра зі спіральним швом ■ Високоякісний цирконієвий корунд зі зв'язкою МУЛЬТІ спеціально для обробки благородної сталі ■ Висока агресивність у поєднанні з гумовою головкою GK 310

Сфери використання:

■ благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■															

Діаметр x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
30 x 20	60	50	255475		
30 x 20	120	50	255584		
45 x 30	60	50	255476		
45 x 30	120	50	255625		
60 x 30	60	25	255626		
60 x 30	120	25	255627		

Резинова головка

GK 310



Переваги

Гумова насадка для багаторазового використання для абразивних рукавів CS 310 X та CS 451 X у формі циліндра ■ Встановлення та демонтаж абразивних рукавів здійснюється за допомогою легкого повертання голівки

Діаметр x висота x стержень в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
10 x 20 x 6	44.000 1/хв.	1	14843		
13 x 25 x 6	44.000 1/хв.	1	14845		
15 x 30 x 6	36.000 1/хв.	1	14847		
22 x 20 x 6	26.000 1/хв.	1	14848		
30 x 20 x 6	19.100 1/хв.	1	14849		
30 x 30 x 6	19.100 1/хв.	1	14850		
45 x 30 x 6	12.700 1/хв.	1	14851		
60 x 30 x 6	9.500 1/хв.	1	14852		
75 x 30 x 8	7.600 1/хв.	1	14853		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 36. Вказівки щодо використання: див. ст. 34 - 36,.

Резинова головка, конічна

GK 310

Переваги

Гумова насадка для багаторазового використання для абразивного рукава CS 310 X у формі конуса ■ Встановлення та демонтаж абразивних рукавів здійснюється за допомогою легкого повертання голівки



Діаметр x висота x стержень в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
22/29 x 30 x 6	19.100 1/ хв.	1	14855		
22/36 x 60 x 6	15.900 1/ хв.	1	14856		



Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Діаметр круга	Мінімальна кількість замовлення
до 230 мм	1.000 штук

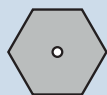
Форми отворів фібрових кругів



10 = круглий отвір



30 = зіркоподібний отвір



Під замовлення можливі наступні особливі форми фібрових кругів: Просимо звертатися до нас!



Фіброві круги KLINGSPOR характеризуються високою продуктивністю обробки, довгим терміном служби, а також оптимальним малюнком обробленої поверхні. Відповідні опорні диски доповнюють процес обробки.

Круги використовуються для обробки сталі, благородної сталі, кольорових металів та чавуну. Широкий діапазон зернистості дає можливість правильно підібрати виріб для будь-якого виду застосування. Навіть найскладніші поверхні можна легко обробити за допомогою фібрових кругів.

Фіброві круги KLINGSPOR відмінно підходять для грубого шліфування, видалення іржі та задирок, а також для обробки зварювальних швів. Крім того їх можна використати для точної обробки металу.

Завдяки новітній технології лазерного різання для спеціального використання можливі також особливі форми кругів (див. малюнок нижче)

Якість і продуктивність

- незначне забивання зерен відходами обробки
- надзвичайно тривалий термін служби
- рівномірний малюнок обробленої поверхні
- холодне шліфування

Фіброві круги						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, кольорові метали	CS 561	електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг для обробки сталі і кольорових металів	93, 95
Сталь, Благородна сталь	FS 764 ACT	електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг для обробки сталі і кольорових металів. Завдяки новій технології шліфування (ACT) підходить також для обробки благородної сталі	96
	CS 565	цирконієвий електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг з високою продуктивністю шліфування, для грубої обробки та видалення задирок зі сталі й благородної сталі	97, 98
Благородна сталь	CS 570	цирконієвий електрокорунд	Фібра	●	Високопродуктивний круг з довгим терміном служби; завдяки додатковій зв'язці МУЛЬТІ підходить для холодного, передусім плоского, шліфування благородної та високолегованої сталі	99
	FS 966 ACT	керамічний електрокорунд	Фібра	●	Високопродуктивний круг з надзвичайно довгим терміном служби; завдяки керамічному зерну, який самостійно заточується, підходить для обробки високолегованої сталі; додаткова зв'язка МУЛЬТІ для холодного шліфування. Краще кріплення зерна до основи завдяки новій передовій технології покриття	101

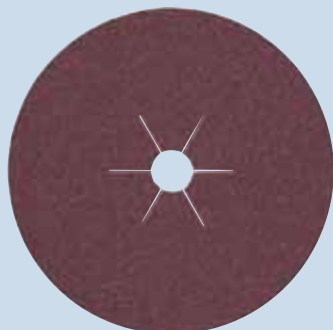
● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Фібровий круг

CS 561

Переваги

Для універсального використання ■ Великий вибір діаметрів, зернистості та схем розміщення отворів



Сфери використання:

- сталь
- кольорові метали
- метал універсально
- пластмаса
- благородна сталь
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Фіброві круги

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708		
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713		
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718		
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720		
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725		
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730		
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735		
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739		
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743		
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302		
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298		
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308		
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192		
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313		
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318		
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472		
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322		
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327		
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977		
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978		
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979		
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980		
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981		
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982		
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983		
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984		
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985		
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986		
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987		
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988		
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989		
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990		
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992		
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 92. Вказівки щодо використання: див. ст. 92.

Увага: Продовження CS 561, Фібровий круг

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358		
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364		
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366		
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371		
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376		
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439		
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379		
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383		
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009		
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010		
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011		
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012		
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013		
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014		
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015		
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016		
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017		
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018		
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019		
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020		
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021		
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022		
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024		
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042		
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044		
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045		
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047		
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048		
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050		
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443		
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451		
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459		
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447		
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448		
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449		
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465		
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469		
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472		
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057		
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058		
180 x 22	30	⊗ 30	25	11059		
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060		
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061		
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062		
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063		
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064		
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065		
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066		
180 x 22	150	⊗ 30	25	11067		
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068		
180 x 22	220	⊗ 30	25	11069		
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070		
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072		
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 92. Вказівки щодо використання: див. ст. 92.

Увага: Продовження CS 561, Фібровий круг

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502		
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504		
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511		
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514		

Фіброві круги

CS 561



Переваги

Для універсального використання ■ Великий вибір діаметрів, зернистості та схем розміщення отворів ■ Спеціальна велика упаковка зменшує витрати на зберігання

Сфери використання:

- сталь
- кольорові метали
- метал універсально
- пластмаса
- благородна сталь
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий



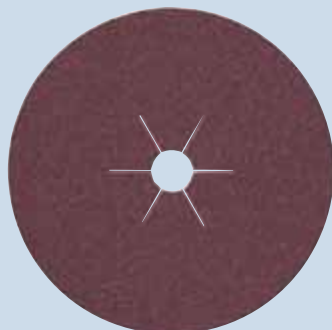
Фіброві круги

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22	24	⊗ 30	50	311520		
115 x 22	36	⊗ 30	50	311521		
115 x 22	40	⊗ 30	50	311518		
115 x 22	60	⊗ 30	50	311524		
125 x 22	36	⊗ 30	50	311523		
125 x 22	40	⊗ 30	50	311549		
125 x 22	60	⊗ 30	50	311547		
125 x 22	80	⊗ 30	50	311548		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Фіброві круги
FS 764 ACT

Переваги

Для універсального використання ■ Збільшена ефективність шліфування та відмінна адгезія зерна завдяки спеціальному рецепту ACT ■ Довгий термін служби ■ Також підходить для обробки благородної сталі

Сфери використання:

- сталь
- благородна сталь
- метал універсально
- пластмаса
- кольорові метали
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий


Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■		■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469		
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470		
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471		
115 x 22	50	⊗ 30	25	316472		
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473		
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474		
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475		
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476		
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477		
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478		
125 x 22	50	⊗ 30	25	316479		
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480		
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481		
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482		
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483		
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484		
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485		
180 x 22	50	⊗ 30	25	316486		
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487		
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488		
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489		

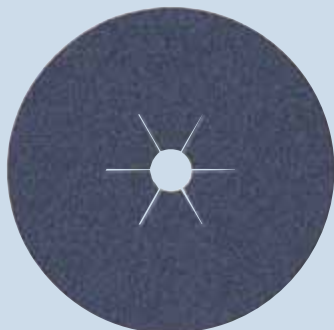
Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Фібровий круг

CS 565

Переваги

Ефект самозаточування ■ Висока агресивність при обробці сталі та благородної сталі ■ Ідеальний для грубих шліфувальних робіт ■ Хороше співвідношення ціна/продуктивність



Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■																

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680		
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604		
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678		
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409		
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698		
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800		
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517		
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700		
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701		
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335		
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686		
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801		
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066		
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687		
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688		
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609		
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071		
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681		
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802		
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707		
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001		
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643		
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620		
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803		
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054		
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721		
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005		
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611		
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702		
180 x 22	40	⊙ 10	25	242805		
180 x 22	50	⊙ 10	25	85519		
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705		
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706		
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 92. Вказівки щодо використання: див. ст. 92.

Увага: Продовження CS 565, Фібровий круг

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703		
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807		
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045		
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690		
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Фіброві круги CS 565



Переваги

Ефект самозаточування ■ Висока агресивність при обробці сталі та благородної сталі ■
 Ідеальний для грубих шліфувальних робіт ■ Хороше співвідношення ціна/продуктивність ■
 Спеціальна велика упаковка зменшує витрати на зберігання

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■																

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22	36	⊗ 30	50	311522		
115 x 22	40	⊗ 30	50	311516		
115 x 22	60	⊗ 30	50	311546		
115 x 22	80	⊗ 30	50	311545		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Підставки для фібрових кругів FS 555



Переваги

Простота зберігання та виймання до 100 шт абразивних кругів на фібровій основі діаметром 115 до 180 мм ■ Упорядковане та зручне для виймання зберігання на робочому місці

Фіброві круги в комплект не входять

Розміри в мм	Упаковка шт.	№ артикула		
170 x 140 x 196	1	316463		

Фіброві круги

Фібровий круг, зв'язка МУЛЬТІ CS 570



Переваги

Ефект самозаточування ■ Висока агресивність, особливо при обробці благородної сталі ■ Збільшення продуктивності через відсутність перегрівання ■ Зв'язка Мульти запобігає потускнінню ■ Особливо підходить для обробки алюмінію

Сфери використання:

- благородна сталь
- алюміній
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823		
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825		
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826		
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828		
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797		
115 x 22	50	⊙ 10	25	204798		
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799		
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800		
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802		
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085		
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086		
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 92. Вказівки щодо використання: див. ст. 92.

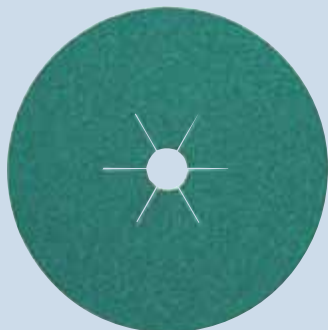
Увага: Продовження CS 570, Фібровий круг, зв'язка МУЛЬТІ

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087		
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088		
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089		
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090		
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091		
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806		
125 x 22	50	⊙ 10	25	204810		
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811		
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812		
125 x 22	100	⊙ 10	25	204813		
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814		
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092		
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093		
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259		
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094		
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095		
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096		
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097		
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098		
180 x 22	36	⊙ 10	25	204816		
180 x 22	50	⊙ 10	25	204817		
180 x 22	60	⊙ 10	25	204818		
180 x 22	80	⊙ 10	25	204819		
180 x 22	120	⊙ 10	25	204821		
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099		
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100		
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260		
180 x 22	50	⊗ 30	25	204101		
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102		
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103		
180 x 22	100	⊗ 30	25	204104		
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Фібровий круг, зв'язка МУЛЬТИ

FS 966 ACT



Переваги

Мікрокристалічний ефект самозаточування ■ Висока агресивність протягом всього часу використання ■ Відмінна адгезія зерна ■ Довгий термін служби, особливо підходить для застосування у важких умовах ■ Збільшення продуктивності через відсутність перегрівання ■ Зв'язка Мульти запобігає потускнінню

Сфери використання:

■ благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490		
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491		
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504		
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492		
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493		
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494		
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495		
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655		
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496		
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497		
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498		
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499		
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500		
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501		
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502		

Підставки див. ст. 99 / опорні диски див. ст. 102

Опорний диск
ST 358

Переваги

Опорний диск середньої жорсткості забезпечує хорошу пристосовуваність до оброблюваного матеріалу ■ Для універсального застосування, особливо для фінішного шліфування (розмір зерна 50 і менше) ■ Хороша термостійкість

Підходить для круга діаметром	Різьба/стержень	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 16	M 10	80 м/с	15.000 1/ хв.	1	305190		
100 x 22	M 14	80 м/с	15.000 1/ хв.	1	2774		
115 x 22	M 10	80 м/с	13.300 1/ хв.	1	14859		
115 x 22	M 14	80 м/с	13.300 1/ хв.	1	14838		
125 x 22	M 14	80 м/с	12.200 1/ хв.	1	14835		
150 x 22	M 14	80 м/с	10.200 1/ хв.	1	14836		
180 x 22	M 14	80 м/с	8.500 1/ хв.	1	14840		
235 x 22	M 14	80 м/с	6.600 1/ хв.	1	14841		

Опорний диск
ST 358 A

Переваги

Для грубого шліфування та зачищення ■ Холодне шліфування ■ Більше агресивності завдяки твердій, гофрованій абразивній поверхні ■ Хороша термостійкість та стабільність

Підходить для круга діаметром	Різьба/стержень	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115	M 14	80 м/с	13.300 1/ хв.	1	126346		
125	M 14	80 м/с	12.200 1/ хв.	1	126347		
178	M 14	80 м/с	8.500 1/ хв.	1	126348		

KLINGSPOR виготовляє широку гаму високоякісних шліфувальних інструментів в асортиментній групі ЛИСТИ та КРУГИ.

Застосування шліфувальних листів/кругів на паперовій основі та основі з плівки						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Seite
Сталь, Благородна сталь	PS 61 FK	керамічний електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та мікрокристалічне, самозагострювальне керамічне зерно, що забезпечує агресивне шліфування сталі та нержавіючої сталі	134
Дерево	PS 18 EK	електрокорунд	E-Папір	○	Спеціальний продукт для обробки деревини та деталей	127
	PS 22 F ACT	електрокорунд	F-Папір	●	Завдяки закритому насипу, виріб характеризується підвищеною продуктивністю шліфування. Під час обробки поверхні твердої, не смолистої деревини отримуємо рівномірну якість поверхні. АСТ й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен.	111, 126
	PS 30 D	електрокорунд	D-Папір	◐	Шліфувальна шкурка на паперовій основі багатостороннього використання для обробки дерева та фарб за вигідною ціною	111
	PL 31 B	електрокорунд	B-Папір	◐	Еластична фінішна шліфувальна шкурка на паперовій основі з оптимальним співвідношенням ціна/якість із широким спектром застосувань для обробки деревини, фарб і лаків. Забезпечує гладку рівномірну поверхню	112
Фарба, лак, шпаклівка	PS 33 B/C	електрокорунд	B/C-Папір	◐	Високоякісна шліфувальна шкурка, особливо підходить для обробки фарб, лаків і шпаклівок	113, 119, 132
	PS 73 BW	електрокорунд	B-Папір	◐	Високоякісна шліфувальна шкурка, особливо підходить для обробки фарб, лаків і шпаклівок; має довгий термін служби завдяки застосуванню додаткового активного шару	114, 136
	FP 73 WK	електрокорунд	Плівка	◐	Спеціальний міцний на розрив виріб для обробки фарби, лаку та шпаклівок. Довгий термін служби завдяки додатковим спеціальним покриттям	135
	PS 11 A/C	карбід кремнію	A/C-Папір	●	Високоякісна, дуже еластична, водостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівок, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах	109, 110, 126
	PS 8 A/C	карбід кремнію	A/C-Папір	●	Дуже еластична, водостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівок, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах	108, 109

Шліфувальні листи та круги на тканинній основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Seite
Сталь / метал універсально	KL 361 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Високоякісна та високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для різностороннього застосування в мелатообробній промисловості, також підходить для роботи з нержавіючою сталлю	115
	KL 371 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальний виріб для плоского шліфування металу; вигідна ціна	116
	KL 385 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Високоеластичний універсальний продукт для промислової обробки металу, хороше співвідношення ціна / продуктивність	117

Листи та круги з нетканого абразивного матеріалу, шліфувальна колодка і губка						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Seite
Благородна сталь	NPA 400	електрокорунд / карбід кремнію	Поліестер, важкий, придатний для сегментування		Відмінно підходить для видалення задирок, зачищення та облагородження поверхні	121
	NDS 800	електрокорунд	Поліестер, важкий, придатний для сегментування		Круг з нетканого абразивного матеріалу класу преміум з підвищеною стабільністю країв для використання з великим навантаженням. Чудово підходить для грубої обробки, видалення задирок та обробки зварювальних швів	140
	SV 484	електрокорунд	Поліестер, важкий, придатний для сегментування		Стандартний круг з хорошим співвідношенням ціна/якість; підходить для облагородження плоских та дещо профільованих поверхонь	140
Фарба, лак, шпаклівка	SK 500	електрокорунд	Губка	●	Шліфувальна колодка з чотиристороннім покриттям для делікатної обробки профільних та плоских поверхонь. Шліфувальна колодка є міцною, багаторазовою та придатною для миття; підходить як для мокрого, так і для сухого шліфування.	121
	SW 501	електрокорунд	Губка	●	Шліфувальна колодка з чотиристороннім покриттям для делікатної обробки профільних та плоских поверхонь. Шліфувальна колодка є міцною, багаторазовою та придатною для миття; підходить як для мокрого, так і для сухого шліфування.	122
	SW 502	карбід кремнію	Губка	●	Будова така ж, як у шліфувальної губки SW 502, але з більш агресивним видом зерна (карбід кремнію)	122

● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Папір	
A	приблизно 95 г/м²
B	приблизно 105 г/м²
C	приблизно 110 г/м²
D	приблизно 130 г/м²
E	приблизно 250 г/м²
F	приблизно 300 г/м²

тканина	
X	тканина, важка
J	тканина, легка
JF	тканина, легка, гнучка



Листи

- універсальне застосування для ручного шліфування та для обробки за допомогою ручних машин
- спеціальні види виробу для обробки певного виду матеріалу (наприклад для обробки дерева, металу і т.д.)
- різні розміри для індивідуального застосування
- для сухого та мокрого шліфування
- основи: папір і тканина

Круги

- універсальне застосування для різних типів машин
- спеціальні види виробів з різними формами отворів
- різні розміри для індивідуального застосування
- основа: папір та нетканий абразивний матеріал
- самозачіпні вироби
- Відповідний опорний диск для кутової шліфувальної машинки та ексцентрикової шліфувальної машинки

Схеми отворів на листах

KLINGSPOR пропонує багато виробів з отворами для відсмоктування пилу.

Схема отворів залежить від типу машини, яку Ви використовуєте. У нижчеподаній таблиці вказані типи машин, які найчастіше використовуються, з необхідними схемами отворів. На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані схеми отворів.

Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.

Інші схеми отворів під замовлення!

	GL 1	115 x 280 мм 10 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm
	GL 3	93 x 230 мм 8 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm
	GL 9	93 x 230 мм 8 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm
	GL 11	115 x 280 мм 14 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm
	GL 13	115 x 280 мм 8 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm
	GL 15	115 x 230 мм 10 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm
	GL 17	93 x 180 мм 8 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm
	GL 18	80 x 133 мм 8 отворів для відсмоктування пилу Ø 10 mm

Шліфувальні
листи

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Формат/виконання	Основа папір	Основа тканина	Розміри	Мінімальна кількість замовлення
Листи	PS 11 A, PS 11 C, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 73 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 x 280 мм	250 Штук
			230 x 280 мм	250 Штук
Листи	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F ACT, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	70 x 450 мм	500 Штук
			115 x 140 мм	1.000 Штук
			93 x 230 мм	600 Штук
			115 x 280 мм	500 Штук
Самозачіпні вироби	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 73 BWK		70 мм ширина	500 Штук
			80 мм ширина	500 Штук
			93 x 230 мм	500 Штук
			100 мм ширина	500 Штук
			115 мм ширина	500 Штук
Листи більші ніж 230 x 280 мм	PS 22 F ACT	KL 361 JF, CS 310 X	від 230 x 280 мм	100 Штук
Великі листи		CS 411 Y	1400 x 1540 мм	20 Штук

Листи KLINGSPOR для будь-якого шліфувального інструмента

Якщо у таблиці Ви не знайдете шліфувальної машини, якою Ви користуєтесь, просимо звернутися до нас. Ми охоче Вам допоможемо.



Виробник	Тип машини	Розміри в мм	Схема отворів	Виконання
AEG powertools	FS 2	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	VS/E 230, VSS/E 260	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	VSSE 260, VSS 260	93 x 230	GL 9	закріплені
	FDS 140	115 x 140	GL 38	закріплені
	FDS 140	115 x 140	GL 39	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 x 280	без отворів	закріплені
Atlas Copco	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 x 280	GL 11	закріплені
	VS 11	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 20	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 20	115 x 280	GL 11	самозачіпні
	LSO30 H070-3, LSO30 S070-3	93 x 180	без отворів	закріплені
Black & Decker	LSO31 H070-3, LSO31 S070-3, LSO32 H070-3, LSO32 S070-3	93 x 180	GL 3	закріплені
	P 63-01	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	KA 330 EKA	90 x 190	GL 4	самозачіпні
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	KA 320 EKA	93 x 190	GL 4	самозачіпні
	KA 320 EKA, KA 300	93 x 230	GL 3	закріплені
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 x 230	GL 9	закріплені
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 x 230	GL 9	закріплені
	KA 185, KA 185 E	93 x 230	без отворів	закріплені
	KA 273	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 x 280	без отворів	закріплені
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180 E	115 x 280	GL 11	закріплені
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 x 280	GL 11	закріплені
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	GSS 230 AVE Professional	93 x 185	GL 10	самозачіпні
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 x 190	GL 10	самозачіпні
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 x 230	GL 9	закріплені
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 x 230	GL 9	закріплені
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 x 230	без отворів	закріплені
	GSS 140 A	115 x 107	GL 37	самозачіпні
	1289 D	115 x 115	без отворів	самозачіпні
	GSS 140 A	115 x 140	GL 38	закріплені
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 x 280	без отворів	закріплені
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 x 280	GL 11	закріплені
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	BLR 250, VLR 300	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	LN 216, LR 228	115 x 280	без отворів	закріплені
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 x 230	GL 3	самозачіпні
	D26441	108 x 115	GL 20	самозачіпні
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	VS 71	115 x 280	без отворів	закріплені
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 280	GL 1	закріплені
	D26420, D26421	115 x 280	GL 1	самозачіпні
	D26441	140 x 115	GL 33	закріплені
Einhell	EST 170	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	BSS 150, BT-OS 150	93 x 230	GL 3	закріплені
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 x 230	GL 15	самозачіпні
	ERU 270	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 x 280	GL 1	закріплені
	SS-G 270, BSS 250	115 x 280	GL 13	закріплені

Шліфувальні листи та круги

Вказівки щодо використання



KLINGSPOR

Виробник	Тип машини	Розміри в мм	Схема отворів	Виконання
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	закріплені
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	самозачіпні
Felisatti	TP 31 E	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	TP 115/350 VE, TP 517/A5	115 x 280	без отворів	закріплені
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 x 165	GL 8	закріплені
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	без отворів	закріплені
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	GL 9	закріплені
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 x 230	GL 15	самозачіпні
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	без отворів	закріплені
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	MS 713	115 x 105	GL 43	самозачіпні
HILTI	WFO 280	115 x 280	GL 1	закріплені
	WFO 280	115 x 230	GL 15	самозачіпні
Hitachi	SV 8 SA	80 x 133	GL 18	самозачіпні
	FS 10 SB	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	SV 12 SG	114 x 104	GL 19	самозачіпні
	SV 12 SF	115 x 115	GL 20	самозачіпні
	SV 12 SD, SV 12 V	115 x 230	GL 16	самозачіпні
HOLZ HER	2436, 2437	93 x 180	GL 6	самозачіпні
	2440	115 x 230	GL 15	самозачіпні
	2441	115 x 230	GL 16	самозачіпні
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 280	GL 11	закріплені
Mafell	UVA 115 E	115 x 230	GL 11	самозачіпні
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 230	GL 15	самозачіпні
	U 115, U 115 E	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 280	GL 1	закріплені
Makita	BO 3700, BO 3711	93 x 230	GL 9	закріплені
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 x 103	GL 19	самозачіпні
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 x 140	GL 38	закріплені
	BO 4901, 9046	115 x 280	без отворів	закріплені
	9046, BO 4900V	115 x 280	GL 11	закріплені
Metabo	SR 4350	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	SRE 4350 TURBOTEC	93 x 185	GL 10	самозачіпні
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 x 230	без отворів	закріплені
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 x 230	GL 9	закріплені
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 x 230	без отворів	закріплені
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 x 115	GL 20	самозачіпні
	FSR 200 INTEC	115 x 103	GL 19	самозачіпні
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	без отворів	закріплені
Milwaukee	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 x 280	GL 11	закріплені
	POS 13	80 x 133	GL 18	самозачіпні
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	TV 4003, TV 4103	115 x 230	GL 16	самозачіпні
Ryobi	ESS 2590	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	ESS 200 RS	93 x 185	GL 10	самозачіпні
	ESS 1890 C	93 x 190	GL 10	самозачіпні
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 x 230	без отворів	закріплені
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 x 230	GL 9	закріплені
	EOS 2410	115 x 110	GL 29	самозачіпні
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	NS 6300 A	115 x 280	без отворів	закріплені
	ESS 3215 VHГ	115 x 280	GL 11	закріплені
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 x 180	GL 17	самозачіпні
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 190	GL 10	самозачіпні
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 230	GL 9	закріплені
	7314 MA	115 x 110	GL 29	самозачіпні
	7312 AA, 7314 MA	115 x 140	GL 38	закріплені
	666, 7381 MA	115 x 230	GL 16	самозачіпні
	7381 MA	115 x 280	GL 11	закріплені

Шліфувальні листи

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, водостійка

PS 8 A



Переваги

Ідеальний продукт для твердих та міцних поверхонь ■ Дуже гнучкий латексний папір забезпечує прекрасну адаптацію до поверхні ■ Для мокрого та сухого шліфування

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- ☐ скло/ камінь
- ☐ метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

А-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
											■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	180	50	269269		
230 x 280	220	50	269275		
230 x 280	240	50	269279		
230 x 280	280	50	269285		
230 x 280	320	50	269289		
230 x 280	360	50	269294		
230 x 280	400	50	269299		
230 x 280	600	50	269314		
230 x 280	800	50	269323		
230 x 280	1000	50	269328		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, водостійка

PS 8 C



Переваги

Ідеальний продукт для твердих та міцних поверхонь ■ Дуже гнучкий латексний папір забезпечує прекрасну адаптацію до поверхні ■ Для мокрого та сухого шліфування

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- ☐ скло/ камінь
- ☐ метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

С-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■		■	■	■	■									

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	60	50	269424		
230 x 280	80	50	269429		
230 x 280	100	50	269435		
230 x 280	120	50	269444		
230 x 280	150	50	269448		

Шліфувальні листи

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, водостійка

PS 11 A



Переваги

Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт ■ Оптимально підходить для твердих та м'яких поверхонь ■ Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи ■ Для мокрого та сухого шліфування

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- ☐ скло/ камінь
- ☐ метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

А-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	220	50	2002		
230 x 280	240	50	2003		
230 x 280	280	50	2004		
230 x 280	320	50	2005		
230 x 280	360	50	2006		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Увага: Продовження PS 11 А, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, водостійка

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	400	50	2007		
230 x 280	500	50	2008		
230 x 280	600	50	2009		
230 x 280	800	50	2010		
230 x 280	1000	50	11892		
230 x 280	1200	50	6616		
230 x 280	1500	50	186794		
230 x 280	2000	50	186795		

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, водостійка

PS 11 C



Переваги

Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт ■ Оптимально підходить для твердих та м'яких поверхонь ■ Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи ■ Для мокрого та сухого шліфування

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- скло/ камінь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

C-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■			

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	60	50	2022		
230 x 280	80	50	2023		
230 x 280	100	50	2117		
230 x 280	120	50	2116		
230 x 280	150	50	2011		
230 x 280	180	50	2012		
230 x 280	220	50	2013		
230 x 280	240	50	2014		
230 x 280	280	50	2015		
230 x 280	320	50	2016		
230 x 280	360	50	2017		
230 x 280	400	50	2018		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 22 F ACT



Переваги

Продукт преміум класу для твердої деревини ■ Знижений рівень забивання завдяки рецептурі ACT та антистатичним якостям

Сфери використання:

- ☒ дерево
- ☐ метал універсально
- ☐ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса
- ☐ сталь
- ☐ кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 280	40	100	6529		
115 x 280	60	100	6531		
115 x 280	80	100	6532		
115 x 280	100	100	6533		
115 x 280	120	100	6534		

Шліфувальні листи

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 30 D



Переваги

Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість ■ Для різноманітних застосувань

Сфери використання:

- ☒ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☒ дерево
- ☐ метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

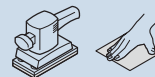
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

D-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 280	40	100	194671		
115 x 280	60	100	194673		
115 x 280	80	100	194674		
115 x 280	100	100	194675		
115 x 280	120	100	194676		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Увага: Продовження PS 30 D, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 280	180	100	194679		
115 x 280	240	100	194680		
230 x 280	40	50	194660		
230 x 280	60	50	194662		
230 x 280	80	50	194663		
230 x 280	100	50	194664		
230 x 280	120	50	194665		
230 x 280	150	50	194666		
230 x 280	180	50	194667		
230 x 280	240	50	194668		
230 x 280	320	50	194669		

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 B



Переваги

Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість ■ Оптимальні якості зношування при ручному шліфуванні та шліфуванні ручними машинами ■ Дуже якісний малюнок обробленої поверхні

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- метал універсально

Зв'язка

клей

Зерно

електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
93 x 230	40		100	2416		
93 x 230	60		100	2418		
93 x 230	80		100	2419		
93 x 230	100		100	2390		
93 x 230	120		100	2391		
93 x 230	180		100	2393		
93 x 230	240		100	2395		
93 x 230	40	GL 9	100	2665		
93 x 230	60	GL 9	100	2667		
93 x 230	80	GL 9	100	2668		
93 x 230	100	GL 9	100	2669		
93 x 230	120	GL 9	100	2670		
93 x 230	180	GL 9	100	2684		
115 x 280	40		100	2412		
115 x 280	60		100	2414		
115 x 280	80		100	2415		
115 x 280	100		100	2379		
115 x 280	120		100	2380		
115 x 280	150		100	2381		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Увага: Продовження PL 31 В, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина х довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 280	180		100	2382		
115 x 280	220		100	2383		
115 x 280	240		100	2384		
115 x 280	40	 GL 1	100	5326		
115 x 280	60	 GL 1	100	5324		
115 x 280	80	 GL 1	100	5323		
115 x 280	100	 GL 1	100	5322		
115 x 280	120	 GL 1	100	5321		
115 x 280	180	 GL 1	100	5319		
230 x 280	40		50	2059		
230 x 280	50		50	2060		
230 x 280	60		50	2061		
230 x 280	80		50	2062		
230 x 280	100		50	2048		
230 x 280	120		50	2049		
230 x 280	150		50	2050		
230 x 280	180		50	2051		
230 x 280	220		50	2052		
230 x 280	240		50	2053		
230 x 280	280		50	2054		
230 x 280	320		50	2055		
230 x 280	400		50	2057		

Шліфувальні
листи

Шліфувальна шкурка на
паперовій основі

PS 33 В/PS 33 С

Переваги

Висока продуктивність шліфування ■ Для різноманітних застосувань



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В/С-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Ширина х довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	40	50	147849		
230 x 280	60	50	147850		
230 x 280	80	50	147851		
230 x 280	100	50	149719		
230 x 280	120	50	147852		
230 x 280	150	50	149528		
230 x 280	180	50	147853		
230 x 280	220	50	149529		
230 x 280	240	50	147854		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Увага: Продовження PS 33 В/PS 33 С, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина х довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 х 280	280	50	149793		
230 х 280	320	50	149530		
230 х 280	400	50	148971		
230 х 280	500	50	170667		
230 х 280	600	50	170668		

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, з активним шаром

PS 73 BW

Переваги

Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки ■ Висока продуктивність шліфування ■ Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття



Сфери використання:

- ☒ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
										■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 361 JF



Переваги

Високоякісний універсальний продукт ■ Оптимальна адаптація до контурів поверхні завдяки гнучкій бавовняній основі ■ Легко та рівно відривається

Сфери використання:

- сталь
- метал універсально
- кольорові метали
- дерево
- благородна сталь
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 280	40	100	73953		
115 x 280	60	100	74436		
115 x 280	80	100	72227		
115 x 280	100	100	73583		
115 x 280	120	100	72488		
230 x 280	30	50	2083		
230 x 280	40	50	2084		
230 x 280	50	50	2085		
230 x 280	60	50	2086		
230 x 280	80	50	2087		
230 x 280	100	50	2088		
230 x 280	120	50	2089		
230 x 280	150	50	2090		
230 x 280	180	50	2091		
230 x 280	220	50	2092		
230 x 280	240	50	2093		
230 x 280	280	50	2094		
230 x 280	320	50	2095		
230 x 280	360	50	2096		
230 x 280	400	50	2097		
230 x 280	500	50	2098		
230 x 280	600	50	5334		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Шліфувальна шкурка на
тканинній основі

KL 371 X

Переваги

Універсальний продукт з привабливою ціною для ручного шліфування



Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали

Зв'язка

клей

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

X-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	40	50	2100		
230 x 280	50	50	2101		
230 x 280	60	50	2102		
230 x 280	80	50	2103		
230 x 280	100	50	2104		
230 x 280	120	50	2105		
230 x 280	150	50	2106		
230 x 280	180	50	2107		
230 x 280	220	50	2108		
230 x 280	240	50	2109		
230 x 280	280	50	119885		
230 x 280	320	50	119886		
230 x 280	360	50	119887		
230 x 280	400	50	119888		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 385 JF



Переваги

Універсальний продукт з привабливою ціною для шліфування профілів ■ Оптимальна адаптація до контурів поверхні завдяки гнучкій бавовняній основі ■ Легко та рівно відривається

Сфери використання:

- дерево
- метал універсально
- кольорові метали
- ☐ благородна сталь
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

JF-Тканина



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 280	40	50	218047		
230 x 280	50	50	218048		
230 x 280	60	50	218050		
230 x 280	80	50	218051		
230 x 280	100	50	218052		
230 x 280	120	50	218053		
230 x 280	150	50	218054		
230 x 280	180	50	218055		
230 x 280	220	50	218056		
230 x 280	240	50	218057		
230 x 280	280	50	218058		
230 x 280	320	50	218059		
230 x 280	400	50	218061		
230 x 280	600	50	218063		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K



Переваги

Висока продуктивність шліфування ■ Однорідний малюнок поверхні обробки

Сфери використання:

- дерево
- метал універсально
- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

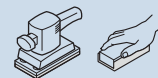
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

Е-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Ширина x довжина в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
70 x 125	60		100	147593		
70 x 125	80		100	140608		
70 x 125	100		100	131668		
70 x 125	120		100	129801		
70 x 125	150		100	135581		
70 x 125	180		100	129802		
80 x 133	40	 GL18	100	149852		
80 x 133	60	 GL18	100	149853		
80 x 133	80	 GL18	100	149854		
80 x 133	100	 GL18	100	149855		
80 x 133	120	 GL18	100	149857		
80 x 133	150	 GL18	100	232741		
80 x 133	180	 GL18	100	232742		
80 x 133	220	 GL18	100	206371		
100 x 115	80		100	103378		
100 x 115	100		100	103379		
100 x 115	120		100	103380		
100 x 115	150		100	103381		
115 x 115	80		100	82076		
115 x 115	100		100	81638		
115 x 115	120		100	81637		
115 x 115	150		100	94721		
115 x 230	40	 GL15	100	122331		
115 x 230	60	 GL15	100	116647		
115 x 230	80	 GL15	100	116648		
115 x 230	100	 GL15	100	116649		
115 x 230	120	 GL15	100	114942		
115 x 230	150	 GL15	100	111500		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 BK / PS 33 CK

Переваги

Висока продуктивність шліфування ■ Для різноманітних застосувань



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

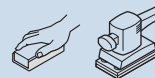
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В/С-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Ширина x довжина в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
70 x 125	80		100	155072		
70 x 125	100		100	151786		
70 x 125	120		100	151785		
70 x 125	150		100	151784		
70 x 125	180		100	148228		
70 x 125	220		100	155500		
70 x 125	240		100	152381		
70 x 125	280		100	197133		
80 x 133	40	 GL18	100	146974		
80 x 133	60	 GL18	100	146975		
80 x 133	80	 GL18	100	146976		
80 x 133	100	 GL18	100	146977		
80 x 133	120	 GL18	100	147169		
80 x 133	150	 GL18	100	149107		
80 x 133	180	 GL18	100	147479		
80 x 133	220	 GL18	100	149819		
80 x 133	240	 GL18	100	148050		
80 x 133	320	 GL18	100	149897		
80 x 133	400	 GL18	100	149899		
93 x 178	40	 GL17	100	146970		
93 x 178	60	 GL17	100	146971		
93 x 178	80	 GL17	100	146972		
93 x 178	100	 GL17	100	146973		
93 x 178	120	 GL17	100	148046		
93 x 178	150	 GL17	100	149138		
93 x 178	180	 GL17	100	148047		
93 x 178	240	 GL17	100	148048		
100 x 115	80		100	147101		
100 x 115	100		100	147102		
100 x 115	120		100	147103		
100 x 115	150		100	148658		
100 x 115	180		100	147104		
100 x 115	240		100	147105		
115 x 230	40	 GL15	100	146966		

Шліфувальні листи

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Увага: Продовження PS 33 BK / PS 33 СК, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Ширина x довжина в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 230	60	 GL15	100	146967		
115 x 230	80	 GL15	100	146968		
115 x 230	100	 GL15	100	146969		
115 x 230	120	 GL15	100	147182		
115 x 230	150	 GL15	100	149820		
115 x 230	180	 GL15	100	147183		
115 x 230	220	 GL15	100	149486		
115 x 230	240	 GL15	100	147184		
115 x 230	320	 GL15	100	147185		

Колодка для ручного шліфування

НК 100

Переваги

Відмінно підходить для плоских і злегка опуклих поверхонь ■ Ручне шліфування, що не викликає втоми, завдяки ергономічній формі продукту



Ширина x довжина x висота в мм	Упаковка шт.	№ артикула		
68 x 118 x 40	1	185320		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 105. Вказівки щодо використання: див. ст. 104 - 107.

Лист з нетканого абразивного матеріалу / Шліфувальна колодка



KLINGSPUR

Лист з нетканого абразивного матеріалу

NPA 400

Переваги

Відмінно підходить для фінішного шліфування, наприклад для адаптації до існуючого малюнка поверхні



Сфери використання електрокорунд:

- благородна сталь
- метал універсально
- дерево
- ☐ фарба/лак
- ☐ пластмаса

Сфери використання карбід кремнію:

- фарба/лак
- пластмаса
- благородна сталь
- ☐ метал універсально
- ☐ дерево

Зв'язка

синтетична смола



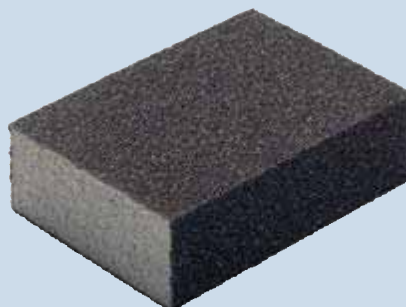
Ширина x довжина в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Фарба	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
152 x 229	грубий	коричневий	електрокорунд	10	258862		
152 x 229	середній	Зелено-оливковий	електрокорунд	10	258864		
152 x 229	дуже делікатний	темно-зелений	електрокорунд	10	258865		
152 x 229	дуже делікатний	червоно-бурий	електрокорунд	10	258866		
152 x 229	середній	чорний	карбід кремнію	10	258863		
152 x 229	ультраделікатний	сірий	карбід кремнію	10	258867		
152 x 229	без зернистості	Білий нетканий матеріал	-	10	258868		
152 x 229	набір	Всі кольори	електро./карбід крем.	7	258869		

Шліфувальна колодка, еластична, чотиристоронній насип

SK 500

Переваги

Можна використовувати у горизонтальному та вертикальному положеннях (всі чотири сторони робочі) ■ Підходить для плоских та профільних поверхонь, завдяки гнучкій губчатій основі ■ Міцний, придатний для миття та повторного використання продукт



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- ☐ пластмаса
- ☐ метал універсально

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■		■	■		■										

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 70 x 25	60	100	125279		
100 x 70 x 25	80	100	225165		
100 x 70 x 25	100	100	125280		
100 x 70 x 25	120	100	225166		
100 x 70 x 25	180	100	225167		
100 x 70 x 25	220	100	225168		
100 x 70 x 25	280	100	225169		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Буль ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 104.

Шліфувальна губка, еластична,
двосторонній насип

SW 501

Переваги

Забезпечує сатинову якість поверхні ■ Для слабо та сильно профільованих поверхонь (двостороннє використання) ■ Придатний для миття та повторного використання продукт



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- ☐ пластмаса
- ☐ метал універсально

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■			■												

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
123 x 96 x 12,5	120	100	125281		
123 x 96 x 12,5	220	100	125282		

Шліфувальна губка, еластична,
двосторонній насип

SW 502

Переваги

Забезпечує глянцеvu поверхню ■ Для слабо та сильно профільованих поверхонь ■ Стійкий до зморщування та розриву ■ Придатний для миття та повторного використання продукт



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса
- ☐ метал універсально

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■			■												

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
123 x 96 x 12,5	120	100	244377		
123 x 96 x 12,5	220	100	244379		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

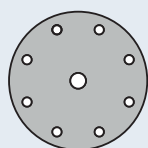
Буль ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 104.

Форми отворів для шліфувальних кругів

KLINGSPOR пропонує багато виробів з отворами для видалення пилю.

Схема отворів залежить від типу машини, яку Ви використовуєте. У таблиці поруч вказані типи машин, які найчастіше використовуються, з необхідними схемами отворів кругів.

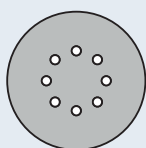
На наступних сторінках у таблицях Ви зможете знайти запропоновані форми та схеми отворів.



GLS 1

Ø 150 мм

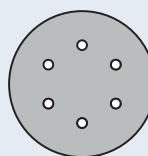
8 отворів для видалення пилю
Ø 10 мм, по колу Ø 120 мм
+ 1 центральний отвір Ø 17 мм



GLS 2

Ø 150 мм

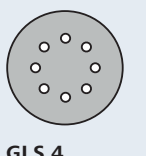
8 отворів для видалення пилю
Ø 10 мм, по колу Ø 65 мм



GLS 3

Ø 150 мм

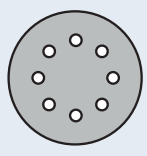
6 отворів для видалення пилю
Ø 10 мм, по колу Ø 80 мм



GLS 4

Ø 115 мм

8 отворів для видалення пилю
Ø 10 мм, по колу Ø 65 мм



GLS 5

Ø 125 мм

8 отворів для видалення пилю
Ø 10 мм, по колу Ø 65 мм



GLS 15

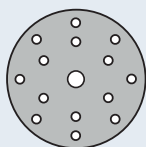
трикутна дельта Ø 96 мм
6 отворів для видалення пилю
Ø 8 мм, по колу Ø 52 мм



GLS 24

98 x 148 мм

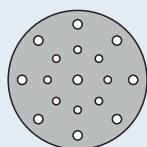
7 отворів для видалення пилю
Ø 10 мм



GLS 47

Ø 150 мм

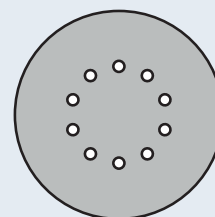
8 отворів для видалення пилю
Ø 9 мм, по колу Ø 120 мм,
6 отворів для видалення пилю
Ø 9 мм, по колу Ø 80 мм
+ 1 центральний отвір Ø 17 мм



GLS 51

Ø 150 мм

8 отворів для видалення пилю
Ø 10 мм, по колу Ø 120 мм,
8 отворів для видалення пилю
Ø 8 мм, по колу Ø 65 мм
+ 1 центральний отвір Ø 10 мм



GLS 52

Ø 225 мм

10 отворів для видалення пилю
Ø 12 мм, по колу Ø 105 мм

Інші форми отворів під замовлення!



0 = без отвору



10 = круглий отвір



30 = зіркоподібний
отвір

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Виконання	Діаметр	Основа папір	Мінімальна кількість замовлення	Основа тканина	Мінімальна кількість замовлення
Стандартні круги	до 125 мм	PS 11 C, PS 22 F ACT	1.000 Штук	CS 310 X, CS 321 X	1.000 Штук
	до 200 мм		500 Штук		500 Штук
	до 400 мм		200 Штук		200 Штук
	до 600 мм		100 Штук		100 Штук
	понад 600 мм		25 Штук		25 Штук
Самозачіпні круги	до 125 мм	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK	1.000 Штук	CS 411 XK	1.000 Штук
	до 200 мм		500 Штук		500 Штук
	до 400 мм		200 Штук		200 Штук
	до 600 мм		100 Штук		100 Штук
	понад 600 мм		25 Штук		25 Штук



Ексцентрикова шліфувальна машинка та дельташліфувальна машинка

Виробник	Тип	Діаметр в мм	Форма отвору
AEG powertools	Delta DSE 260	105x105x105	GLS 17
	FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	можна переналадити на 125	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 x 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	без отвору
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	без отвору
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	можна переналадити на 125	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	без отвору
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96x96x96	GLS 15
Black & Decker	KA 510	94x94x94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96x96x96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
DeWalt	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
	DE-G 200 E	94x94x94	GLS 15
Einhell	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	без отвору
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 3
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 x 148	GLS 24
	DX 93	94 x 94 x 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus, ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51

Виробник	Тип	Діаметр в мм	Форма отвору
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98x148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 x 96 x 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96x96x96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94x94x94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SXE 450 TURBOTEC, SX E 450 Duo	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96x96x96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Якщо Ви тут не знайдете машину, якою Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас.

Ми Вам охоче допоможемо. Якщо в нашому асортименті не буде виробу, який Вам необхідний, ми виготовимо його для Вас за умови дотримання мінімальної кількості замовлення.



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, водостійка

PS 11 C



Переваги

Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт ■ Для твердих та м'яких поверхонь ■ Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи ■ Для мокрого та сухого шліфування

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- метал універсально
- скло/ камінь
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію

Насип

закритий

Основа

C-Папір

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■			

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 22 F ACT



Переваги

Продукт преміум класу для твердої деревини ■ Знижений рівень забивання завдяки рецептурі ACT та антистатичним якостям

Сфери використання:

- дерево
- метал універсально
- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
180 x 22	40	⊗ 30	50	115022		
180 x 22	60	⊗ 30	50	120109		
180 x 22	80	⊗ 30	50	115020		
180 x 22	100	⊗ 30	50	120110		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 18 EK

Переваги

Спеціальний продукт для обробки деревини та деталей



Сфери використання:

- ☒ дерево
- ☐ пластмаса
- ☐ фарба/ лак/ шпаклівка

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

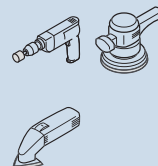
електрокорунд

Насип

відкритий

Основа

Е-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■	■											

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
125	36	○ 0	50	270238		
125	40	○ 0	50	270267		
125	60	○ 0	50	270325		
125	80	○ 0	50	270377		
125	100	○ 0	50	270432		
125	120	○ 0	50	270471		
125	150	○ 0	50	270515		
125	180	○ 0	50	270544		
125	220	○ 0	50	270577		
125	240	○ 0	50	270595		
125	36	⊗ GLS5	50	270247		
125	40	⊗ GLS5	50	270284		
125	60	⊗ GLS5	50	270337		
125	80	⊗ GLS5	50	270392		
125	100	⊗ GLS5	50	270443		
125	120	⊗ GLS5	50	270484		
125	150	⊗ GLS5	50	270521		
125	180	⊗ GLS5	50	270552		
125	220	⊗ GLS5	50	270582		
125	240	⊗ GLS5	50	270606		
150	36	○ 0	50	270242		
150	40	○ 0	50	270272		
150	60	○ 0	50	270330		
150	80	○ 0	50	270383		
150	100	○ 0	50	270436		
150	120	○ 0	50	270477		
150	150	○ 0	50	270518		
150	180	○ 0	50	270548		
150	220	○ 0	50	270581		
150	240	○ 0	50	270599		
150	40	⊗ GLS1	50	270303		
150	60	⊗ GLS1	50	270356		
150	80	⊗ GLS1	50	270413		
150	100	⊗ GLS1	50	270460		

Шліфувальні листи

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Увага: Продовження PS 18 EK, шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула	Ціна	
150	120	GLS1	50	270504		
150	150	GLS1	50	270535		
150	180	GLS1	50	270570		
150	220	GLS1	50	270591		
150	240	GLS1	50	270619		
150	36	GLS3	50	270249		
150	40	GLS3	50	270289		
150	60	GLS3	50	270346		
150	80	GLS3	50	270403		
150	100	GLS3	50	270451		
150	120	GLS3	50	270496		
150	150	GLS3	50	270525		
150	180	GLS3	50	270560		
150	220	GLS3	50	270584		
150	240	GLS3	50	270609		

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 21 FK



Переваги

Висока агресивність завдяки цирконієвому електрокорунду, що самостійно заточується ■
Оптимальна рецептура для грубого шліфування та фінішного шліфування благородної сталі ■ Довгий термін служби

Сфери використання:

- сталь
- благородна сталь
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■		■		■							

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
115	40	0	50	237224		
115	60	0	50	248808		
115	80	0	50	249326		
115	120	0	50	249327		
115	150	0	50	248809		
115	240	0	50	255347		
125	40	0	50	246857		
125	60	0	50	237780		
125	80	0	50	237781		
125	120	0	50	237782		
125	150	0	50	255348		
125	240	0	50	237785		
150	40	0	50	230312		
150	60	0	50	230313		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Увага: Продовження PS 21 FK, шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
150	80	○ 0	50	230314		
150	120	○ 0	50	246488		
150	150	○ 0	50	239244		
150	240	○ 0	50	251509		

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K

Переваги

Універсальний абразивний круг для метало- та деревообробки ■ Однорідна поверхня обробки ■ Доступний у різній зернистості та розмірах



Сфери використання:

- дерево
- метал універсально
- благородна сталь
- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

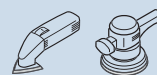
електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

Е-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
96	40	△ GLS15	50	142134		
96	60	△ GLS15	50	142135		
96	80	△ GLS15	50	142136		
96	100	△ GLS15	50	145055		
96	120	△ GLS15	50	142137		
96	150	△ GLS15	50	146336		
96	180	△ GLS15	50	142138		
96	240	△ GLS15	50	142139		
115	24	○ 0	50	6754		
115	40	○ 0	50	2785		
115	60	○ 0	50	2786		
115	80	○ 0	50	6756		
115	100	○ 0	50	2787		
115	120	○ 0	50	6757		
115	150	○ 0	50	80046		
115	180	○ 0	50	2788		
115	220	○ 0	50	88330		
115	240	○ 0	50	88333		
115	320	○ 0	50	95561		
115	400	○ 0	50	111470		
115	40	⊗ GLS4	50	82938		
115	60	⊗ GLS4	50	82940		
115	80	⊗ GLS4	50	82941		
115	100	⊗ GLS4	50	82942		
115	120	⊗ GLS4	50	82944		
115	180	⊗ GLS4	50	82946		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Увага: Продовження PS 22 К, шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
115	240	⊗ GLS4	50	87424		
125	24	○ 0	50	7300		
125	40	○ 0	50	2294		
125	60	○ 0	50	2295		
125	80	○ 0	50	6774		
125	100	○ 0	50	2296		
125	120	○ 0	50	6775		
125	150	○ 0	50	78163		
125	180	○ 0	50	62107		
125	220	○ 0	50	97176		
125	240	○ 0	50	91922		
125	320	○ 0	50	93284		
125	400	○ 0	50	130114		
125	24	⊗ GLS5	50	89485		
125	40	⊗ GLS5	50	89486		
125	60	⊗ GLS5	50	89488		
125	80	⊗ GLS5	50	89489		
125	100	⊗ GLS5	50	89491		
125	120	⊗ GLS5	50	89493		
125	150	⊗ GLS5	50	89494		
125	180	⊗ GLS5	50	89495		
125	220	⊗ GLS5	50	90758		
125	240	⊗ GLS5	50	92753		
125	320	⊗ GLS5	50	89496		
125	400	⊗ GLS5	50	104778		
125	40	⊗ GLS27	50	260795		
125	60	⊗ GLS27	50	260796		
125	80	⊗ GLS27	50	260797		
125	100	⊗ GLS27	50	260798		
125	120	⊗ GLS27	50	260799		
125	150	⊗ GLS27	50	260800		
125	180	⊗ GLS27	50	260801		
125	240	⊗ GLS27	50	260802		
150	24	○ 0	50	2474		
150	40	○ 0	50	20207		
150	60	○ 0	50	6649		
150	80	○ 0	50	6936		
150	100	○ 0	50	6697		
150	120	○ 0	50	6937		
150	150	○ 0	50	71140		
150	180	○ 0	50	4022		
150	220	○ 0	50	93324		
150	240	○ 0	50	91605		
150	320	○ 0	50	91721		
150	400	○ 0	50	129092		
150	24	⊗ GLS1	50	6516		
150	40	⊗ GLS1	50	6520		
150	60	⊗ GLS1	50	6523		
150	80	⊗ GLS1	50	6524		
150	100	⊗ GLS1	50	6525		
150	120	⊗ GLS1	50	6526		
150	150	⊗ GLS1	50	80722		
150	180	⊗ GLS1	50	6611		
150	220	⊗ GLS1	50	98990		
150	240	⊗ GLS1	50	89451		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.



Увага: Продовження PS 22 К, шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
150	320	GLS1	50	89450		
150	400	GLS1	50	129389		
150	40	GLS2	50	74088		
150	60	GLS2	50	72633		
150	80	GLS2	50	72632		
150	100	GLS2	50	73490		
150	120	GLS2	50	72628		
150	150	GLS2	50	79862		
150	180	GLS2	50	72624		
150	240	GLS2	50	91814		
150	24	GLS3	50	93321		
150	40	GLS3	50	89181		
150	60	GLS3	50	86634		
150	80	GLS3	50	86635		
150	100	GLS3	50	97072		
150	120	GLS3	50	86636		
150	150	GLS3	50	86637		
150	180	GLS3	50	87528		
150	220	GLS3	50	100157		
150	240	GLS3	50	97778		
150	320	GLS3	50	97779		
150	400	GLS3	50	128356		
150	40	GLS51	50	306611		
150	60	GLS51	50	306612		
150	80	GLS51	50	305559		
150	100	GLS51	50	306507		
150	120	GLS51	50	305560		
150	150	GLS51	50	306508		
150	180	GLS51	50	306509		
150	240	GLS51	50	309471		
180	24	0	50	2782		
180	40	0	50	2476		
180	60	0	50	2477		
180	80	0	50	6914		
180	100	0	50	2783		
180	120	0	50	6915		
200	40	0	50	77659		
200	60	0	50	77660		
200	80	0	50	77656		
200	100	0	50	77658		
200	120	0	50	77661		

Шліфувальні
листи

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 BK / PS 33 CK

Переваги

Висока продуктивність ■ Різноманітні сфери застосування



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В/С-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
96	40	▲ GLS15	100	147163		
96	60	▲ GLS15	100	147164		
96	80	▲ GLS15	100	147165		
96	100	▲ GLS15	100	147166		
96	120	▲ GLS15	100	148195		
98 x 148	60	▲ GLS24	100	215473		
98 x 148	80	▲ GLS24	100	215474		
98 x 148	100	▲ GLS24	100	215475		
98 x 148	120	▲ GLS24	100	215476		
115	40	○ 0	100	147701		
115	60	○ 0	100	148469		
115	80	○ 0	100	147144		
115	100	○ 0	100	150379		
115	120	○ 0	100	146955		
125	40	○ 0	100	154113		
125	60	○ 0	100	147604		
125	80	○ 0	100	149055		
125	100	○ 0	100	150431		
125	120	○ 0	100	150433		
125	40	⊗ GLS5	100	146954		
125	60	⊗ GLS5	100	147642		
125	80	⊗ GLS5	100	147643		
125	100	⊗ GLS5	100	147977		
125	120	⊗ GLS5	100	147170		
125	150	⊗ GLS5	100	150760		
125	180	⊗ GLS5	100	147837		
125	240	⊗ GLS5	100	147838		
150	40	○ 0	100	147922		
150	60	○ 0	100	147107		
150	80	○ 0	100	146739		
150	100	○ 0	100	147106		
150	120	○ 0	100	146740		
150	150	○ 0	100	148375		
150	180	○ 0	100	146958		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.



Увага: Продовження PS 33 BK / PS 33 СК, шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
150	220	○ 0	100	149916		
150	240	○ 0	100	146959		
150	320	○ 0	100	146716		
150	400	○ 0	100	147108		
150	40	⊗ GLS1	100	146978		
150	60	⊗ GLS1	100	146979		
150	80	⊗ GLS1	100	143130		
150	100	⊗ GLS1	100	143131		
150	120	⊗ GLS1	100	147093		
150	150	⊗ GLS1	100	148379		
150	180	⊗ GLS1	100	147095		
150	220	⊗ GLS1	100	149794		
150	240	⊗ GLS1	100	147094		
150	320	⊗ GLS1	100	147096		
150	400	⊗ GLS1	100	147097		
150	60	⊗ GLS2	100	147226		
150	80	⊗ GLS2	100	143132		
150	100	⊗ GLS2	100	143133		
150	120	⊗ GLS2	100	147225		
150	150	⊗ GLS2	100	148377		
150	180	⊗ GLS2	100	147224		
150	240	⊗ GLS2	100	147280		
150	320	⊗ GLS2	100	147721		
150	40	⊗ GLS3	100	147647		
150	60	⊗ GLS3	100	147124		
150	80	⊗ GLS3	100	146946		
150	100	⊗ GLS3	100	143694		
150	120	⊗ GLS3	100	146947		
150	150	⊗ GLS3	100	149151		
150	180	⊗ GLS3	100	146948		
150	220	⊗ GLS3	100	149255		
150	240	⊗ GLS3	100	146907		
150	320	⊗ GLS3	100	147126		
150	400	⊗ GLS3	100	147125		
150	40	⊗ GLS51	100	310531		
150	60	⊗ GLS51	100	301874		
150	80	⊗ GLS51	100	301925		
150	100	⊗ GLS51	100	301926		
150	120	⊗ GLS51	100	301927		
150	150	⊗ GLS51	100	301928		
150	180	⊗ GLS51	100	304084		
150	220	⊗ GLS51	100	301929		
150	240	⊗ GLS51	100	304815		
150	320	⊗ GLS51	100	301930		
150	400	⊗ GLS51	100	310898		
225	40	○ 0	50	223162		
225	60	○ 0	50	210124		
225	80	○ 0	50	210129		
225	100	○ 0	50	224731		
225	120	○ 0	50	210130		
225	40	⊗ GLS52	50	302042		
225	60	⊗ GLS52	50	302043		

Шліфувальні
листки

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Увага: Продовження PS 33 BK / PS 33 СК, шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
225	80	☺ GLS52	50	302044		
225	100	☺ GLS52	50	302045		
225	120	☺ GLS52	50	302046		
225	220	☺ GLS52	50	302049		

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 61 FK

НОВИЙ

Переваги

Стабільно агресивне шліфування ■ Високоякісна шліфшкурка для благородної сталі ■ Дуже хороші результати також при реставраційній шліфовці паркету



Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

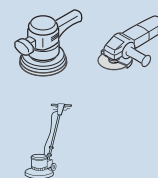
керамічний електрокорунд

Насип

закритий

Основа

F-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■	■	■													

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Абразивна плівка, покрита активним шаром, самозачіпна

FP 73 WK

НОВИЙ

Переваги

Спеціальний продукт з міцною підкладкою з фольги для обробки лаку, фарби та шпаклівки ■
Дуже добре пристосування диску до поверхні, чудова склейка зерна навіть на кутовій площі



Сфери використання:

- ☒ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

Плівка



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■		■		■	■	■	■	■	■	■	

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
150	80	GLS47	100	320641		
150	100	GLS47	100	320642		
150	120	GLS47	100	320643		
150	150	GLS47	100	320644		
150	180	GLS47	100	320725		
150	240	GLS47	100	320726		
150	320	GLS47	100	320727		
150	400	GLS47	100	320728		
150	500	GLS47	100	320735		
150	600	GLS47	100	320729		
150	800	GLS47	100	320730		
150	1000	GLS47	100	320731		
150	1200	GLS47	100	320732		
150	1500	GLS47	100	320733		

Шліфувальні листи

Інші розміри та зернистість під замовлення.

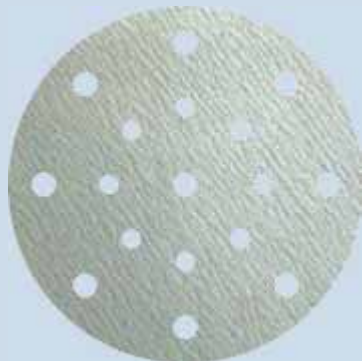
Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, з активним шаром, самозачіпний

PS 73 BWK / PS 73 CWK

Переваги

Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки ■ Висока продуктивність шліфування ■ Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

напіввідкритий

Основа

В/С-Папір



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
150	40	○ 0	100	301231		
150	60	○ 0	100	301232		
150	80	○ 0	100	301233		
150	100	○ 0	100	301234		
150	120	○ 0	100	301235		
150	150	○ 0	100	301236		
150	180	○ 0	100	301237		
150	220	○ 0	100	301238		
150	240	○ 0	100	301239		
150	320	○ 0	100	301240		
150	400	○ 0	100	301241		
150	500	○ 0	100	301937		
150	800	○ 0	100	301886		
150	1000	○ 0	100	301891		
150	40	⊗ GLS1	100	301205		
150	60	⊗ GLS1	100	301206		
150	80	⊗ GLS1	100	301207		
150	100	⊗ GLS1	100	301208		
150	120	⊗ GLS1	100	301209		
150	150	⊗ GLS1	100	301210		
150	180	⊗ GLS1	100	301211		
150	220	⊗ GLS1	100	301212		
150	240	⊗ GLS1	100	301213		
150	320	⊗ GLS1	100	301214		
150	400	⊗ GLS1	100	301215		
150	500	⊗ GLS1	100	301216		
150	600	⊗ GLS1	100	301217		
150	800	⊗ GLS1	100	301890		
150	40	⊗ GLS3	100	301218		
150	60	⊗ GLS3	100	301219		
150	80	⊗ GLS3	100	301220		
150	100	⊗ GLS3	100	301221		
150	120	⊗ GLS3	100	301222		
150	150	⊗ GLS3	100	301223		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Увага: Продовження PS 73 BWK / PS 73 CWK, шліфувальна шкурка на паперовій основі, з активним шаром, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула		
150	180	⊗ GLS3	100	301224		
150	220	⊗ GLS3	100	301225		
150	240	⊗ GLS3	100	301226		
150	320	⊗ GLS3	100	301227		
150	400	⊗ GLS3	100	301228		
150	500	⊗ GLS3	100	301229		
150	600	⊗ GLS3	100	301230		
150	800	⊗ GLS3	100	301889		
150	40	⊗ GLS47	100	301810		
150	60	⊗ GLS47	100	301811		
150	80	⊗ GLS47	100	301812		
150	100	⊗ GLS47	100	301813		
150	120	⊗ GLS47	100	301814		
150	150	⊗ GLS47	100	301855		
150	180	⊗ GLS47	100	301856		
150	220	⊗ GLS47	100	301857		
150	240	⊗ GLS47	100	301858		
150	320	⊗ GLS47	100	301859		
150	400	⊗ GLS47	100	301860		
150	500	⊗ GLS47	100	301861		
150	600	⊗ GLS47	100	301862		
150	80	⊗ GLS51	100	310524		
150	100	⊗ GLS51	100	309470		
150	120	⊗ GLS51	100	310478		
150	150	⊗ GLS51	100	310479		
150	180	⊗ GLS51	100	310525		
150	220	⊗ GLS51	100	310526		
150	240	⊗ GLS51	100	309093		
150	320	⊗ GLS51	100	309094		
150	400	⊗ GLS51	100	310527		

Шліфувальні
листи

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 124. Вказівки щодо використання: див. ст. 104, 124 - 125.

Опорні диски
HST 359

Переваги

Добра фіксація для всіх велюрованих абразивних дисків ■ Для шліфування середньої твердості та полірування

Діаметр в мм	Різьба/ стержень	Упаковка шт.	№ артикула		
115	M 10	1	70432		
115	M 14	1	70433		
115	8 mm	1	6874		
125	M 14	1	70434		
125	8 mm	1	70435		
150	M 14	1	70436		
180	M 14	1	73066		

Багатоотвірний опорний диск для ексцентрової машинки
HST 555
НОВИЙ

Переваги

Добра фіксація для всіх велюрованих абразивних дисків завдяки якісному термотривкому самозачіпному покриттю ■ Для всіх стандартних видів отворів, а також для сітчатих продуктів та продуктів з більшою кількістю отворів ■ Сумісний з усіма стандартними вібраційними шліфмашинками

Діаметр в мм	Кріпильний елемент	Ступінь жосткості	Упаковка шт.	№ артикула		
150	M 8 / 5/16", розпірки, кріпильний адаптер	м'який	1	320488		
150	M 8 / 5/16", розпірки, кріпильний адаптер	середній	1	320489		
150	M 8 / 5/16", розпірки, кріпильний адаптер	тверда	1	320587		

Багатоотвірний опорний диск для
ексцентрикової машинки

HST 555

НОВИЙ



Переваги

Добра фіксація для всіх велюрованих абразивних дисків завдяки якісному термотривкому самозачіпному покриттю ■ Для всіх стандартних видів отворів, а також для сітчатих продуктів та продуктів з більшою кількістю отворів ■ Самозачіпний опорний диск для серії BOSCH GEX-150



Діаметр в мм	Кріпильний елемент	Ступінь жосткості	Упаковка шт.	№ артикула		
150	M 8	середній	1	320490		

Круги з нетканого абразивного матеріалу

SV 484



Переваги

Універсальний диск з відмінним співвідношенням ціни та якості ■ Для м'якого та еластичного шліфування

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса
- метал універсально
- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■			■			■										

Діаметр в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула		
115	80	грубий	10	104134		
115	100	середній	10	104135		
115	180	середній	10	104138		
115	280	дуже делікатний	10	104139		
125	80	грубий	10	104136		
125	100	середній	10	104137		
125	180	середній	10	104140		
125	280	дуже делікатний	10	104141		

Круги з нетканого абразивного матеріалу

NDS 800



Переваги

Висока стабільність по краях ■ Висока агресивність ■ Довгий термін служби

Сфери використання:

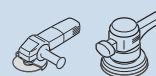
- метал універсально
- благородна сталь
- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Фарба	Упаковка шт.	№ артикула		
115	грубий	коричневий	10	258430		
115	середній	червоний	10	258431		
115	дуже делікатний	синій	10	258432		
125	грубий	коричневий	10	258433		
125	середній	червоний	10	258434		
125	дуже делікатний	синій	10	258445		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 104.

Опорні диски

NDS 555

Переваги

Добра фіксація для кругів з нетканного матеріалу ■ Для шліфування середньої твердості та полірування



Діаметр в мм	Різьба/ стержень	Упаковка шт.	№ артикула		
115	M 14	1	164100		
125	M 14	1	208275		

Швидкозмінні круги компанії KLINGSPOR були передбачені для використання на пневматичних шліфувальних машинках з кутовою передачею, але можуть також застосовуватися на машинках схожої конструкції з електричним приводом. Швидкозмінні круги уможливають швидку та безпечну зміну шліфувального інструменту.

Сфери використання:

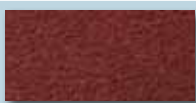
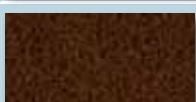
- Виготовлення інструментів
- Авіабудування
- Машинобудування
- Двигунобудування
- Виготовлення прес-форм
- Виробництво контейнерів та приладів
- Моделювання

Їхніми перевагами є:

- Простіша та швидша зміна інструменту скорочує час переналагодження
- Відсутнє склеювання, тому немає зміщення та відклеювання під дією температури
- Інструмент розташований завжди по центру
- Легке управління та тиха робота
- Універсальне застосування завдяки різним розмірам та ступеню твердості опорних дисків


Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

QCD	Діаметр	Мінімальна кількість замовлення
QRC / QMC 412 QRC / QMC 411 QRC / QMC 409 QRC / QMC 910	25 мм	1.700 Штук
	38 мм	1.200 Штук
	50 мм	900 Штук
	76 мм	600 Штук
QRC / QMC 800	38 мм	400 Штук
	50 мм	350 Штук
	76 мм	350 Штук
QRC / QMC 400	38 мм	700 Штук
	50 мм	500 Штук
	76 мм	375 Штук

Використання	Тип	Сторінка	Вид зерна	Насип	Характеристика
	QMC/QRC 412	144, 149	електрокорунд	●	Багатофункціональний круг для грубого та проміжного шліфування металу
	QMC/QRC 411	145, 150	цирконієвий електрокорунд	●	Цирконієвий електрокорунд, що самостійно заточується, гарантує високу продуктивність шліфування під час обробки сталі та нержавіючої сталі
	QMC/QRC 409	146, 151	цирконієвий електрокорунд	●	Цирконієвий електрокорунд, що самозаточується, гарантує високу продуктивність шліфування під час обробки благородної сталі та високолегованої сталі. Застосування зв'язки МУЛЬТІ забезпечує можливість холодного шліфування та запобігає зміні кольору фарби під дією температури
	QMC/QRC 910	147, 152	керамічний електрокорунд	●	Гострий керамічний корунд забезпечує високу продуктивність обробки благородної сталі. Застосування зв'язки МУЛЬТІ забезпечує можливість холодного шліфування
	QMC/QRC 400	148, 152	електрокорунд		М'який круг з нетканого абразивного матеріалу підходить для плавного завершального шліфування поверхонь та для обробки металу та лаку
	QMC/QRC 800	148, 153	електрокорунд		Жорсткий круг з нетканого абразивного матеріалу чудово підходить для видалення іржі та фарби, для зняття невеликих задирок та для усунення слідів попереднього шліфування



Правильний вибір опорного диска

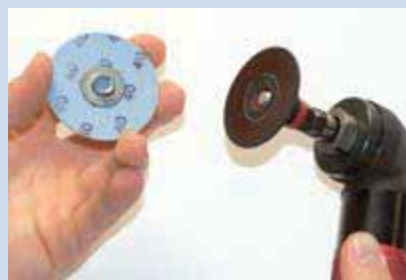
Опорні диски для швидкозмінних кругів мають різні ступені твердості залежно від профіля застосування. Чим твердіший опорний диск, тим вищий рівень зішліфовування. М'якші опорні диски завдяки своїй гнучкості підходять для обробки профільних поверхонь та для делікатного шліфування.

З адаптером QCA 555 (номер артикулу 308693) можна використовувати на стандартній кутовій шліфувальній машинці.

Максимально допустиме число обертів опорного диску Ви знайдете в таблиці з продукцією

Для групи продуктів „швидкозмінні круги” на ринку закріпилися передусім дві системи кріплення. KLINGSPOR пропонує для всіх типів обидві системи: з металевим з'єднанням та із валиковим з'єднанням

Система QMC (з металевим з'єднанням)



Швидкозмінний круг з металевим з'єднанням просто поміщається на опорний диск та прикріплюється до внутрішнього гвинта

Система QRC (з валиковим з'єднанням)



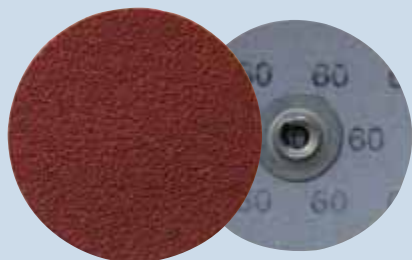
Швидкозмінний круг з пластиковою різьбовою втулкою зафіксувати на опорному диску та закріпити за допомогою обертів на 180 градусів за годинниковою стрілкою

Швидкозмінний круг

QMC 412

Переваги

Універсальний продукт для грубого та проміжного шліфування



Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали

Зв'язка

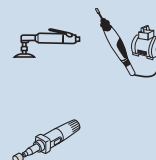
синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■									

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
25	36	100	295112		
25	40	100	295113		
25	50	100	295114		
25	60	100	295155		
25	80	100	295156		
25	100	100	295157		
25	120	100	295158		
25	150	100	295159		
25	180	100	295160		
25	240	100	295161		
25	320	100	295162		
38	36	100	295174		
38	40	100	295175		
38	50	100	295176		
38	60	100	295177		
38	80	100	295178		
38	100	100	295179		
38	120	100	295180		
38	150	100	295181		
38	180	100	295182		
38	240	100	295183		
38	320	100	295184		
50	36	100	295196		
50	40	100	295197		
50	50	100	295198		
50	60	100	295199		
50	80	100	295200		
50	100	100	295201		
50	120	100	295202		
50	150	100	295203		
50	180	100	295204		
50	240	100	295205		
50	320	100	295206		
76	36	50	295218		
76	40	50	295219		

Опорні диски див. ст. 149.

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 142. Вказівки щодо використання: див. ст. 142 - 143.

Швидкозмінні круги

Швидкозмінні круги з металевим з'єднанням



KLINGSPOR

Увага: Продовження QMC 412, Швидкозмінні круги

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
76	50	50	295220		
76	60	50	295221		
76	80	50	295222		
76	100	50	295223		
76	120	50	295224		
76	150	50	295225		
76	180	50	295226		
76	240	50	295227		
76	320	50	295228		

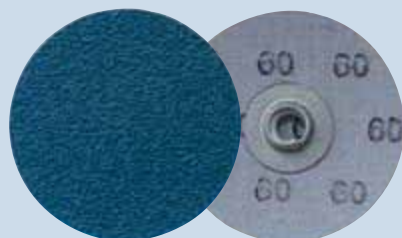
Опорні диски див. ст. 149.

Швидкозмінний круг

QMC 411

Переваги

Високий рівень агресивності завдяки цирконієвому електрокорунду, який самостійно заточується ■ Висока продуктивність шліфування сталі та благородної сталі



Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Зв'язка

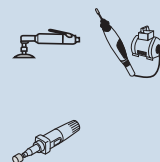
синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий



Шліфувальні круги

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

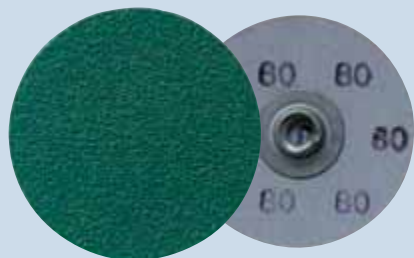
Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
38	36	100	295288		
38	40	100	295289		
38	60	100	295291		
38	80	100	295292		
38	120	100	295293		
50	36	100	295300		
50	40	100	295301		
50	50	100	295302		
50	60	100	295303		
50	80	100	295304		
50	120	100	295305		
76	36	50	295312		
76	40	50	295313		
76	50	50	295314		
76	60	50	295315		
76	80	50	295316		
76	120	50	295317		

Опорні диски див. ст. 149.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 142. Вказівки щодо використання: див. ст. 142 - 143.

Швидкозмінний круг

QMC 409



Переваги

Висока продуктивність шліфування сталі та високолегованої сталі ■ Зв'язка МУЛЬТІ забезпечує холодне шліфування благородної сталі ■ Мінімальне забивання зерна при роботі з алюмінієм

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Зв'язка

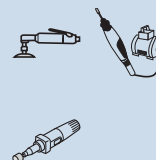
синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
38	36	100	295324		
38	60	100	295327		
38	80	100	295328		
38	120	100	297720		
50	36	100	295334		
50	40	100	295335		
50	60	100	295337		
50	80	100	295338		
50	120	100	295339		
76	36	50	295346		
76	40	50	295347		
76	60	50	295349		
76	80	50	295350		
76	120	50	297324		

Опорні диски див. ст. 149.

Швидкозмінні круги

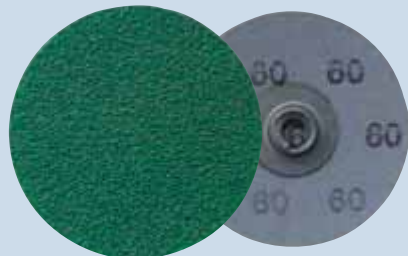
Швидкозмінні круги з металевим з'єднанням



KLINGSPOR

Швидкозмінний круг

QMC 910



Переваги

Дуже висока продуктивність при роботі з благородною сталлю завдяки мікрокристалам та самозаточувальному керамічному зерну ■ Постійне збереження агресивності протягом терміну служби ■ Зв'язка МУЛЬТИ забезпечує холодне шліфування благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- Високолеговані види сталі

Зв'язка

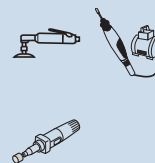
синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■																	

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
38	40	100	295357		
38	60	100	295359		
38	80	100	295360		
50	36	100	295366		
50	40	100	295367		
50	50	100	295368		
50	60	100	295369		
50	80	100	295370		
76	36	50	295376		
76	40	50	295377		
76	50	50	295378		
76	60	50	295379		
76	80	50	295380		

Шліфувальні круги

Опорні диски див. ст. 149.

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 142. Вказівки щодо використання: див. ст. 142 - 143.

Швидкозмінний круг QMC 400



Переваги

Підходить для фінішної обробки поверхні ■ Для завершального шліфування металевих та фарбованих поверхонь

Сфери використання:

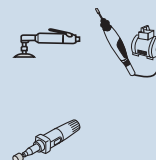
- фарба/ лак/ шпаклівка
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула		
38	середній	100	295386		
38	делікатний	100	295387		
38	дуже делікатний	100	295388		
50	середній	50	295392		
50	делікатний	50	295393		
50	дуже делікатний	50	295394		
76	середній	25	295398		
76	делікатний	25	295399		
76	дуже делікатний	25	295400		

Опорні диски див. ст. 149.

Швидкозмінний круг QMC 800



Переваги

Для зняття невеликих задирок ■ Для видалення іржі та фарби ■ Довгий термін служби завдяки жорсткому, якісному нетканному матеріалу

Сфери використання:

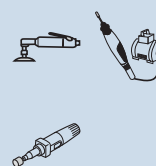
- метал універсально
- фарба/ лак/ шпаклівка

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула		
38	грубий	100	295404		
38	середній	100	295405		
38	дуже делікатний	100	295406		
50	грубий	50	295410		
50	середній	50	295411		
50	дуже делікатний	50	295412		
76	грубий	25	295416		
76	середній	25	295417		
76	дуже делікатний	25	295418		

Опорні диски див. ст. 149.

Швидкозмінні круги

Опорні диски / з валиковим з'єднанням



KLINGSPOR

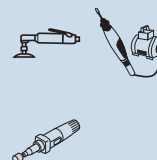
Опорні диски

QMC 555



Переваги

Для безпечного монтажу кругів QMC ■ Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки трьом ступеням жорсткості



Діаметр х стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
25 x 6	м'який	сірий	30.000 1/ хв.	1	300056		
25 x 6	середній	синій	30.000 1/ хв.	1	295422		
38 x 6	м'який	сірий	30.000 1/ хв.	1	300058		
38 x 6	середній	синій	30.000 1/ хв.	1	295424		
38 x 6	жосткий	червоний	30.000 1/ хв.	1	300059		
50 x 6	м'який	сірий	30.000 1/ хв.	1	300060		
50 x 6	середній	синій	30.000 1/ хв.	1	295426		
50 x 6	жосткий	червоний	30.000 1/ хв.	1	295427		
76 x 6	м'який	сірий	20.000 1/ хв.	1	300061		
76 x 6	середній	синій	20.000 1/ хв.	1	295430		
76 x 6	жосткий	червоний	20.000 1/ хв.	1	295431		

Шліфувальні круги

Швидкозмінний круг

QRC 412



Переваги

Універсальний продукт для грубого та проміжного шліфування

Сфери використання:

- метал універсально
- кольорові метали

Зв'язка

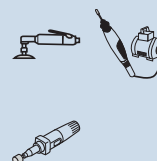
синтетична смола

Зерно

електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■									

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
25	80	100	295167		
25	120	100	295169		
38	80	100	295189		
38	120	100	295191		

Опорні диски див. ст. 153.

Продовження →

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 142. Вказівки щодо використання: див. ст. 142 - 143.

Увага: Продовження QRC 412, Швидкозмінні круги

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
50	36	100	295207		
50	40	100	295208		
50	60	100	295210		
50	80	100	295211		
50	120	100	295213		
76	36	50	295229		
76	60	50	295232		
76	80	50	295233		
76	120	50	295235		

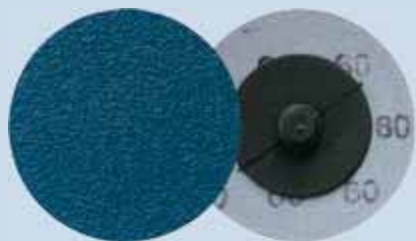
Опорні диски див. ст. 153.

Швидкозмінний круг

QRC 411

Переваги

Високий рівень агресивності завдяки цирконієвому електрокорунду, який самостійно заточується ■ Висока продуктивність шліфування сталі та благородної сталі



Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Зв'язка

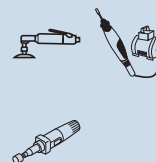
синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
38	40	100	295295		
38	60	100	295297		
50	36	100	295306		
50	40	100	295307		
50	60	100	295309		
50	80	100	295310		
50	120	100	295311		
76	36	50	295318		
76	40	50	295319		
76	60	50	295321		
76	80	50	295322		
76	120	50	295323		

Опорні диски див. ст. 153.



Швидкозмінний круг

QRC 409



Переваги

Висока продуктивність шліфування сталі та високолегованої сталі ■ Зв'язка МУЛЬТІ забезпечує холодне шліфування благородної сталі ■ Мінімальне забивання зерна при роботі з алюмінієм

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Зв'язка

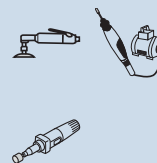
синтетична смола

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
50	36	100	295340		
50	60	100	295343		
50	80	100	295344		
50	120	100	295345		
76	36	50	295351		

Опорні диски див. ст. 153.

Шліфувальні
круги

Швидкозмінні круги

QRC 910



Переваги

Дуже висока продуктивність при роботі з благородною сталлю завдяки мікрочастинкам та самозаточувальному керамічному зерну ■ Постійне збереження агресивності протягом терміну служби ■ Зв'язка МУЛЬТИ забезпечує холодне шліфування благородної сталі

Сфери використання:

- благородна сталь
- високолегована сталь

Зв'язка

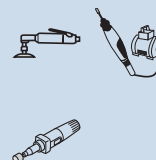
синтетична смола

Зерно

керамічний електрокорунд

Насип

закритий



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■																	

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
50	40	100	295372		
50	60	100	295374		
50	80	100	295375		
76	40	50	295382		
76	60	50	295384		
76	80	50	295385		

Опорні диски див. ст. 153.

Швидкозмінні круги

QRC 400



Переваги

Підходить для фінішної обробки поверхні ■ Для завершального шліфування металевих та фарбованих поверхонь

Сфери використання:

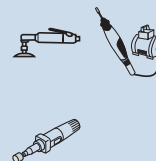
- фарба/ лак/ шпаклівка
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Опорні диски див. ст. 153.

Швидкозмінні круги

з валиковим з'єднанням / Опорні диски



KLINGSPOR

Швидкозмінні круги

QRC 800



Переваги

Для зняття невеликих задирок ■ Для видалення іржі та фарби ■ Довгий термін служби завдяки жорсткому, якісному нетканному матеріалу

Сфери використання:

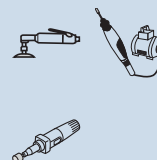
- метал універсально
- фарба/ лак/ шпаклівка

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула		
50	грубий	50	295413		
50	середній	50	295414		
50	дуже делікатний	50	295415		
76	грубий	25	295419		
76	середній	25	295420		

Опорні диски див. ст. 153.

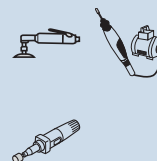
Опорні диски

QRC 555



Переваги

Для безпечного монтажу кругів QRC ■ Оптиміальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки двом ступеням жорсткості



Діаметр х	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
25 x 6	середній	синій	30.000 1/ хв.	1	295423		
38 x 6	середній	синій	30.000 1/ хв.	1	295425		
50 x 6	середній	синій	30.000 1/ хв.	1	295428		
50 x 6	жосткий	червоний	30.000 1/ хв.	1	295429		
76 x 6	середній	синій	20.000 1/ хв.	1	295432		
76 x 6	жосткий	червоний	20.000 1/ хв.	1	295433		

Буль ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 142. Вказівки щодо використання: див. ст. 142 - 143.

Шліфувальні
круги



Шліфувальний пелюстковий круг

Розроблені компанією KLINGSPOR більше 40 років тому шліфувальні пелюсткові круги знайшли своє доцільне та економічне застосування в багатьох сферах обробки поверхні. Пелюсткові круги KLINGSPOR складаються з високоякісних пелюсток з абразивної тканини, покритих електрокорундом. Віялоподібне, радіальне розташування міцно скріплене смолистим ядром в центрі шліфувального пелюсткового круга. Структура шліфувального пелюсткового круга дуже м'яке, зручне шліфування і оптимально підганяється до контурів оброблюваного предмету. Шліфувальні пелюсткові круги KLINGSPOR особливо підходять для досягнення дуже гладкої поверхні.

KLINGSPOR пропонує пелюсткові круги, які підходять для обробки будь-яких поверхонь – від плоских до профільних, а також для майже всіх видів матеріалу.

Машини:

Шліфувальні пелюсткові круги KLINGSPOR можна, залежно від розмірів, використовувати з наступними машинами:



Прямошліфувальна машина



Станок з гнучким валом



Стационарний станок для заточування

Мінімальна кількість замовлення промислових виробів

Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
FSR 618	165	20 штук
	200 – 300	10 штук
	350 – 400	4 штук
MM 650	100 – 165	20 штук
	200 – 300	10 штук

Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
SM 611 SM 611 W	100 – 165	20 штук
	200 – 300	10 штук
	350 – 410	4 штук
NFW 600 / NCW 600	100 – 165	20 штук
	200 – 300	10 штук
	350 – 410	4 штук

Найменування	Тип	Сторін- ка	Сфери використання															Шліфувальні машини							
			Метал	Виробництво резервуарів та обладнання	Точна механіка	Виготовлення форм	Арматура	Труби	Профілі	Інструменти	Фурнітура	Столові прибори	Дерево	Фасонні деталі з деревини	Моделювання	Дерев'яні профілі	Фарби / лаки / шпаклівка	Пластмаса	Станки з гнучим валом	Свердильні верстати	Прямошліфувальні машини	Шліфувальні станки-автомати	Шліфувальні бабки	Кутові шліфувальні машини	
Шліфувальний пелюстковий круг	SM 611	158, 167	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
	SM 611 W	160	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SM 611 H	160	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	MM 630	162	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●					
	MM 650	161	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●	●		●			
	WSM 617	163	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○	○					●	
	FSR 618	164	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●			●	●		
	NCW 600	165, 167	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●					
	NFW 600	165, 168	●	●	●	●	●	●	●	●	●														

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання



Закріплення

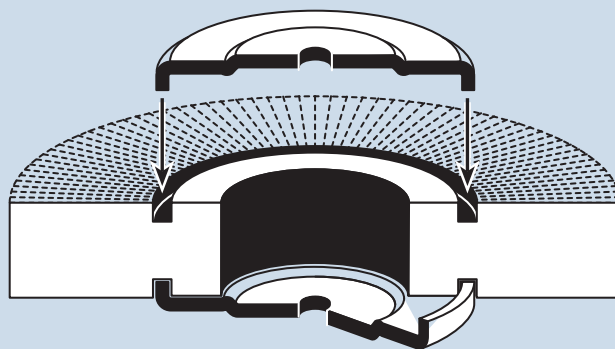
**Шліфувальні пелюсткові круги SM 611, MM 650,
Шліфувальні пелюсткові круги з нетканого абразивного матеріалу NCW/NFW 600**

Ці шліфувальні пелюсткові круги закріплюються до шпиндля станка за допомогою двох затискних кришок SMD 612.

Важливим є правильне кріплення!

Для забезпечення рівномірного руху шліфувального пелюсткового круга, переконайтеся, що затискні кришки прикріплені рівно і щільно прилягають до внутрішньої сторони утримуючого жолобка.

Затискні кришки оснащені монтажними отворами. Змінити розмір отвору для того щоб він відповідав діаметру валу легко і швидко - просто висвердлити відповідний діаметр отвору. Для отримання додаткової інформації про максимальні діаметри отвору, будь ласка, зверніться до тексту продукту SMD 612.



УВАГА: Пелюсткові круги можна закріплювати лише з допомогою SMD 612. Отвір в металевій стороні кришки не підходить для кріплення!



Шліфувальний пелюстковий круг SM 611 H

Шліфувальний пелюстковий круг з дерев'яною серцевиною найкраще підходить для роботи з стаціонарними станками з конічними кріпильними стержнями. Він може безпосередньо закріплюватися на шпинделі станка без використання затискної кришки. Шліфувальний пелюстковий круг SM 611H має отвір Ø 13 мм. Змінити розмір отвору для того щоб він відповідав діаметру валу легко і швидко - просто висвердлити відповідний діаметр отвору.

Шліфувальний пелюстковий круг SM 611 W

Даний шліфувальний пелюстковий круг має отвір діаметром Ø 25,4 мм і може безпосередньо закріплюватися до станка без використання затискної кришки.

Шліфувальний пелюстковий валик SM 611, Пелюстковий валик з нетканного абразивного матеріалу NCW/NFW 600

Ці валики мають кріпильні отвори, діаметром починаючи з 19 мм для всіх стандартних полірувальних станків з відповідними шпиндлями.

WSM 617

WSM 617 є другим поколінням шліфувальних пелюсткових кругів з вбудованим M14 та внутрішнім різбленням 5/8". Даний круг може бути закріплювати та знімати з кутової шліфувальної машини без використання будь-яких додаткових інструментів.

Малюнок обробленої поверхні

Структура шліфувального пелюсткового круга є ідеальною для досягнення рівномірного малюнка обробленої поверхні.

Шліфувальний пелюстковий круг забезпечує більш гладку обробку поверхні в порівнянні з обробкою стрічково-шліфувальним верстатом. При виборі розміру зерна будь ласка візьміть зерно в 2-3 грубіше, ніж те, яке використовувалось стрічково-шліфувальним верстатом.



Пелюстковий круг, зернистість 40

- структура довгих суцільних ліній
- мінімальне заглиблення
- гладка кінцева обробка



Шліфувальна стрічка, зернистість 40

- структура помітних коротких ліній
- шорстка поверхня
- контрастна обробка

Фактори, що впливають на результат шліфування

Результат обробки поверхні залежить від багатьох параметрів процесу.

У наведеній нижче таблиці показані різні фактори та їх вплив на результат шліфування.

Результат шліфування		Знімання матеріалу*	Обробка поверхні	Термін служби
Фактор впливу				
Швидкість	висока	зростає	краща	коротший
	низька	зменшується	шорсткіша	довший
Тиск	великий	зростає	шорсткіша	коротший
	малий	зменшується	краща	довший
Зерно	грубе	зростає	шорсткіша	коротший
	дрібне	зменшується	краща	довший
Допоміжні засоби (масла, жири)	без	зростає	шорсткіша	коротший
	з	зменшується	краща	довший

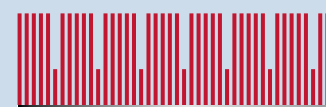
* Примітка: основним параметром, що впливає на швидкість знімання матеріалу є вибір відповідно грушого (більше знімання) чи дрібнішого (менше знімання) зерна.

Пакетування

Іншою можливістю вплинути на результат шліфування є пакетування. При пакетуванні між абразивними пелюстками на тканинній основі вставляється проміжний шар. таким чином між окремими пелюстками з'являються відповідні проміжки, які впливають на шліфування круга. Чим вище співвідношення пелюсток до проміжних шарів, тим жорсткіший пелюстковий круг.

Стандартно пелюсткові круги виробляються без пакетування.

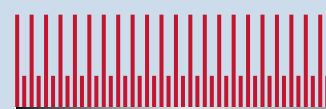
Вияток: діаметром від ≥ 250 мм, шириною ≥ 50 мм, розміром зерен 220 дрібніше шліфувальні пелюсткові круги виготовляються з пакетуванням 5:1.



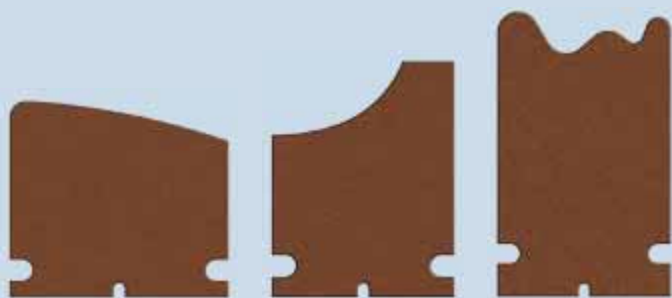
5:1



3:1



1:1



Профілі пелюстків (ламель)

Попередньо профіліровані пелюсткові круги спеціально призначені для обробки індивідуальних контурів Вашого предмету. Завдяки такому рішенню вже на початку обробки можна досягнути оптимальних результатів. Таким чином можна забути про довготривале профілювання вручну.

Якщо Вам потрібний пелюстковий круг з індивідуальним профілем, просимо звертатися до нас.

Вибір правильного діаметру пелюсткового круга

Щоб працювати з оптимальної швидкістю (38-42 м/с) із станками без регулювання швидкості, діаметр пелюсткових кругів вибирається на основі задано кількості обертів.

Машини з регулюванням швидкості, швидкість встановлюється відповідно до діаметру пелюсткового круга.

Увага! Перед включенням машини переконайтеся, що задана швидкість не перевищує максимально допустиму швидкість роботи шліфувального пелюсткового круга.

Відповідні діаметри пелюсткового круга для оптимальної швидкості можна побачити в таблиці, що розташована поряд.

Якщо шліфувальний пелюстковий круг працює на оптимальній швидкості, шліфувальні пелюстки під дією відцентрової сили стають прямо навколо сердечника і забезпечують оптимальні шліфувальні властивості. Лише краї шліфувальних пелюстків піддаються зносу та відриванню. Таким чином використовується завжди нове, гостре зерно. Це забезпечує тривале шліфування матеріалу і рівномірний малюнок від першого до останнього застосування виробу.

Занадто низька швидкість спричиняє, що шліфувальні пелюстки занадто прилягають від контактного тиску. Таким чином йде більше навантаження шліфувальних пелюстків зі сторони зерна та пелюстковий круг шліфує більшою поверхнею, через що між оброблюваним матеріалом та шліфувальною пелюсткою з'являється тертя. Це призводить до більшого термічного навантаження та більшого зносу пелюсткового круга та оброблюваного матеріалу. За певних обставин, це може привести до виходу з ладу пелюсткового круга та пошкодження шліфувальних пелюсток.

Пелюстковий круг-Ø [мм]	Рекомендоване число обертів [хв-1] (38 - 42 м/с)
100	7.300 – 8.000
140	5.200 – 5.700
165	4.400 – 4.800
200	3.650 – 4.000
250	2.900 – 3.200
300	2.400 – 2.650
350	2.100 – 2.300
380	1.900 – 2.100
410	1.750 – 1.950
480	1.500 – 1.650
510	1.400 – 1.550

Допустима максимальна швидкість:

Пелюсткові круги KLINGSPOR SM 611 мають ширину ≤ 100 мм та можуть працювати з максимально допустимою швидкістю 50 м/с.

Оптимальна швидкість:

Найбільшу продуктивність даний продукт має при швидкості в межах 38-42 м/с.

Безпечне використання абразивних інструментів KLINGSPOR

Шліфувальні пелюсткові круги KLINGSPOR виробляються згідно норм OSA та EN13743, що забезпечує максимальну безпеку для користувача.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху



Не використовувати для мокрого шліфування

Пелюстковий круг

SM 611



Переваги

Рівномірна поверхня шліфування завдяки постійному самовідновленню зерна ■ Універсальне застосування для всіх матеріалів ■ Оптиміальне пристосування до контурів матеріалу, що обробляється

Сфери використання:

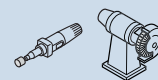
- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Діаметр х ширина в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 30	40	9.500 1/ хв.	5	12000		
100 x 30	60	9.500 1/ хв.	5	12002		
100 x 30	80	9.500 1/ хв.	5	12003		
100 x 30	120	9.500 1/ хв.	5	12005		
100 x 30	180	9.500 1/ хв.	5	12007		
140 x 50	40	6.800 1/ хв.	3	12060		
140 x 50	60	6.800 1/ хв.	3	12062		
140 x 50	80	6.800 1/ хв.	3	12063		
140 x 50	120	6.800 1/ хв.	3	12065		
165 x 25	40	5.800 1/ хв.	5	12075		
165 x 25	60	5.800 1/ хв.	5	12077		
165 x 25	80	5.800 1/ хв.	5	12078		
165 x 25	100	5.800 1/ хв.	5	12079		
165 x 25	120	5.800 1/ хв.	5	12080		
165 x 25	150	5.800 1/ хв.	5	12081		
165 x 25	180	5.800 1/ хв.	5	12082		
165 x 25	240	5.800 1/ хв.	5	12084		
165 x 30	40	5.800 1/ хв.	5	12090		
165 x 30	60	5.800 1/ хв.	5	12092		
165 x 30	80	5.800 1/ хв.	5	12093		
165 x 30	120	5.800 1/ хв.	5	12095		
165 x 30	180	5.800 1/ хв.	5	12097		
165 x 50	40	5.800 1/ хв.	3	12105		
165 x 50	50	5.800 1/ хв.	3	12106		
165 x 50	60	5.800 1/ хв.	3	12107		
165 x 50	80	5.800 1/ хв.	3	12108		
165 x 50	100	5.800 1/ хв.	3	12109		
165 x 50	120	5.800 1/ хв.	3	12110		
165 x 50	150	5.800 1/ хв.	3	12111		
165 x 50	180	5.800 1/ хв.	3	12112		
165 x 50	240	5.800 1/ хв.	3	12114		
165 x 50	320	5.800 1/ хв.	3	12116		
200 x 25	120	4.800 1/ хв.	5	12140		
200 x 50	40	4.800 1/ хв.	3	12165		
200 x 50	60	4.800 1/ хв.	3	12167		

Використовувати тільки із затисочною кришкою SMD 612!

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Увага: Продовження SM 611, пелюсткові круги

Діаметр х ширина в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
200 x 50	80	4.800 1/ хв.	3	12168		
200 x 50	120	4.800 1/ хв.	3	12170		
250 x 25	60	3.800 1/ хв.	2	12197		
250 x 25	80	3.800 1/ хв.	2	12198		
250 x 25	120	3.800 1/ хв.	2	12200		
250 x 25	180	3.800 1/ хв.	2	12202		
250 x 30	60	3.800 1/ хв.	2	12212		
250 x 30	80	3.800 1/ хв.	2	12213		
250 x 30	240	3.800 1/ хв.	2	12219		
250 x 50	40	3.800 1/ хв.	1	12225		
250 x 50	60	3.800 1/ хв.	1	12227		
250 x 50	80	3.800 1/ хв.	1	12228		
250 x 50	120	3.800 1/ хв.	1	12230		
250 x 50	180	3.800 1/ хв.	1	12232		
250 x 50	220	3.800 1/ хв.	1	12233		
250 x 50	240	3.800 1/ хв.	1	12234		
250 x 50	320	3.800 1/ хв.	1	12236		
300 x 50	40	3.200 1/ хв.	1	12285		
300 x 50	60	3.200 1/ хв.	1	12287		
300 x 50	80	3.200 1/ хв.	1	12288		
300 x 50	120	3.200 1/ хв.	1	12290		
300 x 50	180	3.200 1/ хв.	1	12292		
300 x 50	240	3.200 1/ хв.	1	12294		
300 x 50	320	3.200 1/ хв.	1	12296		

Використовувати тільки із затискною кришкою SMD 612!

Кріпильна кришка для SM 611

SMD 612

Переваги

Затискна кришка для безпечної фіксації абразивного пелюсткового круга SM 611



Діаметр шліфувальних пелюсткових кругів в мм	Діаметр кришки зовні х Отвір у мм	Макс. розмір отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
100 + 140	55 x 10	20	2	14821		
165	79 x 12	40	2	14823		
200 + 250	121 x 14	50	2	14824		
300	155 x 20	50	2	14826		
350	201 x 25	80	2	14827		
380 + 410	228 x 25,4	80	2	14829		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Пелюстковий круг

SM 611 W

НОВИЙ

Переваги

Рівномірна поверхня шліфування завдяки постійному самовідновленню зерна ■ Універсальне застосування для всіх матеріалів ■ Оптимізоване пристосування до контурів матеріалу, що обробляється ■ Можливе використання без затискної кришки SMD 612



Сфери використання:

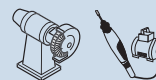
- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
165 x 25 x 25,4	40	5.800 1/ хв.	5	221597		
165 x 25 x 25,4	60	5.800 1/ хв.	5	221596		
165 x 25 x 25,4	80	5.800 1/ хв.	5	221595		
165 x 25 x 25,4	100	5.800 1/ хв.	5	221594		
165 x 25 x 25,4	120	5.800 1/ хв.	5	221593		
165 x 25 x 25,4	180	5.800 1/ хв.	5	221591		

Пелюстковий круг

SM 611 H

Переваги

Дерев'яна серцевина з монтажним отвором 13 мм для швидкого монтажу ■ Можливе використання без затискної кришки SMD 612 ■ Є можливість збільшення монтажного отвору



Сфери використання:

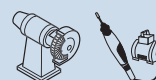
- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■		■		■		■											

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
165 x 25 x 13	40	5.800 1/ хв.	5	10030		
165 x 25 x 13	60	5.800 1/ хв.	5	10005		
165 x 25 x 13	80	5.800 1/ хв.	5	10004		
165 x 25 x 13	120	5.800 1/ хв.	5	10006		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Увага: Продовження SM 611 Н, пелюсткові круги

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
165 x 25 x 13	240	5.800 1/ хв.	5	10027		
165 x 50 x 13	40	5.800 1/ хв.	3	10022		
165 x 50 x 13	60	5.800 1/ хв.	3	10017		
165 x 50 x 13	80	5.800 1/ хв.	3	10018		
165 x 50 x 13	120	5.800 1/ хв.	3	15990		
165 x 50 x 13	180	5.800 1/ хв.	3	10014		
165 x 50 x 13	240	5.800 1/ хв.	3	10009		

Пелюстковий круг

MM 650

Переваги

Дуже підходить для обробки сильно профільованих елементів завдяки пелюстам з повздовжніми прорізами ■ Забезпечує дуже якісну поверхню



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- метал універсально
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■													

Діаметр х ширина в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
250 x 50	80	2.300 1/ хв.	2	2750		
250 x 50	100	2.300 1/ хв.	2	2486		
250 x 50	120	2.300 1/ хв.	2	2485		
250 x 50	150	2.300 1/ хв.	2	2483		
250 x 50	180	2.300 1/ хв.	2	2482		
250 x 100	80	2.300 1/ хв.	1	10210		
250 x 100	120	2.300 1/ хв.	1	2740		
250 x 100	150	2.300 1/ хв.	1	2741		
250 x 100	180	2.300 1/ хв.	1	2742		

Використовувати тільки із затисочною кришкою SMD 612!

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Затискна кришка для MM 650
SMD 612

Переваги

Затискна кришка для безпечної фіксації абразивного пелюсткового круга MM 650

Діаметр шліфувальних пелюсткових кругів в мм	Діаметр кришки зовні x Отвір в мм	Максимальний розмір отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
250	79 x 12	40	2	14823		

Пелюстковий круг
MM 630

Переваги

Дуже підходить для обробки сильно профільованих елементів завдяки пелюстам з повздовжніми прорізами ■ Для використання на ручних шліфувальних машин; хороша якість поверхні після обробки

Сфери використання:

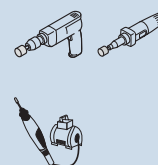
- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- метал універсально
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд


Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■											

Діаметр x ширина x стержень в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
180 x 25 x 6	80	4.200 1/ хв.	2	262630		
180 x 25 x 6	120	4.200 1/ хв.	2	262631		
180 x 25 x 6	180	4.200 1/ хв.	2	262632		
180 x 25 x 6	240	4.200 1/ хв.	2	262633		
180 x 50 x 6	80	4.200 1/ хв.	2	262634		
180 x 50 x 6	120	4.200 1/ хв.	2	262635		
180 x 50 x 6	180	4.200 1/ хв.	2	262636		
180 x 50 x 6	240	4.200 1/ хв.	2	262637		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Пелюстковий кутовий круг

WSM 617



Переваги

Для використання на всіх стандартних ручних кутових шліфмашинках (80 м/с) ■ Для універсального використання; в передній і боковій позиції ■ Проста ручна заміна без додаткового інструменту

Сфери використання:

- сталь
- благородна сталь
- фарба
- пластмаса
- дерево

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■		■															

Діаметр х ширина в мм	Зерно	Різьба	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 20	40	M 14	80 м/с	13.300 1/ хв.	2	277014		
115 x 20	60	M 14	80 м/с	13.300 1/ хв.	2	277015		
115 x 20	80	M 14	80 м/с	13.300 1/ хв.	2	277016		
115 x 20	120	M 14	80 м/с	13.300 1/ хв.	2	277017		
125 x 20	40	M 14	80 м/с	12.200 1/ хв.	2	277018		
125 x 20	60	M 14	80 м/с	12.200 1/ хв.	2	277019		
125 x 20	80	M 14	80 м/с	12.200 1/ хв.	2	277020		
125 x 20	120	M 14	80 м/с	12.200 1/ хв.	2	277021		

Пелюсткові круги і
головки

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Складчастий пелюстковий круг FSR 618



Переваги

Складчастий пелюстковий круг з електрокорунду дає легкий доступ до швів, пазів та каналів ■ Велика глибина занурення

Сфери використання:

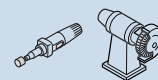
- метал універсально
- ☐ дерево
- ☐ фарба/ лак/ шпаклівка
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
165 x 14	40	5.800 1/ хв.	10	10187		
165 x 14	60	5.800 1/ хв.	10	5830		
165 x 14	80	5.800 1/ хв.	10	5831		
165 x 14	120	5.800 1/ хв.	10	73994		
165 x 14	150	5.800 1/ хв.	10	25998		
165 x 14	220	5.800 1/ хв.	10	26033		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.



Пелюстковий круг

NCW 600



Переваги

Комбінація пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів для якісної обробки поверхні ■ Оптимальні якості зношування ■ Висока продуктивність шліфування ■ Довгий термін служби

Сфери використання:

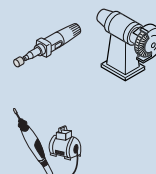
- благородна сталь
- метал універсально
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр х ширина в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
165 x 50	80	грубий	3.700 1/ хв.	3	258909		
165 x 50	100	середній	3.700 1/ хв.	3	258910		
165 x 50	150	середній	3.700 1/ хв.	3	258911		
165 x 50	180	дуже делікатний	3.700 1/ хв.	3	258912		
200 x 50	80	грубий	3.050 1/ хв.	2	258913		
200 x 50	100	середній	3.050 1/ хв.	2	258914		
200 x 50	150	середній	3.050 1/ хв.	2	258915		

Використовувати тільки із затискною кришкою SMD 612!

Пелюстковий круг з нетканого абразивного матеріалу

NFW 600



Переваги

Рівномірна фінішна обробка протягом всього часу використання ■ Оптимальний інструмент для створення матової або сатинової поверхні

Сфери використання:

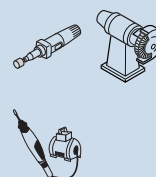
- метал універсально
- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр х ширина в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
165 x 50	грубий	3.700 1/ хв.	3	258898		
165 x 50	середній	3.700 1/ хв.	3	258899		
165 x 50	дуже делікатний	3.700 1/ хв.	3	258900		
200 x 50	грубий	3.050 1/ хв.	2	258901		
200 x 50	середній	3.050 1/ хв.	2	258902		
200 x 50	дуже делікатний	3.050 1/ хв.	2	258903		

Використовувати тільки із затискною кришкою SMD 612!

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Затискна кришка для NCW /
NFW 600

SMD 612

Переваги

Надійне кріплення пелюсткових кругів NCW 600 та NFW 600



Діаметр шліфувальних пелюсткових кругів в мм	Розміри затискної кришки Зовнішній Ø x Отвір в мм	Максимальний розмір отвору	Упаковка шт.	№ артикула		
165	79 x 12	40	2	14823		
200	121 x 14	50	2	14824		

Циліндричні пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки



KLINGSPOR

Пелюстковий круг

SM 611

Переваги

Рівномірний малюнок поверхні ■ Спеціальний продукт для фінішного шліфування якісної поверхні



Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- дерево
- пластмаса
- метал універсально

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 50 x 19	40	3.700 1/ хв.	3	60868		
100 x 50 x 19	60	3.700 1/ хв.	3	60899		
100 x 50 x 19	80	3.700 1/ хв.	3	60943		
100 x 50 x 19	120	3.700 1/ хв.	3	61045		
100 x 100 x 19	40	3.700 1/ хв.	1	83167		
100 x 100 x 19	60	3.700 1/ хв.	1	7325		
100 x 100 x 19	80	3.700 1/ хв.	1	7326		
100 x 100 x 19	120	3.700 1/ хв.	1	93076		
100 x 100 x 19	180	3.700 1/ хв.	1	93021		
100 x 100 x 19	240	3.700 1/ хв.	1	104999		

Пелюсткові круги і
головки

Пелюстковий круг

NCW 600

Переваги

Висока продуктивність шліфування та якісна обробка поверхні завдяки поєднанню пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів ■ Довгий термін служби



Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально
- пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 50 x 19	80	грубий	3.700 1/ хв.	3	259896		
100 x 50 x 19	100	середній	3.700 1/ хв.	3	259897		
100 x 50 x 19	150	середній	3.700 1/ хв.	3	259898		
100 x 50 x 19	180	дуже делікатний	3.700 1/ хв.	3	259899		
100 x 100 x 19	80	грубий	3.700 1/ хв.	1	258905		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.

Увага: Продовження NCW 600, пелюсткові круги

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 100 x 19	100	середній	3.700 1/ хв.	1	258906		
100 x 100 x 19	150	середній	3.700 1/ хв.	1	258907		
100 x 100 x 19	180	дуже делікатний	3.700 1/ хв.	1	258908		
110 x 50 x 19	80	грубий	3.300 1/ хв.	3	320232		
110 x 50 x 19	100	середній	3.300 1/ хв.	3	320233		
110 x 50 x 19	150	середній	3.300 1/ хв.	3	320234		
110 x 50 x 19	180	дуже делікатний	3.300 1/ хв.	3	320245		
110 x 100 x 19	80	грубий	3.300 1/ хв.	1	320246		
110 x 100 x 19	100	середній	3.300 1/ хв.	1	320247		
110 x 100 x 19	150	середній	3.300 1/ хв.	1	320248		
110 x 100 x 19	180	дуже делікатний	3.300 1/ хв.	1	320249		

Пелюстковий круг з нетканого абразивного матеріалу

NFW 600

Переваги

Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби ■ Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні



Сфери використання:

- метал універсально
- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр х ширина х отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 50 x 19	грубий	3.700 1/ хв.	3	259853		
100 x 50 x 19	середній	3.700 1/ хв.	3	259854		
100 x 50 x 19	дуже делікатний	3.700 1/ хв.	3	259895		
100 x 100 x 19	грубий	3.700 1/ хв.	1	258895		
100 x 100 x 19	середній	3.700 1/ хв.	1	258896		
100 x 100 x 19	дуже делікатний	3.700 1/ хв.	1	258897		
110 x 50 x 19	грубий	3.300 1/ хв.	3	320250		
110 x 50 x 19	середній	3.300 1/ хв.	3	320251		
110 x 50 x 19	дуже делікатний	3.300 1/ хв.	3	320252		
110 x 100 x 19	грубий	3.300 1/ хв.	1	320253		
110 x 100 x 19	середній	3.300 1/ хв.	1	320254		
110 x 100 x 19	дуже делікатний	3.300 1/ хв.	1	320255		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 154. Вказівки щодо використання: див. ст. 154 - 157.



Пелюсткова головка

Пелюсткова головка складається з шліфувальних пелюстків покритих електрокорундом, які у формі віяла, радіально розташовані навколо осі натяжного штифта. Завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюстків, пелюсткові головки ідеально підганяються до контурів предмета, який обробляється.

Завдяки різній зернистості (40 – 320) та різним шліфувальним матеріалам на основі (з та без мультизв'язки) пелюсткові головки KLINGSPOR мають широкий спектр застосування.

У своїй стандартній комплектації мала пелюсткова головка має натяжний штифт довжиною 6 мм або 3 мм та довжину кріпильного стержня 40 мм.

Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення

Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
KM 613	40 – 320	250 штук
	ab 360	500 штук
KM 615	40 – 180	250 штук
KMT 614	40 – 320	250 штук
	ab 360	500 штук
NCS 600 / NFS 600	30, 40, 50, 60	150 штук
	80, 100	100 штук

Приклади застосування

- Шліфувальні роботи при виробництві інструментів та форм
- Обробка профільованих елементів
- Обробка внутрішніх поверхонь та важкодоступних місць
- Шліфувальні роботи на маленьких частинах та корпусах

Найменування	Тип	Сторін-ка	Сфери використання														Шліфувальні машини		
			Метал	Виробництво резервуарів та обладнання	Точна механіка	Виготовлення форм	Арматура	Трубки	Профілі	Інструменти	Фурнітура	Столові прибори	Дерево	Фасонні елементи з деревини	Виготовлення форм	Дерев'яні профілі	Пластмаса	Станки з гнучким валом	Свердильні верстати
Пелюсткова головка	KM 613	172	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●
	KM 615	176	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●
	KMT 614	177	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●
	NCS 600	177	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●
	NFS 600	178	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●

● = основне застосування ○ = можливе застосування



Рекомендації з застосування

- Малі пелюсткові круги можна використовувати на машинах з гнучким валом, прямошліфувальних машинах (стиснене повітря, електричні) або свердильних верстатах.
- Найбільшу продуктивність пелюсткова головка досягає при швидкості 20 – 25 м/с. Цей діапазон є найбільш економічним, беручи до уваги знос, продуктивність шліфування, якість обробленої поверхні та термічне навантаження на виріб.

Фактори, що впливають на результат шліфування

Продуктивність шліфування:

Збільшення продуктивності шліфування матеріалу повинне досягатися завдяки використанню грубого зерна, а не шляхом збільшення натиску.

Постійно збільшений тиск

- призводить до непотрібного зносу інструменту
- призводить до збільшення термічного навантаження на виріб
- може призвести до виходу з ладу інструменту.

Якість обробки поверхні:

- Через знос та відривання зовнішніх країв шліфувальних пелюстків використовуються всі новіші та гостріші зерна, що забезпечує рівномірну обробку поверхні.
- Шорсткість поверхні зменшується завдяки збільшенню швидкості.
- Шляхом збільшення тиску поверхня стає злегка шорховатою.
- Якість шліфованої поверхні пелюстковою головкою в порівнянні з шліфувальною стрічкою однакової зернистості набагато краща.

Термічне навантаження:

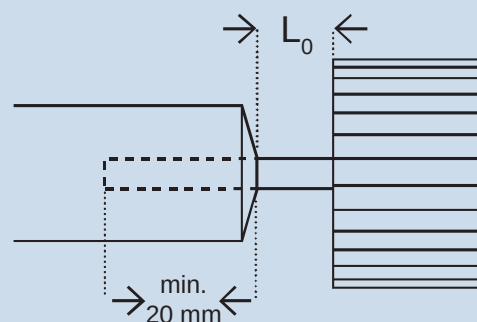
- Шляхом зменшення тиску та окружної швидкості зменшується термічне навантаження на виріб та на інструмент.

Знос інструменту:

- Знос інструменту зменшується шляхом обробки з меншим тиском.

Рекомендації з безпеки

Ø [мм]	Висота [мм]	макс. допустима швидкість [м/с]	Число обертів [1/хв]		
			L ₀ = 0 мм	L ₀ = 10 мм	L ₀ = 20 мм
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



Щоб забезпечити оптимальне та найбільш ефективне використання інструменту,

- не можна перевищувати максимально допустиму швидкість
- довжина затисненого кріпильного стержня пелюсткової головки повинна мати щонайменше 20 мм
- не можна перевищувати швидкість, вказану для відкритої довжини стержня L₀ (табличка вище)

Подальшу інформацію Ви знайдете в упаковці в інформаційному буклеті щодо безпеки.

Безпечне використання абразивних інструментів KLINGSPOR

Пелюсткові головки KLINGSPOR виробляються згідно норм oSa та EN13743, о забезпечує максимальну безпеку для користувача.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху



Не використовувати для мокрого шліфування

Пелюсткова головка
KM 613

Переваги

Універсальний продукт для сталі та благородної сталі ■ Рівномірна продуктивність роботи ■ Підходить для шліфквання у важкодоступних місцях

Сфери використання:

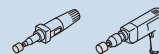
- ☒ метал універсально
- ☐ дерево
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд


Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■		■									

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
20 x 10 x 6	40	38.150 1/ хв.	25	284729		
20 x 10 x 6	60	38.150 1/ хв.	25	284730		
20 x 10 x 6	80	38.150 1/ хв.	25	284731		
20 x 10 x 6	120	38.150 1/ хв.	25	284732		
20 x 10 x 6	180	38.150 1/ хв.	25	284733		
20 x 10 x 6	240	38.150 1/ хв.	25	284734		
20 x 10 x 6	320	38.150 1/ хв.	25	284735		
20 x 15 x 6	40	38.150 1/ хв.	25	284736		
20 x 15 x 6	60	38.150 1/ хв.	25	284737		
20 x 15 x 6	80	38.150 1/ хв.	25	284738		
20 x 15 x 6	120	38.150 1/ хв.	25	284739		
20 x 15 x 6	180	38.150 1/ хв.	25	284740		
20 x 15 x 6	240	38.150 1/ хв.	25	284741		
20 x 15 x 6	320	38.150 1/ хв.	25	284742		
20 x 20 x 6	40	38.150 1/ хв.	25	284743		
20 x 20 x 6	60	38.150 1/ хв.	25	284744		
20 x 20 x 6	80	38.150 1/ хв.	25	284745		
20 x 20 x 6	120	38.150 1/ хв.	25	284746		
20 x 20 x 6	180	38.150 1/ хв.	25	284747		
20 x 20 x 6	240	38.150 1/ хв.	25	284748		
20 x 20 x 6	320	38.150 1/ хв.	25	284749		
25 x 10 x 6	40	30.500 1/ хв.	10	253816		
25 x 10 x 6	60	30.500 1/ хв.	10	253591		
25 x 10 x 6	80	30.500 1/ хв.	10	253592		
25 x 10 x 6	120	30.500 1/ хв.	10	253593		
25 x 10 x 6	150	30.500 1/ хв.	10	253594		
25 x 10 x 6	240	30.500 1/ хв.	10	253605		
25 x 15 x 6	40	30.500 1/ хв.	10	253817		
25 x 15 x 6	60	30.500 1/ хв.	10	250985		
25 x 15 x 6	80	30.500 1/ хв.	10	237496		
25 x 15 x 6	120	30.500 1/ хв.	10	253606		
25 x 15 x 6	150	30.500 1/ хв.	10	253607		
25 x 15 x 6	240	30.500 1/ хв.	10	253608		
30 x 5 x 3	60	25.400 1/ хв.	10	12781		
30 x 5 x 3	80	25.400 1/ хв.	10	12782		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 170. Вказівки щодо використання: див. ст. 170 - 171.



Увага: Продовження KM 613, пелюсткова головка

Діаметр x висота x стержень в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
30 x 5 x 3	120	25.400 1/ хв.	10	12784		
30 x 5 x 3	240	25.400 1/ хв.	10	12787		
30 x 5 x 6	60	25.400 1/ хв.	10	12790		
30 x 5 x 6	80	25.400 1/ хв.	10	12791		
30 x 5 x 6	120	25.400 1/ хв.	10	12793		
30 x 5 x 6	150	25.400 1/ хв.	10	12794		
30 x 5 x 6	240	25.400 1/ хв.	10	12796		
30 x 10 x 3	60	25.400 1/ хв.	10	12808		
30 x 10 x 3	80	25.400 1/ хв.	10	12809		
30 x 10 x 3	120	25.400 1/ хв.	10	12811		
30 x 10 x 3	240	25.400 1/ хв.	10	12814		
30 x 10 x 6	40	25.400 1/ хв.	10	12816		
30 x 10 x 6	60	25.400 1/ хв.	10	12817		
30 x 10 x 6	80	25.400 1/ хв.	10	12818		
30 x 10 x 6	100	25.400 1/ хв.	10	12819		
30 x 10 x 6	120	25.400 1/ хв.	10	12820		
30 x 10 x 6	150	25.400 1/ хв.	10	12821		
30 x 10 x 6	180	25.400 1/ хв.	10	12822		
30 x 10 x 6	240	25.400 1/ хв.	10	12823		
30 x 10 x 6	320	25.400 1/ хв.	10	12824		
30 x 15 x 6	40	25.400 1/ хв.	10	12843		
30 x 15 x 6	60	25.400 1/ хв.	10	12844		
30 x 15 x 6	80	25.400 1/ хв.	10	12845		
30 x 15 x 6	100	25.400 1/ хв.	10	12846		
30 x 15 x 6	120	25.400 1/ хв.	10	12847		
30 x 15 x 6	150	25.400 1/ хв.	10	12848		
30 x 15 x 6	180	25.400 1/ хв.	10	12849		
30 x 15 x 6	240	25.400 1/ хв.	10	12850		
30 x 15 x 6	320	25.400 1/ хв.	10	12851		
40 x 10 x 6	40	19.000 1/ хв.	10	12870		
40 x 10 x 6	60	19.000 1/ хв.	10	12871		
40 x 10 x 6	80	19.000 1/ хв.	10	12872		
40 x 10 x 6	120	19.000 1/ хв.	10	12874		
40 x 10 x 6	150	19.000 1/ хв.	10	12875		
40 x 10 x 6	240	19.000 1/ хв.	10	12877		
40 x 15 x 6	40	19.000 1/ хв.	10	12906		
40 x 15 x 6	60	19.000 1/ хв.	10	12907		
40 x 15 x 6	80	19.000 1/ хв.	10	12908		
40 x 15 x 6	100	19.000 1/ хв.	10	12909		
40 x 15 x 6	120	19.000 1/ хв.	10	12910		
40 x 15 x 6	150	19.000 1/ хв.	10	12911		
40 x 15 x 6	180	19.000 1/ хв.	10	12912		
40 x 15 x 6	240	19.000 1/ хв.	10	12913		
40 x 15 x 6	320	19.000 1/ хв.	10	12914		
40 x 20 x 6	40	19.000 1/ хв.	10	12942		
40 x 20 x 6	60	19.000 1/ хв.	10	12943		
40 x 20 x 6	80	19.000 1/ хв.	10	12944		
40 x 20 x 6	100	19.000 1/ хв.	10	12945		
40 x 20 x 6	120	19.000 1/ хв.	10	12946		
40 x 20 x 6	150	19.000 1/ хв.	10	12947		
40 x 20 x 6	180	19.000 1/ хв.	10	12948		
40 x 20 x 6	240	19.000 1/ хв.	10	12949		
40 x 20 x 6	320	19.000 1/ хв.	10	12950		
50 x 5 x 6	60	15.200 1/ хв.	10	135235		
50 x 5 x 6	80	15.200 1/ хв.	10	136451		

Пелюсткові круги і
головки

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 170. Вказівки щодо використання: див. ст. 170 - 171.

Увага: Продовження КМ 613, пелюсткова головка

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 5 x 6	120	15.200 1/ хв.	10	251778		
50 x 5 x 6	150	15.200 1/ хв.	10	149046		
50 x 5 x 6	240	15.200 1/ хв.	10	149047		
50 x 10 x 6	40	15.200 1/ хв.	10	12960		
50 x 10 x 6	60	15.200 1/ хв.	10	12961		
50 x 10 x 6	80	15.200 1/ хв.	10	12962		
50 x 10 x 6	120	15.200 1/ хв.	10	12964		
50 x 10 x 6	150	15.200 1/ хв.	10	12965		
50 x 10 x 6	240	15.200 1/ хв.	10	12967		
50 x 15 x 6	40	15.200 1/ хв.	10	12978		
50 x 15 x 6	60	15.200 1/ хв.	10	12979		
50 x 15 x 6	80	15.200 1/ хв.	10	12980		
50 x 15 x 6	120	15.200 1/ хв.	10	12982		
50 x 15 x 6	150	15.200 1/ хв.	10	12983		
50 x 15 x 6	240	15.200 1/ хв.	10	12985		
50 x 20 x 6	40	15.200 1/ хв.	10	12996		
50 x 20 x 6	60	15.200 1/ хв.	10	12997		
50 x 20 x 6	80	15.200 1/ хв.	10	12998		
50 x 20 x 6	100	15.200 1/ хв.	10	12999		
50 x 20 x 6	120	15.200 1/ хв.	10	13000		
50 x 20 x 6	150	15.200 1/ хв.	10	13001		
50 x 20 x 6	180	15.200 1/ хв.	10	13002		
50 x 20 x 6	240	15.200 1/ хв.	10	13003		
50 x 20 x 6	320	15.200 1/ хв.	10	13004		
50 x 30 x 6	40	15.200 1/ хв.	10	61282		
50 x 30 x 6	60	15.200 1/ хв.	10	61299		
50 x 30 x 6	80	15.200 1/ хв.	10	61319		
50 x 30 x 6	100	15.200 1/ хв.	10	61333		
50 x 30 x 6	120	15.200 1/ хв.	10	61350		
50 x 30 x 6	150	15.200 1/ хв.	10	71015		
50 x 30 x 6	180	15.200 1/ хв.	10	61371		
50 x 30 x 6	240	15.200 1/ хв.	10	71017		
50 x 30 x 6	320	15.200 1/ хв.	10	61389		
60 x 15 x 6	40	12.700 1/ хв.	10	13014		
60 x 15 x 6	60	12.700 1/ хв.	10	13015		
60 x 15 x 6	80	12.700 1/ хв.	10	13016		
60 x 15 x 6	120	12.700 1/ хв.	10	13018		
60 x 15 x 6	150	12.700 1/ хв.	10	13019		
60 x 15 x 6	240	12.700 1/ хв.	10	13021		
60 x 20 x 6	40	12.700 1/ хв.	10	13032		
60 x 20 x 6	60	12.700 1/ хв.	10	13033		
60 x 20 x 6	80	12.700 1/ хв.	10	13034		
60 x 20 x 6	120	12.700 1/ хв.	10	13036		
60 x 20 x 6	150	12.700 1/ хв.	10	13037		
60 x 20 x 6	180	12.700 1/ хв.	10	13038		
60 x 20 x 6	240	12.700 1/ хв.	10	13039		
60 x 30 x 6	40	12.700 1/ хв.	10	13050		
60 x 30 x 6	60	12.700 1/ хв.	10	13051		
60 x 30 x 6	80	12.700 1/ хв.	10	13052		
60 x 30 x 6	100	12.700 1/ хв.	10	13053		
60 x 30 x 6	120	12.700 1/ хв.	10	13054		
60 x 30 x 6	150	12.700 1/ хв.	10	13055		
60 x 30 x 6	180	12.700 1/ хв.	10	13056		
60 x 30 x 6	240	12.700 1/ хв.	10	13057		
60 x 30 x 6	320	12.700 1/ хв.	10	13058		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 170. Вказівки щодо використання: див. ст. 170 - 171.



Увага: Продовження КМ 613, пелюсткова головка

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
60 x 40 x 6	40	12.700 1/ хв.	10	13068		
60 x 40 x 6	60	12.700 1/ хв.	10	13069		
60 x 40 x 6	80	12.700 1/ хв.	10	13070		
60 x 40 x 6	100	12.700 1/ хв.	10	13071		
60 x 40 x 6	120	12.700 1/ хв.	10	13072		
60 x 40 x 6	150	12.700 1/ хв.	10	13073		
60 x 40 x 6	180	12.700 1/ хв.	10	13074		
60 x 40 x 6	240	12.700 1/ хв.	10	13075		
60 x 50 x 6	40	12.700 1/ хв.	10	13086		
60 x 50 x 6	60	12.700 1/ хв.	10	13087		
60 x 50 x 6	80	12.700 1/ хв.	10	13088		
60 x 50 x 6	120	12.700 1/ хв.	10	13090		
60 x 50 x 6	180	12.700 1/ хв.	10	13092		
60 x 50 x 6	240	12.700 1/ хв.	10	13093		
60 x 50 x 6	320	12.700 1/ хв.	10	13094		
80 x 15 x 6	40	9.500 1/ хв.	10	13104		
80 x 15 x 6	60	9.500 1/ хв.	10	13105		
80 x 15 x 6	80	9.500 1/ хв.	10	13106		
80 x 15 x 6	120	9.500 1/ хв.	10	13108		
80 x 15 x 6	150	9.500 1/ хв.	10	13109		
80 x 15 x 6	240	9.500 1/ хв.	10	13111		
80 x 20 x 6	40	9.500 1/ хв.	10	13122		
80 x 20 x 6	60	9.500 1/ хв.	10	13123		
80 x 20 x 6	80	9.500 1/ хв.	10	13124		
80 x 20 x 6	120	9.500 1/ хв.	10	13126		
80 x 30 x 6	40	9.500 1/ хв.	10	13140		
80 x 30 x 6	60	9.500 1/ хв.	10	13141		
80 x 30 x 6	80	9.500 1/ хв.	10	13142		
80 x 30 x 6	100	9.500 1/ хв.	10	13143		
80 x 30 x 6	120	9.500 1/ хв.	10	13144		
80 x 30 x 6	150	9.500 1/ хв.	10	13145		
80 x 30 x 6	240	9.500 1/ хв.	10	13147		
80 x 30 x 6	320	9.500 1/ хв.	10	13148		
80 x 40 x 6	40	9.500 1/ хв.	10	13158		
80 x 40 x 6	60	9.500 1/ хв.	10	13159		
80 x 40 x 6	80	9.500 1/ хв.	10	13160		
80 x 40 x 6	100	9.500 1/ хв.	10	13161		
80 x 40 x 6	120	9.500 1/ хв.	10	13162		
80 x 40 x 6	180	9.500 1/ хв.	10	13164		
80 x 40 x 6	240	9.500 1/ хв.	10	13165		
80 x 50 x 6	40	8.400 1/ хв.	10	13176		
80 x 50 x 6	60	8.400 1/ хв.	10	13177		
80 x 50 x 6	80	8.400 1/ хв.	10	13178		
80 x 50 x 6	100	8.400 1/ хв.	10	13179		
80 x 50 x 6	120	8.400 1/ хв.	10	13180		
80 x 50 x 6	150	8.400 1/ хв.	10	13181		
80 x 50 x 6	240	8.400 1/ хв.	10	13183		
80 x 50 x 6	320	8.400 1/ хв.	10	13184		

Пелюсткові круги і
головки

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 170. Вказівки щодо використання: див. ст. 170 - 171.

Пелюсткова головка
KM 615

Переваги

Відсутність нагрівання матеріалу завдяки зв'язці МУЛЬТІ ■ Збільшена продуктивність у роботі з благородною сталлю

Сфери використання:

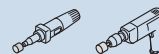
■ благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд


Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■															

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
30 x 10 x 6	60	25.400 1/ хв.	10	253615		
30 x 10 x 6	80	25.400 1/ хв.	10	253620		
30 x 10 x 6	120	25.400 1/ хв.	10	253610		
40 x 20 x 6	60	19.000 1/ хв.	10	253616		
40 x 20 x 6	80	19.000 1/ хв.	10	253621		
40 x 20 x 6	120	19.000 1/ хв.	10	253611		
50 x 20 x 6	60	15.200 1/ хв.	10	253617		
50 x 20 x 6	80	15.200 1/ хв.	10	253622		
50 x 20 x 6	120	15.200 1/ хв.	10	253612		
60 x 30 x 6	60	12.700 1/ хв.	10	253618		
60 x 30 x 6	80	12.700 1/ хв.	10	253623		
60 x 30 x 6	120	12.700 1/ хв.	10	253613		
80 x 40 x 6	60	9.500 1/ хв.	10	253619		
80 x 40 x 6	80	9.500 1/ хв.	10	253624		
80 x 40 x 6	120	9.500 1/ хв.	10	253614		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 170. Вказівки щодо використання: див. ст. 170 - 171.



Пелюсткова чашкова головка

KMT 614



Переваги

Використовується у радіусному та торцевому шліфуванні

Сфери використання:

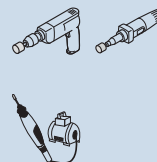
- ☒ метал універсально
- ☐ дерево
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■		■															

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
60 x 40 x 6	40	10.200 1/ хв.	10	13194		
60 x 40 x 6	60	10.200 1/ хв.	10	13195		
60 x 40 x 6	80	10.200 1/ хв.	10	13196		
60 x 40 x 6	120	10.200 1/ хв.	10	13198		

Пелюсткова головка

NCS 600



Переваги

Висока продуктивність шліфування та якісна обробка поверхні завдяки поєднанню пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів ■ Довгий термін служби

Сфери використання:

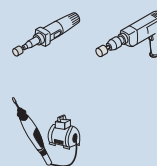
- ☒ благородна сталь
- ☒ метал універсально
- ☐ пластмаса

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 30 x 6	60	грубий	12.200 1/ хв.	10	258932		
50 x 30 x 6	100	середній	12.200 1/ хв.	10	258933		
50 x 30 x 6	150	середній	12.200 1/ хв.	10	258934		
50 x 30 x 6	240	дуже делікатний	12.200 1/ хв.	10	258935		
60 x 30 x 6	60	грубий	10.000 1/ хв.	10	258936		
60 x 30 x 6	100	середній	10.000 1/ хв.	10	258937		
60 x 30 x 6	150	середній	10.000 1/ хв.	10	258938		
60 x 30 x 6	240	дуже делікатний	10.000 1/ хв.	10	258939		
60 x 50 x 6	60	грубий	10.000 1/ хв.	10	258940		
60 x 50 x 6	100	середній	10.000 1/ хв.	10	258941		
60 x 50 x 6	150	середній	10.000 1/ хв.	10	258942		

Продовження →

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 170. Вказівки щодо використання: див. ст. 170 - 171.

Увага: Продовження NCS 600, пелюсткова головка

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
60 x 50 x 6	240	дуже делікатний	10.000 1/ хв.	10	258943		
80 x 50 x 6	60	грубий	7.600 1/ хв.	10	258944		
80 x 50 x 6	100	середній	7.600 1/ хв.	10	258945		
80 x 50 x 6	150	середній	7.600 1/ хв.	10	258946		
80 x 50 x 6	240	дуже делікатний	7.600 1/ хв.	10	258947		
100 x 50 x 6	60	грубий	6.000 1/ хв.	4	258948		
100 x 50 x 6	100	середній	6.000 1/ хв.	4	258949		
100 x 50 x 6	150	середній	6.000 1/ хв.	4	258950		
100 x 50 x 6	240	дуже делікатний	6.000 1/ хв.	4	258951		

Пелюсткова головка з нетканого абразивного матеріалу
NFS 600
Переваги

Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби ■ Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні


Сфери використання:

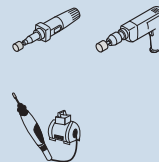
- метал універсально
- благородна сталь

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

електрокорунд



Діаметр х висота х стержень в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 30 x 6	грубий	12.200 1/ хв.	10	258917		
50 x 30 x 6	середній	12.200 1/ хв.	10	258918		
50 x 30 x 6	дуже делікатний	12.200 1/ хв.	10	258919		
60 x 30 x 6	грубий	10.000 1/ хв.	10	258920		
60 x 30 x 6	середній	10.000 1/ хв.	10	258921		
60 x 30 x 6	дуже делікатний	10.000 1/ хв.	10	258922		
60 x 50 x 6	грубий	10.000 1/ хв.	10	258923		
60 x 50 x 6	середній	10.000 1/ хв.	10	258924		
60 x 50 x 6	дуже делікатний	10.000 1/ хв.	10	258925		
80 x 50 x 6	грубий	7.600 1/ хв.	10	258926		
80 x 50 x 6	середній	7.600 1/ хв.	10	258927		
80 x 50 x 6	дуже делікатний	7.600 1/ хв.	10	258928		
100 x 50 x 6	грубий	6.000 1/ хв.	4	258929		
100 x 50 x 6	середній	6.000 1/ хв.	4	258930		
100 x 50 x 6	дуже делікатний	6.000 1/ хв.	4	258931		

Інші розміри та зернистість під замовлення.

Будь ласка, зверніть увагу: Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення: див. ст. 170. Вказівки щодо використання: див. ст. 170 - 171.

Винахідник пелюсткового тарілкового круга

Пелюсткові тарілкові круги фірми KLINGSPOR з моменту їх введення на ринок змогли успішно замінити зачисні круги у багатьох областях обробки поверхонь.

Завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюстків (ламел) із абразивної тканини можна досягнути набагато вищої продуктивності шліфування, ніж у випадку застосування іншого інструмента.

Пелюсткові тарілкові круги KLINGSPOR складаються з пелюстків (ламел) із абразивної тканини, на яку нанесений

шар цирконієвого електрокорунду або звичайного електрокорунду. Ці пелюстки рівномірно розміщені на тарілковій основі зі скловолокна або пластмаси, укріпленої скловолокном.

Розміщення пелюстків забезпечує високу гнучкість і рівномірну продуктивність шліфування.

Оброблюваний матеріал	Метал універсально / Сталь		Благородна сталь, благородна високолегована сталь, кольорові метали		Алюміній, кольорові метали		Фарба, лак, пластмаса, дерево	
Спосіб обробки	Тип	Сторінка	Тип	Сторінка	Тип	Сторінка	Тип	Сторінка
Плоске шліфування	SMT 616 Extra	184	SMT 628 Supra	189	SMT 631 Special	191		
	SMT 618 Extra	185	SMT 645 Supra	192				
	SMT 628 Supra	189	SMT 625 Special	190				
	SMT 645 Supra	192	SMT 631 Special	191				
	SMT 625 Special	190	SMT 688 Special	193				
	SMT 688 Special	193	SMT 698 Special	194				
			SMT 800 Special	195				
Обробка зварювальних швів	SMT 615 Extra	184	SMT 624 Supra	186	SMT 627 Supra	188		
	SMT 619 Extra	185	SMT 626 Supra	187	SMT 630 Special	191		
	SMT 624 Supra	186	SMT 627 Supra	188				
	SMT 626 Supra	187	SMT 630 Special	191				
	SMT 656 Special	193	SMT 696 Special	194				
	SMT 850 plus Special	195						
Обробка країв; Зняття фасок	SMT 615 Extra	184	SMT 624 Supra	186	SMT 630 Special	191	SMT 627 Supra	188
	SMT 619 Extra	185	SMT 626 Supra	187				
	SMT 624 Supra	186	SMT 630 Special	191				
	SMT 626 Supra	187	SMT 656 Special	193				
	SMT 627 Supra	188	SMT 696 Special	194				
	SMT 656 Special	193						
Обробка кутових швів	SMT 688 Special	193	SMT 688 Special	193				
			MFW 600 Special	196				
Зняття іржі, зняття лаку	SMT 800 Special	195	SMT 800 Special	195	SMT 800 Special	195	NCD 200 Special	196
	NCD 200 Special	196	NCD 200 Special	196	NCD 200 Special	196	PW 2000	197
	PW 2000	197	PW 2000	197	PW 2000	197		
Зняття термоіндикаційної фарби, оксидного шару			SMT 800 Special	195	SMT 800 Special	195		
			NCD 200 Special	196	NCD 200 Special	196		
			PW 2000	197	PW 2000	197		

Безпечне використання абразивних інструментів KLINGSPOR

Пелюсткові тарілкові круги KLINGSPOR виготовляються згідно вимог oSa та EN13743, що забезпечує максимальну безпеку для користувача.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати респіратор



Використовувати засоби захисту органів слуху



Правильне кріплення



Використовувати захисні рукавиці



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Не використовувати для мокрого шліфування



Неправильне кріплення

Пелюсткові тарілкові круги

Вказівки щодо використання



KLINGSPOR



Лінії продукту

KLINGSPOR пропонує Вам три лінії продукту. Ви можете знайти в нас відповідний пелюстковий тарілковий круг для кожної сфери застосування. Всі пелюсткові тарілкові

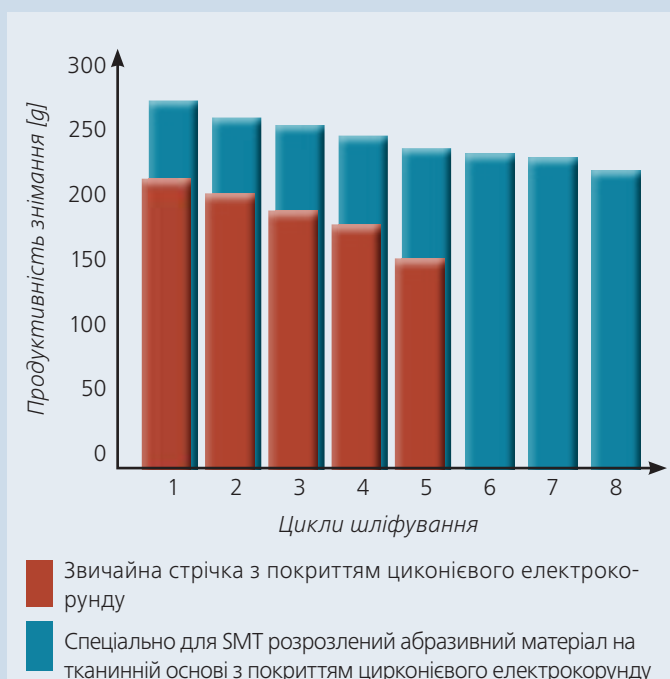
круги виробляються за чинними стандартами і таким чином гарантують найвищий рівень безпеки.

Лінія продукту	EXTRA	SUPRA	SPECIAL
Сфера застосування	Відмінне співвідношення ціна / продуктивність для універсального використання. Дуже добрі результати шліфування на різних виробках зі сталі.	Продукція для професіоналів з відмінним терміном служби та продуктивністю обробки. Агресивне шліфування та довгий термін служби.	Високопродуктивна продукція для спеціального застосування у промисловості та ручних ремеслах. Висока продуктивність та довговічність навіть при інтенсивному використанні.

Абразивний матеріал

В порівнянні із обробкою стрічкою, абразивний матеріал пелюсткового тарілкового круга піддається набагато більшому навантаженню. З одного боку робоча швидкість пелюсткового тарілкового круга прибіл. в 2 - 2,5 рази більша ніж робоча швидкість пи обробці стрічкою, але крім того потрібно забезпечити, що основа відповідно зношуватиметься, так що матеріал постійно оброблюватиметься новим зерном.

Саме тому фірма KLINGSPOR розробила спеціальні абразивні матеріали на основі. Таким чином шліфувальний інструмент оптимально підходить для використання на високошвидкісних кутових шліфувальних машинках (80 м/с) Це гарантує високу продуктивність шліфування та довгий термін служби (див діаграма).



Тканинна основа з покриттям цирконієвого електрокорунду

- агресивне шліфувальне зерно цирконієвого електрокорунду
- міцна бавовняно-поліестрова основа
- для високої ефективності шліфування

Тканинна основа з покриттям цирконієвого електрокорунду

- Шліфувальне зерно цирконієвого електрокорунду
- тяжка тканина бавовни з поліестром
- висока продуктивність при роботі з потужними машинами

Цирконієвий електрокорунд + Зв'язка Мульти

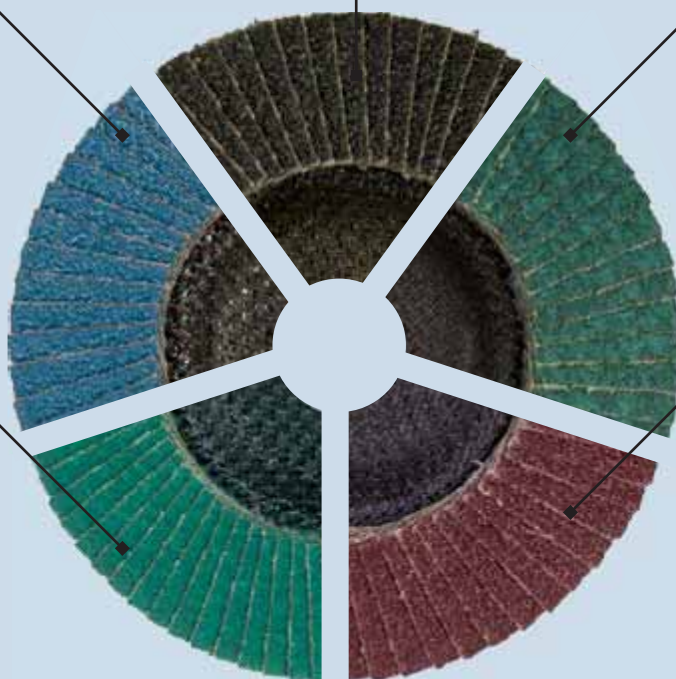
- самозаточує зерно цирконієвого електрокорунду
- бавовняна основа
- спеціально для холодного шліфування благородної сталі

Керамічний електрокорунд + Зв'язка Мульти

- керамічне високопродуктивне шліфувальне зерно
- міцна поліестрова основа
- висока продуктивність при обробці благородної сталі
- холодне шліфування поверхонь з благородної сталі

Тканинна основа з покриттям електрокорунду

- зносостійке зерно електрокорунду
- бавовняна тканина
- для обробки металу і кольорових металів



Структура продукту

Три компоненти пелюсткових тарілкових кругів ідеально поєднані для досягнення максимальної продуктивності.

Шліфувальні пелюстки

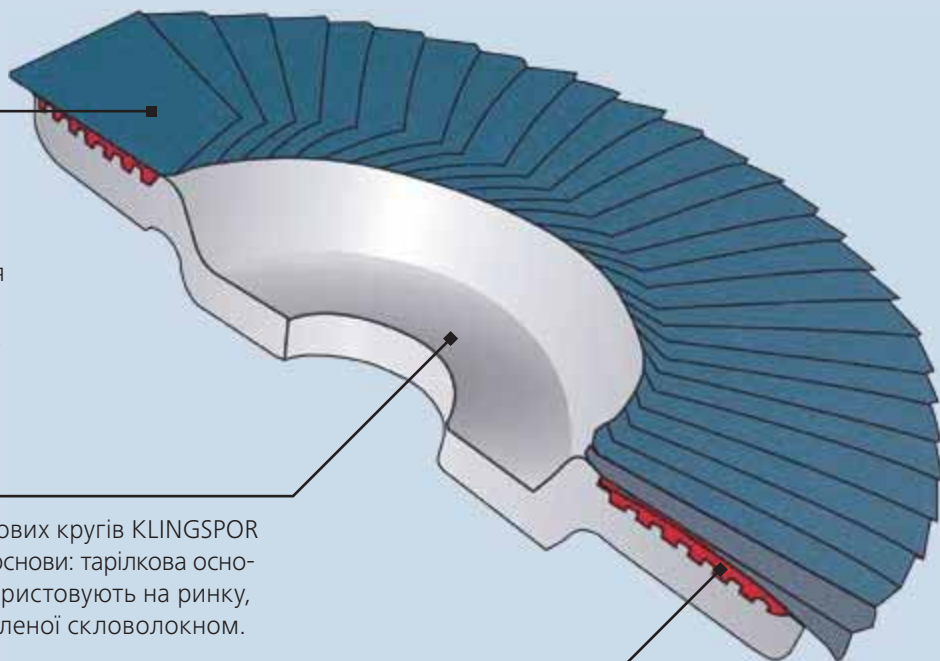
Для своїх пелюсткових тарілкових кругів фірма KLINGSPOR розробила спеціальні абразивні матеріали на основі. Таким чином шліфувальний інструмент оптимально підходить для використання на високошвидкісних кутових шліфувальних машинках (80 м/с). Це гарантує високу продуктивність шліфування та довгий термін служби.

Тарілкова основа

Для виготовлення пелюсткових тарілкових кругів KLINGSPOR використовує два різні види тарілкової основи: тарілкова основа зі скловолокна, яку найчастіше використовують на ринку, та тарілкова основа з пластмаси, укріпленої скловолокном.

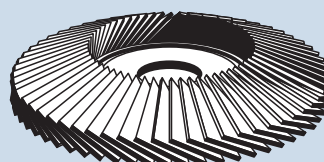
Полімерний клей

Полімерний клей є сполучною ланкою між тарілковою основою та шліфувальними пелюстками. Він служить для того, щоб, при використанні належним чином, шліфувальні пелюстки не відірвалися від тарілкової основи. Він забезпечує, до речі, набагато вищий запас міцності, ніж того вимагають нормативи OSA та норми безпеки EN 13743.

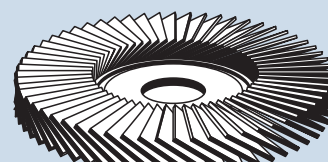


Форма

Площа шліфованої поверхні випуклих пелюсткових тарілкових кругів вужча ніж прямих. Завдяки більш зосередженому використанню випуклою формою досягається більша продуктивність шліфування за одиницю часу ніж прямою, і тому вона особливо надається до обробки кутових та зварювальних швів. Прямі круги передусім використовуються для торцевого та плоского шліфування.



випукла



пряма



Пелюстковий тарілковий круг

SMT 615



Переваги

Універсальний продукт для обробки кутів та поверхонь для сталі ■ Хороша продуктивність шліфування на кутових шліф машинках всіх класів

Сфери використання:

■ метал універсально

Форма

випукла 12°

Клас якості

Extra

Зерно

цирконієвий електрокорунд/електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	280228		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	280229		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	280230		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	280231		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	280232		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	280233		

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 616



Переваги

Найкраще підходить для шліфування сталевих поверхонь ■ Хороша продуктивність шліфування на кутових шліф машинках всіх класів

Сфери використання:

■ метал універсально

Форма

gerade

Клас якості

Extra

Зерно

цирконієвий електрокорунд/електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	280234		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	280245		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	280246		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	280247		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	280248		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	280249		

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 180 - 183.



Пелюстковий тарілковий круг

SMT 618

Переваги

Найкраще підходить для шліфування сталевих поверхонь ■ Не згладжується навіть при низькому тиску шліфування



Сфери використання:

■ метал універсально

Форма

gerade

Клас якості

Extra

Зерно

цирконієвий електрокорунд/електрокорунд

Диск

пластмаса, укріплена
скловолокном



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	250108		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	250109		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	250110		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	253080		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	253081		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	253082		

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 619

Переваги

Універсальний продукт для обробки кутів та поверхонь для сталі ■ Не згладжується навіть при низькому тиску шліфування



Сфери використання:

■ метал універсально

Форма

выпукла 12°

Клас якості

Extra

Зерно

цирконієвий електрокорунд/електрокорунд

Диск

пластмаса, укріплена
скловолокном



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	252333		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	252334		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	252345		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	253083		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	253084		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	253105		

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 180 - 183.

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 624



Переваги

Для універсального використання при вимогливій обробці кутів та поверхонь ■ Висока продуктивність та зручна поведінка при шліфуванні

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

випукла 12°

Клас якості

Supra

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 16	36	80 м/с	15.300 1/ хв.	10	224469		
100 x 16	40	80 м/с	15.300 1/ хв.	10	224470		
100 x 16	60	80 м/с	15.300 1/ хв.	10	224472		
100 x 16	80	80 м/с	15.300 1/ хв.	10	224473		
100 x 16	120	80 м/с	15.300 1/ хв.	10	224474		
115 x 22,23	36	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	221180		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	221181		
115 x 22,23	50	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	221182		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	221183		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	221184		
115 x 22,23	120	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	221185		
125 x 22,23	36	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	222106		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	222107		
125 x 22,23	50	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	222108		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	222109		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	222110		
125 x 22,23	120	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	222111		
150 x 22,23	40	80 м/с	10.200 1/ хв.	10	235675		
150 x 22,23	60	80 м/с	10.200 1/ хв.	10	235677		
150 x 22,23	80	80 м/с	10.200 1/ хв.	10	235678		
180 x 22,23	36	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	224480		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	224481		
180 x 22,23	50	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	224482		
180 x 22,23	60	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	224483		
180 x 22,23	80	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	224484		
180 x 22,23	120	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	224485		

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 180 - 183.

Пелюстковий тарілковий круги

SMT 626



Переваги

Висока продуктивність шліфування ■ Суттєво довший термін служби завдяки унікальному розташуванню пелюстків під кутом

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

випукла 6°

Клас якості

Supra

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 16	60	80 м/с	15.300 1/ хв.	10	134095		
100 x 16	80	80 м/с	15.300 1/ хв.	10	134096		
115 x 22,23	36	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	83350		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	83351		
115 x 22,23	50	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	83352		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	83353		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	83354		
115 x 22,23	120	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	87165		
125 x 22,23	36	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	108484		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	103540		
125 x 22,23	50	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	108485		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	103541		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	103542		
125 x 22,23	120	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	108486		
180 x 22,23	36	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	94925		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	94926		
180 x 22,23	60	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	94928		
180 x 22,23	80	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	94929		

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 627



Переваги

Хороша продуктивність при обробці нелегованої сталі ■ Висока стабільність країв ■ Також підходить для обробки кольорових металів

Сфери використання:

- дерево
- кольорові метали
- сталь

Форма

випукла 12°

Клас якості

Supra

Зерно

електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■		■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	36	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	116329		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	116330		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	116332		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	116333		
115 x 22,23	120	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	116334		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	116337		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	116339		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	116340		
125 x 22,23	120	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	116341		
180 x 22,23	36	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	116342		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	116343		
180 x 22,23	60	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	116345		
180 x 22,23	80	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	116346		

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 628



Переваги

Висока продуктивність навіть при низькому тиску шліфування ■ Дуже добрі ріжучі властивості, особливо при обробці благородної сталі ■ Не забивається і не згладжується

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

пряма

Клас якості

Supra

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■		■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	36	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	134434		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	133923		
115 x 22,23	50	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	134435		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	134436		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	134437		
115 x 22,23	120	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	134438		
125 x 22,23	36	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	173804		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	173805		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	173807		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	173808		
125 x 22,23	120	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	173809		
180 x 22,23	36	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	139844		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	139719		
180 x 22,23	60	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	139847		
180 x 22,23	80	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	139846		
180 x 22,23	120	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	139845		

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 625



Переваги

Суттєво вища продуктивність і довший термін служби завдяки великій кількості пелюстків ■
Дуже добрі ріжучі властивості, особливо при обробці благородної сталі ■ Не згладжується

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

пряма

Клас якості

Special

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Диск

пластмаса, укріплена
скловолокном



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■		■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	24	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2756		
115 x 22,23	36	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2757		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2758		
115 x 22,23	50	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2759		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2760		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2761		
115 x 22,23	120	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	3311		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	254055		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	254056		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	254057		
180 x 22,23	24	80 м/с	8.500 1/ хв.	5	2762		
180 x 22,23	36	80 м/с	8.500 1/ хв.	5	2763		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	5	2764		
180 x 22,23	60	80 м/с	8.500 1/ хв.	5	2766		
180 x 22,23	80	80 м/с	8.500 1/ хв.	5	2767		

Пелюстковий тарілковий круг,
зв'язка МУЛЬТИ

SMT 630



Переваги

Спеціальний продукт для обробки благородної сталі ■ Підходить для обробки кутів та поверхонь ■ Охолоджене шліфування завдяки зв'язці МУЛЬТИ

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

випукла 6°

Клас якості

Special

Зерно

циркон. електр. із зв'язкою МУЛЬТИ

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■		■															

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	36	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	191711		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	191712		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	191714		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	191715		
115 x 22,23	120	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	191716		
125 x 22,23	36	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	191717		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	191718		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	191720		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	191721		
125 x 22,23	120	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	191722		
180 x 22,23	36	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	191723		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	191724		
180 x 22,23	60	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	191726		

Пелюстковий тарілковий круг,
зв'язка МУЛЬТИ

SMT 631



Переваги

Спеціальний продукт для обробки благородної сталі ■ Особливо для холодного шліфування завдяки зв'язці МУЛЬТИ ■ Не згладжується і не забивається

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

пряма

Клас якості

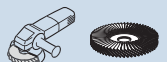
Special

Зерно

циркон. електр. із зв'язкою МУЛЬТИ

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■		■	■		■															

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 180 - 183.

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 645



Переваги

Висока стабільність країв ■ Дуже добра продуктивність навіть на не потужних кутових шліф машинках ■ Довгий термін служби завдяки подвійним пелюсткам

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

пряма

Клас якості

Supra

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Диск

пластмаса



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	278590		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	278591		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	278592		

Пелюстковий тарілковий круг

SMT 656



Переваги

Максимальна продуктивність та термін служби ■ Особливо підходить для обробки сталі та благородної сталі ■ Оптимальна продуктивність при роботі на потужних кутових шліфмашинах з посиленням тиском шліфування

Сфери використання:

- сталь
- благородна сталь

Форма

випукла 6°

Клас якості

Special

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	279959		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	279960		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	279961		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	279962		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	279963		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	279964		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	291497		

Пелюстковий тарілковий круг для шліфування пазів

SMT 688



Переваги

Спеціальний продукт для використання у важко доступних місцях, як щілини, пази та кути ■ Добре пристосування пелюстків до контурів поверхні завдяки накладці їх один на одного

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

пряма

Клас якості

Special

Зерно

цирконієвий електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■																		

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Пелюстковий тарілковий круг,
зв'язка МУЛЬТІ

SMT 696



Переваги

Висока агресивність з низькими затратами енергії ■ Для універсального використання, для обробки кутів та поверхонь ■ Висока стабільність країв ■ Холодне шліфування завдяки зв'язці МУЛЬТІ ■ Оптимальна продуктивність при роботі на високо потужних кутових шліфмашинках

Сфери використання:

■ благородна сталь

Форма

випукла 6°

Клас якості

Special

Зерно

керамічний електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	40	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	296596		
115 x 22,23	60	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	297651		
115 x 22,23	80	80 м/с	13.300 1/ хв.	10	296597		
125 x 22,23	40	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	296598		
125 x 22,23	60	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	297652		
125 x 22,23	80	80 м/с	12.200 1/ хв.	10	296599		
180 x 22,23	40	80 м/с	8.500 1/ хв.	10	300328		

Пелюстковий тарілковий круг,
зв'язка МУЛЬТІ

SMT 698



Переваги

Висока агресивність з низькими затратами енергії ■ Особливо підходить для шліфування поверхонь ■ Оптимальна продуктивність при роботі на високо потужних кутових шліфмашинках

Сфери використання:

■ благородна сталь

Форма

пряма

Клас якості

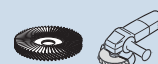
Special

Зерно

керамічний електрокорунд

Диск

скловолокно



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■																	

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Пелюстковий тарілковий круг SMT 800



Переваги

Високоякісний пелюстковий круг з нетканого матеріалу для фінішної обробки благородної сталі ■ Оптиміальні результати при роботі на кутових шліфмашинках з регульованою швидкістю ■ Три ступені якості

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Форма

випукла 12°

Клас якості

Special

Диск

скловолокно



Діаметр х отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Фарба	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	грубий	коричневий	80 м/с	13.300 1/ хв.	5	278495		
115 x 22,23	середній	червоно-бурий	80 м/с	13.300 1/ хв.	5	278496		
115 x 22,23	дуже делікатний	синій	80 м/с	13.300 1/ хв.	5	278497		
125 x 22,23	грубий	коричневий	80 м/с	12.200 1/ хв.	5	278498		
125 x 22,23	середній	червоно-бурий	80 м/с	12.200 1/ хв.	5	278499		
125 x 22,23	дуже делікатний	синій	80 м/с	12.200 1/ хв.	5	278500		

Комбінований пелюстковий тарілковий круг SMT 850 plus



Переваги

Високоякісний комбінований круг з нетканого матеріалу ■ Спеціально підходить для дугового зварювання швів благородної сталі в середовищі інертного газу ■ Однорідна фінішна обробка протягом всього терміну служби ■ Одночасне продуктивне шліфування та фінішна обробка

Сфери використання:

- благородна сталь

Форма

Склотканина

Клас якості

Special

Диск

скловолокно



Діаметр х отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Фарба	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	60	грубий	коричневий	80 м/с	13.300 1/ хв.	7.000 1/ хв.	5	312556		
115 x 22,23	80	середній	червоно-бурий	80 м/с	13.300 1/ хв.	7.000 1/ хв.	5	312557		
115 x 22,23	120	дуже делікатний	синій	80 м/с	13.300 1/ хв.	7.000 1/ хв.	5	312558		
125 x 22,23	60	грубий	коричневий	80 м/с	12.200 1/ хв.	6.400 1/ хв.	5	312559		
125 x 22,23	80	середній	червоно-бурий	80 м/с	12.200 1/ хв.	6.400 1/ хв.	5	312560		
125 x 22,23	120	дуже делікатний	синій	80 м/с	12.200 1/ хв.	6.400 1/ хв.	5	312561		

Високопродуктивний круг з нетканого абразивного матеріалу **MFW 600**



Переваги

Спеціальний продукт для фінішної обробки зварювальних швів нержавіючої сталі ■ 4 рівні якості обробки аж до глянцевої поверхні

Сфери використання:

- сталь
- благородна сталь
- кольорові метали

Зв'язка

синтетична смола

Зерно

карбід кремнію



Діаметр х ширина отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Фарба	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендована робоча швидкість	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
150 x 6 x 22	грубий	червоний	47 м/с	6.000 1/ хв.	22 м/с	2.800 1/ хв.	5	311867		
150 x 6 x 22	середній	сірий	47 м/с	6.000 1/ хв.	22 м/с	2.800 1/ хв.	5	311868		
150 x 6 x 22	делікатний	синій	47 м/с	6.000 1/ хв.	22 м/с	2.800 1/ хв.	5	311869		
150 x 6 x 22	дуже делікатний	зелений	37 м/с	4.700 1/ хв.	22 м/с	2.800 1/ хв.	5	311870		

Шліфувальний зачисний круг **NCD 200**



Переваги

Спеціальна губка з нетканого матеріалу і карбіду кремнію для очистки поверхонь та усунення термічного потемніння ■ Не забувається завдяки відкритій структурі

Сфери використання:

- метал універсально
- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- благородна сталь

Форма

пряма

Зв'язка

синтетична смола



Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23		карбід кремнію	63 м/с	10.450 1/ хв.	5	259043		
125 x 22,23		карбід кремнію	63 м/с	9.600 1/ хв.	5	259044		



Нетканый абразивный круг,
особливо агресивний

PW 2000

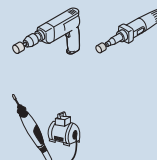


Переваги

Спеціальна нетканний абразивний матеріал, ідеальна для усунення теплового потемніння, оксидних шарів, іржі та залишків фарби ■ Для очищення зварювальних швів ■ Не забивається

Сфери використання:

- фарба/ лак/ шпаклівка
- пластмаса
- метал універсально
- камінь



Діаметр x ширина отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 13 x 13	40 м/с	7.600 1/ хв.	10	194625		
150 x 13 x 13	40 м/с	5.000 1/ хв.	10	194626		
200 x 13 x 13	40 м/с	3.700 1/ хв.	10	241380		

Кріпильний стержень

SD 2000



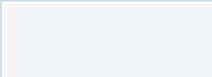
Переваги

Надійне кріплення на свердлових та шліфувальних верстатах, для оптимальної роботи абразивного круга PW 2000

стержень в мм	Кріпильний елемент	Затискні диски Діаметр x отвір в мм	Упаковка шт.	№ артикула		
6	1 круг Ø 100 - Ø 200	24/40/49 x 13 мм	1	194629		
8	1-2 круги Ø 100 - Ø 200	40/49/75 x 13 мм	1	194632		



Система кодування кольором відрізних та зачисних кругів KLINGSPOR

					
Метал універсально: сірий	Сталь: чорний	Благородна сталь: синій	Чавун: червоний	Алюміній: срібний	камінь/бетон: зелений

Класи якості

Щоб користувач міг швидко зорієнтуватися про найважливіші сфери використання, відрізни й зачисні круги

Kronenflex® поділяються на три класи якості та мають свою систему кодування шістьма кольорами.

Лінія продукту	EXTRA	SUPRA	SPECIAL
Клас продуктивності	Продукти для універсального використання з привабливим співвідношенням ціна / продуктивність	Оптимізовані продукти для різних сфер використання. Відмінний термін служби та ріжуча здатність.	Високопродуктивний виріб для спеціального використання. Найбільший термін служби та ріжуча здатність у відповідній сфері застосування.



Етикетка та обгортковий лист

Етикетка містить всю важливу інформацію про продукт, виробника та правильне використання шліфувального інструмента

Металеve кільце

Містить інформацію про термін придатності диска



Суміш

Зерно:

Сьогодні всі види абразивного зерна виготовляються виключно синтетично. Лише синтетичне абразивне зерно гарантує незмінно високу якість з точки зору зносу та процесу різання круга.

Смоли та наповнювачі:

Наступними важливими компонентами відрізних та зачисних кругів є смоли (рідкі та сухі) та наповнювачі. За допомогою цих компонентів можна регулювати та пристосовувати відповідно до сфери застосування властивості кругів, напр. стабільність, продуктивність різання, твердість та міцність на розрив.

Скловолокно

Скловолокно забезпечує стабільність та підвищує безпеку використання відрізного круга. Кількість та міцність шарів скловолокна залежить від типу круга та сфери використання.

Чим більшим є потенційне навантаження на краї відрізного круга (при ручному різанні воно є, наприклад, більшим, ніж при різанні на стаціонарних верстатах), тим більше / стабільніше скловолокно повинен містити відрізнний круг. Для тонких відрізнних кругів (0,8 мм до 1 мм) використовується тонке

волокно для того, щоб забезпечити якомога вищу частку абразивного зерна між шарами тканини.

Зачисні диски складаються із щонайменше 3 шарів скловолокна.



Квартал	
V 01	січень - березень
V 04	квітень - червень
V 07	липень - вересень
V 10	жовтень - грудень

Безпека та зберігання

Термін зберігання відрізних та зачисних кругів в першу чергу залежить від вологості. Відрізні та зачисні круги, які після виробництва піддаються впливу високої вологості, втрачають свій первинний термін служби. При правильному зберіганні термін служби залишається постійним протягом багатьох років. Відрізні та зачисні круги становлять загрозу безпеки, якщо вони перебували під безпосереднім впливом води чи водяної пари.

Користувач зобов'язаний правильно використовувати продукт. З юридичних причин це стосується і терміну придатності. Тому: не можна використовувати відрізні та зачисні круги після закінчення терміну придатності!

Безпека праці ...

... завдяки обережності та врахуванні небезпек

Під час використання відрізних та зачисних кругів уникайте наступних небезпек.

- контакт з ротаційними шліфувальними кругами
- розламування абразивних кругів
- абразивний осад та пил
- вібрація
- шум

... завдяки особистому захисному спорядженню

Потрібно користуватися засобами захисту очей, захисними рукавицями, засобами захисту органів слуху та респираторами. При тяжкому шліфуванні додатково користуватися засобами захисту обличчя, шкіряним фартухом та захисним взуттям.

... завдяки захисній кришці машини

Захисні кришки поставляються із шліфувальною машиною і не можуть бути змінені чи демонтовані. При чашкових шліфувальних кругах зовнішня поверхня повинна бути повністю закрита.

Крім цього чашкові шліфувальні круги можна використовувати лише разом з регульованою захисною кришкою, щоб вирівняти знос круга та зменшити до мінімуму оголення круга.

... шляхом візуального контролю та перевірки монтажу

Переконайтеся, що швидкість вказана на крузі та на машині співпадає та уникайте перевищення допустимої швидкості.

Уважно перевірте відрізні та зачисні круги на наявність пошкоджень. Якщо відрізний чи зачисний пошкоджено, не використовуйте цей продукт. Наші відрізні та зачисні круги позначені відповідними піктограмами безпеки.

... завдяки правильному використанні

Переконайтеся, що відповідний круг правильно використовується. Уникайте пошкоджень монтажного отвору та самого круга через удари, натискання чи падіння.

Забезпечте безпечне та правильне кріплення кругів та використовуйте для цього відповідний монтажний фланець.

Перед початком застосування кожен абразивний круг повинен протягом 30 секунд рухатись з робочою швидкістю.

Дотримуйтесь правил техніки безпеки FEPA та європейського стандарту 12413.



Важливими параметрами для досягнення оптимального результату є окружна швидкість та сила тиску, з якими працюється.

Оптимальна швидкість

Надто низька

Якщо швидкість машини надто низька, відрізні та зачисні круги можуть «стрибати», через що краї кругів нерівномірно зношуються. Особливо при перерізанні тонких матеріалів як напр. листового металу чи дроту, зерно виривається із зв'язки і круг непропорційно швидко зношується.

Оптимальна

Відрізні та зачисні круги фірми KLINGSPUR є високопродуктивними продуктами та були розроблені так, щоб досягти своєї найбільшої продуктивності (вимірюється як відношення зшліфованого матеріалу до зносу круга) в межах своєї допустимої окружної швидкості. Тому тримайте швидкість постійно високою та, при необхідності, вибирайте машину з більшою потужністю приводу.

Надто висока

Для кожного круга значення максимально допустимої кількості обертів та окружної швидкості зазначені на етикетці. Для Вашої власної безпеки прохання не перевищувати ці значення.

Правильна сила тиску

Важливою передумовою досягнення бажаного результату є правильна доза сили тиску.

Поширеною помилкою є, коли для економії круга зменшують силу тиску та подовжують тривалість різання. Якщо так зробити, матеріал перегрівається (синіє); відрізний круг забивається та «згоряє».

Тому сила тиску повинна бути настільки високою, щоб час різання був якомога меншим. Це особливо стосується теплочутливих матеріалів з великим перерізом.



Правильна твердість

...відрізних дисків

Зазвичай при виборі правильного відрізного круга діє емпіричне правило: чим твердіший оброблюваний матеріал, тим м'якшою повинна бути зв'язка абразивного інструменту. Причина: термін служби відрізного круга залежить від того чи поверхня зрізу затвердіє чи ні. Сильне нагрівання спричиняє «оплавлення» круга, що негативно впливає на його ріжучі властивості. В таких випадках потрібно зменшити твердість зв'язки та використовувати м'якший круг.

...зачисних кругів

»Емпіричне правило« застосовується і для зачисних кругів: чим твердіший матеріал, тим м'якша зв'язка зачисного круга.

При цьому вирішальну роль грає сфера застосування.

Кути та задирки дуже гострі і тому легко виривають абразивне зерно із зв'язки. Рекомендується тому використовувати тверду зв'язку.

Проте при обробці плоских поверхонь та малих зварювальних швів твердий круг може швидко затупитися і більше не був би ефективним. Результатом був би довгий термін служби, але з малою ефективністю шліфування та високими витратами на оплату праці.

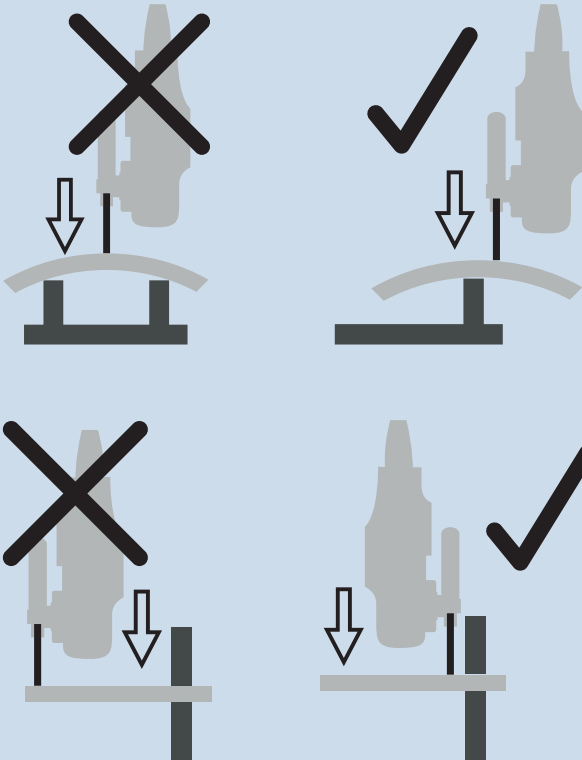
Найкраще для плоского шліфування підходить м'яка зв'язка або зв'язка середньої м'яккості.



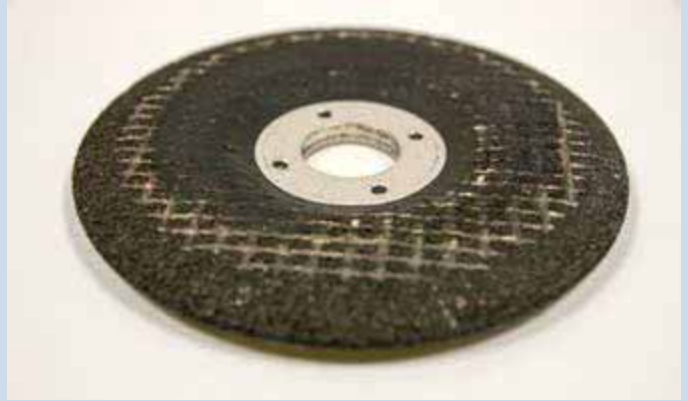
Правильний кут при відрізанні

Навантаження на відрізні круги може бути лише в радіальному напрямку. Лише так навіть при великій силі тиску можна запобігти колюванню, вигинання та ламання кругів.

Виріб, який потрібно розрізати, повинен бути закріплений таким чином, щоб круг не міг з'їхати вбік. Крім того, рекомендується закріпити оброблюваний матеріал як найближче до місця відрізання, щоб він не вібував, не хитався та не вискочив із затиску.



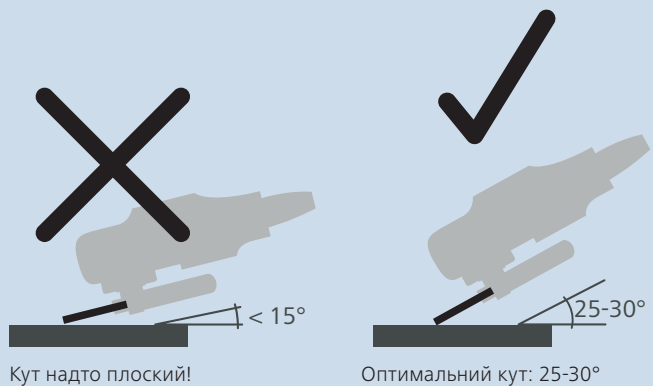
Правильний кут при зачищенні



Дефектний зачисний круг (надто плоский кут)

Найбільш продуктивними зачисні круги є при їх застосуванні під кутом до оброблюваного матеріалу 25-30°.

Застосування під таким кутом забезпечує найкраще співвідношення ефективності шліфуванням до зносу круга. Тому при можливості завжди вибирайте цей кут.



Кут надто плоский!

Оптимальний кут: 25-30°

При шліфуванні під кутом менше 15° по окружності круга формується дуже тонкий край. Він при найменшій зміні кута шліфування не може протистояти тиску та відламується.

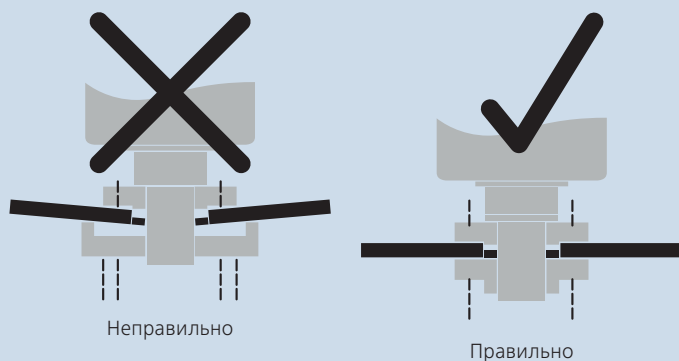
Дорогоцінне зерно не застосовується і, крім того, утворюється дисбаланс, який вимагає передчасної заміни круга.



Правильне кріплення...

... для кращої трансмісії

Відрізнi та зачисні круги прикріплюються до машини за допомогою кріпильних фланців. Через ці затискні елементи на круг передається рушійна сила. З причин безпеки, тому дуже важливо, щоб не використовувались неповноцінні та непридатні фланці.



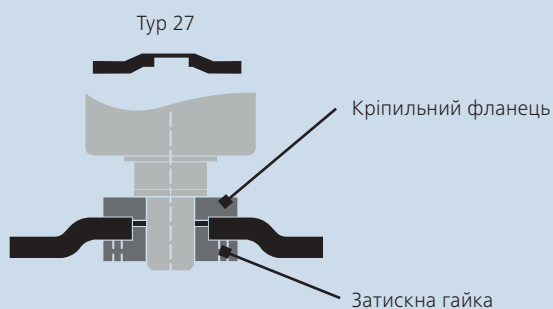
... і для більшої безпеки

Особливо при тонких кругах, прямої форми з діаметром 180 мм та 230 мм використання кріпильного фланця FL 76 забезпечує підвищену поперечну стійкість і таким чином безпечне управління кругом.

При використанні кріпильного фланця потрібно дотримуватись чинних правил та стандартів. Контактна поверхня та діаметр кріпильного фланця повинні обов'язково збігатися. Використання кріпильних фланців різних діаметрів не допускається.

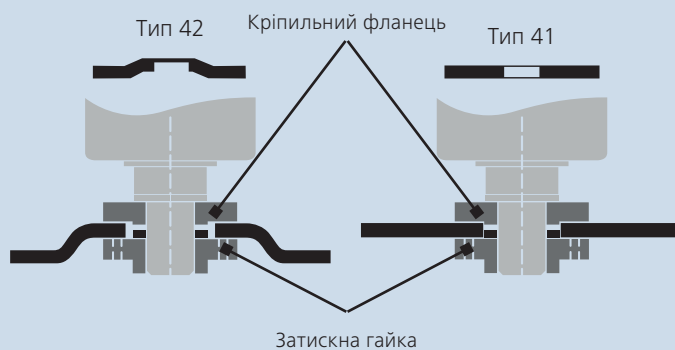
Випуклі зачисні круги

4 - 10 мм товщини



Прямі та випуклі відрізнi круги

0,8 - 4 мм товщини



Розпізнання та уникнення помилок

	Проблема	Можлива причина	Вирішення
Відрізнi круги	Поверхня зрізу синя	Надто довгий час різання	Збільшити швидкість або силу тиску
		Надто мала потужність приводу	Користуватися потужнішою машиною
		Занадто твердий круг	Вибрати м'якшу зв'язку
		Поперечний переріз матеріалу надто великий для діаметру круга	Розрізати пилою / обробляти матеріал з меншим діаметром
		Відрізнний круг надто широкий для даної обробки	Використовувати тонший відрізнний круг
	Завеликий знос круга	При білій поверхні розрізу: твердість круга надто мала	Вибрати твердшу зв'язку
		Надто мала окружна швидкість	Збільшити швидкість різання
		Кількість обертів надто велика	Зменшити силу тиску або користуватися потужнішою машиною
	Косий переріз	Оброблюваний матеріал неправильно закріплений	Закріпити оброблюваний матеріал ближче до місця різання
		Надто велика сила тиску	Зменшити силу тиску
		Надто мала товщина круга для даної обробки	Вибрати круг з більшою товщиною
		Круг повністю зношений	Поміняти круг
	Розламування круга	Неправильне керування машиною	Уникати бічного тиску на круг
		Неправильний діаметр кріпильного фланця	Використовувати кріпильний фланець з відповідним діаметром
		Відрізнний круг використовувався для зачищення	Не можна використовувати відрізнi круги для зачисних робіт!
		Оброблюваний матеріал невідповідно зафіксований	Закріпити оброблюваний матеріал ближче до місця різання
	Периферія круга зношена	Круг обгорів по периферії	Вибрати м'якшу зв'язку, зменшити силу тиску
		Оброблюваний матеріал невідповідно зафіксований	Закріпити оброблюваний матеріал ближче до місця різання
	Круг хитається	Кріпильний фланець забруднений або зношений	Почистити або замінити фланець
		Несправний опорний елемент	Поміняти машину або замінити опорний елемент
		Розміри отвору та кріпильного штифта не співпадають	Вибирати відповідний розмір отвору або використовувати ущільнююче кільце
	Розламаний отвір	Різні кріпильні фланці	Використовувати кріпильні фланці з однаковими діаметрами
		Неправильне керування машиною	Зменшити бічний тиск на круг
		Відрізнний круг використовувався для зачищення	Не можна використовувати відрізнi круги для зачисних робіт!



Розпізнання та уникнення помилок

	Проблема	Можлива причина	Вирішення
Зачисні круги	Надто мала ефективність шліфування	Контактна поверхня блистить: зв'язка круга надто тверда	Вибрати м'якшу зв'язку
		Недостатній тиск при шліфуванні	Збільшити силу тиску
		Надто мала потужність машини	Використовувати потужнішу машину
	Круг забивається	Зв'язка круга надто тверда	Вибрати м'якшу зв'язку
		Забивання при обробці кольорових металів	Вибрати м'якшу зв'язку або спеціальний відрізний круг для кольорових металів
		Надто мала сила тиску	Збільшити силу тиску
	Надто великий знос	Надто велика сила тиску	Зменшити силу тиску
		Зв'язка круга надто м'яка	Вибрати твердішу зв'язку
		Надто швидко зменшується кількість обертів машини.	Зменшити силу тиску
		Надто мала потужність машини	Використовувати потужнішу машину
	Приферія не кругла / відламування по краях	Кут обробки надто плоский	Збільшити кут обробки (найменше 15°)
		Надто велика сила тиску	Зменшити силу тиску
	Круг рухається нерівномірно	Кріплення не знаходиться в центрі	Перевірити та при необхідності налаштувати діаметр отвору та діаметр затискного елемента
		Зношений кріпильний шпindel	Поміняти машину
		Кріпильний фланець забитий, забруднений або неправильний	Заміна кріпильного фланця, чистка, вимір маси
		Круг має вигини	Використовувати новий круг

Безпечне використання абразивних інструментів KLINGSPOR

Відрізні та зачисні круги KLINGSPOR виробляються за нормами oSa та EN12413, що забезпечує найвищу безпеку для користувача.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху



Не використовувати для мокрого шліфування



Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

Відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex® товщиною від 2,0 до 3,2 мм відзначаються дуже високою стабільністю стінок.

Це важливо на практиці, особливо при застосуванні, де вимагається повне погруження в матеріал – напр. при розрізанні ливарних виробів або великих профілів. Великий тиск бічних сил, який може виникнути при обробці, особливо вимагає високої стабільності круга.

Незважаючи на ширину відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex® класу від 2,0 до 3,2 мм відомі хорошою швидкістю різання та довгим терміном служби. Таким чином, дані відрізні круги ідеальні для роботи, що вимагає високого рівня стабільності стінок.

Типові матеріали для цих продуктів

- Сталь
- Благородна сталь
- Конструкційна сталь
- Кольорові метали
- Ливарні вироби
- Камінь
- Пластмаса
- Мінеральні матеріали
- Тверді матеріали
- Труби
- Смогова сталь
- Листовий метал

Типові сфери застосування цих продуктів

- Ливарна справа
- Слюсарні роботи
- Верф
- Роботи з металоконструкціями
- Виробництво промислового обладнання
- Майстерні
- Технічне обслуговування та ремонтні роботи

Тип	Сторінка	Товщина [мм]	Сфера використання												
			Сталь	Гартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована благородна сталь	Нержавіюча та кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Цинк литий під тиском	Чавун	Камінь / Бетон
A 24 Extra	207	2,0 – 3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
A 24 R Supra	207, 213	2,5 – 3,0	●	●	●	○	○	○					○	○	
A 24 N Supra INOX	208	2,5 – 3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○			
A 36 R Supra INOX	209	2,0 – 2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○			
A 36 TZ Special INOX	209	2,0	○	○	●	●	●	●						○	
A 24 R/36 Special INOX	210	2,5 – 3,0	○	○	●	●	●	●							
A 24 TZ Special	210	2,5 – 3,0	○		○	●	●	●						○	
A 46 N Supra	211	2,5 – 3,0							●	●	●	●	○		
A 24 S Supra	211	3,0	○											●	
C 24 Extra	212	2,5 – 3,0													●
C 24 R Supra	212	2,5 – 3,0												○	●

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

Відрізний круг

A 24 Extra



Переваги

Перевірено мільйони разів ■ Стандартний круг з чудовим співвідношенням ціни та якості ■ Для універсального використання у металообробці ■ Швидке відрізання твердих матеріалів ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ метал універсально

Твердість

середня

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	25	188998		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	242137		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	188461		
115 x 3,2 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	209014		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	242138		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	188463		
125 x 3,2 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	209016		
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	25	235375		
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	25	235374		
180 x 2 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	286455		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13490		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	189000		
230 x 2 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	286456		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13492		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	189002		

Відрізний круг

A 24 R Supra



Переваги

Оптимальна комбінація для використання при обробці сталі ■ Можливе застосування для нержавіючої сталі ■ Хороші ріжучі властивості ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- сталь
- ☐ благородна сталь
- ☐ литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	25	13754		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	13297		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	13466		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	13295		

Продовження →

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 206.



Увага: Продовження А 24 R Supra, Відрізний круг

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	13738		
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	25	6667		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13456		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13470		
180 x 3,5 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13474		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13464		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13478		

Відрізний круг INOX

А 24 N Supra

Переваги

Спеціальна рецептура запобігає розмазуванню та забиванню ■ Висока продуктивність при обробці благородної сталі завдяки загартованому елктрокорунду ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби



Сфери використання:

- ☒ благородна сталь
- ☐ алюміній

Твердість

м'яка

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	3020		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	2951		
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	25	235377		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13455		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13469		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13463		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13477		

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

Відрізний круг INOX A 36 R Supra



Переваги

Відмінні ріжучі властивості ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ благородна сталь

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	123208		
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	126849		
150 x 2 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	25	251752		
180 x 2,5 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	123209		
230 x 2,5 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	123833		

Відрізний круг INOX A 36 TZ Special



Переваги

Дуже хороші ріжучі властивості навіть при застосуванні малого тиску ■ Максимальна агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ благородна сталь

□ сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	136549		
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	136550		
180 x 2 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	136551		
230 x 2 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	136552		

Відрізні та зачісні
круги

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 206.

Відрізний круг INOX

A 24 TZ Special



Переваги

Оптимальна комбінація для використання при обробці благородної сталі ■ Максимальна агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	136554		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	136555		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	136558		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	136559		

Відрізний круг INOX

A 24 R/36 Special



Переваги

Спеціальний круг для ядерної промисловості ■ Не містить заліза, сірки і хлору ■ Максимальна агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь

Твердість

середня

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	25	60533		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	60534		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	2825		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	60537		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	60061		

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

Відрізний круг

A 46 N Supra



Переваги

Спеціальна рецептура запобігає розмазуванню та забиванню ■ Оптимальна продуктивність різання для кольорових металів ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ алюміній

Твердість

м'яка

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	170707		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	170708		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	170709		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	170710		

Відрізний круг

A 24 S Supra



Переваги

Оптимальна продуктивність на литих та сталевих матеріалах ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ литво

□ сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13468		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13462		

Відрізні та зачісні
круги

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 206.

Відрізний круг C 24 Extra



Переваги

Максимальна зручність використання ■ Оптимальний круг для всіх мінеральних матеріалів завдяки гострому зерну карбіду кремнію ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ камінь/ бетон

Твердість

середня

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	25	188999		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	242143		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	188462		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	242144		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	188464		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13489		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	189001		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13491		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	189003		

Відрізний круг C 24 R Supra



Переваги

Оптимальний круг для всіх мінеральних матеріалів завдяки гострому зерну карбіду кремнію ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ камінь/ бетон

□ литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	13465		
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	13739		
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	25	6668		
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	13453		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13461		
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	13475		

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

малі круги

A 24 R Supra



Переваги

Для універсального використання у важкодоступних місцях ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- ☒ сталь
- ☐ благородна сталь
- ☐ литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
40 x 2 x 6		80 м/с	38.200 1/ хв.	100	130536		
50 x 2 x 6		80 м/с	30.600 1/ хв.	100	130537		
70 x 2 x 6		80 м/с	21.800 1/ хв.	100	134234		
70 x 2 x 10		80 м/с	21.800 1/ хв.	100	130540		

Кріпильний штифт

Кріпильний штифт

Переваги

Надійне кріплення для малого абразивного круга A 24 R Supra



Кріпильний елемент	Стержень Діаметр	Упаковка шт.	№ артикула		
6 мм	6 мм	1	2790		
10 мм	6 мм	1	2789		

Відрізні та зачисні
круги

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 206.



Відрізні круги Kronenflex® 1,6 – 2,0 мм

Відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex® товщиною від 1,6 до 2,0 мм - це комбінація високої ріжучої здатності з високою стійкістю стінок.

Переконливі аргументи свідчать про те, що ці круги перш за все призначені для повсякденного використання при нарізанні матеріалу середньої міцності. Цими аргументами є швидка відрізка, добра фіксація кругів і низький рівень утворення задирок.

Всі ці переваги разом з широким колом сфер застосувань роблять відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex класу від 1,6 до 2 мм продуктивними універсальними дисками для щоденного застосування у металообробці..

Типові матеріали для цих продуктів

- Сталь
- Благородна сталь
- Конструкційна сталь
- Кольорові метали
- Ливарні вироби
- Тверді матеріали
- Смогова сталь
- Листовий метал
- Труби

Типові сфери застосування цих продуктів

- Слюсарні роботи
- Верф
- Роботи з металоконструкціями
- Виробництво промислового обладнання
- Майстерні
- Автомобілебудування

Тип	Сторінка	Товщина [мм]	Сфери застосування										
			Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву
A 46 Extra	215	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
A 46 R Supra	215	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
A 46 TZ Special INOX	216	1,6 – 1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●
A 46 VZ Special INOX	217	2	○	○	●	●	●	●					○

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Відрізні круги Kronenflex® 1,6 – 2,0 мм для ручних шліфувальних машин



Відрізний круг A 46 Extra



Переваги

Мінімальне утворення задирок ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Твердість

тверда

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	263247		
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	263248		

Відрізний круг INOX A 46 R Supra



Переваги

Мінімальне утворення задирок ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	222954		

Відрізні та зачісні
круги

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 214.

Відрізний круг INOX A 46 TZ Special



Переваги

Мінімальне утворення задирок ■ Максимальна агресивність та термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь

Твердість

тверда

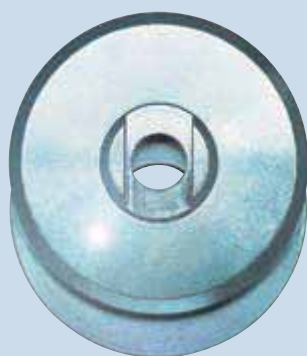
Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 1,6 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	25	194071		
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	187170		
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	235378		
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	187171		
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	235379		
150 x 1,6 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	25	241472		
180 x 1,6 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	25	221161		
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	224084		
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	25	265044		

Кріпильний фланець FL 76



Переваги

Використання фланців збільшує стабільність фіксації тонких відрізних кругів, що мають плоску форму та діаметри 180 та 230 мм

Підходить для	Діаметр	Упаковка шт.	№ артикула		
A 46 TZ	76	1	236130		

Відрізні круги Kronenflex® 1,6 – 2,0 мм для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

Відрізний та зачисний круг **A 46 VZ Special**

Переваги

Довгий термін служби ■ Багато-функціональний круг для відрізки та грубої зачистки ■ Дуже висока агресивність відрізки ■ Не потрібна заміна круга



Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали
- сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	298176		
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	298177		

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 214.



Відрізні круги Kronenflex® 0,8 – 1,0 мм

Відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex® товщиною від 0,8 до 1,0 мм - це тонкі відрізні диски з найкоротшим терміном служби та відрізкою без задирок.

Цей продукт найкраще проявляє свою продуктивність при відрізці тонкостінних матеріалів та забезпечує точну, швидку відрізку з мінімальним термічним навантаженням. Завдяки відмінній відрізній здатності, робота з цими дисками не вимагає додаткового натиску, для відрізки вистачає власної ваги машинки.

Відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex® товщиною від 0,8 до 1,0 мм вражають високим рівнем безпеки, ефективності та продуктивності.

Типові матеріали для цих продуктів

- Сталь
- Благородна сталь
- Конструкційна сталь
- Кольорові метали
- Литво
- Тонкостінний профіль
- Тонкі листи
- Тонкі труби
- Профлисти
- Листове залізо
- Канали для прокладки кабелів
- Сталеві троси

Типові сфери застосування цих продуктів

- Виготовлення кузовів
- Технічне обслуговування та ремонтні роботи
- Слюсарні роботи
- Роботи з металоконструкціями
- Будівництво виробничих цехів
- Будівництво контейнерів
- Технічна підтримка
- Майстерні
- Автомобілебудування

Тип	Сторінка	Товщина [мм]	Сфери застосування											
			Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун
A 60 Extra	219, 220	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○
A 60 R Supra INOX	221	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
A 60 TZ Special INOX	221, 222	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○
T 60 AZ Special INOX	222	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○
A 80 TZ Special INOX	219	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○
A 60 N Supra	223	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 – 1,0 мм для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

Відрізний круг

A 80 TZ Special



Переваги

Швидка відрізка ■ Мінімальне утворення задирок ■ Низьке термічне навантаження ■
Максимальна агресивність та термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали
- сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 0,8 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	260265		
125 x 0,8 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	260266		

Відрізний круг

A 60 Extra



Переваги

Мінімальне утворення задирок ■ Низьке термічне навантаження ■ Висока агресивність та
довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Твердість

тверда

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	262936		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	262937		

Відрізні та зачісні
круги

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 218.

Відрізний круг
A 60 Extra
Переваги

Мінімальне утворення задирок ■ Низьке термічне навантаження ■ Висока агресивність та довгий термін служби ■ Упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“


Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Твердість

тверда

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки /коробка	№ артикула		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10 кругів	310500		

Мінімальний обсяг замовлення = 5 коробок

Відрізний круг
A 60 Extra

Переваги

Мінімальне утворення задирок ■ Низьке термічне навантаження ■ Висока агресивність та довгий термін служби ■ Упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“. По 5 коробок в DIY-упаковці

Сфери використання:

- благородна сталь
- метал універсально

Твердість

тверда

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки/ DIY-упаковка	№ артикула		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	5 коробок по 10 кругів	312031		

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 – 1,0 мм для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

Відрізний круг INOX A 60 R Supra



Переваги

Мінімальне утворення задилок ■ Низьке термічне навантаження ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- кольорові метали

Твердість

тверда

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	249512		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	249513		

Відрізний круг A 60 TZ Special



Переваги

Не містить заліза, сірки і хлору ■ Швидка відрізка ■ Мінімальне утворення задилок ■ Низьке термічне навантаження ■ Максимальна агресивність та термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали
- сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 1 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	25	202402		
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	202400		
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	233741		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	202401		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	233742		

Відрізні та зачісні
круги

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 218.

Відрізний круг

A 60 TZ Special



Переваги

Не містить заліза, сірки і хлору ■ Швидка відрізка ■ Мінімальне утворення задирок ■ Низьке термічне навантаження ■ Максимальна агресивність та термін служби ■ Упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“

Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали
- сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки/ коробка	№ артикула		
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10 кругів	310503		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10 кругів	310504		

Мінімальний обсяг замовлення = 5 коробок

Відрізний круг INOX

T 60 AZ Special



Переваги

Не містить заліза, сірки і хлору ■ Швидка відрізка ■ Мінімальне утворення задирок ■ Низьке термічне навантаження ■ Максимальна агресивність та термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- кольорові метали
- сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	314675		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	313800		

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 – 1,0 мм для ручних шліфувальних машин



KLINGSPUR

Відрізний круг

A 60 N Supra



Переваги

Спеціальна рецептура запобігає розмазуванню та забиванню ■ Мінімальне утворення задирок ■
Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- ☒ алюміній
- ☐ сталь

Твердість

м'яка

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	25	264297		
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	25	264298		

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 218.



Великі відрізні круги Kronenflex®

Великі відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex - це потужні, міцні диски для спеціального застосування з діаметром 300 мм та більше.

Висока стабільність їх стінок забезпечує безпечну роботу навіть при відрізці жорстких матеріалів. Спеціально оптимізована суміш зерна та смоли для відповідної сфери застосування забезпечує швидку відрізку з мінімальним тепловим навантаженням на матеріал та вражає довгим терміном служби.

Від настільних та ручних відрізних машинок до будівництва залізниць та промислового застосування на стаціонарних станках, великі відрізні круги KLINGSPOR Kronenflex - це ідеальне рішення, коли мова йде про високу продуктивність та максимальну безпеку.

Відрізні круги для різноманітних типів машин:

- Ручна кутова шліфмашинка 80м/с
- Ручна кутова шліфмашинка з фіксатором для відрізків рейсів 100м/с
- Портативна настільна відрізна машинка < 3кВт
- Стаціонарний відрізний станок < 5кВт
- Стаціонарний відрізний станок > 5кВт

УВАГА! Круги для стаціонарних станків у жодному разі не можна використовувати для ручних машинок!

Тип	Сто-рінка	Товщина [мм]	Сфери застосування														Типи машинок			
			Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун	Камінь / Бетон	Асфальт	Настільна відрізна машинка	Ручна кутова шліфмашинка 80м/с	Ручна кутова шліфмашинка 100м/с	Стаціонарні станки < 5кВт
A 24 Extra	227	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●		
C 24 Extra	227	3,5												○	●	○		●		
A 24 R Supra	231	3,0 – 4,5	●	●	●	○	○	○						○						●
A 24 N Supra INOX	231	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●
A 24 R Special	228	3,5 – 4,0	●	●	●	●	●	●						○				●		
T 24 AX Special	230	3,5 – 4,0	●	●														●		
C 24 RA Supra	229	3,5 – 4,0													○	●		●		
C 24 RT Special	229	3,5													●			●		
C 24 RT/ 34 Special	228	3,5	●											○	○			●		
A 30 N Special	232	2,5 – 3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●			

● = основне застосування ○ = можливе застосування



Продукти для ручних відрізних шліфмашинок

Ці продукти розроблені для ручних машинок (бензинових, електричних, високочастотних).

Важливим є те, щоб максимально допустима робоча швидкість машинки завжди співпадала з даними продукту. На ринку доступні машинки з швидкостями 80 м/с та 100 м/с. Великі відрізні круги виробництва KLINGSPUR для ручних машинок допускаються для використання зі швидкістю 80 м/с.

Продукти для відрізки рейсів у поєднанні з фіксатором допускаються для використання зі швидкістю до 100 м/с.

Продукти для портативних настільних відрізних машинок

Відрізні круги цієї групи завдяки своїй міцності і особливій будові добре підходять для роботи на малопотужних настільних відрізних машинах. Ці продукти не можна використовувати на великих стаціонарних станках чи ручних відрізних шліфмашинках.

Вони відрізняються своєю високою швидкістю відрізки, і забезпечують швидку відрізку без нагрівання.

Продукти для стаціонарних відрізних станків

Великі перерізи та відрізку важких елементів можна впевнено здійснювати на промислових стаціонарних станках.

Продукти даного сегменту виконують екстремальні вимоги щодо потужності та терміну служби. Висока агресивність забезпечує низьке термічне навантаження навіть при великих повздовжніх перерізах.



Відрізні та зачисні
круги

Який круг для якої машини?

Великі відрізнi круги для стаціонарних станків та великі відрізнi круги для ручних машинок мають різну будову відповідно до типу машини, для якої вони призначені. Тому в міркуваннях безпеки, круги для стаціонарних станків забороняється використовувати для портативних машинок.

Діаметр отвору великих відрізних дисків не є показником того, для якої машини призначений даний круг: стаціонарної чи портативної.

Повний огляд інформації про використання типів кругів KLINGSPOR до відповідних машин пропонуємо Вам у наступній таблиці.

Тип	Ø [мм]	Товщина [мм]	Отвір Ø [мм]	Тип машини	Найвища робоча швидкість	Безпека	
						Мета використання (EN12413)	
A 24 Extra	300	3,5	20 / 22,23	універсальні ручні шліфмашинки (на бензині, електриці чи високочастотні)	80 м/с	ручна нарізка	
C 24 Extra	300	3,5	20 / 22,23		80 м/с		
A 24 R Supra	250	3	32	стаціонарні відрізнi станки	100 м/с	машинна нарізка	>3 кВт
	300	3	22,23 / 25,4 / 30 / 32		100 м/с		>3 кВт
	350	3,5	25,4 / 32		100 м/с		>3 кВт
	400	4,5	25,4 / 32 / 40		100 м/с		>3 кВт
A 24 N Supra	350	3,5	25,4		100 м/с		>3 кВт
A 24 R Special	300	3,5	20 / 22,23 / 25,4	універсальні ручні шліфмашинки (на бензині, електриці чи високочастотні)	80 м/с	ручна нарізка	
	350	4	20 / 22,23 / 25,4		80 м/с		
T 24 AX Special	300	3,5	22,23	Ручні шліфмашинки (на бензині, електриці, високочастотні, гідравлічні) у поєднанні з фіксаторами	100 м/с	машинна нарізка	
	350	4	22,23 / 25,4		100 м/с		
	400	4,5	25,4		100 м/с		
C 24 RA Special	300	3,5	20	універсальні ручні шліфмашинки, машини для нарізки швів (на бензині, електриці чи високочастотні)	80 м/с	ручна нарізка	
	350	4	20 / 25,4		80 м/с		
A 30 N Special	300	2,5	25,4	портативні настільні відрізнi машини, циркулярні пили	80 м/с	машинна нарізка	<3 кВт
	350	3	25,4		80 м/с		<3 кВт
	400	3,5	25,4		80 м/с		<3 кВт
C 24 RT Special	300	3,5	20	універсальні ручні шліфмашинки (на бензині, електриці чи високочастотні)	80 м/с	ручна нарізка	
C 24 RT/34 Special	300	3,5	20		80 м/с		

Відрізний круг

A 24 Extra



Переваги

Стандартний круг з відмінним співвідношенням ціни та якості ■ Для універсального використання у металообробці ■ Для використання на ручних шліфмашинах (80 м/с), що працюють на паливі ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ метал універсально

Твердість

середня

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288221		
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288222		

Відрізний круг

C 24 Extra



Переваги

Оптимальний круг для мінеральних матеріалів завдяки гострому зерну карбиду кремнію ■ Швидка відрізка ■ Для використання на ручних шліфмашинах (80 м/с), що працюють на паливі ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ камінь/ бетон

Твердість

середня

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288223		
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288224		

Відрізний круг
A 24 R Special

Переваги

Швидка відрізка також і твердих матеріалів ■ Оптимальна комбінація для використання на сталі ■ Можна теж використовувати для обробки благородної сталі ■ Максимальна агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- ☒ сталь
- ☐ благородна сталь
- ☐ литво

Твердість

середня

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288245		
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288246		
300 x 3,5 x 25,4		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288247		
350 x 4 x 20		80 м/с	4.400 1/ хв.	10	288248		
350 x 4 x 22,23		80 м/с	4.400 1/ хв.	10	288249		
350 x 4 x 25,4		80 м/с	4.400 1/ хв.	10	288250		

Відрізний круг
C 24 RT/34 Special

Переваги

Спеціальна комбінація для бетону/литва ■ Для використання на ручних шліфмашинках (80 м/с), що працюють на паливі ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- ☒ сталь
- ☐ литво
- ☐ камінь/ бетон

Твердість

середня

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288256		

Відрізний круг

C 24 RA Special



Переваги

Спеціальна комбінація для асфальту ■ Для використання на ручних шліфмашинах (80 м/с), що працюють на паливі ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- асфальт
- камінь/ бетон

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288251		
350 x 4 x 20		80 м/с	4.400 1/ хв.	10	288252		
350 x 4 x 25,4		80 м/с	4.400 1/ хв.	10	288253		

Відрізний круг

C 24 RT Special



Переваги

Для мінеральних матеріалів з Відмінні відрізні властивості ■ Для використання на ручних шліфмашинах (80 м/с), що працюють на паливі ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- камінь/ бетон

Твердість

середня

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	288254		

Відрізний круг

T 24 AX Special



Переваги

Для універсального застосування на всіх типах рейок ■ Дуже швидка відрізка ■ Для використання на паливних відрізних машинах зі швидкістю 100м/с та затискним коліном ■ Максимальна агресивність та термін служби завдяки загартованому

Сфери використання:

■ сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 3,5 x 22,23		100 м/с	6.400 1/ хв.	10	314012		
350 x 4 x 22,23		100 м/с	5.500 1/ хв.	10	314013		
350 x 4 x 25,4		100 м/с	5.500 1/ хв.	10	314014		
400 x 4 x 25,4		100 м/с	4.800 1/ хв.	10	314035		



Відрізний круг

A 24 R Supra



Переваги

Оптимальна комбінація для обробки сталі ■ Можна використовувати для благородної сталі ■
Добрі відрізні властивості ■ Оптимальний продукт для стаціонарних відрізних машин від 3 до 5 кВт ■
Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

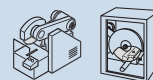
- ☒ сталь
- ☐ благородна сталь
- ☐ литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
250 x 3 x 32	—	100 м/с	7.600 1/ хв.	10	2465		
300 x 3 x 22,23	—	100 м/с	6.400 1/ хв.	10	71365		
300 x 3 x 25,4	—	100 м/с	6.400 1/ хв.	10	6793		
300 x 3 x 30	—	100 м/с	6.400 1/ хв.	10	13524		
300 x 3 x 32	—	100 м/с	6.400 1/ хв.	10	6807		
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/с	5.500 1/ хв.	10	13528		
350 x 3,5 x 32	—	100 м/с	5.500 1/ хв.	10	13536		
400 x 4,5 x 25,4	—	100 м/с	4.800 1/ хв.	10	292933		
400 x 4,5 x 32	—	100 м/с	4.800 1/ хв.	10	292932		
400 x 4,5 x 40	—	100 м/с	4.800 1/ хв.	10	296567		

Відрізний круг INOX

A 24 N Supra



Переваги

Загартований електрокорунд ■ Спеціальна рецептура запобігає зазмазуванню та забиванню ■
Оптимальний продукт для стаціонарних відрізних машин від 3 до 5 кВт ■ Висока агресивність
та довгий термін служби

Сфери використання:

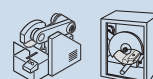
- ☒ благородна сталь
- ☐ сталь
- ☐ алюміній

Твердість

м'яка

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/с	5.500 1/ хв.	10	13527		

Відрізні та зачісні
круги

Відрізний круг

A 30 N Special



Переваги

Для універсального використання на відрізних станках ■ Можна використовувати на стаціонарних відрізних станках < 3 кВт ■ Максимальна агресивність та термін служби

Сфери використання:

- ☒ сталь
- ☐ благородна сталь
- ☐ алюміній
- ☐ литво

Твердість

м'яка

Клас якості

Special



Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 2,5 x 25,4		80 м/с	5.100 1/ хв.	10	119627		
350 x 3 x 25,4		80 м/с	4.400 1/ хв.	10	119628		
400 x 3,5 x 25,4		80 м/с	3.800 1/ хв.	10	119629		

Зачисні круги Kronenflex®

Зачисні круги Kronenflex® характеризуються своєю довговічністю, високою агресивністю і максимальною продуктивністю шліфування. Оптимальне співвідношення ефективності шліфування і довговічного використання інструмента аж до його повного зносу є гарантоване.

Зачисні круги Kronenflex® використовуються у всіх важливих сферах обробки – у плоскому та торцевому шліфуванні, видаленні задирок. Фірма KLINGSPOR допоможе Вам підібрати необхідний зачисний круг.

Від загальної обробки металу чи для спеціального використання під час обробки сталі, благородної сталі та кольорових металів, так і для спеціального використання кругів у ядерній промисловості – у KLINGSPOR є продукт саме для Вас. Круги для шліфування каменю та шліфувальні чашкові круги завершують програму.

Якщо у Вас виникають технічні проблеми чи запитання, то працівники нашого технічного відділу охоче допоможуть Вам безпосередньо на Вашому підприємстві.



Практичні поради

Для шліфувальних кругів також можна застосувати просте практичне правило - чим твердіший матеріал, тим м'якша зв'язка для круга.

Окрім того, мета обробки відіграє вирішальну роль.

Кутки та задирки досить гострі, тому зерно може дуже легко вилітати зі зв'язки. У таких випадках радимо обирати тверду зв'язку.

Якщо ж обробляються такі поверхні, як невеликі шви, то занадто твердий круг може швидко затупитися і погано шліфувати матеріал. При цьому досягається довгий термін служби круга, але низький рівень агресивності з високими витратами на оплату праці.

Тому для шліфування плоских поверхонь рекомендується обирати середню або м'яку зв'язку.

Тип	Сто-рінка	Товщина [мм]	Сфери застосування												
			Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун	Камінь / Бетон
A 24 Extra	235	6,0 - 8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	
A 24 Extra T	235	6,0 - 8,0	●	○	○	○	○	○						○	
A 24 R Supra	236	4,0 - 10	●	●	●	○	○	○						○	
A 24 R/01 Special	236	4	●	●	●	○	○	○							
A 24 N Supra INOX	237	6,0 - 8,0	○	●	○	●	●	●							
A 24 R/36 Special	237	6	○	○	○	●	●	●							
A 46 N Supra	238	6,0 - 8,0							●	○	○	○	○		
A 24 S Supra	238	7	○											●	
AC 24 R Supra	239	8												●	
A 24 TX Special	239	6	○	○	○	○	○	○						●	
C 24 R Supra	240	6												○	●

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Зачисний круг

A 24 Extra



Переваги

Стандартний круг з прекрасним співвідношенням ціна-якість ■ Для універсального використання при обробці металу ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ метал універсально

Твердість

середня

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 6 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	10	189004		
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10	188465		
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	188466		
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	10	235371		
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13444		
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13446		
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	13447		
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	13448		

Зачисний круг

A 24 Extra T



Переваги

Оптимальний виріб для обробки країв та складних задирок ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ метал універсально

Твердість

тверда

Клас якості

Extra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13794		
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13445		

Зачисний круг
A 24 R Supra

Переваги

Оптимальна рецептура для використання на сталі ■ Також підходить для використання на благородній сталі ■ Широкий асортимент продукції ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- ☒ сталь
- ☐ благородна сталь
- ☐ литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
100 x 4 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	10	13400		
100 x 6 x 16		80 м/с	15.300 1/ хв.	10	6578		
115 x 4 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10	13746		
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10	13401		
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	240831		
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	13402		
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10.200 1/ хв.	10	13403		
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13408		
180 x 7 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13413		
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13418		
180 x 10 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13423		
230 x 4 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	13428		
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	13433		
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	13438		

Зачисний круг
A 24 R/01 Special

Переваги

Спеціальний диск для обробки труб та резервуарів ■ Підходить для обробки корневих швів ■ Для ремонту зварних швів ■ Максимальна агресивність та термін служби

Сфери використання:

- ☒ сталь
- ☐ благородна сталь

Твердість

середня

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	130825		
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13756		

Зачисний круг INOX A 24 N Supra



Переваги

Висока продуктивність шліфування благородної сталі ■ Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь
- алюміній

Твердість

м'яка

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2923		
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	2922		
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13407		
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13412		
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13417		
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	13432		

Зачисний круг A 24 R/36 Special



Переваги

Спеціальний круг для ядерної промисловості ■ Не містить заліза, сірки і хлору ■ Оптимальне співвідношення між продуктивністю і зносом ■ Максимальна агресивність та термін служби

Сфери використання:

- благородна сталь

Твердість

середня

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10	2488		
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	2830		
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	2463		

Зачисний круг
A 46 N Supra

Переваги

Не забувається при обробці кольорових металів ■ Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ алюміній

Твердість

м'яка

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10	6622		
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	2226		
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13410		
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13415		

Зачисний круг
A 24 S Supra

Переваги

Для видалення задирок на литих матеріалах ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ литво

□ сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
180 x 7 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13411		

Зачисний круг

AC 24 R Supra



Переваги

Висока продуктивність шліфування при обробці сталі та сірого чавуну ■ Ідеально підходить для матеріалів з включеннями піску завдяки суміші зерна карбіду кремнію та електрокорунду ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

■ литво

Твердість

тверда

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	252871		

Зачисний круг

A 24 TX Special



Переваги

Ідеально підходить для обробки литих матеріалів ■ Максимальна агресивність та термін служби завдяки посиленому електрокорунду

Сфери використання:

■ литво

□ благородна сталь

□ сталь

Твердість

тверда

Клас якості

Special



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	231251		
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6.600 1/ хв.	10	231254		

Відрізнi та зачисні
круги

Зачисний круг
C 24 R Supra

Переваги

Ідеально підходить для обробки каменю та мінеральних матеріалів ■ Висока продуктивність ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби, завдяки гострому та грубому зерну карбіду кремнію

Сфери використання:

- камінь/ бетон
- литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13.300 1/ хв.	10	6664		
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12.200 1/ хв.	10	6665		
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8.500 1/ хв.	10	13409		

Чашковий шліфувальний круг

A 16 R Supra



Переваги

Для шліфування поверхні та фінішного шліфування зварних швів ■ Дуже висока агресивність завдяки гострому зерну

Сфери використання:

- сталь
- литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х висота х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8.600 1/ хв.	6	13729		

Чашковий шліфувальний круг

A 30 R Supra



Переваги

Для шліфування поверхні та фінішного шліфування зварних швів ■ Висока агресивність і дуже довгий термін служби

Сфери використання:

- сталь

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х висота х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8.600 1/ хв.	6	13728		

Чашковий шліфувальний круг
C 16 R Supra

Переваги

Для обробки поверхонь та кутів ■ Для каменю та мінеральних матеріалів ■ Дуже висока агресивність та довгий термін служби, завдяки гострому та грубому зерну карбіду кремнію

Сфери використання:

- камінь/ бетон
- литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х висота х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8.600 1/ хв.	6	13727		

Чашковий шліфувальний круг
C 30 R Supra

Переваги

Для обробки поверхонь та кутів ■ Для каменю та мінеральних матеріалів ■ Висока агресивність та довгий термін служби

Сфери використання:

- камінь/ бетон
- литво

Твердість

середня

Клас якості

Supra



Діаметр х висота х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8.600 1/ хв.	6	13726		

Будь ласка, зверніть увагу: Чашкові шліфувальні круги можна використовувати тільки на кутових шліфмашинах із захисним ковпаком для шліфувального круга! Вказівки щодо використання: див. ст. 198 - 205, 234.

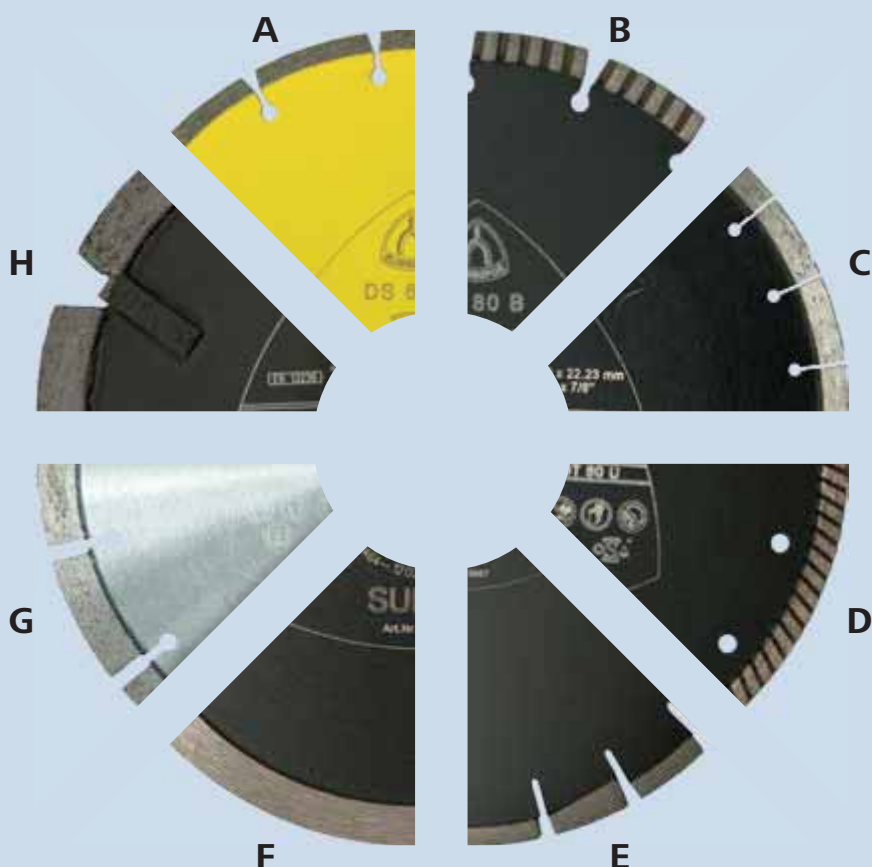
Алмазні відрізни круги KLINGSPOR доповнюють асортимент випробованої програми відрізних кругів Kronenflex®. Їх висока продуктивність, точність роботи та довгий термін служби забезпечують економне нарізування мінеральних матеріалів.

Алмазні відрізни круги добре себе зарекомендували у житловому, дорожньому будівництві, в будівництві підземних споруд, у покрівельників та у каменообробці.

Лінія продукту	EXTRA	SUPRA	SPECIAL
Сфера застосування	Ідеальне співвідношення ціна/продуктивність. Алмазний інструмент для універсального використання.	Професійний інструмент з довгим строком та високою ефективністю роботи. Алмазний інструмент для щоденного використання з великим навантаженням.	Високопродуктивний виріб для спеціального використання в промисловості та ремеслі. Надзвичайні ріжучі властивості при тривалих високих навантаженнях.

Клас	Тип	Сторінка	Сфери використання																															
EXTRA	DS 60 U	246																																
	DT 60 U	246																																
	DG 60 F	247		●	○																													
SUPRA	DS 80 G	247			○	●	●	●	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○										
	DS 80 U	248									○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
	DT 80 U	248												○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
	DS 80 B	249											○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
	DS 80 A	249																																
	DG 80 F	250	●	●	○	○																												
	DS 80 MF	250																																
	DS 80 BT	255													○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DV 80 FB	256	●	●	●																													
	DV 80 FK	257	●	●	●																													
	DS 80 UD	257																																
SPECIAL	DS 100 UX	251				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DS 100 U	251			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DS 100 B	253											○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DS 100 K	252											○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DS 100 A	254																																
	DT 100 F	254	●	●	○	○	○	○	○																									
	DS 100 BT	255					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DS 100 ET	256																														●	●	●

● = дуже добре підходить ○ = добре підходить ○ = придатний



A Стандартні сегменти

- висока швидкість подачі

B Сегменти Turbo

- короткий термін різання
- швидка та стабільна робота

C Вузькосегментований край

- низький рівень шуму та вібрації
- чисте різання
- дуже тихий хід завдяки малим відстаням між сегментами

D Край Turbo

- дуже тихий хід
- чисті ріжучі краї

E Захищені сегменти

- запобігає шліфуванню задньої поверхні
- оптимальний захист опорного диска
- дуже тихий хід

F Закритий край

- чисті ріжучі краї
- точність роботи
- короткий термін різання

G Ковані сегменти

- уже тихий хід
- висока стійкість до температури
- довший термін служби як у стандартних сегментах
- підвищена безпека використання

H Сегменти з додатковим зубом

- запобігає шліфуванню задньої поверхні
- захищають від розламу сегментів
- оптимальний захист завдяки спаяним сегментам

Алмазні відрізнi круги – це високопродуктивні різальні інструменти, які працюють при великих навантаженнях. Тому для Вашої ж безпеки слід дотримуватись наступних вказівок щодо експлуатації:

- алмазні відрізнi круги KLINGSPUR використовувати тільки на відповідних шліфувальних машинах
- звернути увагу на напрямок обертання, вказівник напрямку на відрізнiому крузі повинен збігатися з напрямком обертання машини
- переконатися, що алмазний відрізнiй круг надійно закріплений
- отвір алмазного круга повинен співпадати з діаметром тримача на верстаті
- перед закріпленням круга необхідно очистити поверхню кріпильного фланця, а також звернути увагу на правильну посадку та розміри фланця діаметром 70 – 100 мм
- не використовуйте незбалансовані круги, чи такі, де відчутне радіальне биття
- окрім захисних окулярів, навушників, рукавиць та респіратора захищайте лице, працюйте в шкіряному фартусі та спецвзутті
- використовуйте захисні пристрої, які є при верстатах, наприклад захисну маску, кожух
- не перевищувати максимальну робочу швидкість чи максимальну кількість допустимих обертів
- матеріал, що обробляється, міцно закріпити
- не перевантажувати (перегрівати) відрізнi круги, працювати з перервами, щоб дати можливість кругу охолонути
- не працювати з кругом рвучко, уникати ударів
- вести круг прямо, не кантувати
- вести круг легко, без натискання, достатньо ваги самої шліфмашини
- великі поперечні нарізання виконувати поетапно
- перевірити, чи тип круга відповідає матеріалу, що обробляється

**Універсальний алмазний
відрізний круг**
DS 60 U

Властивості

Хороший багатофункціональний круг

Переваги

Для обробки всіх ходових будівельних матеріалів ■ Привабливе співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

- ☒ монтажні матеріали
- ☒ тротуарні плити
- ☒ бетон
- ☐ цегла

Виконання

спечений

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашина	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашина	9 / 32 / 1,8 / 7	1	313633		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	10 / 32 / 1,8 / 7	1	313634		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашина	14 / 34 / 2,2 / 7	1	313635		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашина	16 / 39 / 2,4 / 7	1	313636		

**Універсальний алмазний
відрізний круг**
DT 60 U

Властивості

Хороший багатофункціональний круг ■ Край типу Turbo

Переваги

Для обробки всіх ходових будівельних матеріалів ■ Добре підходить для покрівельних робіт ■ Чисті краї ■ Привабливе співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

- ☒ монтажні матеріали
- ☒ цегла
- ☐ бетон
- ☐ тротуарні плити

Виконання

спечений

край

турбо



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашина	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 2,0 / 7	1	313637		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 2,4 / 7	1	313638		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 2,4 / 7	1	313639		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 2,6 / 7	1	313640		

С R* = Continuous Rim (суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Універсальний алмазний
відрізний круг

DG 60 F



Властивості

Закритий край

Переваги

Чисті краї при обробці плитки ■ Якісний круг з привабливою ціною

Сфери використання:

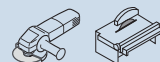
- ☒ керамічна плитка
- ☐ кахель

Виконання

спечений

край

закритий



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашина	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,6 / 6	1	313641		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,6 / 6	1	313642		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313643		
200 x 30/25,4	80 м/с	7.600 1/ хв.	кутова шліфмашина, машина для нарізки плитки	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313644		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313645		

Професійний алмазний
відрізний круг

DS 80 G



Властивості

Ідеально підходить для обробки граніту, природнього каменю та твердих кам'яних порід (напр. твердий граніт з великим вмістом кварцу) ■ Тісне розташування зубців

Переваги

Низький рівень шуму та вібрації ■ Ідеальний для застосування на циркулярних станках ■ Чисті краї

Сфери використання:

- ☒ природний камінь
- ☒ граніт
- ☒ теракота
- ☒ клінкер
- ☒ армований бетон
- ☐ кахель
- ☐ монтажні матеріали

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашина	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	12 / 30 / 2,8 / 9	1	313678		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашина	18 / 30 / 2,8 / 9	1	313679		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашина	24 / 30 / 2,8 / 9	1	313680		
250 x 30/25,4	80 м/с	6.100 1/ хв.	циркулярний станок до 7,5 кВт	28 / 30 / 2,8 / 9	1	313681		
300 x 30/25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	циркулярний станок до 7,5 кВт	30 / 30 / 2,8 / 9	1	313682		
350 x 30/25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	циркулярний станок до 7,5 кВт	34 / 30 / 2,8 / 9	1	313683		

Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

C R* = Continuous Rim (=суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

**Професійний алмазний
відрізний круг**
DS 80 U

Властивості

Професійний інструмент

Переваги

Багатофункціональний круг для обробки всіх ходових будівельних матеріалів ■ Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

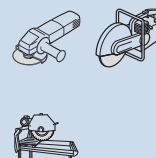
- монтажні матеріали
- бетон
- армований бетон
- клінкер
- цегла

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/хв.	кутова шліфмашини	8 / 34 / 2,3 / 10	1	313646		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/хв.	кутова шліфмашини	9 / 32 / 2,3 / 10	1	313647		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/хв.	кутова шліфмашини	14 / 32 / 2,3 / 10	1	313648		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/хв.	кутова шліфмашини	16 / 38 / 2,4 / 10	1	313649		
300 x 20	100 м/с	6.400 1/хв.	відрізна бензопила	21 / 38 / 3,0 / 10	1	313650		
300 x 25,4	100 м/с	6.400 1/хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок	21 / 38 / 3,0 / 10	1	313651		
350 x 20	100 м/с	5.500 1/хв.	відрізна бензопила	24 / 40 / 3,2 / 10	1	313652		
350 x 25,4	100 м/с	5.500 1/хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок	24 / 40 / 3,2 / 10	1	313653		

**Професійний алмазний
відрізний круг**
DT 80 U

Властивості

Професійний інструмент ■ Край типу Turbo

Переваги

Багатофункціональний круг для обробки всіх ходових будівельних матеріалів ■ Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

- тротуарні плити
- покрівельна черепиця
- бетон
- монтажні матеріали
- цегла
- клінкер

Виконання

спечений

край

турбо



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/хв.	кутова шліфмашини	CR* / CR* / 2,2 / 10	1	313654		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/хв.	кутова шліфмашини	CR* / CR* / 2,2 / 10	1	313655		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/хв.	кутова шліфмашини	CR* / CR* / 2,6 / 10	1	313656		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/хв.	кутова шліфмашини	CR* / CR* / 2,6 / 10	1	313657		

C R* = Continuous Rim (суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Професійний алмазний
відрізний круг

DS 80 B



Властивості

Професійний інструмент ■ Turbo сегменти

Переваги

Короткий термін різання ■ Довгий термін служби ■ Чисті краї ■ Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

- тротуарні плити
- бетон
- монтажні матеріали
- армований бетон
- піскови́к вапняковий
- цегла

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашини	8 / 34 / 2,3 / 10	1	313658		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашини	9 / 32 / 2,3 / 10	1	313659		
150 x 22,23	80 м/с	10.200 1/ хв.	кутова шліфмашини	10 / 36 / 2,6 / 10	1	315223		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашини	14 / 32 / 2,6 / 10	1	313660		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашини	16 / 38 / 2,6 / 10	1	313661		

Професійний алмазний
відрізний круг

DS 80 A



Властивості

Професійний круг для обробки асфальту ■ Спеціальні сегменти ■ Для застосування на електричних абразивно-відрізних станках та машинах для нарізки швів з потужністю 7,5 кВт

Переваги

Плавність роботи ■ Оптимальний захист опорного диска ■ Хороше співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

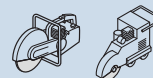
- асфальт
- безшовні підлоги
- свіжий бетон

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 20	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила, пазувальний верстат	18 / 38 / 3,2 / 10	1	313664		
300 x 25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила, пазувальний верстат	18 / 38 / 3,2 / 10	1	313665		
350 x 20	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила	21 / 38 / 3,2 / 10	1	313666		
350 x 25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила, пазувальний верстат	21 / 38 / 3,2 / 10	1	313667		

Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

C R* = Continuous Rim (=суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

**Професійний алмазний
відрізний круг**
DS 80 MF

Властивості

Спеціальний круг для вичищення швів ■ Міцна конструкція ■ Спеціальні молотоподібні сегменти ■ Сегменти зварені ексцентрично ■ Ширина різання =6,4 мм

Переваги

Довгий термін служби ■ Для видалення залишків розчину з керамічної цегли, природного каменю та фасадів з клинкерної цегли ■ Оптиміальний захист опорного диска

Сфери використання:

- абразивні цементні шви
- гіпс
- цегляна кладка

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашина	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашина	8 / 35 / 4,8 / 9	1	314116		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	9 / 35 / 4,8 / 9	1	314117		

**Професійний алмазний
відрізний круг**
DG 80 F

Властивості

Професійний круг для обробки плитки та твердої кераміки ■ Закритий край

Переваги

Точність обробки ■ Короткий термін різання ■ Чисті краї

Сфери використання:

- керамограніт
- керамічна плитка
- кахель

Виконання

спечений

край

закритий



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашина	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313668		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313669		
150 x 22,23	80 м/с	10.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313670		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313671		
180 x 30/25,4	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашина, машина для нарізки плитки	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313672		
200 x 30/25,4	80 м/с	7.600 1/ хв.	машина для нарізки плитки	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313673		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,65 / 7	1	313674		
250 x 30/25,4	80 м/с	6.100 1/ хв.	циркулярний станок до 2,2 кВт	CR* / CR* / 1,65 / 7	1	313675		
300 x 30/25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	циркулярний станок до 2,2 кВт	CR* / CR* / 2 / 7	1	313676		
350 x 30/25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	циркулярний станок до 2,2 кВт	CR* / CR* / 2,2 / 7	1	313677		

С R* = Continuous Rim (суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Високопродуктивний
алмазний круг

DS 100 UX



Властивості

Круг класу «High-end» для обробки природного каменю та бетону ■ Алмази з титановим покриттям надійно закріплені в сегментах ■ Висота сегментів 17 мм

Переваги

Відмінна продуктивність різання ■ Максимальний термін служби ■ Висока продуктивність інструменту, навіть в найважчих умовах

Сфери використання:

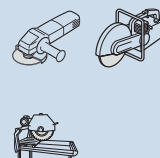
- бетон
- армований бетон
- цегла
- монтажні матеріали
- піскови́к вапняковий
- шамот
- граніт
- клі́нкер

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований

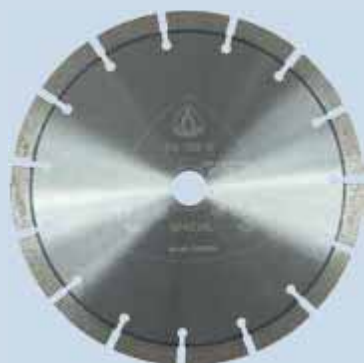


Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашина	15 / 44,4 / 2,8 / 17	1	313708		
300 x 20	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила	19 / 42,6 / 2,8 / 17	1	313709		
300 x 25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт	19 / 42,6 / 2,8 / 17	1	313710		
350 x 20	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила	22 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313711		
350 x 25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт	22 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313712		
400 x 20	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила	25 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313713		
400 x 25,4	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт	25 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313714		

Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

Високопродуктивний
алмазний круг

DS 100 U



Властивості

Підходить для роботи з різними видами матеріалів ■ Сегменти висотою 13 мм

Переваги

Найвища якість та висока продуктивність ■ Найдовший термін служби, навіть при інтенсивному використанні ■ Висока швидкість просування

Сфери використання:

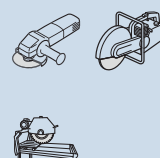
- бетон
- армований бетон
- граніт
- монтажні матеріали
- цегла
- піскови́к вапняковий
- шамот

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашина	8 / 42,5 / 2,4 / 13	1	313686		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	9 / 40,3 / 2,4 / 13	1	313687		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашина	13 / 41,2 / 2,4 / 13	1	313688		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашина	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313689		
300 x 20	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313690		
300 x 25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313691		

Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

Продовження →

С R* = Continuous Rim (=суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

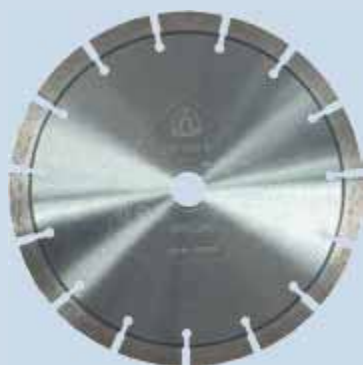
Увага: Продовження DS 100 U, Високопродуктивний алмазний круг

Діаметр х отвір в мм	Макимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
350 x 20	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313692		
350 x 25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313693		
400 x 20	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313694		
400 x 25,4	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313695		
400 x 30	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313706		

Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

Високопродуктивний алмазний круг

DS 100 K



Властивості

Спеціальний круг для сухого різання сильно обпаленого клінкеру ■ Для використання на циркулярних станках з потужністю до 2 кВт

Переваги

Дуже добре підходить для розрізання вапняку та сланцю ■ Не потрібні перерви для охолодження ■ Висока швидкість просування

Сфери використання:

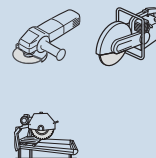
- клінкер
- сланець
- монтажні матеріали
- армований бетон
- цегла

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Макимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашини	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313722		
300 x 25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313723		
300 x 30	100 м/с	6.400 1/ хв.	Циркулярний станок	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313724		
350 x 25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила, Циркулярний станок	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313725		
350 x 30	100 м/с	5.500 1/ хв.	Циркулярний станок	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313726		
400 x 25,4	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила, Циркулярний станок	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313727		
400 x 30	100 м/с	4.800 1/ хв.	Циркулярний станок	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313728		

Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

C R* = Continuous Rim (суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Високопродуктивний
алмазний круг

DS 100 B



Властивості

Професійний круг для обробки бетону та армованого бетону ■ Можна також використовувати для обробки абразивних матеріалів ■ Для використання на штирборізах

Переваги

Високопродуктивний круг для дуже інтенсивного використання ■ Не потрібні перерви для охолодження ■ Висока швидкість просування ■ Довгий термін служби ■ Добре підходить для обробки армованого бетону

Сфери використання:

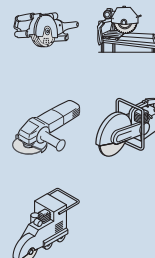
- бетон
- армований бетон
- пісковик вапняковий
- цегла
- монтажні матеріали
- шамот
- безшовні підлоги
- клінкер

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашини	8 / 42,5 / 2,4 / 13	1	313696		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашини, Штроборіз	9 / 40,5 / 2,6 / 13	1	313697		
150 x 22,23	80 м/с	10.200 1/ хв.	кутова шліфмашини, Штроборіз	11 / 40,5 / 2,6 / 13	1	313835		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашини, Штроборіз	13 / 41,2 / 2,6 / 13	1	313698		
230 x 22,23	80 м/с	6.600 1/ хв.	кутова шліфмашини	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313699		
300 x 20	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила	20 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313700		
300 x 25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт пазувальний верстат до 15 кВт	20 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313701		
350 x 20	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила	24 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313702		
350 x 25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт пазувальний верстат до 15 кВт	24 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313703		
400 x 20	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила	28 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313704		
400 x 25,4	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила, циркулярний станок > 2,2 кВт пазувальний верстат до 15 кВт	28 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313705		
450 x 25,4	80 м/с	3.400 1/ хв.	пазувальний верстат	25 / 39,6 / 3,6 / 13	1	313707		

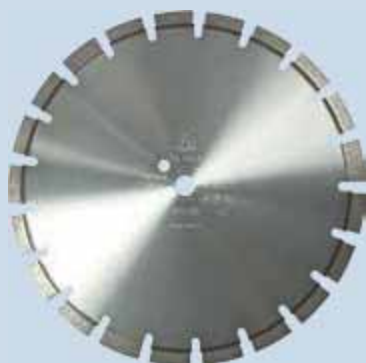
Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

C R* = Continuous Rim (=суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Високопродуктивний
алмазний круг

DS 100 A



Властивості

Високопродуктивний інструмент для обробки асфальту ■ Спеціальні сегменти ■ Для використання на бензорізах та машинах для нарізки швів з потужністю до 15 кВт

Переваги

Плавність роботи та оптимальний захист опорного диска; ріже швидко і з низьким рівнем вібрації ■ Не потрібні перерви для охолодження ■ Висока швидкість просування

Сфери використання:

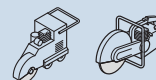
- асфальт
- безшовні підлоги
- свіжий бетон

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
300 x 20	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313715		
300 x 25,4	100 м/с	6.400 1/ хв.	відрізна бензопила, пазувальний верстат до 15 кВт	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313716		
350 x 20	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313717		
350 x 25,4	100 м/с	5.500 1/ хв.	відрізна бензопила, пазувальний верстат до 15 кВт	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313718		
400 x 20	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313719		
400 x 25,4	100 м/с	4.800 1/ хв.	відрізна бензопила, пазувальний верстат до 15 кВт	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313720		
450 x 25,4	80 м/с	3.400 1/ хв.	відрізна бензопила, пазувальний верстат до 15 кВт	25 / 39,6 / 3,6 / 13	1	313721		

Діаметр від 300 мм із посадочним отвором

Високопродуктивний
алмазний круг

DT 100 F



Властивості

Високопродуктивний круг для різання плитки з товщиною лише 1,2 мм ■ Надзвичайно тонкий край Turbo і посилені фланці ■ Підходить для обробки плитки, твердої кераміки та гранітної плитки

Переваги

Точна та швидка робота, навіть найтвердіших матеріалів ■ Не потрібні перерви для охолодження ■ Висока продуктивність різання ■ Максимальна безпека використання

Сфери використання:

- керамограніт
- керамічна плитка
- природний камінь
- граніт
- кахель

Виконання

спечений

край

турбо



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,2 / 7	1	313684		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	CR* / CR* / 1,2 / 7	1	313685		

С R* = Continuous Rim (суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Професійний алмазний чашковий круг

DS 80 BT



Властивості

Двоядний професійний чашковий круг ■ Для обробки бетону

Переваги

Відмінна продуктивність роботи ■ Висока агресивність при мінімальних зусиллях ■ Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

- бетон
- монтажні матеріали
- газобетон
- цегла
- піскови́к вапняковий
- шамот

Виконання

зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
115 x 22,23	80 м/с	13.300 1/ хв.	кутова шліфмашини	18 / 8 / 6	1	313729		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашини	18 / 8 / 6	1	313733		

Високопродуктивний алмазний чашковий круг

DS 100 BT



Властивості

Високопродуктивний чашковий круг з індуктивно звареними Z-подібними сегментами ■ Для обробки бетону та абразивних матеріалів

Переваги

Хороше видалення пилу ■ Агресивна продуктивність роботи ■ Довгий термін служби

Сфери використання:

- бетон
- монтажні матеріали
- тротуарні плити
- клінкер
- армований бетон
- граніт
- піскови́к вапняковий

Виконання

зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашини	8 / z-подібний / 10 / 5	1	313730		
180 x 22,23	80 м/с	8.500 1/ хв.	кутова шліфмашини	12 / z-подібний / 10 / 5	1	313731		

C R* = Continuous Rim (=суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Високопродуктивний алмазний чашковий круг

DS 100 ET



Властивості

Високопродуктивний чашковий круг з індуктивно звареними С-подібними сегментами ■ Усуває стійкі залишки клею, покриття та фарби для підлоги

Переваги

Надзвичайно висока продуктивність роботи при водночас найвищій безпеці при використанні ■ Низький рівень вібрації

Сфери використання:

- епоксидні покриття
- залишки клею
- графіті

Виконання

зварювання

край

сегментований



Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Шліфмашина	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
125 x 22,23	80 м/с	12.200 1/ хв.	кутова шліфмашина	8 / с-подібний / 5 / 5	1	313732		

Професійне алмазне циліндричне свердло (без води)

DV 80 FB



Властивості

Професійне циліндричне свердло для сухої обробки матеріалів, таких як керамограніт, гранітна плитка та кахель

Переваги

Точне, акуратне буріння ■ Чисті краї, точні отвори ■ Жодних розламувань, тріщин, сколів ■ Не потрібно води ■ Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Сфери використання:

- керамограніт
- керамічна плитка
- кахель

Виконання

вакуумне спаювання

край

закритий



Діаметр в мм	Кріпильний елемент	Шліфмашина	Робоча довжина у мм	Упаковка шт.	№ артикула		
6	1/4" Bit, шестигранний	Дрель	32	1	313734		
8	1/4" Bit, шестигранний	Дрель	32	1	313735		
10	1/4" Bit, шестигранний	Дрель	32	1	313736		
12	1/4" Bit, шестигранний	Дрель	32	1	313737		
14	1/4" Bit, шестигранний	Дрель	32	1	313738		

Допоміжний аксесуар: Опора для свердління АВН 80, див. ст. 258

С R* = Continuous Rim (суцільний ріжучий край).

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 244 - 245.

Алмазна коронка для професіоналів

DV 80 FK



Властивості

Професійна бурильна коронка (без води), для всіх стандартних кутових шліфмашин ■ Підходить для обробки найтвердішої плитки, цегляної кладки та керамограніту ■ Ручне центрування

Переваги

Точне, акуратне буріння ■ Чисті краї, точні отвори ■ Жодних розламувань, тріщин, сколів ■ Не потрібно води

- керамограніт
- керамічна плитка
- кахель

Виконання

вакуумне спаювання

край

закритий



Діаметр в мм	Кріпильний елемент	Шліфмашини	Робоча довжина у мм	Упаковка шт.	№ артикула		
26	M 14	кутова шліфмашини	45	1	313739		
38	M 14	кутова шліфмашини	45	1	313740		
58	M 14	кутова шліфмашини	35	1	313741		
65	M 14	кутова шліфмашини	35	1	313742		
70	M 14	кутова шліфмашини	35	1	313743		
80	M 14	кутова шліфмашини	35	1	313744		
112	M 14	кутова шліфмашини	35	1	313745		

Алмазна коронка для професіоналів

DS 80 UD



Властивості

Для обробки м'яких матеріалів та матеріалів середньої твердості, таких як цегла, клінкер та вогнестійка шамотна цегла

Переваги

Чисті краї ■ Довгий термін служби

Сфери використання:

- цегляна кладка
- цегла
- піскови́к вапняковий

Виконання

лазерне зварювання

край

сегментований



Діаметр в мм	Отвір під гвинт	Шліфмашини	Сегмент в мм Кільк./довжи./шири./висо.	Упаковка шт.	№ артикула		
68	M 16	Дрель	4 / 20 / 3,5 / 8	1	313746		
82	M 16	Дрель	6 / 20 / 3,5 / 8	1	313747		

Допоміжний аксесуар: тримач ADS 200, див. ст. 258

Тримач
ADS 200
Властивості

SDS/ Шестикутний кріпильний елемент з центровим свердлом 8 мм для артикула DS 80 UD



розміри в мм	Підходить для	Кріпильний елемент	Упаковка шт.	№ артикула		
115	DS 80 UD	шестигранний	1 набір	236442		
115	DS 80 UD	SDS	1 набір	236588		

Опора для свердління
ABH 80
Властивості

Опора для професійного алмазного циліндричного свердла (без води) DV 80 FB



розміри в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула		
55	DV 80 FB	1	313807		

Шліфувальний інструмент R-Flex

використовується для делікатної обробки поверхонь різних видів. Незалежно від своєї еластичної структури він характеризується довгим терміном служби і стабільністю форми аж до його повного зносу.

Шліфувальні головки для полірування та шліфування

є різних розмірів та різної зернистості. Вони використовуються для виробництва апаратів та резервуарів, в авіа- та автопромисловості, в харчовій та хімічній промисловостях.

Шліфувальний інструмент для обробки «під мрамур»

використовується для досягнення спеціального ефекту на поверхні з рівномірним малюнком шліфування. Шліфувальний інструмент для обробки під мрамур R-Flex успішно використовують для обробки благородної сталі й алюмінію, у виробництві резервуарів та великих кухонь для закладів громадського харчування.

Колодка для ручного шліфування Schleiffix

зачищає, полірує і матує такі матеріали, як метал, дерево, фарби, пластмаса, резина і папір. Крім застосування у промисловості він підходить для домашніх робіт (чистка підшви праски, лиж і т.п.), для догляду за автомобілем. Шліфування бруском є більш ефективним, якщо додатково використовувати воду, мило, керосин або пасту. Є вироби з чотирма видами зернистості, які дозволяють оптимально обробляти різні поверхні.



Круг R-Flex

Круги R-Flex залежно від сфери використання є доступними в зерні з карбиду кремнію або електрокорунду, різної твердості та різних розмірів. Типовими сферами застосування є, наприклад, видалення задирок з пластмасових деталей, делікатна обробка хірургічних інструментів, заточування ножів і т.п.

Завдяки еластичній зв'язці круги R-Flex при шліфуванні легко пристосовуються до контурів деталі.

Види зв'язки		Максимальна робоча швидкість
Z	в'язкий, зносостійкий	до 30 м/с
E	не забивається відходами шліфування, агресивна (особливо підходить для обробки алюмінію)	до 15 м/с
W	м'яка, еластична (особливо підходить для обробки благородної сталі)	до 5 м/с

Найменування	Type	Сторінка	Сфери використання											
			залізо	сталь	благородна сталь	кольорові метали	дерево	фарба / лак	скло / камінь	пластмаса	шкіра	папір	кераміка	фарфор
R-Flex	RFS 651 3'в'язка E	261			●	●								
	RFM 652 3'в'язка E	262				●								
	RFR 654 3'в'язка Z / E	264	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○
Schleiffix	SFM 656 3'в'язка W	262			●									
	SFK 655 колодка для ручного шліфування	263, 264	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Шліфувальний головки для полірування та шліфування R-Flex

RFS 651

Переваги

Різноманітні сфери застосування для зачисних та фінішних етапів обробки ■ М'яке шліфування завдяки еластичній структурі ■ Можна використовувати до повного зношення



Сфери використання:

- алюміній
- благородна сталь
- кольорові метали

Зв'язка

пластмаса

Зерно

електрокорунд



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■				■											

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зв'язка	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
40 x 15 x 6	60	E	15 м/с	7.000 1/ хв.	10	14006		
40 x 15 x 6	120	E	15 м/с	7.000 1/ хв.	10	14007		
40 x 15 x 6	240	E	15 м/с	7.000 1/ хв.	10	14008		
50 x 10 x 6	240	E	15 м/с	5.700 1/ хв.	10	14012		
60 x 30 x 6	60	E	15 м/с	4.800 1/ хв.	10	14030		
60 x 30 x 6	120	E	15 м/с	4.800 1/ хв.	10	14031		
60 x 30 x 6	240	E	15 м/с	4.800 1/ хв.	10	14032		

Шліфувальний інструмент для обробки під мрамур R-Flex

RFM 652



Переваги

Забезпечує сатинову якість поверхні ■ М'яке шліфування завдяки еластичній структурі ■ Можна використовувати до повного зношення

Сфери використання:

- алюміній
- кольорові метали

Зв'язка

пластмаса

Зерно

карбід кремнію



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■															

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зв'язка	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
30 x 30 x 6	60	E	8 м/с	5.000 1/ хв.	10	14033		
30 x 30 x 6	120	E	8 м/с	5.000 1/ хв.	10	14034		
40 x 30 x 6	120	E	8 м/с	3.800 1/ хв.	10	14036		
50 x 30 x 6	60	E	8 м/с	3.000 1/ хв.	10	14037		
50 x 30 x 6	120	E	8 м/с	3.000 1/ хв.	10	14038		

Інструмент для обробки під мрамур Schleiffix

SFM 656



Переваги

Забезпечує глянцеvu поверхню при фінішній обробці благородної сталі ■ М'яке шліфування завдяки еластичній структурі ■ Можна використовувати до повного зношення

Сфери використання:

- благородна сталь

Зв'язка

пластмаса

Зерно

карбід кремнію



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■															

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зв'язка	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
30 x 30 x 6	60	W	5 м/с	3.200 1/ хв.	10	13856		
30 x 30 x 6	120	W	5 м/с	3.200 1/ хв.	10	13857		
40 x 30 x 6	60	W	5 м/с	2.400 1/ хв.	10	13859		
40 x 30 x 6	120	W	5 м/с	2.400 1/ хв.	10	13860		

Продовження →

Еластичні шліфувальні матеріали

Інструмент для обробки „під мрамур“, Колодка для ручного шліфування



KLINGSPOR

Увага: Продовження SFM 656, Інструмент для обробки під мрамур Schleiffix

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зв'язка	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула		
50 x 30 x 6	60	W	5 м/с	1.900 1/ хв.	10	13862		
50 x 30 x 6	120	W	5 м/с	1.900 1/ хв.	10	13863		
60 x 30 x 6	60	W	5 м/с	1.600 1/ хв.	10	13865		
60 x 30 x 6	120	W	5 м/с	1.600 1/ хв.	10	13866		

Колодка для ручного шліфування

SFK 655



Переваги

Універсальна ручна колодка для зачисного та фінішного шліфування ■ Можна використовувати на багатьох матеріалах ■ Продуктивність суттєво збільшена за рахунок спеціальних добавок ■ М'яке шліфування завдяки еластичній структурі ■ Можна використовувати до повного зношення

Сфери використання:

- фарба/лак
- скло/ камінь
- дерево
- пластмаса
- шкіра
- метал універсально

Зв'язка

пластмаса

Зерно

карбід кремнію



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■				■			■				■											

Ширина х довжина х висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
80 x 50 x 20	30	18 штук у дисплеї	13800		
80 x 50 x 20	60	18 штук у дисплеї	13801		
80 x 50 x 20	120	18 штук у дисплеї	13802		
80 x 50 x 20	240	18 штук у дисплеї	13803		
150 x 80 x 20	30	1	13804		
150 x 80 x 20	60	1	13805		
150 x 80 x 20	120	1	63231		
150 x 80 x 20	240	1	13807		

Будь ласка, зверніть увагу: Вказівки щодо використання: див. ст. 260.

Колодка для ручного шліфування

SFK 655



Переваги

Універсальна ручна колодка для зачисного та фінішного шліфування ■ Можна використовувати на багатьох матеріалах ■ Продуктивність суттєво збільшена за рахунок спеціальних добавок ■ М'яке шліфування завдяки еластичній структурі ■ Можна використовувати до повного зношення

Сфери використання:

- фарба/лак
- скло/ камінь
- дерево
- пластмаса
- шкіра
- метал універсально

Зв'язка

пластмаса

Зерно

карбід кремнію



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
		■				■			■				■											

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула		
80 x 50 x 20	60, 120, 240	1	72129		

Круг R-Flex

RFR 654



Переваги

Абразивний круг для різноманітного застосування ■ Видалення задирок, матуюча та фінішна обробка одним продуктом ■ Добре пристосування до контуру поверхні, що обробляється ■ М'яке шліфування завдяки еластичній структурі ■ Можна використовувати до повного зношення

Сфери використання:

- благородна сталь
- сталь
- кольорові метали
- алюміній
- пластмаса
- скло

Зв'язка

пластмаса

Зерно

електрокорунд/карбід кремнію



Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■			■				■											

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати



Фрезування, а також коригування поверхонь та форм

Твердосплавні борфрези фірми KLINGSPOR виготовляються з найбільшою точністю та з урахуванням найвищих стандартів якості. Різні види зубців пристосовані до вимог обробки різноманітних матеріалів.

Максимальна кількість обертів

Діаметр головки у мм	Максимально допустима швидкість (об/хв)
2 / 2,4 / 3	100.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	65.000
8 / 9,6 / 10 / 11	55.000
12 / 12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Форма		Сторінка
HF 100 A	циліндрична без торцевих зубців (ZYA)	268
HF 100 B	циліндрична з торцевими зубцями (ZYAS)	268
HF 100 C	циліндрична із сферичною головкою (WRC)	269
HF 100 D	сфероподібна (KUD)	270
HF 100 E	еліпсоподібна (TRE)	270
HF 100 F	видовжена конусоподібна із сферичною головкою (RBF)	271
HF 100 G	загострена та видовжена конусоподібна (SPG)	271
HF 100 H	форма факела	272
HF 100 J	конусоподібна головка під кутом 60 градусів (KSJ)	272
HF 100 K	конусоподібна головка під кутом 90 градусів (KSK)	273
HF 100 L	конічна із сферичною головкою (KEL)	273
HF 100 M	конічна із загостреною головкою (SKM)	274
HF 100 N	у формі хвоста ластівки (VKN)	274
HF 100	набір, 40 борфрезів	275
HF 100	набір, 5 борфрезів	275

Зубці	Сфери використання																							
	Чорні метали							М'які кольорові метали				Тверді кольорові метали			Тер-мостійкі матеріали		Чавун		Пластмаса					
	вуглецева сталь	інструментальна сталь	нелегована сталь	благородна сталь	сталеве литво	легована сталь	гартована сталь	ковкий чавун (Aluminium)	латунь	мідь	цинк	бронза	титан	титановий сплав	алюмінієвий сплав (високий вміст карбід кремнію)	сплави на основі нікелю	сплави на основі кобальту	сірий чавун	чугун	матеріал на основі із скловолокна	синтетичний матеріал на основі із вуглево-локна	ебоніт	термопластичні матеріали	дуропласти
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання



Важливі заходи безпеки:

- Просимо звернути увагу, що максимум 30% площі інструменту може бути в контакт з деталлю, яка піддається обробці.
- Для твердосплавних борфрезів із подовженим хвостовиком слід відповідно зменшити кількість обертів.
- Встановлюйте твердосплавний борфрез в цангу лише без люфта.
- Зверніть увагу на те, що певний борфрез працює в допустимому діапазоні обертів.
- Невиконання цієї вимоги може спричинити виникнення ризиків для безпеки використання та може негативно вплинути на продуктивність борфрезу.
- Звертайте увагу на піктограми про заходи безпеки на упаковці.

Типи зубців:

2

Стандартні зубці для універсального застосування із властивостями, які забезпечують відмінну обробку



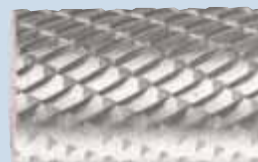
3 ковкий чавун

Відмінна продуктивність обробки та зниження рівня забивання борфрезу для м'яких матеріалів таких як алюміній та пластмаса



6 хіт продаж

Різноманітні зубці для універсального застосування, покращена обробка та дрібніші зубці, нижчий рівень вібрації



Інші зубці під замовлення!

Рекомендована кількість обертів

Діаметр головки у мм	Оптимальний діапазон обертів (об/хв), диференційований залежно від матеріалу. Значення в дужках є початковими значеннями, якщо відсутні емпіричні дані			
	кольорові метали	ковкий чавун, пластмаса	негартована сталь	гартована сталь, благородна сталь
2 / 2,4 / 3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	до 80.000	до 80.000	до 80.000	до 80.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	до 60.000	до 60.000	до 60.000	до 45.000
8 / 9,6 / 10 / 11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	до 40.000	до 50.000	до 40.000	до 30.000
12 / 12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	до 30.000	до 30.000	до 30.000	до 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	до 20.000	до 20.000	до 20.000	до 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	до 17.000	до 17.000	до 17.000	до 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	до 13.000	до 13.000	до 13.000	до 11.000

Твердосплавна борфреза
HF 100 A

Властивості

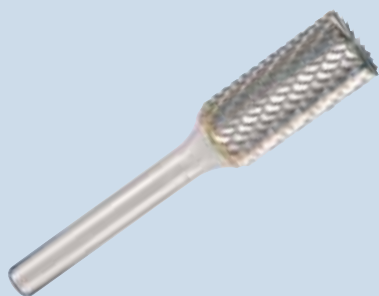
Циліндрична борфреза без торцевих зубців ■ Позначення відповідно до DIN 8032: ZYA

Переваги

Для універсального використання ■ Особливо підходить для шліфування поверхонь



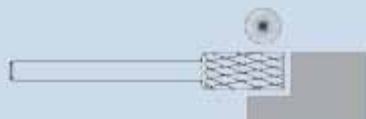
Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	14	38	3	2	5	295475		
3	14	38	3	6	5	295482		
6,3	12,7	45	3	6	5	295506		
6	18	50	6	2	1	295521		
12,7	25	70	6	2	1	295602		
6	18	50	6	3	1	295525		
9,6	19	64	6	3	1	295563		
12,7	25	70	6	3	1	295604		
6	18	50	6	6	1	295531		
8	19	64	6	6	1	295552		
9,6	19	64	6	6	1	295568		
12,7	19	64	6	6	1	295594		
12,7	25	70	6	6	1	295609		
16	25	70	6	6	1	295621		

Твердосплавна борфреза
HF 100 B

Властивості

Циліндрична борфреза з торцевими зубцями ■ Позначення відповідно до DIN 8032: ZYAS

Переваги

Торцеві зубці забезпечують роботу з глухими отворами та внутрішніми контурами



Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	14	38	3	2	5	295476		
3	14	38	3	6	5	295483		
6,3	12,7	45	3	6	5	295507		
6	18	50	6	2	1	295522		
12,7	25	70	6	2	1	295603		

Продовження →

Увага: Продовження HF 100 В, Твердосплавна борфреза

Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
6	18	50	6	3	1	295526		
9,6	19	64	6	3	1	295564		
12,7	25	70	6	3	1	295605		
6	18	50	6	6	1	295532		
8	19	64	6	6	1	295553		
9,6	19	64	6	6	1	295569		
12,7	19	64	6	6	1	295595		
12,7	25	70	6	6	1	295610		
16	25	70	6	6	1	295622		

Твердосплавна борфреза

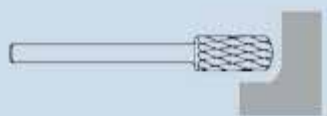
HF 100 С

Властивості

Циліндрична борфреза з округлою голівкою ■ Позначення відповідно до DIN 8032: WRC

Переваги

Для універсальної обробки поверхонь, контурів та радіусів



Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	14	38	3	2	5	295649		
3	14	38	3	6	5	295654		
6,3	12,7	45	3	6	5	295673		
6	18	50	6	2	1	295686		
12,7	25	70	6	2	1	295747		
6	18	50	6	3	1	295688		
9,6	19	64	6	3	1	295725		
12,7	25	70	6	3	1	295750		
6	18	50	6	6	1	295694		
8	19	64	6	6	1	295713		
9,6	19	64	6	6	1	295727		
12,7	19	64	6	6	1	295741		
12,7	25	70	6	6	1	295753		
16	25	70	6	6	1	295763		

Твердосплавна борфреза
HF 100 D

Властивості

Кулевидна борфреза ■ Позначення відповідно до DIN 8032: KUD

Переваги

Для обробки контурів ■ Для зняття задирок в отворах

Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	2,5	38	3	2	5	295778		
3	2,5	38	3	6	5	295784		
4	3,4	38	3	6	5	295798		
6	4,7	50	6	2	1	295815		
12,7	11	56	6	2	1	295856		
9,6	8	54	6	3	1	300054		
12,7	11	56	6	3	1	295857		
6	4,7	50	6	6	1	295819		
8	6	52	6	6	1	295831		
9,6	8	54	6	6	1	295843		
12,7	11	56	6	6	1	295859		
16	14	59	6	6	1	295868		

Твердосплавна борфреза
HF 100 E

Властивості

Еліпсоподібна борфреза ■ Позначення відповідно до DIN 8032: TRE

Переваги

Для зняття кутових швів ■ Підходить для обробки литих деталей

Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
8	15	60	6	6	1	295909		
9,6	16	60	6	6	1	295916		
12,7	22	67	6	6	1	295925		

Твердосплавна борфреза

HF 100 F

Властивості

Видовжена конусоподібна борфреза із сферичною голівкою ■ Позначення відповідно до DIN 8032: RBF

Переваги

Добре підходить для обробки литих деталей



Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	14	38	3	2	5	295946		
3	14	38	3	6	5	295951		
9,6	19	64	6	3	1	295985		
12,7	25	70	6	3	1	296007		
6	18	50	6	6	1	295971		
8	20	65	6	6	1	295978		
9,6	19	64	6	6	1	295987		
12,7	25	70	6	6	1	296010		
16	25	70	6	6	1	296020		

Твердосплавна борфреза

HF 100 G

Властивості

Загострена конусоподібна борфреза з плоскою голівкою ■ Позначення відповідно до DIN 8032: SPG

Переваги

Ідеальна для обробки країв ■ Для зняття задирок в отворах



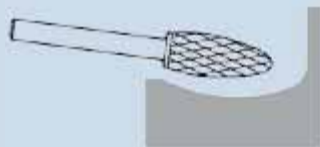
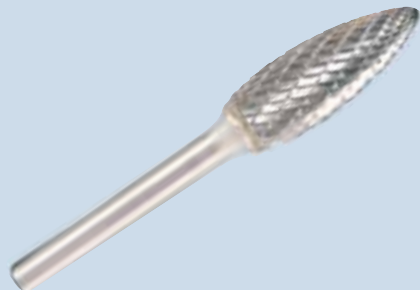
Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	14	38	3	2	5	296043		
3	14	38	3	6	5	296047		
6,3	12,7	45	3	6	5	296055		
6	18	50	6	2	1	296058		
6	18	50	6	6	1	296062		
8	19	64	6	6	1	296066		
9,6	19	64	6	6	1	296074		
12,7	19	64	6	6	1	296079		
12,7	25	70	6	6	1	296086		

Твердосплавна борфреза
HF 100 H
Властивості

Борфреза у формі факела ■ Без позначення відповідно до DIN 8032

Переваги

Добре підходить для обробки литих деталей



Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	6	38	3	6	5	296106		
12,7	32	77	6	2	1	297076		
6	14	50	6	6	1	300046		
8	19	64	6	6	1	296193		
9,6	19	65	6	6	1	297074		
12,7	32	77	6	6	1	296194		

Твердосплавна борфреза
HF 100 J
Властивості

Конусоподібна борфреза ■ Під кутом 60° ■ Позначення відповідно до DIN 8032: KSJ

Переваги

Ідеальна для обробки країв або фасок



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Твердосплавна борфреза

HF 100 K



Властивості

Конусоподібна борфреза ■ Під кутом 90 ° ■ Позначення відповідно до DIN 8032: KSK

Переваги

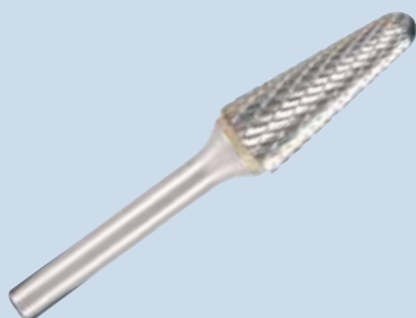
Для зняття задирок в отворах ■ Для обробки країв або фасок



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Твердосплавна борфреза

HF 100 L



Властивості

Конусоподібна борфреза зі сферичною голівкою ■ Позначення відповідно до DIN 8032: KEL

Переваги

Для обробки важкодоступних місць



Діаметр в мм	сержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	14	38	3	6	5	296199		
9,6	30	76	6	3	1	300055		
12,7	32	77	6	3	1	297470		
6	18	50	6	6	1	296200		
8	25,4	70	6	6	1	296205		
9,6	30	76	6	6	1	296201		
12,7	32	77	6	6	1	296192		

Твердосплавна борфреза
HF 100 M
Властивості

Загострена конусоподібна борфреза ■ Позначення відповідно до DIN 8032: SKM

Переваги

Для зняття задирок ■ Для конічних отворів та пазів ■ Ідеально підходить для формування моделі



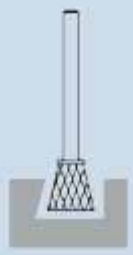
Діаметр в мм	стержень в мм	Загальна довжина у мм	Діаметр хвостовика у мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
3	11	38	3	2	5	296204		
3	11	38	3	6	5	296114		
6	20	50	6	2	1	296133		
12,7	22	71	6	2	1	296145		
6	20	50	6	6	1	296136		
8	18	64	6	6	1	300052		
9,6	16	64	6	6	1	296144		
12,7	22	71	6	6	1	296148		

Твердосплавна борфреза
HF 100 N
Властивості

Кутова борфреза без торцевих зубців ■ Позначення відповідно до DIN 8032: WKN

Переваги

Підходить для важкодоступних внутрішніх кутів або конічних профілів



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Твердосплавна борфреза

HF 100 Set



Властивості

Набір із 40 борфрез, зубці 6, у презентаційній коробці KLINGSPOR, що закривається

Переваги

Всі бестселлери в одній упаковці



розміри в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
165 x 310 x 245	6	1	300627		

Твердосплавна борфреза

HF 100 Set



Властивості

Набір із 5 борфрез, зубці 6, , у презентаційній коробці KLINGSPOR, що закривається ■
HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859),
HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Переваги

Презентація бестселлерів ■ Практичне та безпечне зберігання борфрез



розміри в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула		
70 x 100	6	1	314620		

Загальні заходи безпеки

Неправильне використання абразивних інструментів є небезпечним.

- Обов'язково дотримуйтесь вказівок, що вказані на шліфувальному інструменті та шліфувальній машині.
- Переконайтесь, що шліфувальний інструмент підходить для необхідного застосування. Перед кожним використанням шліфувального виробу перевірте, чи він не має пошкоджень.
- Дотримуйтесь вказівок, що стосуються правильного використання та зберігання інструмента.

Використовуючи шліфувальний інструмент, пам'ятайте про можливу небезпеку та дотримуйтесь рекомендованих заходів безпеки:

- контакт частин тіла з шліфувальним інструментом на робочій швидкості
- травми внаслідок поломки шліфувального інструмента під час використання
- абразивні частинки, іскри, газ та пил, що виникли в процесі шліфування
- шум
- вібрація

Використовуйте виключно ті шліфувальні інструменти, які відповідають найвищим нормам безпеки. На таких виробках вказаний відповідний номер норми EN і/або знак «oSa»:

- EN 12413 для шліфувальних виробів зі зв'язаного абразиву
- EN 13236 для алмазних виробів та виробів з нітриду бору
- EN 13743 для спеціальних шліфувальних виробів на основі (вулканізовані фіброві круги, пелюсткові круги, віялоподібні пелюсткові круги й пелюсткові головки)

Строго забороняється використовувати шліфувальні машини, робочий стан яких є несправний або деталі яких містять дефекти.

Роботодавці повинні оцінити ризик усіх процесів шліфування, щоб можна було застосувати усі необхідні заходи безпеки. Вони повинні переконатися, що їх працівники володіють достатніми знаннями для виконання своїх обов'язків.

Додаткову інформацію про безпечне використання шліфувальних інструментів Ви зможете знайти у більш детальних вказівках з техніки безпеки, підготовлених об'єднанням FEPA або об'єднанням німецьких заводів-виробників абразивних матеріалів.

- Вказівки з техніки безпеки FEPA для використання зв'язаного абразивного матеріалу, а також алмазних виробів та виробів з кубічного нітриду бору
- Вказівки з техніки безпеки FEPA для використання алмазних шліфувальних інструментів та інструментів з кубічного нітриду бору, призначених для застосування в будівництві та обробці природного каменю
- Вказівки з техніки безпеки FEPA для шліфувальних виробів на основі

ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Контакт частин тіла з абразивним інструментом

- Під час роботи з шліфувальним інструментом слід бути обережним та акуратним. Підв'яжуйте довге волосся та не носіть вільний одяг, краватки і прикраси.
- Запобігайте мимовільному вмиканню машини до того, як шліфувальний круг буде закріплений чи замінений. При необхідності від'єднайте машину від електромережі.
- Строго забороняється забирати захисні пристрої, розміщені на машині, а також перед включенням машини необхідно перевірити їх належний стан та правильне розміщення.
- Працюючи з машиною чи обробляючи заготовку з ручною подачею, обов'язково використовуйте захисні рукавиці та спецодяг. Рекомендовано користуватися рукавицями зі ступенем захисту категорії 2 згідно стандарту EN 388.
- Після вимкнення машини необхідно переконатися, що вона повністю зупинилася, перш ніж залишити її без нагляду.

Травми внаслідок пошкодження абразивного інструмента

- Поводження з шліфувальними інструментами вимагає надзвичайної акуратності, оскільки їх можна легко пошкодити. Перед їх використанням потрібно перевірити усі вироби на наявність пошкоджень.
- Шліфувальні інструменти необхідно зберігати так, щоб уникнути шкідливого впливу вологи, морозу та великих коливань температури на них, а також механічних пошкоджень.
- Шліфувальні вироби на основі потрібно зберігати при температурі 18-22° C та відносній волозії повітря 45%.
- Шліфувальні стрічки необхідно зберігати на стержнях або гаках діаметром не менше 50 мм.
- Строго забороняється використовувати шліфувальні інструменти після закінчення терміну придатності. Якщо термін придатності не вказаний, дотримуйтесь терміну придатності наступних виробів: пластмасові та зв'язані шелаком вироби – 3 роки, шліфувальні круги з резиновою зв'язкою – 5 років, шліфувальні круги з керамічною зв'язкою – 10 років.
- Дотримуйтесь вказівок щодо техніки безпеки, зазначених на шліфувальних інструментах або їх упаковці.
- Застосовуйте тільки відповідний конкретному використанню шліфувальний інструмент. Виріб, спосіб використання якого не є достатньо визначений, використовувати не можна.
- Закріплюючи шліфувальний інструмент, дотримуйтесь вказівок, зазначених на етикетці або інструменті, що стосуються, наприклад, напрямку обертання чи способу закріплення.
- Закріплюючи шліфувальний інструмент, ніколи не застосовуйте силу, а також нічого не міняйте в інструменті.
- Строго забороняється перевищувати допустиму робочу швидкість.
- Переконайтесь у тому, що використовуєте відповідні затискні кришки, і що вони в належному механічному стані, а також перевірте, чи на них не знаходяться чужорідні тіла, наприклад, відходи шліфування.
- Там, де це передбачено, використовуйте прокладку між шліфувальним виробом та затискною кришкою.
- Не затягуйте надто міцно затискний пристрій.
- Після кожного закріплення протягом як мінімум 30 секунд проведіть пробний пуск на робочій швидкості та із захисним кожухом,



Не використовувати для ручного шліфування та шліфування з ручною подачею.



Не використовувати для мокрого шліфування



Не використовувати для торцевого шліфування



Не використовувати, якщо є пошкодження



Використовувати тільки з опорним диском



Використовувати засоби захисту органів слуху



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати респіратор

Виключно для мокрого шліфування

Використовувати тільки в закритій робочій зоні



встановленим належним чином. Тримайте при цьому машину так, щоб при можливому пошкодженні уламки не могли потрапити у Вас.

- Ніколи не знімайте з машин захисні кожухи, а також слідкуйте за їх хорошим станом та правильною установкою.
- Заготовка повинна бути закріплена надійно та належним чином, а опора заготовки - правильно відрегульована та міцно зафіксована.
- Запускати машину можна тільки тоді, якщо між заготовкою та шліфувальним інструментом відсутній контакт.
- Уникайте механічних пошкоджень абразивного виробу, що можуть виникнути внаслідок дії сили чи ударів, а також нагрівання.
- Шліфуйте виключно тією ділянкою шліфувального інструмента, яка є для цього призначена. Уникайте шліфування краями шліфувальних стрічок, по можливості використовуйте їх середину.
- Уникайте блокування та нерівномірного зносу шліфувального інструмента, щоб забезпечити його ефективну роботу. При необхідності регулярно здійснюйте його правку.
- Після вимкнення машина повинна сама зупинитися без здійснення тиску на поверхню.
- Перед тим, як машина зупиниться, відключіть подачу мастильно-охолоджуючої рідини та видаліть її надлишок з абразивного виробу.
- Шліфувальні стрічки, що не використовуються, не повинні бути натягнутими.

Абразивні частинки, іскри, пил та випари

- Вдихання шліфувального пилу може спричинити захворювання легень.
- Усі сухі процеси шліфування повинні бути обладнані відповідними відсмоктувальними системами.
- Не використовуйте шліфувальні інструменти поблизу легкозаймистих матеріалів.
- Рекомендовано використовувати респіратори згідно стандарту EN149 під час сухого шліфування, навіть якщо є відсмоктувальні системи.
- Захисні кожухи або захисне покриття повинні бути відрегульовані таким чином, щоб усі іскри та абразивні частинки відводились від виробу.
- Необхідні додаткові заходи для захисту людей, що знаходяться поруч.
- Під час усіх процесів шліфування слід використовувати засоби захисту очей. Під час ручного шліфування рекомендують одягати захисні окуляри або інші засоби захисту обличчя.
- Рекомендовано використовувати засоби захисту очей з коефіцієнтом захисту ступеня B згідно стандарту EN166.
- Використовуйте придатні шліфувальні інструменти. Невідповідні вироби можуть спричинити виникнення надмірної кількості абразивних частинок та пилу.

Шум

- Засоби захисту органів слуху згідно стандарту EN 352 рекомендують використовувати в будь-яких випадках застосування шліфувальної машини чи обробки заготовки з ручною подачею незалежно від рівня шуму.
- Переконайтесь у тому, що шліфувальний інструмент підходить для того чи іншого виду використання. Невідповідний виріб може спричинити надмірний шум.

Вібрація

- Робочі процеси з шліфувальним інструментом або заготовкою з ручною подачею можуть спричинити травми внаслідок вібрації.
- Необхідно застосувати негайні заходи, якщо після 10 хвилин безперервної роботи з шліфувальним інструментом виникає свербіж, поколювання та відчуття оніміння.
- Оскільки вібрація в холодних робочих умовах є більш відчутною, рекомендують руки тримати в теплі, а також регулярно рухати пальцями та руками. Використовуйте сучасні прилади з низьким рівнем вібрації.
- Слідкуйте за справністю Вашого інструмента. Якщо виникає надмірна вібрація, зупиніть машину та перевірте її.
- Використовуйте шліфувальні інструменти хорошої якості та подбайте про збереження їх хорошого механічного стану.
- Зберігайте затисні кришки та тарілкові шліфувальні круги в хорошому механічному стані та замініть їх, якщо вони зносилися чи деформувалися.
- Працюючи із заготовкою або станком, не тримайте їх надто міцно та не натискайте надмірно на шліфувальний інструмент.

- Уникайте безперервної роботи шліфувального інструмента.
- Використовуйте відповідний шліфувальний інструмент, оскільки невідповідний виріб може спричинити надмірну вібрацію.
- Слідкуйте за симптомами, які викликає вібрація у Вашому організмі, - при необхідності зверніться до лікаря.

Утилізація шліфувальних інструментів

- Використані або дефектні шліфувальні інструменти необхідно утилізувати згідно національних чи регіональних вимог.
- Додаткова інформація вказана у паспортах Вашого постачальника з даними про техніку безпеки.
- Врахуйте те, що шліфувальні інструменти можуть бути забруднені внаслідок процесу шліфування або абразивними відходами шліфування.
- Зношені шліфувальні інструменти слід знищити, щоб запобігти їх повторному застосуванню.

До уваги слід брати наступні правила техніки безпеки під час використання безкінечних стрічок:

1. Загальні вказівки з техніки безпеки

- Перевірити, чи властивості та параметри шліфувальної стрічки відповідають шліфувальному станку та типу застосування. Дотримуватись вказівок виробника шліфувального верстата.
- Не використовувати шліфувальну стрічку поблизу легкозаймистих матеріалів.
- Не допускати, щоб довге волосся, вільний одяг та прикраси контактували зі шліфувальним верстатом. Застосовувати відповідні заходи безпеки.
- Переконайтесь, що люди, які знаходяться поблизу, є захищені від пилу, іскор, скалок, диму, газу, а також шуму. Процеси обробки за допомогою шліфувальних стрічок можуть спричинити появу великої концентрації пилу, диму або мли, що в свою чергу може становити не тільки загрозу для здоров'я, але й ризик вибуху.
- Лише після повної зупинки машини можна відкрити захисні кожухи або відкласти машину в сторону.

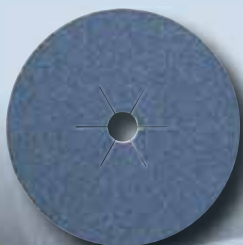
2. Спеціальні вказівки з техніки безпеки

- Шліфувальні стрічки можуть розірватися. Для цього необхідно застосувати заходи захисту від розриву стрічки. Такі заходи безпеки охоплюють захисні пристрої на верстатах та індивідуальні засоби захисту.
- Для роботи зі шліфувальними верстатами, робоча зона яких не є повністю закрита, користувач неодмінно має використовувати спеціальний захисний комплект (наприклад захисні рукавиці, шкіряний фартух, засоби захисту обличчя та дихальних шляхів).
- Перевірити, чи захисні кожухи добре зафіксовані. Ні в якому випадку не можна знімати захисні кожухи. Контакт зі стрічкою, що обертається, може спричинити тяжкі травми.
- Насаджуючи стрічку, звернути увагу на стрілку руху, якщо така є.
- Перевірити надійність кріплення і справний стан механізму подачі деталі, що має оброблятися.
- Увімкнути верстат, і розпочати шліфування тільки тоді, коли рух шліфувальної стрічки досягне своєї робочої швидкості.
- Шліфувальну стрічку слід використовувати тільки для сухого шліфування, якщо чітко не вказано про можливість її використання для мокрого шліфування (при необхідності звернутися до виробника).
- Навантаження на стрічку по можливості має бути площинним і припадати на її середину. Уникати шліфування краями та сильного точкового навантаження, наприклад гострими деталями.
- Уникати перевантаження та перегрівання стрічки внаслідок надмірного натиску під час шліфування.
- Регулярно перевіряти стрічки на наявність надмірно зношених зон та пошкоджень (наприклад розриви на краях, розриви та сильний знос в місцях з'єднання), при необхідності замінити.

Оскільки існує багато видів верстатів, та сфери використання шліфувальних стрічок є різноманітними, ці вказівки з техніки безпеки ґрунтуються на основоположних аспектах безпеки. Більш детальні рекомендації та вказівки щодо техніки безпеки шукайте у відповідних законах, розпорядженнях, правилах безпеки і технічних нормах.



Вироби фірми KLINGSPUR мають знак oSa



Що означає oSa?

В багатьох сферах використання для шліфування та різання необхідна висока швидкість обертання інструмента. Вироби, призначені для цих процесів, повинні відзначатися високим ступенем безпеки, завдяки якій вони можуть витримувати екстремальні механічні та термічні навантаження.

На жаль, у світі немає єдиних обов'язкових вимог щодо техніки безпеки під час використання абразивних інструментів. Тому в 2000 році, усвідомлюючи свою відповідальність, виробники абразивних інструментів з багатьох європейських країн створили Організацію безпеки абразивних інструментів – **oSa**, виступаючи таким чином проти виробів низької якості. Знак **oSa** допоможе користувачу одразу розпізнати виріб високої якості.

Для виробників та торговців цей знак означає зниження ризику відповідальності, кращу позицію на ринку, конкурентоспроможність та кращий імідж. В рамках внутрішньовиробничого управління якістю виробники контролюють, щоб дотримувалися суворі вимоги, виготовлялися і реалізувалися тільки безпечні та високоякісні продукти. Організація безпеки абразивних інструментів підтверджує свої зобов'язання, удостоюючи підприємства – членів Організації знаком **oSa**, який визнається у всьому світі. Одночасно присвоєння знака **oSa** не означає взяття Організацією безпеки абразивних інструментів чи її органами на себе відповідальності за безпеку експлуатації абразивного інструмента, маркованого цим знаком.

ТОВ «КЛІНГСПОР»
Вул. Львівська 2Б
80074 м. Великі Мости
Сокальський район
Львівська область
Україна
Тел.: +38 032 242 92 00
Факс: +38 032 242 92 99
E-mail: info@klingspor.ua



KLINGSPOR

Абразивні Технології

