

Якісний. Надійний. Жовтий.

КАТАЛОГ



Klingspor
Абразивні Технології



Вироби фірми Klingspor мають знак oSa



Що означає oSa?

В багатьох сферах використання для шліфування та різання необхідна висока швидкість обертання інструмента. Вироби, призначені для цих процесів, повинні відзначатися високим ступенем безпеки, завдяки якій вони можуть витримувати екстремальні механічні та термічні навантаження.

На жаль, у світі немає єдиних обов'язкових вимог щодо техніки безпеки під час використання абразивних інструментів. Тому в 2000 році, усвідомлюючи свою відповідальність, виробники абразивних інструментів з багатьох європейських країн

створили Організацію безпеки абразивних інструментів – oSa, виступаючи таким чином проти виробів низької якості. Знак oSa допоможе користувачу одразу розпізнати виріб високої якості.

Для виробників та торговців цей знак означає зниження ризику відповідальності, кращу позицію на ринку, конкурентоспроможність та кращий імідж. В рамках внутрішньовиробничого управління якістю, виробники контролюють, щоб дотримувалися суворі вимоги, виготовлялися і реалізувалися тільки безпечні та високоякісні продукти.

Організація безпеки абразивних інструментів підтверджує свої зобов'язання, удостоюючи підприємства – членів Організації знаком oSa, який визнається у всьому світі. Одночасно присвоєння знака oSa не означає взяття Організацією безпеки абразивних інструментів чи її органами на себе відповідальності за безпеку експлуатації абразивного інструмента, маркованого цим знаком.

Загальна інформація

Зміст.....	3
Огляд продукції.....	4-7

Рулони

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	8-9
Рулони.....	10-15

Безкінечні стрічки

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	16-18
Стрічки для електронапильника.....	19
Безкінечні стрічки для електроінструментів.....	20-22
Шліфувальні стрічки.....	23

Фіброві круги

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	24-25
Фіброві круги.....	26-33

Шліфувальні листи і круги

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	34-36
Шліфувальні листи.....	38-43
Шліфувальна колодка / Шліфувальна губка	44-47

Шліфувальні круги

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	37
Шліфувальні круги.....	48-61

Пелюсткові круги і головки

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	62-63
Пелюсткові круги, з нетканого абразивного матеріалу, циліндричні пелюсткові круги.....	64-65

Пелюсткові головки

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	66
Пелюсткові головки.....	67-69

Пелюсткові тарілкові круги

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	70-71
Пелюсткові тарілкові круги.....	72-77

Відрізнi круги

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	78-81
Відрізнi круги 0,8-1,2 мм.....	82-87
Відрізнi круги 1,6-1,9 мм.....	88-91
Відрізнi круги 2,0-3,2 мм.....	92-96
Великі відрізнi круги.....	97-99

Зачисні круги

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	100-101
Зачисні круги.....	102-105

Алмазні інструменти

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	106-109
Алмазні відрізнi круги.....	110-118, 120-129
Алмазні тарілкові круги.....	119

Твердосплавні борфрези

Загальна інформація, вказівки щодо використання.....	130-132
Твердосплавні борфрези.....	133-139

Сервіс

Загальні вказівки щодо техніки безпеки	140-146
--	---------

Короткий огляд основних груп продукції

Створюючи даний каталог, фірма Klingspor керувалася бажанням допомогти Вам швидко і легко підібрати необхідний продукт серед широкого асортименту продукції, яку ми виготовляємо. Чіткий поділ продукції на одинадцять груп, безперечно, допоможе Вам легко зорієнтуватися у нашій пропозиції. Високоякісні вироби фірми Klingspor виготовляються згідно новітніх технологій і відповідають найвищим вимогам щодо якості обробки поверхні, міцності та продуктивності шліфування.



Безкінечні стрічки

Фірма Klingspor виготовляє безкінечні стрічки різних розмірів для всіх видів шліфування, а також у різних варіантах для обробки різних матеріалів та для різних сфер застосування.



Фіброві круги

Фіброві круги фірми Klingspor відмінно підходять для грубого шліфування, видалення іржі з металевих елементів, зачищення та обробки зварювальних швів.



Рулони

Для обробки вручну та для ручних шліфувальних машин фірма Klingspor пропонує рулони у спеціальних варіантах для обробки різних видів матеріалу – починаючи з дерева, металу, і аж до лаків та фарб.



Шліфувальні листи і круги

Шліфувальні листи та круги фірми Klingspor є доступними у різних варіантах та різної якості.



Пелюсткові круги і головки

Пелюсткові круги та головки особливо підходять для делікатного кінцевого шліфування. Вони ідеально прилягають до кожної деталі, що обробляється. Klingspor пропонує вироби для багатьох сфер застосування та для обробки майже всіх видів матеріалів.



Пелюсткові тарілкові круги

Пелюсткові тарілкові круги фірми Klingspor, завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюсток, виготовлених з абразивного полотна, досягають набагато вищих результатів шліфування у порівнянні з іншими інструментами.



Зачисні та відрізні круги Kronenflex®

В результаті постійних інноваційних робіт, а також розробки спеціальних виробів для різних сфер використання, Klingspor створив програму відрізних та зачисних кругів Kronenflex®, яка виконує будь-які завдання користувачів абразивних інструментів.



DIY-упаковка

Оновлена програма упаковки від компанії Klingspor - це реакція на побажання користувачів, а саме: чітка структура та доступність всієї найважливішої інформації.



Еластичні шліфувальні матеріали

Еластичні шліфувальні вироби фірми Klingspor розроблялися для делікатної обробки поверхонь будь-якого виду, вони доповнюють нашу різноманітну виробничу програму.



Твердосплавні борфрези

Твердосплавні борфрези фірми Klingspor виготовляються з найбільшою точністю та з урахуванням найвищих стандартів якості. Різні види зубців пристосовані до вимог обробки різноманітних матеріалів.



Алмазні інструменти

Зі своїм широким асортиментом алмазних інструментів Klingspor забезпечує користувачам швидкість, точність і витривалість при роботі. Використання високоякісних і ретельно перевірених матеріалів гарантує широкий діапазон застосування різних ліній продуктів та відповідність найвищим стандартам безпеки.

Загальна інформація

Огляд продукції



Ручне шліфування



Брусок для
ручного
шліфування



Віброшліфувальна
ручна машина



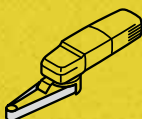
Ексцентрикова
шліфувальна
машина



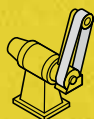
Дельта-шліфу-
вальна машина



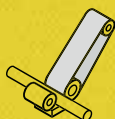
Стрічкова
шліфувальна
машина



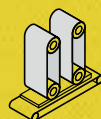
Електронапильник



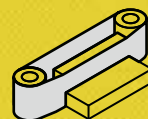
Стаціонарний
шліфувальний
станок



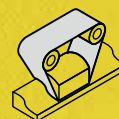
Станок для
безцентрового
шліфування



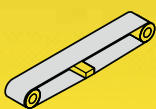
Плоскошліфу-
вальний станок



Станок для
шліфування торців



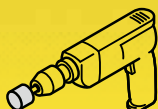
Станок для шліфу-
вання профілів



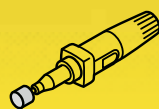
Шліфувальний
станок з довгою
стрічкою



Шліфувальний
станок з широкою
стрічкою



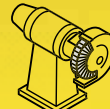
Дриль



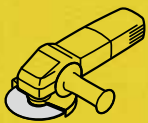
Пряма шліфу-
вальна машина
(турбіна)



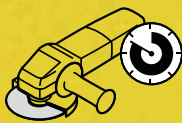
Полірувальний
станок



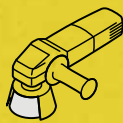
Станок для
заточування



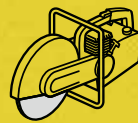
Кутова шліфувальна машина



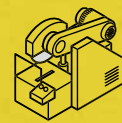
Кутова шліфувальна машина з регульованою кількістю обертів



Кутова шліфувальна машина з чашковим шліфувальним кругом



Бензоріз



Стационарний станок для різання $\leq 5\text{kW}$



Станок для різки під кутом



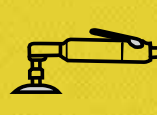
Перфоратор



Машина для нарізки швів



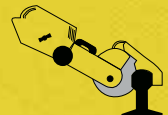
Підйомна консоль з елементами обробленими під мармур



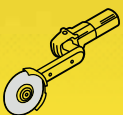
Пряма шліфмашина з кутовим наконечником



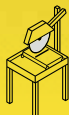
Станок з гнучким валом



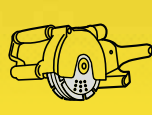
Бензоріз



Шліфувальна машина для кутових зварювальних швів



Плиткорізний станок



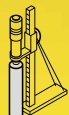
Штроборіз



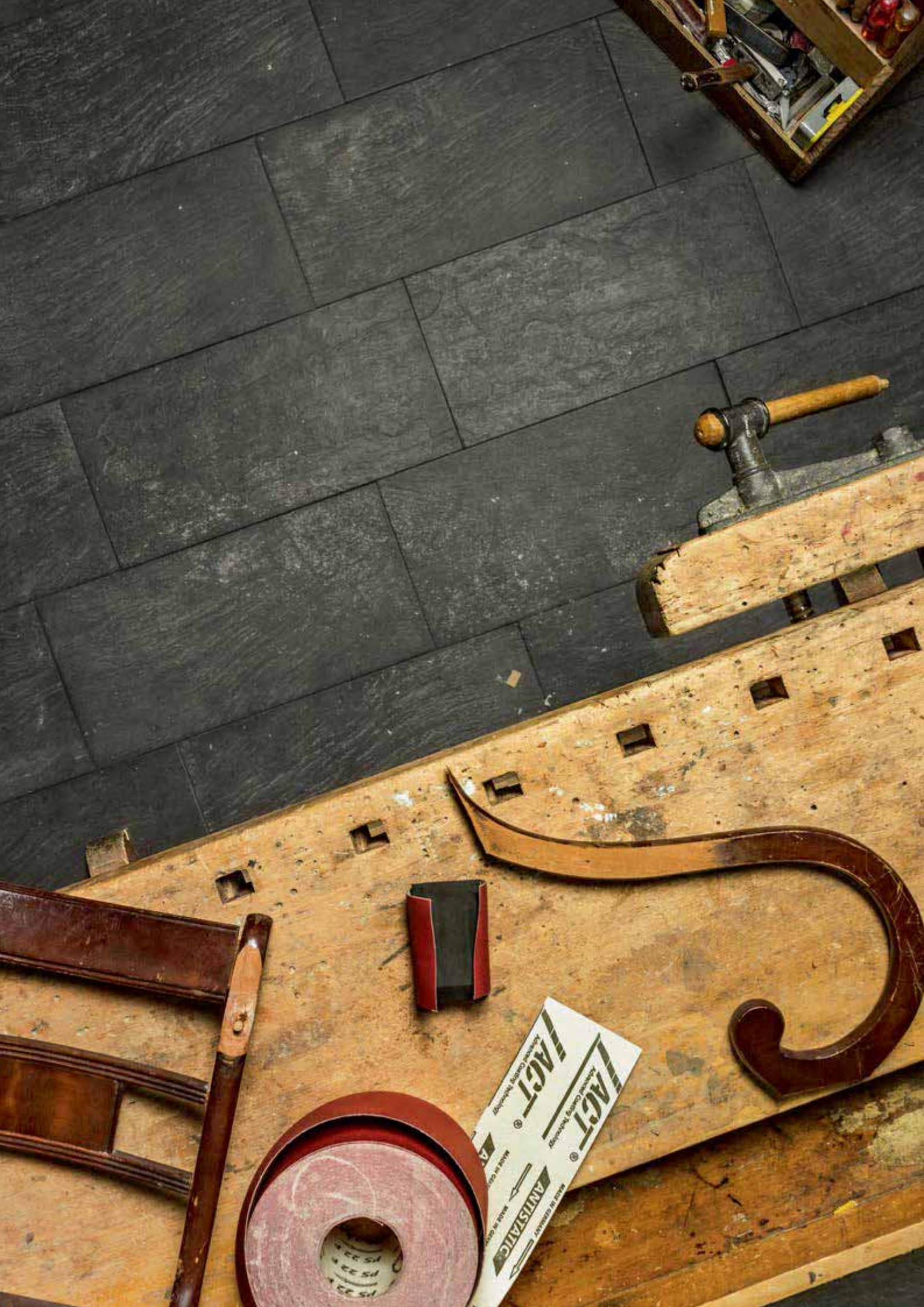
Стационарний станок для різання $> 5\text{kW}$



Паркетшліфувальна машинка



Машина алмазного свердління



Про продукт

У нашому асортименті абразивних рулонів представлений великий вибір високоякісних абразивів для використання на ручних верстатах і для ручного шліфування. Широкий вибір основи – від паперу до тканини, від комбінованої до губчастої основи і нетканних рулонних матеріалів – в поєднанні з широким діапазоном

доступних розмірів зернистості, роблять шліфувальні рулони Klingspor ідеальним рішенням для обробки поверхні і шліфування профілів для всіх поширених матеріалів – будь то дерево, метал, пластик або фарба, лак або шпаклівка.

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Дерево	PS 19 F	карбід кремнію	F-папір + тканина	●	Універсальна шліфувальна шкурка для шліфування паркету та реставрації підлоги	10
	PS 30 D	електрокорунд	D-папір	○	Шліфувальна шкурка на паперовій основі багатостороннього використання для обробки дерева та фарб за вигідною ціною	10
	KL 381 J	електрокорунд	J-тканина	●	Універсальна шліфувальна шкурка для ручної обробки металу та дерева	14
Фарба	PS 30 D	електрокорунд	D-папір	○	Шліфувальна шкурка на паперовій основі багатостороннього використання для обробки дерева та фарб за вигідною ціною	10
	PS 33 B	електрокорунд	B-папір	○	Високоякісна шліфувальна шкурка, що особливо підходить для обробки фарб, лаків та шпаклівок, але також і деревини	12
	PS 33 C	електрокорунд	C-папір	○	Високоякісна шліфувальна шкурка, що особливо підходить для обробки фарб, лаків та шпаклівок, але також і деревини	11
	PS 73 BW	електрокорунд	B-папір	○	Високоякісна шліфувальна шкурка, особливо підходить для обробки фарб, лаків і шпаклівок; має довгий термін служби завдяки застосуванню додаткового активного шару	13
	PS 73 CW	електрокорунд	C-папір	○	Високоякісна шліфувальна шкурка, особливо підходить для обробки фарб, лаків і шпаклівок; має довгий термін служби завдяки застосуванню додаткового активного шару	12
	PS 73 BWF	електрокорунд	B-папір + губкова основа	○	Шліфувальні листки в рулоні, для тонкого шліфування плоских та профільних поверхонь та контурів. Основа з шаром губки на зворотній стороні забезпечує кращий розподіл тиску та отримання рівномірної, тонко відшліфованої поверхні. Додаткова зручність користування досягається завдяки лінії відриву та коробки диспенсера	13
	PS 73 CWF	електрокорунд	C-папір + губкова основа	○	Шліфувальні листки в рулоні, для тонкого шліфування плоских та профільних поверхонь та контурів. Основа з шаром губки на зворотній стороні забезпечує кращий розподіл тиску та отримання рівномірної, тонко відшліфованої поверхні. Додаткова зручність користування досягається завдяки лінії відриву та коробки диспенсера	14
Метал універсально	KL 381 J	електрокорунд	J-тканина	●	Універсальна шліфувальна шкурка для ручної обробки металу та дерева	14
Фарба, лак, шпаклівка, гелеві покриття, гіпсові та гіпсокартонні поверхні, деревина	AN 400	електрокорунд	Абразивна сітка	●	Ефективна витяжка пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої ґратчастої структури	15

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Мінімальний об'єм виробів під індивідуальне замовлення

Тип	Зернистість	Папір	Ширина	Мінімальна кількість	Ширина	Мінімальна кількість
PS 22 F ACT	40–150	B пр. 105 г/м ²	10 мм	29 штук	80 мм	3 штуки
PS 28 F	60–150	C пр. 110 г/м ²	15 мм	19 штук	95 мм	3 штуки
PS 29 F ACT	60–150	D пр. 130 г/м ²	20 мм	14 штук	100 мм	3 штуки
CS 308 Y	40–80, 120	E пр. 250 г/м ²	25 мм	12 штук	120 мм	2 штуки
LS 309 X	40–360	F пр. 300 г/м ²	28 мм	10 штук	125 мм	2 штуки
LS 309 J	60–320		30 мм	10 штук	140 мм	2 штуки
LS 309 JF	60–400		35 мм	8 штук	150 мм	2 штуки
CS 310 X	24–400		40 мм	7 штук	250 мм	1 штука
CS 310 XF	40–280		50 мм	6 штук	300 мм	1 штука
LS 312 JF	60–320, 400		60 мм	5 штук		
CS 321 X	80–400	Тканина				
CS 333 X	60, 80, 120, 150	X тканина, груба				
CS 341 X	50–320	J тканина, тонка				
KL 361 JF	40–600	JF тканина, тонка, гнучка				
KL 385 JF	40–600	Y поліестер				
CS 410 X	60–120	XF тканина, груба, гнучка				
CS 411 X	24–120					
CS 411 Y	36–80					



Стандартна довжина для виробництва рулонів – 50 м.

Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції!

Інші розміри та зерна доступні на замовлення!

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на комбінованій основі

PS 19 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	F-Папір + тканина

Сфери використання:

Дерево	●
--------	---

Переваги: Універсальна шліфувальна шкурка для шліфування паркету та реставрації підлоги

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
200 x 30000	16	1	266734
200 x 30000	24	1	266746
200 x 30000	36	1	266755
200 x 30000	40	1	266761
200 x 50000	60	1	266770
200 x 50000	80	1	266777

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 30 D



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	D-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Гостре зерно та висока агресивність для обробки деревини, лаку, шпаклівки - Продукт гнучкий та міцний, добре згинається - Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098
115 x 4500	150	10	174099



Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 30 D, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	220	1	267088
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Рулони

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 33 C



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	C-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○



Переваги: Дуже висока продуктивність шліфування - Мінімальне забивання зерна завдяки активним абразивним сполукам - Довший термін служби

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 33 B



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○



Переваги: Дуже висока продуктивність шліфування - Мінімальне забивання зерна завдяки активним абразивним сполукам - Довший термін служби

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
95 x 50000	150	1	157546
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром

PS 73 CW



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●



Переваги: Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Висока продуктивність шліфування - Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 50000	120	1	311873

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром

PS 73 BW



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Висока продуктивність шліфування - Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 50000	150	1	310786
115 x 50000	180	1	311874
115 x 50000	240	1	310785
115 x 50000	320	1	311926
115 x 50000	400	1	311927

Шліфувальна шкурка з губчастою основою

PS 73 BWF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір + губчата основа

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Кращий розподіл тиску завдяки пружній губчатій основі, без надмірних заглиблень на тонких покриттях та рівномірний малюнок поверхні - Висока гнучкість та пристосовуваність до контурів та профільних поверхонь - Низький рівень забивання завдяки додатковому стеаратовому покриттю та напіввідкритому насипу зерна - Зручність користування завдяки легкому відриванню шліфувальних губок від попередньо перфорованого рулону в коробці-дозатор - Розміри абразивних губок: 115 x 140 мм, прибіл. 180 штук

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка з губчастою основою

PS 73 CWF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір + губчата основа

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Кращий розподіл тиску завдяки пружній губчатій основі, без надмірних заглиблень на тонких покриттях та рівномірний малюнок поверхні - Висока гнучкість та пристосовуваність до контурів та профільних поверхонь - Низький рівень забивання завдяки додатковому стеаратовому покриттю та напіввідкритому насипу зерна - Зручність користування завдяки легкому відриванню шліфувальних губок від попередньо перфорованого рулону в коробці-дозатор - Розміри абразивних губок: 115 x 140 мм, прибіл. 180 штук

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 25000	120	1	321755

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 381 J



Властивості

Зв'язка	клей/синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	J-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Дерево	●

Переваги: Універсальна шліфувальна шкурка для ручної обробки металу та дерева

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
120 x 50000	80	1	266260
120 x 50000	100	1	266292
200 x 30000	24	1	266172
200 x 30000	36	1	266183
200 x 30000	40	1	266206
200 x 50000	60	1	266240
200 x 50000	80	1	266274
200 x 50000	100	1	266303
200 x 50000	120	1	266330
200 x 50000	150	1	266349
200 x 50000	180	1	266363
200 x 50000	220	1	266371
200 x 50000	240	1	266382
200 x 50000	320	1	266388
200 x 50000	400	1	266394

Сітка, самозачіпна, водостійка

AN 400



НОВИЙ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліефірна сітка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Гелькоут	●
Гіпс	●
Гіпсокартонні стіни	●

Композитні матеріали	●
Дерево	●
Деревні матеріали	●

Переваги: Ефективне та повне видалення пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої структури решітки - Шліфування без пилу зумовлює більш тривалий термін служби абразиву - У той же час поліпшення охорони праці за рахунок невеликого пилу на робочому місці - Відсутність залежності від існуючих форм відсмоктувальних отворів - Водостійкий

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	150	1	349059
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060



Безкінечні стрічки

Про виріб

Вказівки щодо використання

- використовуються для будь-якого способу шліфування: у вільній зоні, контактним черевиком, контактним роликом
- спеціальне виконання для індивідуального використання, наприклад, в меблевій промисловості, що дозволяє швидко та точно шліфувати великі поверхні перед лакуванням
- широкий діапазон розмірів
- основи з паперу, тканини та плівки
- висока міцність на розрив та розтягування

Безкінечні стрічки						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь	LS 307 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	20
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	21, 22
Сталь, Благородна сталь	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та лагородної сталі	19
	CS 710 XF	електрокорунд	X-Тканина	●	Гнучка шліфувальна стрічка з покращеним зерном корунду для обробки поверхонь та фігурних деталей	19
Благородна сталь	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та лагородної сталі	19
	CS 329 JF	електрокорунд / агломерат	JF-Тканина	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; зберігає рівномірну якість поверхні. Спеціальний виріб для сухого шліфування профільних деталей у промисловій обробці благородної сталі	23
	CS 910 Y ACT	керамічний електрокорунд	Y-Поліестер	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з високою міцністю на розрив та довгим терміном служби завдяки керамічним зернам, що самостійно заточуються; для обробки високолегованої сталі; додаткова зв'язка Мульти для холодного шліфування	23
Дерево	LS 307 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	20
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	21, 22
	CS 311 Y ACT	електрокорунд	Y-Поліестер	○	Виріб із електрокорунду на поліестеровій основі з відкритим насипом для калібрування та проміжного шліфування дерева. ACT й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен	23

● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Ширина	Мінімальна кількість
3–50 мм	30 штук
51–60 мм	25 штук
61–75 мм	20 штук
76–100 мм	15 штук
101–150 мм	10 штук
151–300 мм	10 штук
301–400 мм	30 штук
401 мм та більше	10 штук



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Мінімальна довжина для виробництва стрічок - 281мм (тканинна та паперова основа) / 295 мм (неткані стрічки)

Інші розміри та зерна доступні за запитом.

Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

Види з'єднання довгих та коротких безкінечних стрічок

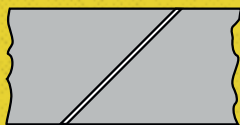
Klingspor пропонує безкінечні стрічки з різними видами з'єднання. Вибір того чи іншого виду з'єднання залежить від сфери використання та станка. На нижчеподаних малюнках зображені види з'єднання, які найчастіше використовуються.

На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані види з'єднання стрічок.

Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.



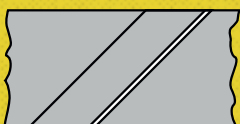
Шов 1
Косий зріз, склеєний внакладку



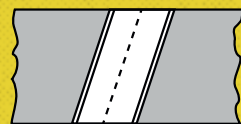
Шов 5
Косий зріз, склеєний внакладку. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Цьому виду з'єднання надається перевага для фінішної обробки деревини. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



Шов 2
Косий зріз, склеєний внакладку. Верхівки зерен зішліфовані, щоб забезпечити гладку роботу стрічки



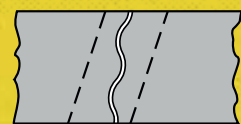
Шов 6 G
Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою зі сторони зерен. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



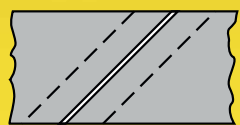
Шов 3 G
Зигзагоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці крихких елементів, наприклад скла.



Шов 7 G
Синусоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці елементів, які легко пошкодити. Відповідає високим вимогам.



Шов 4 G
Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Для роботи у вільній зоні, відповідає високим вимогам.



Шов 3 W
Спеціальне з'єднання для стрічок з нетканого абразивного матеріалу. Стикове з'єднання, підклеєне плівкою, з додатковим торцевим склеюванням.



Шов 4 W
Косий зріз. Стикове з'єднання, з армуючою стрічкою та торцевим склеюванням. Спеціальне з'єднання стрічок з нетканого абразивного матеріалу для електронапильника, тип продукту NBF 800



Таблиця, представлена далі, містить інформацію про найбільш поширені типи станків. Якщо Ви не знайдете у ній станок, яким Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас. Ми Вам охоче допоможемо.

Стрічки для електронапильника

Шліфувальні вироби на основі



Безкінечні
стрічки

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 411 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Міцна на розрив шліфувальна стрічка для застосування на електронапильнику - Особливо висока агресивність та продуктивність шліфування завдяки активному абразивному шару - Спеціально для обробки благородної сталі, а також будь-якої сталі та металів

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 710 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Машинне шліфування фасонних деталей та зварних швів в промисловості та ремісному виробництві - Гнучка але стійка на розрив основа - Абразивна стрічка з покращеним корундом

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

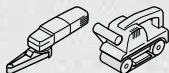
Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Безкінечні стрічки для електроінструментів

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 307 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Фарба/лак/шпаклівка	●



Переваги: Універсальна шліфувальна шкурка на тканинній основі для обробки металу, дерева, фарб та лаків

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
75 x 533	40	F2	10	268648
75 x 533	60	F2	10	268657
75 x 533	80	F2	10	268666
75 x 533	100	F2	10	268675
75 x 533	120	F2	10	268683
75 x 533	150	F2	10	268688
75 x 533	180	F2	10	268690
75 x 457	40	F2	10	268646
75 x 457	60	F2	10	268655
75 x 457	80	F2	10	268664
75 x 457	100	F2	10	268673
75 x 457	120	F2	10	268682
75 x 457	150	F2	10	268687
75 x 457	180	F2	10	278658
100 x 610	40	F2	10	268651
100 x 610	60	F2	10	268660
100 x 610	80	F2	10	268669
100 x 610	100	F2	10	268678
100 x 610	120	F2	10	268686
100 x 610	150	F2	10	268689

Безкінечні стрічки для електроінструментів

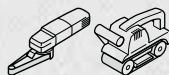
Шліфувальні вироби на основі



Безкінечні
стрічки

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 XH



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Фарба/лак/шпаклівка	①

Переваги: Спеціальна стрічка для ручних стрічково-шліфувальних станків - Універсальне застосування для обробки дерева, металу, фарб та лаку - Великий асортимент стрічок для всіх стандартних машин

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 457	180	F5	10	310496
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302

Безкінечні стрічки для електроінструментів

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 XH в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Фарба/лак/шпаклівка	●

Переваги: Спеціальна стрічка для ручних стрічково-шліфувальних станків - Універсальне застосування для обробки дерева, металу, фарб та лаку - Великий асортимент стрічок для всіх стандартних машин

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	№ артикула
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 6 сортиментів по 3 стрічки

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Безкінечні
стрічки

Шліфувальна шкурка на тканинній основі
АНТИСТАТИК

CS 311 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Хороша продуктивність шліфування деревини при високому навантаженні - Низький рівень забивання та довгий термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям

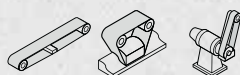
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 329 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при незначному та середньому натисканні - Чудово підходить для обробки контурних поверхонь - Особливо підходить для сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 910 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Титан, Титанові сплави	●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування благородної сталі - Запобігає зміні кольору поверхні при обробці благородної сталі - Не забивається/не затупляється при роботі з титаном чи високолегованою сталлю

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати



Фіброві круги

Про виріб

Фіброві круги Klingspor характеризуються високою продуктивністю обробки, довгим терміном служби, а також оптимальним малюнком обробленої поверхні. Відповідні опорні диски доповнюють процес обробки.

Круги використовуються для обробки сталі, благородної сталі, кольорових металів та чавуну. Широкий діапазон зернистості дає можливість правильно підібрати виріб для будь-якого виду застосування. Навіть найскладніші поверхні можна легко обробити за допомогою фібрових кругів. Фіброві круги Klingspor відмінно підходять для грубого шліфування, видалення іржі та задирок, а також для обробки зварювальних швів. Крім того, їх можна використати для точної обробки металу.

Завдяки новітній технології лазерного різання для спеціального використання можливі також особливі форми кругів (див. малюнок нижче)

Якість і продуктивність

- ▶ незначне забивання зерен відходами обробки
- ▶ надзвичайно тривалий термін служби
- ▶ рівномірний малюнок обробленої поверхні
- ▶ холодне шліфування

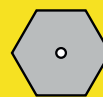
Форми отворів фібрових кругів



10 = круглий отвір



30 = зіркоподібний отвір



Під замовлення можливі наступні особливі форми фібрових кругів: Просимо звертатися до нас!



Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Діаметр круга	Мінімальна кількість замовлення
до 230 мм	1.000 штук



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Фіброві круги						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, кольорові метали	CS 561	електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг для обробки сталі і кольорових металів	26
Сталь, Благородна сталь	FS 764 ACT	електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг для обробки сталі і кольорових металів. Завдяки новій технології шліфування (ACT) підходить також для обробки благородної сталі	27
	CS 565	цирконієвий електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг з високою продуктивністю шліфування, для грубої обробки та видалення задирок зі сталі й благородної сталі	28
	FS 964 ACT	керамічний електрокорунд	Фібра	●	Високоякісний фібровий круг з мікрокристалічного, самозаточувального керамічного зерна забезпечує чудову агресивність і продуктивність шліфування конструкційних і високолегованих сталей. Відмінна адгезія зерна і термін служби завдяки спеціальній технології ACT.	30
Благородна сталь	CS 570	цирконієвий електрокорунд	Фібра	●	Високопродуктивний круг з довгим терміном служби; завдяки додатковій зв'язці Мульти підходить для холодного, передусім плоского, шліфування благородної та високолегованої сталі	29
	FS 966 ACT	керамічний електрокорунд	Фібра	●	Високопродуктивний фібровий круг з дуже високою продуктивністю шліфування і надзвичайно довгим терміном служби. Самозаточувальне керамічне зерно для шліфування високолегованих сталей. Зв'язка Мульти для холодного шліфування. Краща адгезія зерна завдяки спеціальній технології ACT.	31

● = закритий ◐ = напіввідкритий ○ = відкритий

Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі

Фіброві круги

CS 561



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●	Нержавіюча сталь	○
Кольорові метали	●	Дерево	○
Метал універсально	●		
Пластмаса	○		

Переваги: Для універсального використання - Великий вибір діаметрів, зернистості та схем розміщення отворів

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22	36	○ 10	25	66364
125 x 22	40	○ 10	25	66366
125 x 22	60	○ 10	25	66376
125 x 22	80	○ 10	25	70439
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351142
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066



Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження CS 561, Фібровий круг

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072
235 x 22	40	○ 10	25	66504
235 x 22	60	○ 10	25	66511
235 x 22	80	○ 10	25	66514

Опорні диски див. ст. 32

Фіброві круги

FS 764 ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●	Кольорові метали	●
Нержавіюча сталь	●	Дерево	●
Метал універсально	●		
Пластмаса	●		



Переваги: Для універсального використання - Збільшена ефективність шліфування та відмінна адгезія зерна завдяки спеціальній технології ACT - Довгий термін служби - Також підходить для обробки благородної сталі

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485
180 x 22	50	⊗ 30	25	316486
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489

Опорні диски див. ст. 32

Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі

Фіброві круги

CS 565



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Ефект самозаточування - Висока агресивність при обробці сталі та благородної сталі - Ідеальний для грубих шліфувальних робіт - Хороше співвідношення ціна/продуктивність

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351155
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Опорні диски див. ст. 32

Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі



Фіброві круги, зв'язка Мульті

CS 570



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Алюміній	●
Кольорові метали	○



Переваги: Ефект самозаточування - Висока агресивність, особливо при обробці благородної сталі - Збільшення продуктивності через відсутність перегрівання - Зв'язка Мульті запобігає потускнінню - Особливо підходить для обробки алюмінію

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	36	○ 10	25	204797
125 x 22	36	○ 10	25	204806
125 x 22	50	○ 10	25	204810
125 x 22	60	○ 10	25	204811
125 x 22	80	○ 10	25	204812
125 x 22	120	○ 10	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Опорні диски див. ст. 32

Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі

Фіброві круги

FS 964 ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●



Переваги: Високоякісний виріб з відмінною продуктивністю для шліфування сталі - Мікрористалічний ефект самозаточування - Висока агресивність протягом всього часу використання - Відмінна адгезія зерна

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496
180 x 22	120	⊗ 30	25	330497

Опорні диски див. ст. 32

Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі



Фіброві круги, зв'язка Мульти

FS 966 ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
------------------	---

Переваги: Мікрокристалічний ефект самозаточування - Висока агресивність протягом всього часу використання - Відмінна адгезія зерна - Довгий термін служби, особливо підходить для застосування у важких умовах - Збільшення продуктивності через відсутність перегрівання - Зв'язка Мульти запобігає потускнінню

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351162
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238

Опорні диски див. ст. 32

Опорний диск

Опорні диски

ST 358



XLOCK !



Переваги: Опорний диск середньої жорсткості забезпечує хорошу пристосовуваність до оброблюваного матеріалу - Для універсального застосування, особливо для фінішного шліфування (розмір зерна 50 і менше) - Хороша термостійкість

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100	Різьблення M10	Діаметр 100 x 16	80 м/с	15300 1/ хв.	1	305190
100	Різьблення M14	Діаметр 100 x 22	80 м/с	15300 1/ хв.	1	2774
115	Різьблення M10	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	14859
115	Різьблення M14	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-Lock	80 м/с	13300 1/ хв.	1	352049
125	Різьблення M14	Діаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/ хв.	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-Lock	80 м/с	12200 1/ хв.	1	352048
150	Різьблення M14	Діаметр 150 x 22	80 м/с	10200 1/ хв.	1	14836
180	Різьблення M14	Діаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/ хв.	1	14840
235	Різьблення M14	Діаметр 235 x 22	80 м/с	6600 1/ хв.	1	14841

Опорні диски

ST 358 A



XLOCK !



Переваги: Для грубого шліфування та зачищення - Холодне шліфування - Більше агресивності завдяки твердій, гофрованої абразивній поверхні - Хороша термостійкість та стабільність

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення M14	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-Lock	80 м/с	13300 1/ хв.	1	352047
125	Різьблення M14	Діаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/ хв.	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-Lock	80 м/с	12200 1/ хв.	1	352046
180	Різьблення M14	Діаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/ хв.	1	126348







Шліфувальні листи і круги

Про виріб

Klingspor виготовляє широку гаму високоякісних шліфувальних інструментів в асортиментній групі ЛИСТИ та КРУГИ.

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Благородна сталь	NPA 400	електрокорунд	Нетканый абразивный материал		Відмінно підходить для видалення задирок, зачищення та облагородження поверхні	42
	SV 484	електрокорунд	Нетканый материал з поліестеровою вставкою		Стандартний круг з хорошим співвідношенням ціна/якість; підходить для облагородження плоских та дещо профільованих поверхонь	60
	NDS 800	електрокорунд	Нетканый материал з поліестеровою вставкою		Круг з нетканого абразивного матеріалу класу преміум з підвищеною стабільністю країв для використання з великим навантаженням. Чудово підходить для грубої обробки, видалення задирок та обробки зварювальних швів	61
Сталь, Благородна сталь	PS 21 FK	цирконієвий електрокорунд	F-Папір	●	Доброякісні шліфувальні круги на липучці для шліфування високоякісних сталевих та металевих поверхонь машинами з ручним керуванням. Дуже висока агресивність та стійкість завдяки самозаточуванню зерен цирконкорунду. Дуже висока стабільність і висока твердість канту в крайній зоні завдяки стабільній F-основі на папері.	51
	NDS 400 K	електрокорунд / карбід кремнію	Нетканый абразивный материал		Круг з нетканого матеріалу для обробки дуже гладких поверхонь. Завдяки велюрному кашируванню на зворотній стороні безпосередньо підходить для використання на липких опорних дисках.	60
Сталь / метал універсально	KL 375 J	електрокорунд	J-Тканина	●	Високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для ручної обробки металевих поверхонь.	39
Дерево	PS 18 EK	електрокорунд	E-Папір	○	Спеціальний продукт для обробки деревини та деталей.	48, 49
	PS 22 K	електрокорунд	E-Папір	●	Шліфувальний папір з напіввідкритим розсіюванням та високою потужністю різання для гомогенної шліфованої поверхні при обробці деревини та металу.	52
	PS 19 EK	карбід кремнію	E-Папір	●	Міцний високоякісний продукт зі стійкою паперовою основою E для грубого, проміжного та фінішного шліфування. Особливо підходить для твердих матеріалів з великою кількістю задирок завдяки наявності гострого зерна карбиду кремнію.	50
Фарба, лак, шпаклівка	PS 33 BK	електрокорунд	B-Папір	●	Високоякісний шліфувальний круг, особливо для обробки фарби, лаку та шпаклівки.	53
	PS 33 CK	електрокорунд	C-Папір	●	Високоякісний шліфувальний круг, особливо для обробки фарби, лаку та шпаклівки.	52
	PS 73 BWK	електрокорунд	B-Папір	●	Високоякісний шліфувальний круг, особливо для обробки фарби, лаку та шпаклівки з більш тривалим строком служби за рахунок покриття активною речовиною.	55
	PS 73 CWK	електрокорунд	C-Папір	●	Високоякісний шліфувальний круг, особливо для обробки фарби, лаку та шпаклівки з більш тривалим строком служби за рахунок покриття активною речовиною.	54
	PS 77 CK	електрокорунд	C-Папір	●	Високопродуктивна абразивна шкурка з новою інноваційною технологією насипу, яка запобігає передчасному забиванню під час шліфування сильно адгезивних матеріалів. Грубе та проміжне шліфування з латексним C-папером вищої якості	40,, 58
	FP 77 K	електрокорунд	Плівка	●	Високопродуктивна абразивна шкурка з новою інноваційною технологією насипу, яка запобігає передчасному забиванню під час шліфування сильно адгезивних матеріалів. Делікатне і чистове шліфування з виключно стійкою до розривів плівковою основою.	40, 56
	PS 19 EK	карбід кремнію	E-Папір	●	Міцний високоякісний продукт зі стійкою паперовою основою E для грубого, проміжного та фінішного шліфування. Особливо підходить для твердих матеріалів з великою кількістю задирок завдяки наявності гострого зерна карбиду кремнію.	50
	PS 18 EK	електрокорунд	E-Папір	●	Спеціальний продукт для обробки деревини та деталей.	48, 49
	PS 8 A	карбід кремнію	A-Папір	●	Дуже еластична, водостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівки, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах	38
	PS 8 C	карбід кремнію	C-Папір	●	Дуже еластична, водостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівки, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах	38
	NPA 500	карбід кремнію	Нетканый абразивный материал		Відмінно підходить для видалення задирок, зачищення та облагородження поверхні	42
	FD 500	електрокорунд / карбід кремнію	губчата основа		Круг з піноматеріалу для фінішного шліфування. Висока гнучкість та здатність до адаптування до контурів та профілів.	59
	SK 500 SK 500 B	електрокорунд	Губка	●	Шліфувальна колодка з чотиристороннім покриттям для делікатної обробки профільних та плоских поверхонь. Шліфувальна колодка є міцною, багаторазовою та придатною для миття; підходить як для мокрого, так і для сухого шліфування.	44
	SK 700 A	електрокорунд	Губка	●	Плоске та вертикальне чотиристороннє використання, завдяки кутовому канту (близько 45°) особливо добре підходить для вузьких загострених контурів заготовок - якісне припасування та розподілення натиску із-за гнучкої серцевини з пористого матеріалу - міцна, піддається миттю та багаторазовому використанню.	45
	SW 501	електрокорунд	Губка	●	Шліфувальна колодка з чотиристороннім покриттям для делікатної обробки профільних та плоских поверхонь. Шліфувальна колодка є міцною, багаторазовою та придатною для миття; підходить як для мокрого, так і для сухого шліфування.	46
	SW 501 TR	електрокорунд	Губка	●	Надзвичайно стійка до розривів абразивна губка SW 501. Подовжений термін служби. Не містить розчинників у системі склеювання. Колірна схема варіюється в залежності від розміру зернистості	46
	SW 510	електрокорунд	Губка	●	Тонка, дуже гнучка шліфувальна губка для особливо важкодоступних місць, таких як заглиблення, профілі та канти - щільна пориста структура матеріалу, за рахунок чого дуже рівномірний розподіл натискання та особливо чистий малярський шліфування - відсутність зламів, відсутність зморшок - мокре та сухе використання	47
Фарба, лак, шпаклівка, пластмаса	SW 512	електрокорунд	Губка	●	Конструкція, як SW 510, але з гострими кромками зерен карбиду кремнію.	47
Фарба, лак, шпаклівка, гелеві покриття, гіпсові та гіпсокартонні поверхні, деревина	AN 400	електрокорунд	Абразивна сітка	●	Ефективна витяжка пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої ґратчастої структури	41

● = закритий ● = напіввідкритий ○ = відкритий

Папір		Папір		Тканина		Тканина		Властивості	
A	приблизно 95 г/м²	E	приблизно 250 г/м²	JF	Тканина, тонка, дуже гнучка	X	Тканина, груба	K	Липучий
B	приблизно 105 г/м²	F	приблизно 300 г/м²	GX	Комбінована тканина, тонка, гнучка	Y	Поліестер, груба, дуже міцна	W	Покритий активною речовиною
C	приблизно 110 г/м²	G	приблизно 400 г/м²	J	Тканина, тонка	Z	Поліестер, груба, дуже міцна, придатна для сегментування		
D	приблизно 130 г/м²			XF	Тканина, груба, гнучка				

Шліфувальні листи та круги

Вказівки щодо використання

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Формат/виконання	Розміри	Мінімальна кількість замовлення
Листи	230 × 280 мм	250 Штук
	70 × 450 мм	500 Штук
Листи	115 × 140 мм	1.000 Штук
	93 × 230 мм	500 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук
Листи більші ніж 230 x 280 мм	Мінімальна кількість за запитом	
Великі листи	1400 × 1540 мм	10 Штук

Формат/виконання	Розміри	Мінімальна кількість замовлення
Самозачіпні вироби	70 × 125 мм	1.000 Штук
	80 × 133 мм	1.000 Штук
	93 × 230 мм	500 Штук
	100 × 115 мм	1.000 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук

Інші розміри за запитом!

Листи

- універсальне застосування для ручного шліфування та для обробки за допомогою ручних машин
- спеціальні види виробу для обробки певного виду матеріалу (наприклад для обробки дерева, металу і т.д.)
- різні розміри для індивідуального застосування
- для сухого та мокрого шліфування
- основи: папір і тканина

Схеми отворів на листах

Klingspor пропонує багато виробів з отворами для відводу пилу. Схема отворів залежить від типу машини, яку Ви використовуєте. У нижчеподаній таблиці вказані типи машин, які найчастіше використовуються, з необхідними схемами отворів. На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані схеми отворів.

Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.

Інші схеми отворів під замовлення!

Круги

- універсальне застосування для різних типів машин
- спеціальні види виробів з різними формами отворів
- різні розміри для індивідуального застосування
- основи: папір, плівка та нетканний матеріал
- самозачіпні вироби
- відповідний опорний диск для кутової шліфувальної машинки та ексцентрикової шліфувальної машинки

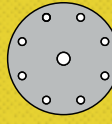
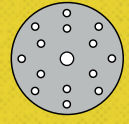
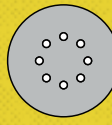
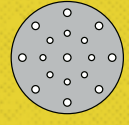
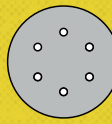
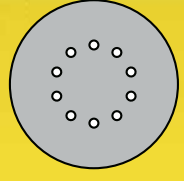
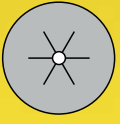
	GL 1	115 × 280 мм 10 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 3	93 × 230 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 9	93 × 230 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 11	115 × 280 мм 14 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 13	115 × 280 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 15	115 × 230 мм 10 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 17	93 × 180 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 18	80 × 133 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Форми отворів для шліфувальних кругів

Klingspor пропонує багато виробів з отворами для видалення пилу. Схема отворів залежить від типу машини, яку Ви використовуєте. У таблиці поруч вказані типи машин, які найчастіше використовуються, з необхідними схемами отворів кругів. На наступних сторінках у таблицях Ви зможете знайти запропоновані форми та схеми отворів.

	GLS 4 Ø 115 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 65 мм		GLS 1 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 120 мм + 1 центральний отвір Ø 17 мм		GLS 47 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 9 мм по колу Ø 120 мм, 6 отворів для видалення пилу Ø 9 мм по колу Ø 80 мм + 1 центральний отвір Ø 17 мм
	GLS 5 Ø 125 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 65 мм		GLS 2 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 65 мм		GLS 51 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 120 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 8 мм по колу Ø 65 мм + 1 центральний отвір Ø 10 мм
	GLS 27 Ø 125 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 90 мм + 1 центральний отвір Ø 10 мм		GLS 3 Ø 150 мм 6 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 80 мм		GLS 74 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 9,5 мм по колу Ø 119 мм, 16 отворів для видалення пилу Ø 6 мм по колу Ø 119 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 7 мм по колу Ø 95 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 8,5 мм по колу Ø 65 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 6 мм по колу Ø 39 мм + 1 центральний отвір Ø 10 мм
	Форма 0 без отвору різні розміри		GLS 15 Dreieck Ø 96 мм 6 отворів для видалення пилу Ø 8 мм по колу Ø 52 мм		
	Форма 10 круглий отвір різні розміри		GLS 24 98 x 148 мм 7 отворів для видалення пилу Ø 10 мм		GLS 52 Ø 225 мм 10 отворів для видалення пилу Ø 12 мм по колу Ø 105 мм
	Форма 30 зіркоподібний отвір різні розміри				

Інші форми отворів під замовлення!

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Тип	Ø [мм]	Мінімальна кількість замовлення
AN 400	до 50 мм	5.000 Штук
CS 310 X	до 90 мм	2.500 Штук
CS 321 X	до 125 мм	1.000 Штук
CS 411 XK	до 200 мм	500 Штук
FP 73 WK	до 400 мм	200 Штук
PS 11 C	до 600 мм	100 Штук
PS 19 EK	понад 600 мм	25 Штук
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		

Максимальні діаметри кругів

Ø 670 мм	Ø 770 мм	Ø 1.100 мм
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі,
водостійка

PS 8 C



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	○
Метал універсально	○

Переваги: Ідеальний продукт для твердих та міцних поверхонь - Дуже гнучкий латексний папір забезпечує прекрасну адаптацію до поверхні - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Шліфувальна шкурка на паперовій основі,
водостійка

PS 8 A



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	А-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	○
Метал універсально	○

Переваги: Ідеальний продукт для твердих та міцних поверхонь - Дуже гнучкий латексний папір забезпечує прекрасну адаптацію до поверхні - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	500	50	269306



Листи на паперовій / тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 8 A, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, водостійка

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328
230 x 280	1200	50	269334
230 x 280	1500	50	269340
230 x 280	2000	50	269344
230 x 280	2500	50	269352

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 375 J



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	J-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●



Переваги: Високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для ручної обробки металевих поверхонь

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	36	50	268918
230 x 280	40	50	268923
230 x 280	60	50	268928
230 x 280	80	50	268934
230 x 280	100	50	268945
230 x 280	120	50	268950
230 x 280	150	50	268957
230 x 280	180	50	268963
230 x 280	220	50	268966
230 x 280	240	50	268969

Листи на плівковій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Абразивна плівка, самозачіпна

FP 77 K T-ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Плівка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Грунтування	●
Наповнювач	●
Гелькоут	●

Композитні матеріали	●
Пластмаса	○

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки новому покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу - Для дрібного шліфування в діапазоні зернистості: 240-2000. Дуже гнучка і абсолютно плоска плівкова основа використовується для забезпечення найвищої якості поверхні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	240	GL 18	100	353120
80 x 133	320	GL 18	100	353119
80 x 133	400	GL 18	100	353118

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 77 SK T-ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Грунтування	●
Наповнювач	●
Гелькоут	●

Композитні матеріали	●
Пластмаса	○

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки новому покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу - Для агресивного шліфування при високих навантаженнях використовується гнучкий і стійкий до розривів С-латексний папір в діапазоні зернистості 60-220

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	60	GL 18	100	353113
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	180	GL 18	100	353122
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Сітка, самозачіпна, водостійка

AN 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліефірна сітка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Гелькоут	●	Дерево	●
Гіпс	●	Деревні матеріали	●
Гіпсокартонні стіни	●		

Переваги: Ефективне та повне видалення пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої структури решітки - Шліфування без пилу зумовлює більш тривалий термін служби абразиву - У той же час поліпшення охорони праці за рахунок невеликого пилу на робочому місці - Відсутність залежності від існуючих форм відсмоктувальних отворів - Водостійкий

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	100	50	337891
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	320	50	337895
80 x 133	400	50	337896

Колодка для ручного шліфування

НК 100



Переваги: Відмінно підходить для плоских і злегка опуклих поверхонь - Ручне шліфування, що не викликає втоми, завдяки ергономічній формі продукту - для полос 70x125мм - Самозачіпна



Ширина x довжина x висота в мм	Упаковка шт.	№ артикула
68 x 118 x 40	1	185320

Лист з нетканого абразивного матеріалу

Лист з нетканого абразивного матеріалу

NPA 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Дерево	●
Фарба/лак	●

Пластмаса	●
-----------	---

Переваги: Відмінно підходить для плоских і злегка опуклих поверхонь - Ручне шліфування, що не викликає втоми, завдяки ергономічній формі продукту - для полос 70x125мм - Самозачіпна

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
152 x 229	коричневий	грубий	20	342852
152 x 229	каштановий	середній	20	342855
152 x 229	каштановий	делікатний	20	342856
152 x 229	каштановий	дуже делікатний	20	342849
152 x 229	зелений	дуже делікатний heavy duty	20	342853
152 x 229	темно-зелений	дуже делікатний general purpose	20	342854

Інформацію щодо зернистості нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 43.

Лист з нетканого абразивного матеріалу

NPA 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Фарба/лак	●
Пластмаса	●
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Дерево	●
--------	---

Переваги: Відмінно підходить для фінішного шліфування, наприклад для адаптації до існуючого малюнка поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
152 x 229	чорний	середній	20	342857
152 x 229	сірий	ультраделікатний	20	342851
152 x 229	білий	без зернистості	20	342850

Інформацію щодо зернистості нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 43.



Зерно		80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	без зернистості
Зернистість нетканого матеріалу		грубий	середній	делікатний	дуже делікатний	ультраделікатний	неабразивний
Klingspor Лист з нетканого абразивного матеріалу	Агресивність спадуюча	грубий А – коричневий					
			середній SiC – чорний				
			середній А – каштановий				
				делікатний А – каштановий			
					дуже делікатний HD – зелений		
					дуже делікатний GP – темно-зелений		
						дуже делікатний А – каштановий	
						ультраделікатний SiC – сірий	
							неабразивний – білий

Шліфувальна колодка

Шліфувальний брусок, еластичний, чотиристоронній насип

SK 500



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Можна використовувати у горизонтальному та вертикальному положеннях (всі чотири сторони робочі) - Підходить для плоских та профільних поверхонь, завдяки гнучкій губчатій основі - Міцний, придатний для миття та повторного використання продукт

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 70 x 25	60	твердий	коричневий	сірий	100	125279
100 x 70 x 25	80	твердий	коричневий	сірий	100	225165
100 x 70 x 25	100	твердий	коричневий	сірий	100	125280
100 x 70 x 25	120	твердий	коричневий	сірий	100	225166
100 x 70 x 25	150	твердий	коричневий	сірий	100	288166
100 x 70 x 25	180	твердий	коричневий	сірий	100	225167
100 x 70 x 25	220	твердий	коричневий	сірий	100	225168
100 x 70 x 25	280	твердий	коричневий	сірий	100	225169

Шліфувальний брусок, еластичний, чотиристоронній насип

SK 500 B



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Можна використовувати у горизонтальному та вертикальному положеннях (всі чотири сторони робочі) - Підходить для плоских та профільних поверхонь, завдяки гнучкій губчатій основі - Міцний, придатний для миття та повторного використання продукт

НОВИЙ !

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
98 x 68 x 25	60	твердий	коричневий	сірий	100	271069
98 x 68 x 25	80	твердий	коричневий	сірий	100	271070
98 x 68 x 25	100	твердий	коричневий	сірий	100	271072
98 x 68 x 25	120	твердий	коричневий	сірий	100	271071
98 x 68 x 25	150	твердий	коричневий	сірий	100	271075
98 x 68 x 25	180	твердий	коричневий	сірий	100	271073
98 x 68 x 25	220	твердий	коричневий	сірий	100	271074

Шліфувальний брусок, еластичний,
чотиристоронній насип

SK 700 A



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Плоске та вертикальне чотиристороннє використання - Завдяки кутовому канту (близько 45°) особливо добре підходить для вузьких загострених контурів заготовок - Якісне припасування та розподілення натиску із-за гнучкої серцевини з пористого матеріалу - Міцний, піддається миттю та багаторазовому використанню

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматералу	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 89 x 25	60	твердий	коричневий	сірий	100	337846
125 x 89 x 25	80	твердий	коричневий	сірий	100	337847
125 x 89 x 25	100	твердий	коричневий	сірий	100	337848
125 x 89 x 25	120	твердий	коричневий	сірий	100	331019

Шліфувальна губка

Шліфувальна губка, еластична, двосторонній насип

SW 501



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Забезпечує сатинову якість поверхні - Для слабо та сильно профільованих поверхонь (двостороннє використання) - Придатний для миття та повторного використання продукт

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматералу	Упаковка шт.	№ артикула
123 x 98 x 10	60	м'який	коричневий	сірий	100	271080
123 x 98 x 10	80	м'який	коричневий	сірий	100	271081
123 x 98 x 10	100	м'який	коричневий	сірий	100	277189
123 x 98 x 10	120	м'який	коричневий	сірий	100	271082
123 x 98 x 10	150	м'який	коричневий	сірий	100	271083
123 x 98 x 10	220	м'який	коричневий	сірий	100	271084

Шліфувальна губка, еластична, двосторонній насип

SW 501 TR



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

НОВИЙ !

Переваги: Забезпечує сатинову якість поверхні - Для слабо та сильно профільованих поверхонь (двостороннє використання) - Придатний для миття та повторного використання продукт - Надзвичайно стійкий до розривів - не містить розчинників, з розміром зерна, що залежить від кольору

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматералу	Упаковка шт.	№ артикула
123 x 96 x 12,5	100	м'який	чорно-коричневий	Жовтий	100	351573
123 x 96 x 12,5	120	м'який	зелений	Жовтий	100	353264
123 x 96 x 12,5	150	м'який	червоний	Жовтий	100	353263
123 x 96 x 12,5	180	м'який	синій	Жовтий	100	351574
123 x 96 x 12,5	220	м'який	коричневий	Жовтий	100	353262

Шліфувальна губка, еластична,
1-стороннє покриття

SW 510



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Тонкі, дуже гнучкі шліфувальні губки для особливо важкодоступних місць, таких як заглиблення, профілі і канти - Щільна пориста структура матеріалу, за рахунок чого дуже рівномірний розподіл натискання та особливо чистий малюнок шліфування - Відсутність зламів, відсутність зморшок - Мокре та сухе використання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 140 x 5	100	твердий	білий	сірий	100	303588
115 x 140 x 5	180	твердий	білий	сірий	100	303589
115 x 140 x 5	220	твердий	білий	сірий	100	303590
115 x 140 x 5	320	твердий	білий	сірий	100	337849

Шліфувальна губка, еластична,
1-стороннє покриття

SW 512



Властивості

Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Дерево	○
Метал	○

Переваги: Тонкі, дуже гнучкі шліфувальні губки для особливо важкодоступних місць, таких як заглиблення, профілі і канти - Щільна пориста структура матеріалу, за рахунок чого дуже рівномірний розподіл натискання та особливо чистий малюнок шліфування - Відсутність зламів, відсутність зморшок - Мокре та сухе використання - 3 гострими кромками карбіду кремнію для більш високої агресивності та для обробки важкооброблювальних матеріалів

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 140 x 5	120	твердий	чорний	сірий	100	337850
115 x 140 x 5	180	твердий	чорний	сірий	100	337851
115 x 140 x 5	220	твердий	чорний	сірий	100	337852
115 x 140 x 5	320	твердий	чорний	сірий	100	337853

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 18 EK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Пластмаса	○
Фарба/лак/шпаклівка	○

Переваги: Спеціальний продукт для обробки деревини та деталей

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
125	36	○ 0	50	270238
125	40	○ 0	50	270267
125	60	○ 0	50	270325
125	80	○ 0	50	270377
125	100	○ 0	50	270432
125	120	○ 0	50	270471
125	150	○ 0	50	270515
125	180	○ 0	50	270544
125	220	○ 0	50	270577
125	240	○ 0	50	270595
125	36	⊗ GLS 5	50	270247
125	40	⊗ GLS 5	50	270284
125	60	⊗ GLS 5	50	270337
125	80	⊗ GLS 5	50	270392
125	100	⊗ GLS 5	50	270443
125	120	⊗ GLS 5	50	270484
125	150	⊗ GLS 5	50	270521
125	180	⊗ GLS 5	50	270552
125	220	⊗ GLS 5	50	270582
125	240	⊗ GLS 5	50	270606
150	36	○ 0	50	270242
150	40	○ 0	50	270272
150	60	○ 0	50	270330
150	80	○ 0	50	270383
150	100	○ 0	50	270436
150	120	○ 0	50	270477
150	150	○ 0	50	270518
150	180	○ 0	50	270548
150	240	○ 0	50	270599
150	36	⊗ GLS 3	50	270249
150	40	⊗ GLS 3	50	270289
150	60	⊗ GLS 3	50	270346
150	80	⊗ GLS 3	50	270403
150	100	⊗ GLS 3	50	270451



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 18 EK, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
150	120	⊙ GLS3	50	270496
150	150	⊙ GLS3	50	270525
150	180	⊙ GLS3	50	270560
150	220	⊙ GLS3	50	270584
150	240	⊙ GLS3	50	270609

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 18 EK в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Пластмаса	○
Фарба/лак/шпаклівка	○

Переваги: Спеціальний продукт для обробки деревини та деталей

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
125	36	○ 0	315537
125	40	○ 0	315538
125	60	○ 0	315539
125	80	○ 0	315540
125	100	○ 0	315541
125	120	○ 0	315542
125	150	○ 0	315543
125	180	○ 0	315544
125	240	○ 0	315490
125	40	⊙ GLS 5	315546
125	60	⊙ GLS 5	315547
125	80	⊙ GLS 5	315548
125	100	⊙ GLS 5	315549
125	120	⊙ GLS 5	315550
125	150	⊙ GLS 5	315551
125	240	⊙ GLS 5	315552

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 19 EK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	●

Переваги: Твердий і гострий карбід кремнію для твердих матеріалів, які важко обробляти - Міцний, високопродуктивний круг на стабільній Е-паперовій основі для грубого, проміжного та фінішного шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
125	36	○ 0	50	309142
125	40	○ 0	50	306761
125	60	○ 0	50	306762
125	80	○ 0	50	306763
125	100	○ 0	50	320283
125	120	○ 0	50	306775
125	220	○ 0	50	309660
125	320	○ 0	50	309662
125	400	○ 0	50	314295
125	600	○ 0	50	309663
150	40	⊙ GLS 3	50	297178
150	60	⊙ GLS 3	50	297179
150	80	⊙ GLS 3	50	297180
150	100	⊙ GLS 3	50	317909
150	120	⊙ GLS 3	50	314282
150	320	⊙ GLS 3	50	314285
150	400	⊙ GLS 3	50	314286
150	600	⊙ GLS 3	50	314287

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 21 FK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Висока агресивність завдяки цирконієвому електрокорунду, що самостійно заточується - Оптимальна рецептура для грубого шліфування та фінішного шліфування благородної сталі - Довгий термін служби

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	100	○ 0	50	236751
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	180	○ 0	50	237783
125	240	○ 0	50	237785
125	320	○ 0	50	237786
125	400	○ 0	50	237787
150	40	○ 0	50	230312
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	100	○ 0	50	246489
150	120	○ 0	50	246488
150	60	⊙ GLS 3	50	253529
150	80	⊙ GLS 3	50	251511
200	60	○ 0	50	229934
200	80	○ 0	50	255091
200	100	○ 0	50	229935

Шліфувальні листи та круги

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K



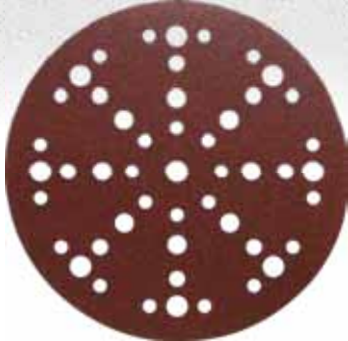
Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●
Фарба/лак/шпаклівка	●

Пластмаса	●
-----------	---



Переваги: Універсальний абразивний круг для метало- та деревообробки - Однорідна поверхня обробки - Доступний у різній зернистості та розмірах

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	40	⊗ GLS 74	50	342419
150	60	⊗ GLS 74	50	342418
150	80	⊗ GLS 74	50	340766
150	100	⊗ GLS 74	50	342423
150	120	⊗ GLS 74	50	342159
150	150	⊗ GLS 74	50	342422
150	180	⊗ GLS 74	50	342421
150	240	⊗ GLS 74	50	340761

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 CK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	●



Переваги: Висока продуктивність - Різноманітні сфери застосування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	⊗ GLS 5	100	146954
125	60	⊗ GLS 5	100	147642
125	80	⊗ GLS 5	100	147643
125	100	⊗ GLS 5	100	147977



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 33 СК, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
125	120	⊙ GLS 5	100	147170
150	40	⊙ GLS 3	100	147647
150	60	⊙ GLS 3	100	147124
150	80	⊙ GLS 3	100	146946
150	100	⊙ GLS 3	100	143694
150	120	⊙ GLS 3	100	146947
150	40	⊗ GLS 74	100	340853
150	60	⊗ GLS 74	100	340370
150	80	⊗ GLS 74	100	340371
150	100	⊗ GLS 74	100	342046
150	120	⊗ GLS 74	100	340375
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	120	○ 0	50	210130
225	40	⊙ GLS 52	50	302042
225	60	⊙ GLS 52	50	302043
225	80	⊙ GLS 52	50	302044
225	100	⊙ GLS 52	50	302045
225	120	⊙ GLS 52	50	302046

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 BK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	ⓘ

Переваги: Висока продуктивність - Різноманітні сфери застосування

Зернистість:

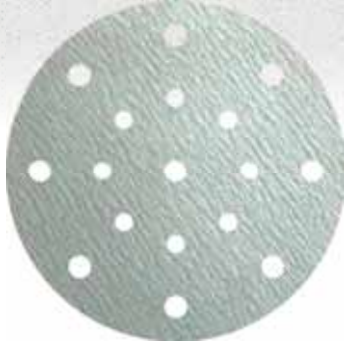
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр в мм			Зерно			Схеми отворів			Упаковка шт.			№ артикула												
125			150			⊙ GLS 5			100			150760												
125			180			⊙ GLS 5			100			147837												
125			240			⊙ GLS 5			100			147838												
125			320			⊙ GLS 5			100			147839												
150			150			⊙ GLS 3			100			149151												
150			180			⊙ GLS 3			100			146948												
150			240			⊙ GLS 3			100			146907												
150			320			⊙ GLS 3			100			147126												
150			150			⊗ GLS 74			100			342045												
150			180			⊗ GLS 74			100			340598												
150			220			⊗ GLS 74			100			342044												
150			240			⊗ GLS 74			100			340599												
150			320			⊗ GLS 74			100			342043												
150			400			⊗ GLS 74			100			342042												
225			150			⊙ GLS 52			50			302047												
225			180			⊙ GLS 52			50			302048												
225			220			⊙ GLS 52			50			302049												

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром, самозачіпна

PS 73 CWK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	○

Переваги: Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Висока продуктивність шліфування - Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	⊗ GLS 1	100	301205
150	60	⊗ GLS 1	100	301206
150	80	⊗ GLS 1	100	301207
150	100	⊗ GLS 1	100	301208
150	120	⊗ GLS 1	100	301209
150	40	⊗ GLS 3	100	301218
150	60	⊗ GLS 3	100	301219
150	80	⊗ GLS 3	100	301220
150	100	⊗ GLS 3	100	301221
150	120	⊗ GLS 3	100	301222
150	40	⊗ GLS 47	100	301810
150	60	⊗ GLS 47	100	301811
150	80	⊗ GLS 47	100	301812
150	100	⊗ GLS 47	100	301813
150	120	⊗ GLS 47	100	301814
150	80	⊗ GLS 51	100	310524
150	100	⊗ GLS 51	100	309470
150	120	⊗ GLS 51	100	310478

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром, самозачіпна

PS 73 BWK

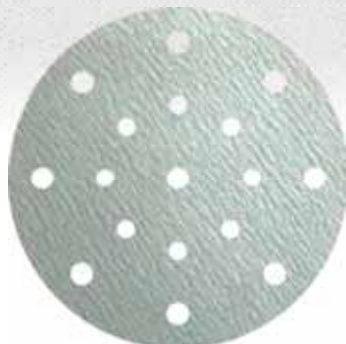


Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	○



Переваги: Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки – Висока продуктивність шліфування – Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
125	150	○ 0	100	302074
125	180	○ 0	100	302099
125	240	○ 0	100	302101
125	320	○ 0	100	302103
125	400	○ 0	100	302104
125	500	○ 0	100	302105
125	600	○ 0	100	302106
125	800	○ 0	100	306613
125	1000	○ 0	100	308978
125	1200	○ 0	100	308979
125	1500	○ 0	100	312647
125	150	⊗ GLS 5	100	307101
125	180	⊗ GLS 5	100	307102
125	220	⊗ GLS 5	100	307103
125	240	⊗ GLS 5	100	307104
125	320	⊗ GLS 5	100	307106
125	400	⊗ GLS 5	100	307108
125	500	⊗ GLS 5	100	307109
125	600	⊗ GLS 5	100	307110
125	800	⊗ GLS 5	100	307114
125	1000	⊗ GLS 5	100	307111
125	1500	⊗ GLS 5	100	307113
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	600	○ 0	100	306614
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	1200	○ 0	100	306625
150	1500	○ 0	100	306317
150	150	⊗ GLS 3	100	301223
150	180	⊗ GLS 3	100	301224
150	220	⊗ GLS 3	100	301225



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 73 BWK, шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром, самозачіпна

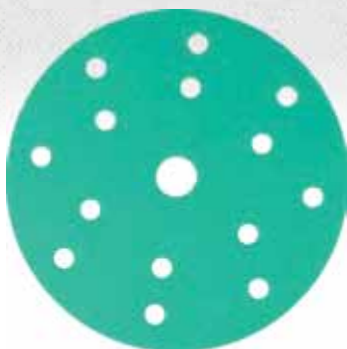
Діаметр в мм	Зерно	Схеми отворів	Упаковка шт.	№ артикула
150	240	⊙ GLS 3	100	301226
150	320	⊙ GLS 3	100	301227
150	400	⊙ GLS 3	100	301228
150	500	⊙ GLS 3	100	301229
150	600	⊙ GLS 3	100	301230
150	800	⊙ GLS 3	100	301889
150	1000	⊙ GLS 3	100	307115
150	1200	⊙ GLS 3	100	307116
150	1500	⊙ GLS 3	100	307117

Абразивна плівка, самозачіпна

FP 77 K T-ACT



НОВИЙ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Плівка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Грунтування	●	Пластмаса	ⓘ
Наповнювач	●		
Гелькоут	●		

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки новому покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу - Для дрібного шліфування в діапазоні зернистості: 240-2000. Дуже гнучка і абсолютно плоска плівкова основа використовується для забезпечення найвищої якості поверхні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	240	○ 0	100	353177
125	320	○ 0	100	353175
125	400	○ 0	100	353174
125	500	○ 0	100	353173
125	600	○ 0	100	353172
125	240	⊙ GLS 27	100	353168
125	320	⊙ GLS 27	100	353166
125	400	⊙ GLS 27	100	353165
125	500	⊙ GLS 27	100	353164
125	600	⊙ GLS 27	100	353163
125	240	⊙ GLS 5	100	353162
125	280	⊙ GLS 5	100	353161
125	320	⊙ GLS 5	100	353169
125	400	⊙ GLS 5	100	353160
125	500	⊙ GLS 5	100	353159
125	600	⊙ GLS 5	100	353158
150	240	○ 0	100	353157
150	320	○ 0	100	353156
150	400	○ 0	100	353155
150	600	○ 0	100	353153
150	240	⊙ GLS 1	100	353152



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження FP 77 K T-АСТ, Абразивна плівка, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	320	⊗ GLS 1	100	353151
150	400	⊗ GLS 1	100	353150
150	500	⊗ GLS 1	100	353149
150	600	⊗ GLS 1	100	353148
150	800	⊗ GLS 1	100	353147
150	240	⊗ GLS 3	100	353146
150	320	⊗ GLS 3	100	353145
150	400	⊗ GLS 3	100	353144
150	500	⊗ GLS 3	100	353143
150	600	⊗ GLS 3	100	353142
150	240	⊗ GLS 47	100	353141
150	320	⊗ GLS 47	100	353138
150	360	⊗ GLS 47	100	353137
150	400	⊗ GLS 47	100	353136
150	500	⊗ GLS 47	100	353135
150	600	⊗ GLS 47	100	353140
150	800	⊗ GLS 47	100	353134
150	1000	⊗ GLS 47	100	353133
150	1200	⊗ GLS 47	100	353132
150	1500	⊗ GLS 47	100	353131
150	2000	⊗ GLS 47	100	353130
150	240	⊗ GLS 51	100	353129
150	320	⊗ GLS 51	100	353128
150	400	⊗ GLS 51	100	353127

Шліфувальні круги на паперовій / плівковій основі, самозачіпні

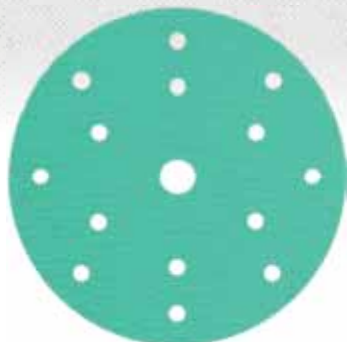
Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі,
самозачіпна

PS 77 SK T-ACT



НОВИЙ !



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Грунтування	●
Наповнювач	●
Гелькоут	●

Композитні матеріали	●
Пластмаса	○

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки новому покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу -Для агресивного шліфування при високих навантаженнях використовується гнучкий і стійкий до розривів С-латексний папір в діапазоні зернистості 60-220

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	60	○ 0	100	353219
125	80	○ 0	100	353224
125	100	○ 0	100	353221
125	120	○ 0	100	353223
125	150	○ 0	100	353225
125	180	○ 0	100	353222
125	220	○ 0	100	353218
125	60	⊗ GLS 27	100	353220
125	80	⊗ GLS 27	100	353235
125	100	⊗ GLS 27	100	353234
125	120	⊗ GLS 27	100	353233
125	150	⊗ GLS 27	100	353232
125	180	⊗ GLS 27	100	353231
125	220	⊗ GLS 27	100	353211
125	60	⊗ GLS 5	100	353217
125	80	⊗ GLS 5	100	353216
125	100	⊗ GLS 5	100	353215
125	120	⊗ GLS 5	100	353214
125	150	⊗ GLS 5	100	353213
125	180	⊗ GLS 5	100	353212
125	220	⊗ GLS 5	100	353209
150	60	○ 0	100	353208
150	80	○ 0	100	353207
150	100	○ 0	100	353210
150	120	○ 0	100	353206
150	150	○ 0	100	353205
150	180	○ 0	100	353204
150	220	○ 0	100	353203
150	60	⊗ GLS 1	100	353202
150	80	⊗ GLS 1	100	353201
150	100	⊗ GLS 1	100	353200
150	120	⊗ GLS 1	100	353199
150	150	⊗ GLS 1	100	353198
150	180	⊗ GLS 1	100	353197



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 77 CK T-ACT, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	220	GLS 1	100	353196
150	60	GLS 3	100	353195
150	80	GLS 3	100	353194
150	100	GLS 3	100	353193
150	120	GLS 3	100	353192
150	150	GLS 3	100	353191
150	180	GLS 3	100	353190
150	220	GLS 3	100	353189
150	60	GLS 47	100	353188
150	80	GLS 47	100	353187
150	100	GLS 47	100	353186
150	120	GLS 47	100	353185
150	150	GLS 47	100	353182
150	180	GLS 47	100	353181
150	220	GLS 47	100	353180
150	80	GLS 51	100	353184
150	100	GLS 51	100	353179
150	120	GLS 51	100	353183
150	180	GLS 51	100	353178

Шліфувальні
листи та круги

Шліфувальний диск з піноматеріалом, на липучці

FD 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд/карбід кремнію
Основа	Піноматеріал-замша

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка ●

Переваги: Добрий розподіл тиску завдяки гнучкому покриттю з піноматеріалу - М'яке шліфування та надзвичайно тонкий візерунок - Висока гнучкість та здатність до адаптування до контурів та профілів - Бездоганно підходить для кінцевої обробки - Для мокрого та сухого використання - Пропонується з розміром зерна 1000, 1500 (електрокорунд) та 2000, 3000 (карбід кремнію)

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	1000	○ 0	10	342291
125	1500	○ 0	10	342290
125	2000	○ 0	10	342289
125	3000	○ 0	10	342288
150	1000	○ 0	10	342294
150	1500	○ 0	10	342293
150	2000	○ 0	10	342295
150	3000	○ 0	10	342292

Круги з нетканого абразивного матеріалу

Круг з нетканого абразивного матеріалу, самозачіпна

NDS 400 K



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд/карбід кремнію
Основа	Нетканый абразивний матеріал

Сфери використання:

Метал універсально	●	Пластмаса	●
Сталь	●		
Нержавіюча сталь	●		
Фарба/лак/шпаклівка	●		

Переваги: Отримання невірвняної, дуже тонкої сатинової поверхні на поверхнях з нержавіючої сталі - Легкі ремонтні роботи на металевих поверхнях - Видалення легких окисдованих покриттів на кольорових металах - Підготовка поверхонь до наступного покриття - Створення шершавості на лакових та пластмасових поверхнях - Пропонується в ультра-тонкому (карбід кремнію) та дуже тонкому виконанні (електрокорунд)

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
150	320	каштановий	дуже делікатний	20	342640
150	600	сірий	ультраделікатний	20	342641

Круг з нетканого абразивного матеріалу

SV 484



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліестер, грубий, придатний для сегментування

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Нержавіюча сталь	●
Дерево	●		
Пластмаса	●		
Метал універсально	●		

Переваги: Універсальний диск з відмінним співвідношенням ціни та якості - Для м'якого та еластичного шліфування - Мокре та сухе використання - З центральним отвором для простого монтажу, надійного утримання та плавного ходу на опорних дисках з центруванням - також підходить для опорних дисків без центрування і фібрових опорних дисків із затискним гвинтом

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22	80	грубий	10	353414
125 x 22	100	середній	10	353416
125 x 22	180	середній	10	353411
125 x 22	280	дуже делікатний	10	353412

НОВИЙ !

Круг з нетканого абразивного матеріалу

NDS 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліестер, грубий, придатний для сегментування

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●
Фарба/лак/шпаклівка	○
Пластмаса	○

Дерево	○
--------	---

НОВИЙ



Переваги: Висока міцність країв - Висока агресивність - Довгий термін служби - Для мокрого та сухого шліфування - З центральним отвором для простого монтажу, надійного утримання та плавного ходу на опорних дисках з центруванням - також підходить для опорних дисків без центрування і фібрових опорних дисків із затискним гвинтом

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22	50	коричневий	грубий	10	320106
125 x 22	100	каштановий	середній	10	320107
125 x 22	180	синій	дуже делікатний	10	320108

Шліфувальні листи та круги

Самозачіпний опорний диск для самозачіпних кругів

HST 359



Переваги: Добра фіксація для всіх самозачіпних абразивних дисків - Для шліфування середньої твердості та полірування

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення M10	1	70432
115	Різьблення M14	1	70433
115	8 мм	1	6874
125	Різьблення M14	1	70434
125	8 мм	1	70435
150	Різьблення M14	1	70436
180	Різьблення M14	1	73066



Пелюсткові круги і головки

Про виріб

Розроблені компанією Klingspor більше 40 років тому шліфувальні пелюсткові круги знайшли своє доцільне та економічне застосування в багатьох сферах обробки поверхні. Пелюсткові круги Klingspor складаються з високоякісних пелюсток з абразивної тканини, покритих електрокорундом. Віялоподібне, радіальне розташування міцно скріплене смолистим ядром в центрі шліфувального пелюсткового круга. Структура шліфувального пелюсткового круга забезпечує дуже м'яке, зручне шліфування і оптимальне прилягання до контурів оброблюваного предмету. Шліфувальні пелюсткові круги Klingspor особливо підходять для досягнення дуже гладкої поверхні.

Klingspor пропонує пелюсткові круги, які підходять для обробки будь-яких поверхонь – від плоских до профільних, а також для майже всіх видів матеріалу.

Машини:

Шліфувальні пелюсткові круги Klingspor можна, залежно від розмірів, використовувати з наступними машинами:

	Прямошліфувальна машина (турбіна)		Кутова шліфувальна машина
	Станок з гнучким валом		Дриль
	Стационарний станок для заточування		Полірувальний станок

Мінімальна кількість замовлення виробів

Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
SM 611	100–165	20 штук
SM 611 W/H/S *	200–300	10 штук
WSM 617 *	350–410	4 штуки
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 штук
	200–300	10 штук
	350–410	4 штуки

* доступні розміри за запитом

Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
FSR 618	165	20 штук
	200–300	10 штук
	350–400	4 штуки
MM 650	100–165	20 штук
	200–300	10 штук
	>300	4 штуки



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Тип	Сторінка	Сфери використання														Шліфувальні машини								
		Метал	Виробництво резервуарів та обладнання	Точна механіка	Виготовлення форм	Арматура	Труби	Профілі	Інструменти	Фурнітура	Столові прибори	Дерево	Фасонні деталі з деревини	Моделебудування	Дерев'яні профілі	Фарби / лаки / шпаклівка	Пластмаса	Станки з гнучим валом	Свердильні верстати	Прямошліфувальні машини	Шліфувальні станки-автомати	Шліфувальні бабки	Кутові шліфувальні машини	Полірувальний станок
WSM 617	64	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	
SM 611 S	65	●	●				●																	●
NFW 600	65	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
NFW 600 S	64	●	●				●																	●

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки

Пелюстковий кутовий круг

WSM 617



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Сталь	●	Дерево	●
Нержавіюча сталь	●		
Фарба	●		
Пластмаса	●		

Переваги: Для використання на всіх стандартних ручних кутових шліфмашинках (80 м/с) - Для універсального використання; в передній і боковій позиції - Проста ручна заміна без додаткового інструменту

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х ширина в мм					Зерно	Посадочний отвір		Максимальна робоча швидкість			Допустиме число обертів			Упаковка шт.		№ артикула								
115 x 20					40	Різьблення М14		80 м/с			13300 1/ хв.			2		277014								
115 x 20					60	Різьблення М14		80 м/с			13300 1/ хв.			2		277015								
115 x 20					80	Різьблення М14		80 м/с			13300 1/ хв.			2		277016								
115 x 20					120	Різьблення М14		80 м/с			13300 1/ хв.			2		277017								
125 x 20					40	Різьблення М14		80 м/с			12200 1/ хв.			2		277018								
125 x 20					60	Різьблення М14		80 м/с			12200 1/ хв.			2		277019								
125 x 20					80	Різьблення М14		80 м/с			12200 1/ хв.			2		277020								
125 x 20					120	Різьблення М14		80 м/с			12200 1/ хв.			2		277021								

Пелюсткові круги

SM 611 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●

Переваги: Рівномірний малюнок поверхні - Спеціальний продукт для фінішного шліфування якісної поверхні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х ширина х отвір в мм					Зерно		Максимальна робоча швидкість			Допустиме число обертів			Упаковка шт.			№ артикула								
100 x 100 x 19					40		19 м/с			3700 1/ хв.			1			83167								
100 x 100 x 19					60		19 м/с			3700 1/ хв.			1			7325								
100 x 100 x 19					80		19 м/с			3700 1/ хв.			1			7326								
100 x 100 x 19					120		19 м/с			3700 1/ хв.			1			93076								
100 x 100 x 19					240		19 м/с			3700 1/ хв.			1			104999								

Пелюсткові круги з нетканого абразивного матеріалу

Пелюсткові круги і головки



Пелюстковий круг з нетканого абразивного матеріалу

NFW 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Рівномірна фінішна обробка протягом всього часу використання - Оптимальний інструмент для створення матової або сатинової поверхні

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
165 x 50 x 43	грубий	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258898
165 x 50 x 43	середній	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258899
165 x 50 x 43	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258900
200 x 50 x 68	грубий	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258901
200 x 50 x 68	середній	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258902
200 x 50 x 68	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258903

Пелюсткові круги

NFW 600 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби - Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 50 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259853
100 x 50 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259854
100 x 50 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259895
100 x 100 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258895
100 x 100 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258896
100 x 100 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258897
110 x 100 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320253
110 x 100 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320254

Пелюсткові головки

Про виріб

Пелюсткова головка складається з шліфувальних пелюстків покритих електрокорундом, які у формі віяла, радіально розташовані навколо осі натяжного штифта. Завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюстків, пелюсткові головки ідеально прилягають до контурів предмета, який обробляється.

Завдяки різній зернистості (40 – 320) та різним шліфувальним матеріалам на основі (з та без мультизв'язки) пелюсткові головки Klingspor мають широкий спектр застосування.

У своїй стандартній комплектації мала пелюсткова головка має натяжний штифт довжиною 6 мм або 3 мм та довжину кріпильного стержня 40 мм.

Приклади застосування

- ▶ Шліфувальні роботи при виробництві інструментів та форм
- ▶ Обробка профільованих елементів
- ▶ Обробка внутрішніх поверхонь та важкодоступних місць
- ▶ Шліфувальні роботи на маленьких частинах та корпусах

Тип	Сфери використання															Шліфувальні машини			Сторінка
	Метал	Виробництво резервуарів та обладнання	Точна механіка	Виготовлення форм	Арматура	Трубки	Профілі	Інструменти	Фурнітура	Стовові прибори	Дерево	Фасонні елементи з деревини	Виготовлення форм	Дерев'яні профілі	Пластмаса	Станки з гнучким валом	Свердильні верстати	Прямошліфувальна машина	
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	67
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	68
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	69

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення

Виріб	Розмір зерна	Мінімальна кількість замовлення
KM 613	40–320	250 штук
	від 360	500 штук
KM 615	40–180	250 штук

Виріб	Розмір зерна	Мінімальна кількість замовлення
KMT 614	40–320	250 штук
	від 360	500 штук
Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 штук
	80, 100	100 штук

Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки



Пелюсткова головка

KM 613



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Дерево	○
Пластмаса	○



Переваги: Універсальний продукт для сталі та благородної сталі - Рівномірна продуктивність роботи - Підходить для шліфування у важкодоступних місцях

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
20 x 10 x 6	120	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284732
20 x 15 x 6	120	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284739
20 x 20 x 6	120	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284746
25 x 15 x 6	150	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253607
30 x 5 x 3	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12782
30 x 5 x 6	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12793
30 x 10 x 3	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12811
30 x 10 x 6	40	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12816
30 x 10 x 6	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12818
30 x 10 x 6	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12821
30 x 15 x 6	40	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12843
30 x 15 x 6	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12845
40 x 10 x 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12872
40 x 10 x 6	100	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12873
40 x 10 x 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12874
40 x 15 x 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12908
40 x 15 x 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12911
40 x 20 x 6	40	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12947
40 x 20 x 6	240	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12949
50 x 15 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12982
50 x 20 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	13000
50 x 30 x 6	40	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61282
50 x 30 x 6	80	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61319
60 x 30 x 6	40	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13052



Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки

► Увага: Продовження КМ 613, пелюсткова головка

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
60 x 30 x 6	100	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13056
60 x 40 x 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13069
60 x 40 x 6	120	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13072
80 x 50 x 6	60	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13179

Пелюсткова головка

NCS 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Пластмаса	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування та якісна обробка поверхні завдяки поєднанню пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів - Довгий термін служби

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
40 x 20 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	15200 1/ хв.	10	323007
50 x 30 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258932
50 x 30 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258933
50 x 30 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258934
50 x 30 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258935
60 x 30 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258936
60 x 30 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258937
60 x 30 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258938
60 x 30 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258939
60 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258940
60 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258941
60 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258942
60 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258943
80 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258944
80 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258945
80 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258946
80 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258947
100 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258948
100 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258949
100 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258950
100 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258951

Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки



Пелюсткова головка з нетканого абразивного матеріалу

NFS 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби - Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні

Діаметр x ширина x стержень в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
40 x 20 x 6	середній	каштановий	32 м/с	15200 1/ хв.	10	296848
50 x 30 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258917
50 x 30 x 6	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258918
50 x 30 x 6	дрібний	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	296853
50 x 30 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258919
60 x 30 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258920
60 x 30 x 6	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258921
60 x 30 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258922
60 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258923
60 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258924
60 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258925
80 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258926
80 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258927
80 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258928
100 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258929
100 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258930
100 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258931



Пелюсткові тарілкові круги

Про виріб

Пелюсткові тарілкові круги фірми Klingspor з моменту їх введення на ринок змогли успішно замінити зачисні круги у багатьох областях обробки поверхонь.

Завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюстків (ламел) із абразивної тканини можна досягнути набагато вищої продуктивності шліфування, ніж у випадку застосування іншого інструмента.

Пелюсткові тарілкові круги Klingspor складаються з пелюстків (ламел) із абразивної тканини, на яку нанесений шар цирконієво-го електрокорунду або звичайного електрокорунду. Ці пелюстки рівномірно розміщені на тарілковій основі зі скловолокна або пластмаси, укріпленої скловолокном. Розміщення пелюстків забезпечує високу гнучкість і рівномірну продуктивність шліфування.

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Діаметр	Мінімальна кількість замовлення
до 150 мм	320 штук
180 мм	160 штук

Тип		Оброблюваний матеріал								Спосіб обробки						Сторінка
		Сталь	Благородна сталь	Благородна високолегована сталь	кольорові метали	Алюміній	Дерево	Пластмаса	Фарба / лак / шпаклівка	Плоске шліфування	Обробка зварювальних швів	Обробка країв; Зняття фасок	Обробка кутових швів	Зняття іржі, зняття лаку	Зняття термоіндикаційної фарби, оксидного шару	
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●				72
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●						72
SMT 324 EXTRA		●	●	●							●	●				72
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●						73
SMT 325 EXTRA		●	●	●							●	●				73
SMT 624 SUPRA		●	●	●							●	●				73
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●						74
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●						75
SMT 644 SUPRA		●	●	●							●	●				75
SMT 926 SPECIAL		●	●	●							●	●				75
SMT 800 SPECIAL			●	●						●				●	●	76
MFW 600		●	●	●									●			76
NUD 500			●	●						●					●	77
NCD 200		●	○	●	●	●	●	●	●					●	●	77

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Пелюсткові тарілкові круги

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 314 EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання:	
Сталь	●
Кольорові метали	●
Дерево	○



Властивості	
Зерно	електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 12°

Переваги: Хороша продуктивність обробки нелегованих сталей - Підходить також для кольорових металів - Хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322814
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322815
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322817
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322818
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322819
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322821
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322822
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322823

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 324 EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 12°, пряма

Переваги: Універсальний виріб для обробки контурних та плоских поверхонь зі сталі та благородної сталі - Хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності - Не плавиться навіть при незначному натисканні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321509
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321511
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321513
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321645
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321647
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321649
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321510
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321512
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321514
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321646
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321648
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321650

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 325 EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

XLOCK !

Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	Пластмаса, укріплена скловолокном
Форма	випукла 12°, пряма

Переваги: Універсальний виріб для обробки контурних та плоских поверхонь зі сталі та благородної сталі - Хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності - Не плавиться навіть при незначному натисканні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321660
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321662
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321664
125 x 22,23 X-LOCK		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	351276

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 624 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 12°

Переваги: Агресивне шліфування та водночас високий рівень зручності - Універсальне застосування для складних робіт зі сталлю та благородною сталлю - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322764
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322765
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322766
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322767
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322768
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322769
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322771
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322772



Пелюсткові тарілкові круги

► Увага: Продовження SMT 624 Supra, Пелюстковий тарілковий круг

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		50	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322773
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322774
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322775
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322776
150 x 22,23		40	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322778
150 x 22,23		60	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322779
150 x 22,23		80	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322780
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322782
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322783
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322785
180 x 22,23		120	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322787

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 628
SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	пряма

Переваги: Особливо добре підходить для плоского шліфування сталі та благородної сталі - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах - Агресивне шліфування та водночас високий рівень зручності

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322795
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322796
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322798
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322799
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322800
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322802
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322803
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322805
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322806

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 644 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 12°, пряма

Переваги: Тривалий термін служби при шліфуванні дуже гострих кутів – Рівномірне шліфування поверхонь – Зерно не плавиться і не забивається, навіть на не потужних кутових шліфувальних машинах або при незначному натисканні (<1000 Вт)

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330005
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330006
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330007
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330008
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	329997
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330002
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330003

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 926 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 6°

Переваги: Надзвичайно довгий термін служби при водночас високій продуктивності шліфування – Спеціально для грубої обробки сталі та благородної сталі – Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах та при більшій силі натискання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321704
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321707
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321709

Пелюсткові тарілкові круги / Високопродуктивний круг

Високоякісний пелюстковий круг з нетканого матеріалу

SMT 800 SPECIAL



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Властивості

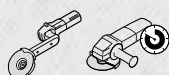
Диск	скловолокно
Форма	випукла 12°

Переваги: Високоякісний пелюстковий круг з нетканого матеріалу для фінішної обробки благородної сталі - Оптимальні результати при роботі на кутових шліфмашинах з регульованою швидкістю - Три ступені якості

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендована робоча швидкість	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		грубий	коричневий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278498
125 x 22,23		середній	каштановий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278499
125 x 22,23		дуже делікатний	зелений	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278500

Високопродуктивний круг з нетканого абразивного матеріалу

MFW 600



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію

Переваги: Спеціальний продукт для фінішної обробки зварювальних швів нержавіючої сталі - 4 рівні якості обробки аж до глянцевої поверхні

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 6 x 22	грубий	червоний	59 м/с	9000 1/ хв.	5	342218
125 x 6 x 22	середній	сірий	59 м/с	9000 1/ хв.	5	342219
125 x 6 x 22	делікатний	сірий	39 м/с	5900 1/ хв.	5	342237
150 x 6 x 25,4	грубий	червоний	59 м/с	7500 1/ хв.	5	337944
150 x 6 x 25,4	середній	сірий	59 м/с	7500 1/ хв.	5	337945
150 x 6 x 25,4	делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	5	337946
150 x 6 x 25,4	дуже делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	5	337947

Високопродуктивний круг з нетканого абразивного матеріалу

NUD 500



Сфери використання:

Легована сталь	●
Високолегована сталь	●
Кольорові метали	●
Легкі метали	●
Хромонікелева сталь	●
Сталь	●
Титан	●

Властивості

Зерно	карбід кремнію
-------	----------------

Переваги: Для зачищення та полірування поверхонь - Для зачищення зварних швів - Скорочує кількість робочих кроків - Високоточне зачищення, чиста та кінцева обробка поверхонь - Отримання дуже незначної мікронерівності оброблюваного матеріалу

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 13 x 22,23	грубий	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337861
125 x 13 x 22,23	середній	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337862
125 x 13 x 22,23	дуже делікатний	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337863

Зачисний шліфувальний круг

NCD 200



Сфери використання:

Метал універсально	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Нержавіюча сталь	○

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Форма	пряма

Переваги: Спеціальна губка з нетканого матеріалу і карбіду кремнію для очистки поверхонь та усунення термічного потемніння - Не забувається завдяки відкритій структурі

Діаметр x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		63 м/с	9600 1/ хв.	5	259044



Відрізні та зачисні круги Kronenflex®

Про виріб

Для нас, як винахідників високошвидкісного відрізного диска, природнім явищем є постійний розвиток та удосконалення продуктів ТМ Kronenflex®.

Завдяки оптимальному поєднанню зв'язки та відповідного зерна, наші відрізні та зачисні диски ТМ Kronenflex® забезпечують високу агресивність, відмінний термін служби, а також незмінно високу якість. Ми дотримуємося вимог організації oSa та Європейських норм безпеки EN 12413, таким чином досягаючи найвищих стандартів безпеки.

Завдяки постійним інноваціям та розробці спецпродуктів для різноманітних сфер застосування, наш асортимент ТМ Kronenflex® забезпечує обробку всіх можливих видів матеріалу та використання у всіх можливих сферах.

Типові матеріали для цих продуктів

- ▶ Сталь
- ▶ Благородна сталь
- ▶ Кольорові метали
- ▶ Тонкостінний профіль
- ▶ Конструкційна сталь
- ▶ Камінь
- ▶ Пластмаса
- ▶ Мінеральні матеріали
- ▶ Тверді матеріали
- ▶ Листове залізо
- ▶ Листовий метал
- ▶ Труби

Типові сфери застосування цих продуктів

- ▶ Виготовлення кузовів
- ▶ Технічне обслуговування та ремонтні роботи
- ▶ Слюсарні роботи
- ▶ Роботи з металоконструкціями
- ▶ Будівництво виробничих цехів
- ▶ Будівництво контейнерів
- ▶ Технічна підтримка
- ▶ Майстерні
- ▶ Автомобілебудування
- ▶ Ливарна справа
- ▶ Верф

Відрізні круги Kronenflex®

Відрізні круги Kronenflex®	Сторінка
0,8–1,0 мм	82-87
1,2–1,9 мм	88-91
2,0–3,2 мм	92-96
Великі відрізні	97-99

Зачисні круги Kronenflex®

Зачисні круги Kronenflex®	Сторінка
Зачисні круги	100-105

Відрізнi та зачисні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання

1. EAN код (EAN-13)
2. Піктограми безпеки
3. Максимальна робоча швидкість
4. Номер артикула Klingspor
5. Дані про форму, твердість і зв'язку за EN 12413
6. Розмір в мм та дюймах
7. Сфера застосування (див. систему кодування кольором)



8. Інформація про виробника
9. Обмеження використання
10. Стандарт безпеки (oSa / EN 12413)
11. Максимально допустима кількість обертів
12. Піктограми безпеки
13. Лінія продукту / Типи
14. Klingspor марка Kronenflex®

Класи якості

Щоб користувач міг швидко зорієнтуватися про найважливіші сфери використання, відрізнi й зачисні круги Kronenflex® поділяються на три класи якості та мають свою систему кодування шістьма кольорами.



EXTRA

Продукти для універсального використання з привабливим співвідношенням ціна / продуктивність



SUPRA

Оптимізовані продукти для різних сфер використання. Відмінний термін служби та ріжуча здатність.



SPECIAL

Високопродуктивний виріб для спеціального використання. Найбільший термін служби та ріжуча здатність у відповідній сфері застосування.

Відрізні та зачисні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання



1. Етикетка та обгортковий лист

Етикетка містить всю важливу інформацію про продукт, виробника та правильне використання шліфувального інструмента

2. Суміш

Зерно: Сьогодні всі види абразивного зерна виготовляються виключно синтетично. Лише синтетичне абразивне зерно гарантує незмінно високу якість з точки зору зносу та процесу різання круга.

Смоли та наповнювачі: Наступними важливими компонентами відрізних та зачисних кругів є смоли (рідкі та сухі) та наповнювачі. За допомогою цих компонентів можна регулювати та пристосовувати відповідно до сфери застосування властивості кругів, напр. стабільність, продуктивність різання, твердість та міцність на розрив.



3. Металеve кільце

Надає інформацію про довговічність (строку придатності) круга

4. Скловолокно

Скловолокно забезпечує стабільність та підвищує безпеку використання відрізного круга. Кількість та міцність шарів скловолокна залежить від типу круга та сфери використання.

Чим більшим є потенційне навантаження на край відрізного круга (при ручному різанні воно є, наприклад, більшим, ніж при різанні на стаціонарних верстатах), тим більше / стабільніше скловолокно повинно містити відрізний круг. Для тонких відрізних кругів (0,8 мм до 1 мм) використовується тонке волокно для того, щоб забезпечити якомога вищу частку абразивного зерна між шарами тканини. Зачисні диски складаються із щонайменше 3 шарів скловолокна.

Система кодування кольором відрізних та зачисних кругів Klingspor

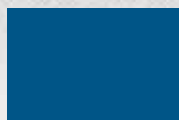
**Метал
універсально:**

сірий



**Нержавіюча
сталь:**

синій



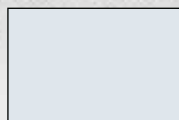
Сталь:

чорний



Алюміній:

срібний



Чавун:

червоний



**Камінь/
бетон:**

зелений



Відрізні круги

Піктограми зображені на сторінках продукту



Один шар
скловолокна



Два шари
скловолокна



Не містить заліза,
сірки і хлору



Упаковано по 25 штук в коробку
Kronenflex® для тривалої високої
продуктивності та захисту від вологи

Відрізнi круги Kronenflex®

0,8 – 1,0 мм

Про вирiб

Вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® товщиною вiд 0,8 до 1,0 мм - це тонкi вiдрiзнi диски з найкоротшим термiном служби та вiдрiзкою без задирок. Цей продукт найкраще проявляє свою продуктивнiсть при вiдрiзцi тонкостiнних матерiалiв та забезпечує точну, швидку вiдрiзку з мiнiмальним термiчним навантаженням. Завдяки вiдмiннiй вiдрiзнiй здатностi, робота з цими дисками не вимагає додаткового натиску, для вiдрiзки вистачає власної ваги машинки.

Вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® товщиною вiд 0,8 до 1,0 мм вражають високим рiвнем безпеки, ефективностi та продуктивностi.

Типовi матерiали для цих продуктiв

- Сталь
- Благородна сталь
- Конструкцiйна сталь
- Кольоровi метали
- Литво
- Тонкостiнний профiль
- Тонкi листи
- Тонкi труби
- Профлисти
- Листове залiзо
- Канали для прокладки кабелiв
- Сталевi троси

Типовi сфери застосування цих продуктiв

- Виготовлення кузовiв
- Технiчне обслуговування та ремонтнi роботи
- Слюсарнi роботи
- Роботи з металоконструкцiями
- Будiвництво виробничих цехiв
- Будiвництво контейнерiв
- Технiчна пiдтримка
- Майстернi
- Автомобiлебудування

Тип	Товщина [мм]	Сфери застосування												Сторiнка
		Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавiюча, кислототривка сталь	Алюмiній	Бронза	Мiдь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун	
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	83, 84
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	85
EDGE SPECIAL	1,2	○	○	●	●	●	●							87
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	86
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	83
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	84
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	86
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	87

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Коробка Kronenflex®

Зазвичай, вiдрiзнi круги, пiд впливом клiмату, втрачають велику частку своєї продуктивностi в першi тижнi пiсля виробництва. Для того, щоб Ви могли скористатися усiма перевагами нашої потужної новинки, Ви отримаєте цi вiдрiзнi круги в герметичнiй коробцi Kronenflex®. У порiвняннi з картонною упаковкою, круги залишаються свiжими набагато довше i, таким чином, досягають вищу продуктивнiсть на 40%.



Відрізнi круги Kronenflex® 0,8 – 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин

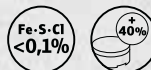


Відрізний круг INOX

A 980 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Дуже короткий час різання - Надзвичайно точне і чисте різання - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок, що, таким чином, зменшує витрати на додаткову обробку - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 0,8 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	322183

Відрізний круг

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Дуже хороше співвідношення ціна / якість

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	262937

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 – 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Дуже хороше співвідношення ціна / якість - Упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки / коробка	№ артикула
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10 кругів	310500

Мінімальний обсяг замовлення = 5 коробок

Відрізний круг

A 60 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Алюміній	●
Сталь	●

Переваги: Спеціальна рецептура запобігає розмазуванню та забиванню - Мінімальне утворення задирок

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	264297
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	264298

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 – 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізний круг

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	○



Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 1 x 16	—	80 м/с	15300 1/ хв.	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	233741
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	351258

Відрізний круг

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	○

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки/ко- робка	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	10 кругів	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	10 кругів	310504

Мінімальний обсяг замовлення = 5 коробок

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 – 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин

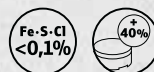
Відрізний круг INOX

A 960 TZ

SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка та водночас довгий термін служби - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок - Оптимізована система зв'язки для помітно довшого терміну служби - Широкий спектр застосування - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	322181

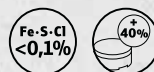
Відрізний круг INOX

K 960 TX

SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Високолегована сталь	●
Вуглецева сталь	●

КЕРАМІКА



Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Відмінна продуктивність в повсякденному використанні - Висока продуктивність різання, навіть при незначному натисканні - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	328886

Відрізнi круги Kronenflex® 0,8 – 1,2 мм для ручних шліфувальних машин

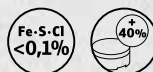


Відрізнiй круг INOX

Z 960 TX SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сплави	●
Вуглецева сталь	●
Титан	●

ЦИРКОН !

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Ідеально підходить для твердих матеріалів, таких як титан і леговані сталі - Цирконієвий електрокорунд для постійного заточування під час застосування - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	322185

Відрізнiй круг INOX

EDGE SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Швидка відрізка та водночас довгий термін служби - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 1,2 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	317820

Відрізнi круги Kronenflex®

1,6 – 1,9 мм

Про вирiб

Вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® товщиною вiд 1,2 до 1,9 мм - це поєднання високої рiзучої здатностi з високою стiйкiстю стiнок.

Переконливі аргументи свiдчать про те, що цi круги, перш за все, призначенi для повсякденного використання при нарiзаннi матерiалу середньої мiцностi. Цими аргументами є швидка вiдрiзка, добра фiксацiя кругiв i низький рiвень утворення задирок.

Всi цi переваги, разом з широким дiапазоном застосувань, роблять вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex класу вiд 1,2 до 1,9 мм продуктивними унiверсальними дисками для щоденного застосування у металообробцi.

Типовi матерiали для цих продуктiв

- ▶ Сталь
- ▶ Благородна сталь
- ▶ Конструкцiйна сталь
- ▶ Кольоровi метали
- ▶ Ливарнi вироби
- ▶ Твердi матерiали
- ▶ Смугова сталь
- ▶ Листовий метал
- ▶ Труби

Типовi сфери застосування цих продуктiв

- ▶ Слюсарнi роботи
- ▶ Верф
- ▶ Роботи з металоконструкцiями
- ▶ Виробництво промислового обладнання
- ▶ Майстернi
- ▶ Автомобiлебудування

Тип	Товщина [мм]	Сфери застосування												Сторiнка
		Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавiюча, кислототривка сталь	Алюмiній	Бронза	Мiдь	Латунь	Литий пiд тиском алюмiній	Литво з цинкового сплаву	
A 346 EXTRA	1,6–1,9	●	○	○	●	○	●		○	○	○	○	○	89
A 646 R SUPRA	1,6–1,9	●	●	○	●	●	●							89
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	90
A 946 TZ SPECIAL	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●		○	○	○	○	○	90

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Відрізні круги Kronenflex® 1,6 – 1,9 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізний круг

A 346 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Алюміній	○

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі (INOX) - Відрізний шліфувальний круг з кальцинованого, кубічного корунду, з само-заточенням - Низьке утворення задирок, довгий час роботи під навантаженням - Особливо підходить для різання тонких матеріалів, таких як профілі та труби

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	340938
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	340950
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	340952

Відрізний круг

A 646 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■□
Агресивність	■■■■■□
Термін служби	■■■■■□



Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі - Відрізний шліфувальний круг з кальцинованого корунду з самозаточенням - Особливо висока агресивність при різанні сталюого суцільного матеріалу

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	340946
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	340945
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	340942

Відрізнi круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізнний круг INOX

A 46 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі (INOX) - Перший вибір для професійного використання та швидкого різання вимогливих матеріалів

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 1,6 x 16	—	80 м/с	15300 1/ хв.	25	194071
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	351256
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	241472
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	265044

Відрізнний круг

A 946 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	○
Литво	○

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Надзвичайно довга тривалість експлуатації в усіх видах застосування - Універсальне застосування в металообробці - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	339114

Кріпильний фланець

FL 76



Переваги: Використання фланців збільшує стабільність фіксації тонких відрізних кругів, що мають плоску форму та діаметри 180 та 230 мм

Розміри в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1	236130

Відрізнi круги Kronenflex®

2,0 – 3,2 мм

Про вирiб

Вiдрiзнi круги Kronenflex®, товщиною вiд 2,0 до 3,2 мм, вiдзначаються дуже високою стабiльнiстю стiнок. Це важливо на практицi, особливо при застосуваннi, де вимагається повне погруження в матерiал – напр. при розрiзаннi ливарних виробiв або великих профiлiв. Великий тиск бiчних сил, який може виникнути при обробцi, особливо вимагає високої стабiльностi круга. Незважаючи на ширину, вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® класу вiд 2,0 до 3,2 мм вiдомi хорошою швидкiстю рiзання та довгим термiном служби. Таким чином, данi вiдрiзнi круги iдеальнi для роботи, що вимагає високого рiвня стабiльностi стiнок.

Типовi матерiали для цих продуктiв

- Сталь
- Благородна сталь
- Конструкцiйна сталь
- Кольоровi метали
- Ливарнi вироби
- Камiнь
- Пластмаса
- Мiнеральнi матерiали
- Твердi матерiали
- Труби
- Смугова сталь
- Листовий метал

Типовi сфери застосування цих продуктiв

- Ливарна справа
- Слюсарнi роботи
- Верф
- Роботи з металоконструкцiями
- Виробництво промислового обладнання
- Майстернi
- Технiчне обслуговування та ремонтнi роботи

Тип	Товщина [мм]	Сфера використання												Сторінка	
		Сталь	Гартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована благородна сталь	Нержавіюча та кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Цинк литий під тиском	Чавун		Камінь / Бетон
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		93
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		93
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				94
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				94
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			95
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		95
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	96

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізний круг

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Метал універсально	●
--------------------	---

Переваги: Перевірено мільйони разів - Стандартний круг з чудовим співвідношенням ціни та якості - Для універсального використання у металообробці - Швидке відрізання твердих матеріалів

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	242138
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	188463
150 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	235375
180 x 2 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	286455
180 x 3 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	13490
230 x 2 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	286456
230 x 3 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	13492

Відрізний круг

A 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Литво	○

Переваги: Оптимальне поєднання для використання при обробці сталі - Можливе застосування для нержавіючої сталі - Хороші ріжучі властивості

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	13295
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	13738
150 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	6667
180 x 3 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	13456
180 x 3 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	13470
180 x 3,5 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	13474
230 x 3 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	13464
230 x 3 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	13478

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг INOX

A 24 N

SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■□□□□
Агресивність	■■■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■■■□□

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Алюміній	○

Переваги: Спеціальна рецептура запобігає засалюванню та забиванню - Висока продуктивність при обробці благородної сталі завдяки загартованому електрокорунду

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	2951

Відрізний круг INOX

A 36 R

SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■□□□□
Агресивність	■■■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■■■□□

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
------------------	---

Переваги: Дуже хороші ріжучі властивості - Оптимізовані агресивність та термін служби

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	123833

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізний круг

A 46 N

SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■□□□□
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□

Сфери використання:

Алюміній	●
----------	---

Переваги: Спеціальна рецептура запобігає засалюванню та забиванню - Оптимальна продуктивність різання для кольорових металів

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	170710

Відрізний круг INOX

A 24 TZ

SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■□□
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	ⓘ
Литво	ⓘ

Переваги: Оптимальне поєднання для використання при обробці благородної сталі

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	136559

Відрізні круги Kronenflex® 2,0 – 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг

C 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання:

Камінь/бетон	●
--------------	---

Переваги: Універсальний відрізний круг для мінеральних матеріалів - Широкий спектр застосування завдяки гострому, грубому зерну карбіду кремнію

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	189003

Великі відрізнi круги Kronenflex®

Про вирiб

Великі відрізнi круги Klingspor Kronenflex - це потужні, міцні диски для спеціального застосування з діаметром 300 мм та більше.

Висока стабільність їх стінок забезпечує безпечну роботу навіть при відрізці жорстких матеріалів. Спеціально оптимізована суміш зерна та смоли для відповідної сфери застосування забезпечує швидку відрізку з мінімальним тепловим навантаженням на матеріал та вражає довгим терміном служби.

Від настільних та ручних відрізник машинок до будівництва залізниці та промислового застосування на стаціонарних станках, великі відрізнi круги Klingspor Kronenflex - це ідеальне рішення, коли мова йде про високу продуктивність та максимальну безпеку.

Тип	Товщина [мм]	Сфери застосування													Типи машинок				Сторінка	
		Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун	Камінь / Бетон	Асфальт	Настільна відрізна машинка	Ручна кутова шліфмашинка 80м/с	Ручна кутова шліфмашинка 100м/с		Стационарні станки < 5кВт
A 24 R SUPRA	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	98
A 24 SW SPECIAL	3,5–4,0	●	●															●		98
A 330 EXTRA	2,5	●	○	○	○	○	○									●				99
A 630 N SUPRA	2,5	●	○	○	○	○	○									●				99

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Великі відрізни Kronenflex®

для використання на стаціонарних станках / для ручних бензопил /
із затискним пристроєм

Відрізний круг

A 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Литво	○

Переваги: Оптимальне поєднання для обробки сталі - Можна використовувати для благородної сталі - Добрі відрізни властивості - Оптимальний продукт для стаціонарних відрізних машин від 3 до 5 кВт

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
250 x 3 x 32	—	100 м/с	7600 1/ хв.	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	296567

Відрізний круг

A 24 SW SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:	
Сталь	●

Переваги: Спеціальний круг для різання залізничних рейок; агресивне шліфування

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 4 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	254442
400 x 4 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	254052

Великі відрізнi Kronenflex®

для переносних станків



Відрізнiй круг

A 330 EXTRA



Клас EXTRA

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Алюміній	○
Литво	○

Переваги: В середньому добра стабільність - Добрий час різання з довгим терміном служби - Рекомендується для всіх стандартних профілів - Може використовуватися на всіх абразивно-відрізнiх станках (торцювальна пила) в ремісному виробництві і промисловості

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
305 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	5100 1/ хв.	10	353327
350 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/ хв.	10	339069
406 x 3 x 25,4	—	80 м/с	3800 1/ хв.	10	353329

Відрізнiй круг

A 630 N SUPRA



Клас SUPRA

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Алюміній	○
Литво	○

Переваги: Агресивне виконання з добрим часом роботи під навантаженням - Особливо добре підходить для різання цільного матеріалу - Особливо добре підходить для універсального використання - Низьке теплове навантаження - Низьке утворення задирок

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
305 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	5100 1/ хв.	10	353325
350 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/ хв.	10	339070
406 x 3,2 x 25,4	—	80 м/с	3800 1/ хв.	10	353328



Зачисні круги Kronenflex®



Про виріб

Зачисні круги Kronenflex® характеризуються своєю довговічністю, високою агресивністю і максимальною продуктивністю шліфування. Оптимальне співвідношення ефективності шліфування і довговічного використання інструмента аж до його повного зносу є гарантоване.

Зачисні круги Kronenflex® використовуються у всіх важливих сферах обробки – у плоскому та торцевому шліфуванні, видавленні задирок. Фірма Klingspor допоможе Вам підібрати необхідний зачисний круг.

Від загальної обробки металу чи для спеціального використання під час обробки сталі, благородної сталі та кольорових металів, так і до спеціального використання кругів у ядерній промисловості – у Klingspor є продукт саме для Вас. Круги для шліфування каменю та шліфувальні чашкові круги завершують програму.

Якщо у Вас виникають технічні проблеми чи запитання, то працівники нашого технічного відділу охоче допоможуть Вам безпосередньо на Вашому підприємстві.

Практичні поради

Для шліфувальних кругів також можна застосувати просте практичне правило - чим твердіший матеріал, тим м'якша зв'язка для круга.

Окрім того, мета обробки відіграє вирішальну роль.

Кутки та задирки досить гострі, тому зерно може дуже легко вилітати зі зв'язки. У таких випадках радимо обирати тверду зв'язку.

Якщо ж обробляються такі поверхні, як невеликі шви, то занадто твердий круг може швидко затупитися і погано шліфувати матеріал. При цьому досягається довгий термін служби круга, але низький рівень агресивності з високими витратами на оплату праці.

Тому для шліфування плоских поверхонь рекомендується обирати середню або м'яку зв'язку.

Тип	Товщина [мм]	Сфери застосування												Сторінка	
		Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Благородна сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун		Камінь / Бетон
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		102
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								102
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		103
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○			103
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		104
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○			104

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Зачисні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин

Зачисний круг

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання:	
Метал універсально	●

Переваги: Стандартний круг з прекрасним співвідношенням ціна-якість - Для універсального використання при обробці металу - Чудові результати шліфування на всіх стандартних кутових шліфмашинках

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 м/с	12200 1/ хв.	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13448

Зачисний круг INOX

A 24 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Алюміній	●

Переваги: Висока продуктивність шліфування благородної сталі - Оптиміальне співвідношення між продуктивністю та зносом

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13432

Зачисний круг

A 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Литво	○

Переваги: Оптимальна рецептура для використання на сталі - Також підходить для використання на благородній сталі - Широкий асортимент продукції

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	240831

Зачисний круг

A 46 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання:	
Алюміній	●
Кольорові метали	○

Переваги: Не забувається при обробці кольорових металів - Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13415

Зачисні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин

Зачисний круг

A 624 T SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Литво	●

Переваги: Спеціальна рецептура для обробки різних матеріалів - Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	325218

Відрізний та зачисний круг

A 46 VZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Довгий термін служби - Багатофункціональний круг для відрізки та грубої зачистки - Дуже висока агресивність відрізки - Не потрібна заміна круга

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	298177



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Алмазні інструменти

„Повний контроль над всіма процесами” – з таким гаслом компанія Klingspor стала однією з провідних виробників інструментів для різання та шліфування. Тепер компанія в повному обсязі використовує свій досвід в області розробок і виробництва, глобальну дистриб'юторську мережу, ефективне обслуговування та логістичну структуру для алмазних інструментів.

Продукт	Обладнання	Застосування - Матеріал	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Сторінка
Алмазні відрізні круги Ø 100 - 230 мм	Кутова шліфувальна машина	Універсальний	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	110-113
				DT 612 UT	DT 350 U	
			DT 900 UD		DT 300 UT	
		Бетон	DT 900 UT		DT 310 UT	114
			DT 900 B		DT 350 B	
		Вапняно-піщаний камінь, безшовна підлога та абразивні матеріали		DT 600 AS		115-116
				DT 600 G		
		Граніт		DT 600 GU		116-118
			DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	
		Плитка	DT 900 FT			
			DT 900 FP			
Тарікатий шліфувальний круг	Кутова шліфувальна машина	Бетон		DS 600 B	DS 300 B	119
Алмазні відрізні круги Ø 250 - 500 мм	Бензоріз, Плиткорізний станок, Машина для нарізки швів	Універсальний	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	120-123
			DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT	
					DT 350 U	123-124
		Плитка	DT 900 FL	DT 600 F		
		Асфальт	DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	125-126
				DT 612 A		
		Асфальт / Бетон		DT 612 AB	DT 350 AB	126-127
		Свіжий бетон	DT 910 BF			127
		Бетон	DT 900 B	DT 602 B	DT 350 B	128-129
			DT 902 B			

Алмазні інструменти

Вказівки щодо використання

Три лінії продуктів

Для будь-якої потреби відповідний інструмент: алмазні інструменти Klingspor доступні у трьох лініях продуктів з кольоровим маркуванням для швидкого огляду основних напрямів застосування.



SPECIAL

Лінія 900 – високопродуктивні вироби з відмінними ріжучою здатністю та терміном служби. Для користувачів, які у важких умовах мають найвищі вимоги до продуктивності та надійності своїх інструментів.



SUPRA

Лінія 600 – професійні інструменти з відмінним співвідношенням ціна / продуктивність. Для користувачів, яким потрібні надійні та високопродуктивні алмазні інструменти для повсякденного використання.



EXTRA

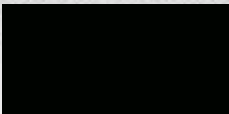
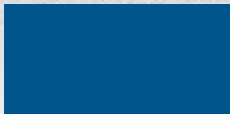
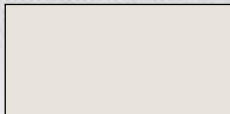
Лінія 300 – фірмова якість за привабливою ціною. Для користувачів з професійними вимогами до своїх інструментів, котрі, проте, не використовують їх постійно.

1. Артикульний номер Klingspor
2. Тип лінії продукту
3. Сфера застосування
4. Піктограми безпеки
5. Максимальна робоча швидкість
6. Логотип Klingspor



7. Інформація про виробника
8. Стандарт безпеки
9. Розміри в мм і дюймах
10. Максимально допустиме число обертів
11. Напрямок обертання

Система кольорового маркування алмазних інструментів Klingspor

Асфальт	Плитка керамічна	Природний камінь / Вогнетривкі матеріали	Бетон, бетон армований	Універсальний
Чорний	Зелений	Синій	Червоний	Білий
				

Піктограми зображені на сторінках продукту



Сухе та вологе
застосування



Вологе застосування



Сухе застосування



Конічний сегмент



Вологе застосування



Сухе застосування



Турбо сегмент

Алмазні відрізні диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 300 U EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■□□□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●

Переваги: Продукт універсального застосування для обробки будівельних матеріалів - Відмінна продуктивність різання - Чудове співвідношення ціна-якість

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Алмазний відрізний круг

DT 350 U EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●

Переваги: Універсальний продукт зі звареними лазером стандартними сегментами для загальних будівельних матеріалів - легкий, з низьким рівнем вібрації та швидким різанням, з дуже доброю витривалістю - Оптимальне співвідношення ціни та якості

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Алмазний відрізний круг

DT 600 U SUPRA



XLOCK !

Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Короткі сегменти
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Пісковик вапняковий	●

Переваги: Універсальне застосування - Продуктивний з першого заглиблення - Довгий термін служби завдяки використанню високоякісної сировини та алмазів - Чисті краї

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16	80 м/с	15300 1/ хв.	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	12200 1/ хв.	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Алмазний відрізний круг

DT 612 UT SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Пісковик вапняковий	●

Переваги: Спеціальні турбо-сегменти для дуже високої швидкості різання майже всіх твердих матеріалів - Тривалий термін служби, навіть для залізобетону

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Алмазні відрізні диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 900 U SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Пісковик вапняковий	●

Твердий камінь	①
----------------	---

Переваги: Надзвичайно висока швидкість різання майже всіх твердих матеріалів завдяки спеціально розробленим сегментам Турбо - Довший термін служби завдяки алмазам, вкритих титаном, навіть на армованому бетоні

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Алмазний відрізний круг

DT 300 UT EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■□□□□



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Черепиця	●

Переваги: Підходить для широкого діапазону застосування - Відмінна продуктивність різання - Хороше співвідношення ціна-якість - Ріжуча кромка Турбо для чистих, рівних країв - Ідеально для покрівельників

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Алмазний відрізний круг

DT 310 UT EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Черепиця	●

НОВИЙ !

Переваги: Універсальне використання - Добре різання, добре співвідношення ціни та продуктивності - Турбо-зубці для країв без розривів - Ідеально для покрівельників - Для різання глини та черепиці

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 2 / 10	1	334089
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Алмазний відрізний круг

DT 900 UT SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □



Сфери використання:

Бетон (універсально)	●
Будівельні матеріали	●
Черепиця	●

НОВИЙ !

Переваги: Хвилястий корпус диска - Для застосування на будівельних матеріалах - Чисті краї - Висока ріжуча здатність

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Алмазні відрізні диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 350 B EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Бетон	●
Старий бетон, армований	●

НОВИЙ !

Переваги: Diamond cutting disc with good price-performance ratio for working on concrete materials - Fast cutting with low vibration - Optimum service life

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Алмазний відрізний круг

DT 900 B SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■



Сфери використання:

Старий бетон, армований	●
Бетон (універсально)	●
Пісковик вапняковий	●
Будівельні матеріали	●

Переваги: Алмази, вкриті титаном для відмінного різання - Висока швидкість навіть на армованому бетоні - Надзвичайно високий термін служби - Розроблений для професійного застосування по бетону

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Алмазний відрізний круг

DT 600 AS SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Пісковик вапняковий	●
---------------------	---

Переваги: Завдяки використанню твердих сегментів, диск має відмінний термін служби - Особливо підходить для пісковика, вапняно-піщаного каменю та абразивів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042

Алмазний відрізний круг

DT 600 G SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Короткі сегменти
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Граніт	●
Терраццо	●

Переваги: Висока продуктивність різання - Довгий термін служби - Чисте різання - Хороше співвідношення ціна-якість

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Алмазні відрізні диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 600 GU SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Граніт	●
Террацо	●

Переваги: Висока продуктивність різання - Довгий термін служби - Чисте різання - Хороше співвідношення ціна-якість

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Алмазний відрізний круг

DT 300 F EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний ріжучий край
Агресивність	■■■■□□□
Термін служби	■■■■□□□



Сфери використання:

Керамічна плитка	●
Кахель	●

Переваги: Чисті краї при різанні плитки - Приваблива ціна

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Алмазний відрізний круг

DT 600 F SUPRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний ріжучий край
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □



Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●

Переваги: Професійний диск для обробки плитки та жорсткої кераміки - Для прецизійної роботи - Чисті краї

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Алмазний відрізний круг

DT 900 FL SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільні, з лазерними надрізами
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □



Сфери використання:

Облицювальна плитка для стін	●
Плитка для підлоги	●
Порцеляна	●
Кераміка	●

НОВИЙ !

Переваги: Точний інструмент для твердої плитки на стіни та підлогу - Лазерні надрізи для максимальної плавності ходу і бездоганих обрізних кромки

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043

Алмазні відрізні диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 900 FT SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■□



Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●
Граніт	●

НОВИЙ !

Переваги: Професійний круг товщиною 1,4 мм для надзвичайно важких робіт - Відмінний результат роботи - Закритий край з сегментами турбо - Чисті краї

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Алмазний відрізний круг

DT 900 FP SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Нерозривні, з особливою геометрією
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■□



Сфери використання:

Плитка для підлоги	●
Порцеляна	●
Плитка для стін	●
Тверді керамічні вироби	●

НОВИЙ !

Переваги: Надзвичайно тонкий диск для твердої плитки і порцеляни - Спеціальна геометрія забезпечує високу швидкість різання та бездоганні обрізні кромки

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Алмазні тарілчасті круги

DS 300 B EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Сфери використання:

Бетон	●
Стяжка	●
Будівельні матеріали	●

Переваги: Дворядний тарілчастий шліфувальний круг з відмінною продуктивністю шліфування - Високий рівень агресивності при малому зусиллі - Чудове співвідношення ціна-якість - Доступний адаптер M14, див DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/ хв.	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/ хв.	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 м/с	12200 1/ хв.	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/ хв.	22 / 8 / 5	1	325363

Алмазні тарілчасті круги

DS 600 B SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □



Сфери використання:

Бетон	●
Стяжка	●
Будівельні матеріали	●

Переваги: Дворядний тарілчастий шліфувальний круг для обробки бетону та абразивних матеріалів - Ефективне відведення пилу - Агресивне шліфування - Довгий термін служби - Доступний адаптер M14, див DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/ хв.	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/ хв.	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 м/с	12200 1/ хв.	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/ хв.	24 / 8 / 5,5	1	325379

Алмазні відрізні диски для бензорізів / Плиткорізних станків

Алмазний відрізний круг

DT 300 U EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
----------------------	---

Переваги: Продукт універсального застосування для обробки будівельних матеріалів - Відмінна продуктивність різання - Чудове співвідношення ціна-якість

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350

Алмазний відрізний круг

DT 310 UT EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●

Переваги: Універсальне використання - Добре різання, добре співвідношення ціни та продуктивності - Турбо-зубці для країв без розривів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Алмазний відрізний круг

DT 350 U EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□



Сфери використання:

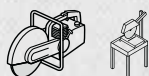
Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●

Переваги: Універсальний продукт зі звареними лазером стандартними сегментами для загальних будівельних матеріалів - Легкий, з низьким рівнем вібрації та швидким різанням, з дуже доброю витривалістю - Оптимальне співвідношення ціни та якості

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Алмазний відрізний круг

DT 600 U SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Короткі сегменти
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Пісковик вапняковий	●

Переваги: Висока продуктивність різання - Довгий термін служби завдяки застосуванню високоякісної сировини та алмазів - Чисті краї - Легке різання завдяки близькому розташуванню сегментів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 м/с	4800 1/ хв.	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203

Алмазні відрізні диски для бензорізів / Плиткорізних станків / Нарізки швів

Алмазний відрізний круг

DT 612 UT SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:

Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Будівельні матеріали	●

Переваги: Спеціальні турбо-сегменти для дуже високої швидкості різання майже всіх твердих матеріалів - Тривалий термін служби, навіть для залізобетону

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Алмазний відрізний круг

DT 900 U SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька/широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●	Граніт	●
Бетон (універсально)	●		
Старий бетон, армований	●		
Пісковик вапняковий	●		

Переваги: Універсальний високопродуктивний інструмент - Надзвичайно висока швидкість різання - Спеціальна суміш для довгого терміну служби та чистого різання - Розроблений для професійного застосування

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
500 x 30	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163

Алмазний відрізний круг

DT 900 US SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■■



Сфери використання:

Старий бетон, армований	●	Граніт	●
Бетон (універсально)	●		
Будівельні матеріали	●		
Піскови́к вапняковий	●		

Переваги: Високоєфективний інструмент з універсальним застосуванням - Надзвичайно висока швидкість різання - Спеціальне з'єднання сегментів для тривалого терміну служби та чистого різання - Розроблено для професійного застосування - Завдяки сендвіч-серцевині особливо добре знижує шум під час роботи

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,2 / 10	1	334064
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Алмазний відрізний круг

DT 600 F SUPRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний ріжучий край
Агресивність	■■■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■■■□□



Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●

Переваги: Професійний круг для обробки плитки та керамограніту - Суцільний край для чистих країв - Адапторне кільце з 30 мм на 25,4 мм додається

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 25,4 / 30	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 м/с	7600 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 м/с	6100 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 м/с	6400 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 м/с	5500 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Алмазні відрізні диски для бензорізів / Плиткорізних станків / Нарізки швів

Алмазний відрізний круг

DT 900 FL SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільні, з лазерними надрізами
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Облицювальна плитка для стін	●
Плитка для підлоги	●
Порцеляна	●
Кераміка	●

НОВИЙ !

Мармур	●
--------	---

Переваги: Точний інструмент для твердої плитки для стін та підлоги - Лазерні надрізи для максимальної плавності ходу і бездоганих обрізних кромки - Адапторне кільце з 30 мм на 25,4 мм додається

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 25,4 / 30	100 м/с	10650 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045

Алмазний відрізний круг

DT 350 A EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Асфальт	●
Піщаник	●

Переваги: Алмазний відрізний круг з відмінним співвідношенням ціна-продуктивність для загальних ремонтних робіт - Спеціально розроблений для застосування на асфальті - Диск оснащений захисним молотоподібним сегментом для запобігання „підрубного ефекту“ та забезпечення високого ресурсу сталевго диску

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Алмазний відрізний круг

DT 602 A SUPRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Широка сегментація

Агресивність ■■■■■■□□

Термін служби ■■■■■■□□



Сфери використання:

Асфальт ●
Піщаник ●

Переваги: Відмінна продуктивність різання - Довгий термін служби - Захисні сегменти для захисту - Чудове співвідношення ціна-якість - Спеціально розроблений для застосування на асфальті - Також підходить для електричних машин для нарізки швів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Алмазний відрізний круг

DT 612 A SUPRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Широка сегментація

Агресивність ■■■■■■□□

Термін служби ■■■■■■□□



Сфери використання:

Асфальт ●
Піщаник ●

НОВИЙ !

Переваги: Висока швидкість різання з високими показниками безперервної роботи під навантаженням - Захисні сегменти для захисту серцевини - Спеціально розроблено для робіт на асфальті - Також підходять для електричних машин для нарізання швів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227

Алмазні відрізні диски для машин для нарізки швів / бензорізів

Алмазний відрізний круг

DT 902 A SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:

Асфальт	●
Піщаник	●
Свіжий бетон	●
Стяжка	●

Переваги: Висока продуктивність різання – Сегменти висотою 12 мм - Захисні сегменти для захисту корпусу диска

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Алмазний відрізний круг

DT 350 AB EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:

Асфальт	●
Бетон	●

Переваги: Комбінований продукт для всіх ремонтних робіт на асфальті та бетоні завдяки звареним лазером блочним сегментам, турбосегментам та скошеним захисним сегментам - Може використовуватися на бензинових кутових шліфувальних машинах та нарізувачах швів до 10 кВт

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235

Алмазні відрізні диски для машин для нарізки швів / бензорізів



Алмазний відрізний круг

DT 612 AB SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Асфальт	●
Бетон	●

Переваги: Підходить для асфальту та бетону - Спеціально розроблено для використання на обох матеріалах - Висока швидкість різання

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083

Алмазний відрізний круг

DT 910 BF SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Із захисними сегментами
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Свіжий бетон	●
--------------	---

Переваги: Доброякісний та легкий процес різання - Висота сегментів 12 мм - Захисні сегменти для захисту корпусу диска - Дуже тривалий термін служби завдяки високоякісним алмазам при високій концентрації - Особливо підходить для свіжого бетону

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Алмазні відрізні диски для бензорізів / Плиткорізних станків / Нарізки швів

Алмазний відрізний круг

DT 350 B EXTRA



НОВИЙ !

Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Бетон	●
Старий бетон, армований	●

Переваги: Diamond cutting disc with good price-performance ratio for working on concrete and construction materials - Fast cutting with low vibration - Optimum service life

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Алмазний відрізний круг

DT 602 B SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Старий бетон	●
Старий бетон, армований	●

Переваги: Відмінна продуктивність різання - Висока швидкість різання - Особливо добре підходить для бетону з середньою кількістю арматури - Також підходить для електричних машин для нарізки швів

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Алмазний відрізний круг

DT 900 B SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:

Старий бетон, армований	●
Бетон (універсально)	●
Будівельні матеріали	●
Пісковик вапняковий	○

Переваги: Високопродуктивний диск з дуже високою швидкістю різання завдяки сегментам турбо - Спеціально розроблений для легкого різання бетону - Збільшений термін служби завдяки алмазам, вкритих титаном

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Алмазний відрізний круг

DT 902 B SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■□



Сфери використання:

Старий бетон	●
Старий бетон, армований	●

Переваги: Відмінна продуктивність різання - Надзвичайно висока швидкість різання - Також підходить для бетону з великою кількістю арматури

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169



Твердосплавні борфрези

Про виріб

Фрезування, а також коригування поверхонь та форм

Твердосплавні борфрези Klingspor використовують там, де необхідно зняти матеріал у важкодоступних місцях з максимальною потужністю і з максимальним терміном служби. Фрези виготовляються на основі найсуворіших стандартів якості та з найвищою точністю.

Широкий вибір продуктів за формою та розмірами пропонує оптимальне рішення для будь-якого застосування. Бажаного результату на різноманітних матеріалах можна швидко досягнути за допомогою доступного діапазону виду зубців.

Тип		Форма	Сторінка	Тип		Форма	Сторінка
HF 100 A (ZYA)		Циліндрична	133	HF 100 G (SPG)		Форма стрілкової арки	137
HF 100 B (ZYS)		Циліндрична з торцевими зубцями	134	HF 100 H		Форма полум'я	138
HF 100 C (WRC)		Циліндрична з округлою голівкою	135	HF 100 M (SKM)		Форма загостреного конуса	139
HF 100 D (KUD)		Форма кулі	136	HF 100 N (WKN)		Хвіст ластівки	139

Зубці	Сфери використання																							
	Чорні метали							М'які кольорові метали			Тверді кольорові метали			Термостійкі матеріали		Чавун		Пластмаса						
	вуглецева сталь	інструментальна сталь	нелегована сталь	благородна сталь	сталеве литво	легована сталь	гартована сталь	ковкий чавун (Aluminium)	латунь	мідь	цинк	бронза	титан	титановий сплав	алюмінієвий сплав (високий вміст карбід кремнію)	сплави на основі нікелю	сплави на основі кобальту	сірий чавун	чугун	матеріал на основі із скловолокна	синтетичний матеріал на основі із вуглеволокна	ебоніт	термопластичні матеріали	дуропласти
2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●
3								●	●	●	●											●	●	
6	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Твердосплавні борфрези

Вказівки щодо використання

Типи зубців

2

Стандартні зубці для універсального застосування із властивостями, які забезпечують відмінну обробку

3 ковкий чавун

Відмінна продуктивність обробки та зниження рівня забивання борфрезу для м'яких матеріалів, таких як алюміній та пластмаса

6 хіт продаж

Різнонаправлені зубці для універсального застосування, покращена обробка та дрібніші зубці, нижчий рівень вібрації



Нові високопотужні зубці для обробки сталі та INOX-обробки

Нові розробки геометрії різання 10 (сталь) та 11 (INOX) забезпечують помітно краще знімання матеріалу (у порівнянні з хрестовими зубцями стандартної борфрези, спеціально підібраної для відповідної групи матеріалу).

Переваги в деталях:

- висока агресивність та ріжуча здатність
- покращене відведення стружки
- значно довший термін служби завдяки зменшенню наростання на кромці різання
- низьке теплове навантаження на інструмент та заготовку
- зменшення помутніння при INOX-застосуваннях

10 Високопотужна зубчата сталь

Оптимізовані зубці для обробки сталі; помітно краще знімання матеріалу у порівнянні зі стандартними хрестовими зубцями



11 Високопотужний зубчатий INOX

Оптимізовані зубці для обробки аустенічної нержавіючої та кислотостійкої високоякісної сталі; значно підвищена потужність різання у порівнянні зі стандартними хрестовими зубцями



Інші зубці під замовлення!

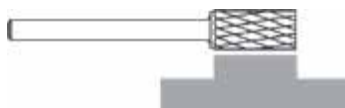
Твердосплавна борфреза

HF 100 A



Властивості: Циліндрична борфреза без торцевих зубців - Позначення відповідно до DIN 8032: ZYA

Переваги: Для універсального використання - Особливо підходить для шліфування поверхонь

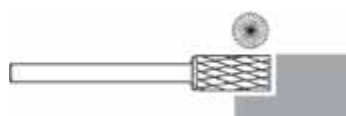


Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
6	18	50	6	3	1	295525
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Твердосплавні борфрези

Твердосплавна борфреза

HF 100 B



Властивості: Циліндрична борфреза з торцевими зубцями - Позначення відповідно до DIN 8032: ZYAS

Переваги: Торцеві зубці забезпечують роботу з глухими отворами та внутрішніми контурами

Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	2	5	295476
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

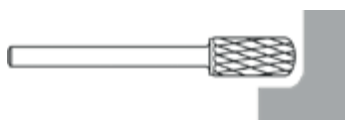
Твердосплавна борфреза

HF 100 C



Властивості: Циліндрична борфреза з округлою голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: WRC

Переваги: Для універсальної обробки поверхонь, контурів та радіусів



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	44	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Твердосплавні борфрези

Твердосплавна борфреза

HF 100 D



Властивості: Кулевидна борфреза - Позначення відповідно до DIN 8032: KUD

Переваги: Для обробки контурів - Для зняття задилок в отворах



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
12,7	11	56	6	2	1	295856
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Твердосплавна борфреза

HF 100 G



Властивості: Загострена конусоподібна борфреза з плоскою голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: SPG

Переваги: Ідеальна для обробки країв - Для зняття задирок в отворах



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
6	18	50	6	11	1	334160
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

Твердосплавні борфрези

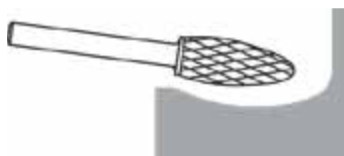
Твердосплавна борфреза

HF 100 H



Властивості: Борфреза у формі факела - Без позначення відповідно до DIN 8032

Переваги: Добре підходить для обробки литих деталей



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	6	38	3	6	5	296106
12,7	32	77	6	2	1	297076
6	14	50	6	6	1	300046
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Твердосплавна борфреза

HF 100 M



Властивості: Загострена конусоподібна борфреза - Позначення відповідно до DIN 8032: SKM

Переваги: Для зняття задирок - Для конічних отворів та пазів - Ідеально підходить для формування моделі



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Твердосплавна борфреза

HF 100 N



Властивості: Кутова борфреза без торцевих зубців - Позначення відповідно до DIN 8032: WKN

Переваги: Підходить для важкодоступних внутрішніх кутів або конічних профілів



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Точка продажу

Гнучкі, прості в обслуговуванні, показові: Нова модульна система POS від Klingspor

Широкий асортимент від виставкового залу до роздрібно́ї торгівлі. Показовість, ефективність в питаннях збуту і при цьому простота в обслуговуванні – вимоги до POS різноманітні та постійно змінюються. Нова система POS від Klingspor дає можливість гнучкої конфігурації відповідно до індивідуальних вимог.

Гнучкість

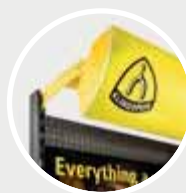
Чи презентація товару в торговому приміщенні або стенд для виставкового залу, чи оптимізована для використання місця на двометровій виставковій полиці або десятиметровій стінці: Новій системі POS Klingspor властиве гнучке масштабування і адаптація до вимог Вашої концепції магазину. Стінові елементи та показові матеріали пропонуються в різноманітних кольорах, що дозволяє задовольнити загальні вимоги оформлення Вашого торгового приміщення.

Максимальна показовість

Імідж-модулі роблять вашу презентацію POS справді цікавою. Ці модулі можна налаштувати відповідно до Вашого асортименту. Велика заготовка звертає на себе головну увагу. Тут Ви можете представити типові приклади застосування.

Мінімальні витрати на обслуговування

Модульна конструкція та прості в заміні магнітні плівки дозволяють завжди регулярно актуалізувати вашу стінку: Трендові продукти та рекламні зразки, які стимулюють продаж, можна тим самим розмістити на стінці в декілька прийомів. Безпосередньо в POS можна поповнити опціональне відділення за цокольною планкою товаром, що швидко розпродається.



Верхні панелі з підсвічуванням

Просто, але ефективно: верхні панелі з підсвічуванням, що випромінюють світло як вперед, так і в зону продукту, Ви зможете легко привернути увагу до вашої POS.

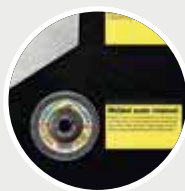


Опціональний відсік для зберігання

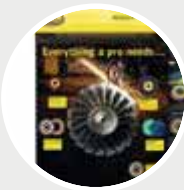
Консультативні документи або популярний ходовий товар, яким можна швидко поповнити стіну, зручно зберігати у відсіку для зберігання.



Гнучке прикріплення вивісок за рахунок знімних магнітних плівок
Швидка орієнтація, менше запитань і швидке розміщення.



Показовий імідж-модуль
Справжній магніт для очей з прикладними рішеннями привертає увагу до актуальних продуктів вашого асортименту. Біля шестигранника з нержавіючої сталі з різними прикладами обробки можуть бути також і власні заготовки.



Можливі індивідуальні концепції
Оформіть вашу стіну так, щоб вона притягувала погляди клієнтів та підкреслювала саме те, що їм потрібно для роботи. Ми будемо раді надати Вам консультацію!



Магнітні верхні панелі
Магнітні плівки також можуть бути нанесені на виставкові полицьки та забезпечити легкий догляд та швидку орієнтацію.

Загальні вказівки щодо техніки безпеки

Загальні заходи безпеки

Неправильне використання абразивних інструментів є небезпечним.

- ▶ Обов'язково дотримуйтесь вказівок, що вказані на шліфувальному інструменті та шліфувальній машині.
- ▶ Переконайтеся, що шліфувальний інструмент підходить для необхідного застосування. Перед кожним використанням шліфувального виробу перевірте, чи він не має пошкоджень.
- ▶ Дотримуйтесь вказівок, що стосуються правильного використання та зберігання інструмента.

Використовуючи шліфувальний інструмент, пам'ятайте про можливу небезпеку та дотримуйтесь рекомендованих заходів безпеки:

- ▶ контакт частин тіла з шліфувальним інструментом на робочій швидкості
- ▶ травми внаслідок поломки шліфувального інструмента під час використання
- ▶ абразивні частинки, іскри, газ та пил, що виникли в процесі шліфування
- ▶ шум
- ▶ вібрація

Використовуйте виключно ті шліфувальні інструменти, які відповідають найвищим нормам безпеки. На таких виробках вказаний відповідний номер норми EN і/або знак «оSa»:

- ▶ EN 12413 для шліфувальних виробів зі зв'язаного абразиву
- ▶ EN 13236 для алмазних виробів та виробів з нітриду бору
- ▶ EN 13743 для спеціальних шліфувальних виробів на основі (вулканізовані фіброві круги, пелюсткові круги, віялоподібні пелюсткові круги й пелюсткові головки)

Строго забороняється використовувати шліфувальні машини, робочий стан яких є несправний або деталі яких містять дефекти.

Роботодавці повинні оцінити ризик усіх процесів шліфування, щоб можна було застосувати усі необхідні заходи безпеки. Вони повинні переконатися, що їх працівники володіють достатніми знаннями для виконання своїх обов'язків.

Додаткову інформацію про безпечне використання шліфувальних інструментів Ви зможете знайти у більш детальних вказівках з техніки безпеки, підготовлених об'єднанням FEPA або об'єднанням німецьких заводів-виробників абразивних матеріалів.

- ▶ Вказівки з техніки безпеки FEPA для використання зв'язаного абразивного матеріалу, а також алмазних виробів та виробів з кубічного нітриду бору
- ▶ Вказівки з техніки безпеки FEPA для використання алмазних шліфувальних інструментів та інструментів з кубічного нітриду бору, призначених для застосування в будівництві та обробці природного каменю
- ▶ Вказівки з техніки безпеки FEPA для шліфувальних виробів на основі

ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Контакт частин тіла з абразивним інструментом

- ▶ Під час роботи з шліфувальним інструментом слід бути обережним та акуратним. Підв'яжуйте довге волосся та не носіть вільний одяг, краватки і прикраси.
- ▶ Запобігайте мимовільному вмиканню машини до того, як шліфувальний круг буде закріплений чи замінений. При необхідності від'єднайте машину від електромережі.
- ▶ Строго забороняється забирати захисні пристрої, розміщені на машинах, а також перед включенням машини необхідно перевірити їх належний стан та правильне розміщення.
- ▶ Працюючи з машиною чи обробляючи заготовку з ручною подачею,

обов'язково використовуйте захисні рукавиці та спецодяг.

Рекомендовано користуватися рукавицями зі ступенем захисту категорії 2 згідно стандарту EN 388.

- ▶ Після вимкнення машини необхідно переконатися, що вона повністю зупинилася, перш ніж залишити її без нагляду.

Травми внаслідок пошкодження абразивного інструмента

- ▶ Поводження з шліфувальними інструментами вимагає надзвичайної акуратності, оскільки їх можна легко пошкодити. Перед їх використанням потрібно перевірити усі вироби на наявність пошкоджень.
- ▶ Шліфувальні інструменти необхідно зберігати так, щоб уникнути шкідливого впливу вологи, морозу та великих коливань температури на них, а також механічних пошкоджень.
- ▶ Гнучкі абразиви залишаються придатними протягом принаймні 5 років, якщо їх зберігають при температурі 18-22 ° C та при відносній вологості повітря 45-65%, а також, якщо вони захищені від механічного впливу та впливу радіації, хімікатів, цвілі та інших мікроорганізмів.
- ▶ Шліфувальні стрічки необхідно зберігати на стержнях або гаках діаметром не менше 50 мм.
- ▶ Строго забороняється використовувати шліфувальні інструменти після закінчення терміну придатності. Якщо термін придатності не вказаний, дотримуйтесь терміну придатності наступних виробів: пластмасові та зв'язані шелаком вироби – 3 роки, шліфувальні круги з резиновою зв'язкою – 5 років, шліфувальні круги з керамічною зв'язкою – 10 років.
- ▶ Дотримуйтесь вказівок щодо техніки безпеки, зазначених на шліфувальних інструментах або їх упаковці.
- ▶ Застосовуйте тільки відповідний конкретному використанню шліфувальний інструмент. Виріб, спосіб використання якого не є достатньо визначений, використовувати не можна.
- ▶ Закріплюючи шліфувальний інструмент, дотримуйтесь вказівок, зазначених на етикетці або інструменті, що стосуються, наприклад, напрямку обертання чи способу закріплення.
- ▶ Закріплюючи шліфувальний інструмент, ніколи не застосовуйте силу, а також нічого не міняйте в інструменті.
- ▶ Строго забороняється перевищувати допустиму робочу швидкість.
- ▶ Переконайтеся у тому, що використовуєте відповідні затискні кришки, і що вони в належному механічному стані, а також перевірте, чи на них не знаходяться чужорідні тіла, наприклад, відходи шліфування.
- ▶ Там, де це передбачено, використовуйте прокладку між шліфувальним виробом та затискною кришкою.
- ▶ Не затягуйте надто міцно затискний пристрій.
- ▶ Після кожного закріплення, протягом як мінімум 30 секунд, проведіть пробний пуск на робочій швидкості та із захисним кожухом, встановленим належним чином. Тримайте при цьому машину так, щоб при можливому пошкодженню уламки не могли потрапити у Вас.
- ▶ Ніколи не знімайте з машин захисні кожухи, а також слідкуйте за їх хорошим станом та правильною установкою.
- ▶ Заготовка повинна бути закріплена надійно та належним чином, а опора заготовки - правильно відрегульована та міцно зафіксована.
- ▶ Запускати машину можна тільки тоді, якщо між заготовкою та шліфувальним інструментом відсутній контакт.
- ▶ Уникайте механічних пошкоджень абразивного виробу, що можуть виникнути внаслідок дії сили чи ударів, а також нагрівання.
- ▶ Шліфуйте виключно тією ділянкою шліфувального інструмента, яка є для цього призначена. Уникайте шліфування краями шліфувальних стрічок, по можливості використовуйте їх середину.
- ▶



Не використовувати для ручного шліфування та шліфування з ручною подачею.



Не використовувати для мокрого шліфування



Не використовувати для торцевого шліфування



Не використовувати, якщо є пошкодження



Використовувати тільки з опорним диском



Використовувати засоби захисту органів слуху



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати респіратор



Виключно для мокрого шліфування



Використовувати тільки в закритій робочій зоні

- ▶ Уникайте блокування та нерівномірного зносу шліфувального інструмента, щоб забезпечити його ефективну роботу. При необхідності регулярно здійснюйте його правку.
- ▶ Після вимкнення машина повинна сама зупинитися без здійснення тиску на поверхню.
- ▶ Перед тим як машина зупиниться, відключіть подачу мастильно-охолоджуючої рідини та видаліть її надлишок з абразивного виробу.
- ▶ Шліфувальні стрічки, що не використовуються, не повинні бути натягнутими.

Абразивні частинки, іскри, пил та випари

- ▶ Вдихання шліфувального пилу може спричинити захворювання легень.
- ▶ Усі сухі процеси шліфування повинні бути обладнані відповідними відсмоктувальними системами.
- ▶ Не використовуйте шліфувальні інструменти поблизу легкозаймистих матеріалів.
- ▶ Рекомендовано використовувати респіратори згідно стандарту EN149 під час сухого шліфування, навіть якщо є відсмоктувальні системи.
- ▶ Захисні кожухи або захисне покриття повинні бути відрегульовані таким чином, щоб усі іскри та абразивні частинки відводились від виробу.
- ▶ Необхідні додаткові заходи для захисту людей, що знаходяться поруч.
- ▶ Під час усіх процесів шліфування слід використовувати засоби захисту очей. Під час ручного шліфування рекомендовано одягати захисні окуляри або інші засоби захисту обличчя.
- ▶ Рекомендовано використовувати засоби захисту очей з коефіцієнтом захисту ступеня V згідно стандарту EN166.
- ▶ Використовуйте придатні шліфувальні інструменти. Невідповідні вироби можуть спричинити виникнення надмірної кількості абразивних частинок та пилу.

Шум

- ▶ Засоби захисту органів слуху згідно стандарту EN 352 рекомендують використовувати в будь-яких випадках застосування шліфувальної машини чи обробки заготовки з ручною подачею незалежно від рівня шуму.
- ▶ Переконайтеся у тому, що шліфувальний інструмент підходить для того чи іншого виду використання. Невідповідний виріб може спричинити надмірний шум.

Вібрація

- ▶ Робочі процеси з шліфувальним інструментом або заготовкою з ручною подачею можуть спричинити травми внаслідок вібрації.
- ▶ Необхідно застосувати негайні заходи, якщо після 10 хвилин безперервної роботи з шліфувальним інструментом виникає свербіж, поколювання та відчуття оніміння.
- ▶ Оскільки вібрація в холодних робочих умовах є більш відчутною, рекомендують руки тримати в теплі, а також регулярно рухати пальцями та руками. Використовуйте сучасні прилади з низьким рівнем вібрації.
- ▶ Слідкуйте за справністю Вашого інструмента. Якщо виникає надмірна вібрація, зупиніть машину та перевірте її.
- ▶ Використовуйте шліфувальні інструменти хорошої якості та подбайте про збереження їх хорошого механічного стану.
- ▶ Зберігайте затисні кришки та тарілкові шліфувальні круги в хорошому механічному стані та замініть їх, якщо вони зносилися чи деформувалися.
- ▶ Працюючи із заготовкою або станком, не тримайте їх надто міцно та не натискайте надмірно на шліфувальний інструмент.
- ▶ Уникайте безперервної роботи шліфувального інструмента.
- ▶ Використовуйте відповідний шліфувальний інструмент, оскільки невідповідний виріб може спричинити надмірну вібрацію.
- ▶ Слідкуйте за симптомами, які викликає вібрація у Вашому організмі, – при необхідності зверніться до лікаря.

Утилізація шліфувальних інструментів

- ▶ Використані або дефектні шліфувальні інструменти необхідно утилізувати згідно національних чи регіональних вимог.
- ▶ Додаткова інформація вказана у паспортах Вашого постачальника з даними про техніку безпеки.
- ▶ Враховуйте те, що шліфувальні інструменти можуть бути забруднені внаслідок процесу шліфування або абразивними відходами шліфування.
- ▶ Зношені шліфувальні інструменти слід знищити, щоб запобігти їх повторному застосуванню.

До уваги слід брати наступні правила техніки безпеки під час використання безкінечних стрічок:

1. Загальні вказівки з техніки безпеки

- ▶ Перевірити, чи властивості та параметри шліфувальної стрічки відповідають шліфувальному станку та типу застосування. Дотримуватись вказівок виробника шліфувального верстата.
- ▶ Не використовувати шліфувальну стрічку поблизу легкозаймистих матеріалів.
- ▶ Не допускати, щоб довге волосся, вільний одяг та прикраси контактували зі шліфувальним верстатом. Застосовувати відповідні заходи безпеки.
- ▶ Переконайтесь, що люди, які знаходяться поблизу, є захищені від пилу, іскор, скалок, диму, газу, а також шуму. Процеси обробки за допомогою шліфувальних стрічок можуть спричинити появу великої концентрації пилу, диму або мли, що в свою чергу може становити не тільки загрозу для здоров'я, але й ризик вибуху.
- ▶ Лише після повної зупинки машини можна відкрити захисні кожухи або відкласти машину в сторону.

2. Спеціальні вказівки з техніки безпеки

- ▶ Шліфувальні стрічки можуть розірватися. Для цього необхідно застосувати заходи захисту від розриву стрічки. Такі заходи безпеки охоплюють захисні пристрої на верстатах та індивідуальні засоби захисту.
- ▶ Для роботи зі шліфувальними верстатами, робоча зона яких не є повністю закрыта, користувач неодмінно має використовувати спеціальний захисний комплект (наприклад захисні рукавиці, шкіряний фартух, засоби захисту обличчя та дихальних шляхів).
- ▶ Перевірити, чи захисні кожухи добре зафіксовані. Ні в якому випадку не можна знімати захисні кожухи. Контакт зі стрічкою, що обертається, може спричинити тяжкі травми.
- ▶ Насаджуючи стрічку, звернути увагу на стрілку руху, якщо така є.
- ▶ Перевірити надійність кріплення і справний стан механізму подачі деталі, що має оброблятися.
- ▶ Увімкнути верстат, і розпочати шліфування тільки тоді, коли рух шліфувальної стрічки досягне своєї робочої швидкості.
- ▶ Шліфувальну стрічку слід використовувати тільки для сухого шліфування, якщо чітко не вказано про можливість її використання для мокрого шліфування (при необхідності звернутися до виробника).
- ▶ Навантаження на стрічку по можливості має бути площинним і припадати на її середину. Уникати шліфування краями та сильного точкового навантаження, наприклад гострими деталями.
- ▶ Уникати перевантаження та перегрівання стрічки внаслідок надмірного натиску під час шліфування.
- ▶ Регулярно перевіряти стрічки на наявність надмірно зношених зон та пошкоджень (наприклад розриви на краях, розриви та сильний знос в місцях з'єднання), при необхідності замінити.

Оскільки існує багато видів верстатів, та сфери використання шліфувальних стрічок є різноманітними, ці вказівки з техніки безпеки ґрунтуються на основоположних аспектах безпеки. Більш детальні рекомендації та вказівки щодо техніки безпеки шукайте у відповідних законах, розпорядженнях, правилах безпеки і технічних нормах.





Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol.sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar, Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park, South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

ТОВ «Клінгспор»

вул. Львівська, 26
80074 м. Великі Мости
Сокальський район
Львівська область
Україна

Тел.: +38 032 242 92 00

Факс: +38 032 242 92 99

E-mail: info@klingspor.ua

Web: www.klingspor.ua

 <https://www.facebook.com/Klingspor.Ukraine/>

 [/company/klingspor-ua](https://www.linkedin.com/company/klingspor-ua)

 [/klingspor.ukraine](https://www.instagram.com/klingspor.ukraine)

 [Klingspor Ukraine](https://www.youtube.com/Klingspor_Ukraine)

Офіційний дистрибутор:

