

# Міцний. Швидкий. Жовтий.

Нові відрізні диски торгової  
марки Kronenflex®



# Якість інструменту понад усе

Оптимізація та удосконалення продуктів  
TM Kronenflex® для нас, як винахідників  
швидкісного відрізного диска, завжди стоїть  
на першому місці. Підвищення відрізної  
агресивності та збільшення терміну служби,  
а також звичний для нас високий рівень  
безпеки, гарантує задоволення наших  
найвибагливіших користувачів.



# Оновлені відрізні диски торгової марки Kronenflex®

/// SPECIAL



Тонкий  
A 980 TZ SPECIAL

ст. 2



Міцний  
A 960 TZ SPECIAL

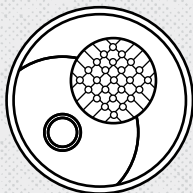
ст. 3



Агресивний  
Z 960 TX SPECIAL

ст. 4

## Суттєві переваги



1.

### Підвищена стабільність

Спеціальне поєднання скловолокна, сухої та рідкої смоли та постійне дотримання умов виробництва при пресуванні та випанні дисків забезпечують особливо високу стабільність.



2.

### Високоякісна сировина

Ідеально підібраний баланс зв'язуючого матеріалу та наповнювача відповідно до типу зерна забезпечує вищу агресивність шліфування та довгий термін служби.



3.

### Краща продуктивність

Наше синтетичне зерно забезпечує незмінно високу якість протягом користування. Завдяки менш ніж 0,1% вмісту заліза, сірки та хлору, наші диски чудово підходять для роботи з нержавійкою.

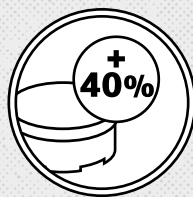


4.

### Перевірена безпека

Як і всі продукти Клінгспор, наші нові розробки відповідають строгим вимогам oSa та гарантують дотримання європейських норм безпеки EN 12413.

5.



### Спецупаковка Kronenflex®

Зазвичай відрізні диски суттєво втрачають свою продуктивність через вплив зовнішнього середовища у перші тижні після їх виготовлення. Для того, щоб Ви скористались всіма перевагами наших високопродуктивних новітніх розробок, Ви маєте можливість отримати їх у вакуумній упаковці. В порівнянні з картонною упаковкою диски зберігають свіжість після виготовлення та досягають до 40% вищої продуктивності.

# Лінійка тонких дисків

Відрізний диск товщиною всього 0,8 мм розрізає навіть такі тверді матеріали, як листи нержавіючої сталі, з відмінною точністю та відсутністю задирок на краях, для уникнення додаткової обробки. А 980 TZ можна використовувати для безпечної та швидкої відрізки найбільш жорстких матеріалів.

## Сфери застосування

- Технічне обслуговування та ремонт
- Слюсарні роботи
- Кузовні роботи



Доставка в  
спецупаковці  
Kronenflex®



**A 980 TZ**  
**SPECIAL**  
0,8 mm



Якість

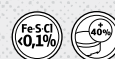
SPECIAL

|               |           |
|---------------|-----------|
| Твердість     | ■■■■■■■□  |
| Агресивність  | ■■■■■■■□□ |
| Термін служби | ■■■■■■■□  |



Матеріали

|                  |   |
|------------------|---|
| Нержавіюча сталь | ● |
| Сталь            | ● |
| Кольорові метали | ● |



Властивості

|                                   |
|-----------------------------------|
| не містить заліза, сірки та хлору |
| дуже короткий час відрізки        |
| низьке термічне навантаження      |
| не утворює задирок                |

| Діаметр × Ширина ×<br>Отвір у мм | Форма | Найвища швидкість<br>роботи | Допустима<br>величина оборотів | Кількість дисків<br>в упаковці | Номер артикулу |
|----------------------------------|-------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------|
| 115 × 0,8 × 22,23                |       | 80 м/с                      | 13.300 1/хв                    | 25                             | 322182         |
| 125 × 0,8 × 22,23                |       | 80 м/с                      | 12.200 1/хв                    | 25                             | 322183         |

# Лінійка твердих дисків

A 960 TZ - це універсальний високопродуктивний тонкий диск Клінгспор. Оптимальна система зв'язки забезпечує суттєво довший термін служби.

## Сфери застосування

- Технічне обслуговування та ремонт
- Слюсарні роботи
- Будівництво приміщень
- Робота зі сталевими конструкціями



Доставка в  
спеупаковці  
Kronenflex®



**A 960 TZ**  
**SPECIAL**  
1,0 мм



Якість

SPECIAL

|               |           |
|---------------|-----------|
| Твердість     | ■■■■■■■■■ |
| Агресивність  | ■■■■■■■■■ |
| Термін служби | ■■■■■■■■■ |



Матеріали

|                  |   |
|------------------|---|
| Нержавіюча сталь | ● |
| Сталь            | ● |



Властивості

|                                                  |
|--------------------------------------------------|
| не містить заліза, сірки та хлору                |
| короткий час відрізки при довшому терміні служби |
| низьке термічне навантаження                     |
| не утворює задирок                               |

| Діаметр × Ширина ×<br>Отвір у мм | Форма | Найвища швидкість<br>роботи | Допустима<br>величина оборотів | Кількість дисків<br>в упаковці | Номер артикулу |
|----------------------------------|-------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------|
| 115 x 1,0 x 22,23                | —     | 80 m/s                      | 13.300 1/min                   | 25                             | 322180         |
| 125 x 1,0 x 22,23                | —     | 80 m/s                      | 12.200 1/min                   | 25                             | 322181         |



# Лінійка агресивних дисків

Z 960 TX - це ідеальний диск для найтвердіших матеріалів, таких як титан та високолегована сталь. Нова формула суміші зерен з вмістом цирконієвого електрокорунду забезпечує постійне загострення диску при використанні.

## Сфери застосування

- Технічне обслуговування та ремонт
- Слюсарні роботи
- Будівництво приміщень
- Робота з металевими конструкціями



Доставка в  
спецупаковці  
Kronenflex®



**Z 960 TX**  
**SPECIAL**  
1,0 mm



Якість

SPECIAL

|               |          |
|---------------|----------|
| Твердість     | ■■■■■■■■ |
| Агресивність  | ■■■■■■■■ |
| Термін служби | ■■■■■■■■ |



Матеріали

|                  |   |
|------------------|---|
| Нержавіюча сталь | ● |
| Сплави           | ● |
| Нелегована сталь | ● |
| Титан            | ● |



Властивості

|                                                  |
|--------------------------------------------------|
| Не містить заліза, сірки та хлору                |
| короткий час відрізки при довшому терміні служби |
| низьке термічне навантаження                     |
| не утворює задирок                               |

| Діаметр × Ширина ×<br>Отвір у мм | Форма | Найвища швидкість<br>роботи | Допустима<br>величина оборотів | Кількість дисків<br>в упаківці | Номер артикула |
|----------------------------------|-------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|----------------|
| 115 × 1,0 × 22,23                | —     | 80 m/s                      | 13.300 1/min                   | 25                             | 322184         |
| 125 × 1,0 × 22,23                | —     | 80 m/s                      | 12.200 1/min                   | 25                             | 322185         |

# Разом до відмінних результатів

Безпека, ефективність та продуктивність наших відрізних дисків Kronenflex® є результатом балансу між найновітнішими розробками виробництва та правильним використанням наших інструментів у роботі. На наступних сторінках Ви знайдете детальну інформацію щодо виготовлення та застосування наших продуктів.

# За чотири кроки до високоякісного продукту

Відрізнi диски Клінгспор є результатом інтенсивних багаторічних досліджень та кропітких практичних тестів. Розробка диска для певного застосування залежить не лише від використання високоякісної сировини та сучасних технологій, а й, в більшій мірі, від взаємодії різних компонентів та процесів. При цьому вирішальну роль відіграє: використання відповідного скловолокна, смоли, видів та розмірів зерна; рівномірний об'єм пор при пресуванні заготовок та, накінець, точно контрольований процес випікання.







**1.**

### **Система зв'язки**

Агресивність та термін служби визначаються складом зв'язуючої системи, тобто комбінації смол та наповнювачів, а також типом зерна, розміром зерна та балансом складу суміші та кількості абразивних частинок. Також на відрізню здатність впливають активні абразивні домішки.



**2.**

### **Пресування**

Метою пресування є досягнення рівномірної щільності матеріалу. Завдяки новим технологіям компанії Клінгспор, похибки у вазі та товщині дисків зводяться до мінімуму. Ця точність забезпечує високу продуктивність від першого до останнього розрізу.



**3.**

### **Випікання**

багатоступеневе та точно відрегульоване випікання оптимізує продукти для передбаченого застосування. Для кожної окремої системи зв'язки виділена відповідна температурна крива, завдяки чому ми щоденно отримуємо незмінно високопродуктивні диски.



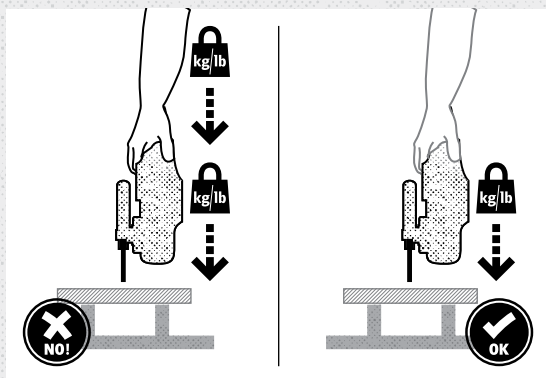
**4.**

### **Контроль якості**

Протягом всього процесу виробництва постійно ведеться контроль того, чи наші диски відповідають заявленим ступеням агресивності та тривалості служби, а також проводиться контроль на дотримання всіх вимог безпеки та перевірка відповідності матеріалів.

# Правила використання

Тонкі відрізні диски Kronenflex® для кутових шліфмашинок - це високоякісні продукти, які відзначаються дуже коротким часом відрізки та низьким утворенням задирок. Вона найкраще проявляють себе при роботі з тонкостінними матеріалами, які потрібно розрізати з особливою точністю та мінімальним термічним навантаженням. Той, хто дотримується основних правил роботи, досягає оптимальних результатів при максимальній безпеці.



1.

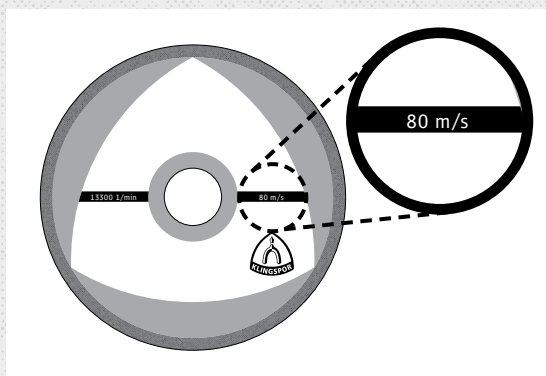
## Правильний натиск = Довший термін служби

Завдяки надзвичайно високій відрізній здатності наших дисків достатньо використовувати лише вагу самої машинки в якості важеля тиску. Занадто високий тиск призводить до швидшого зносу.

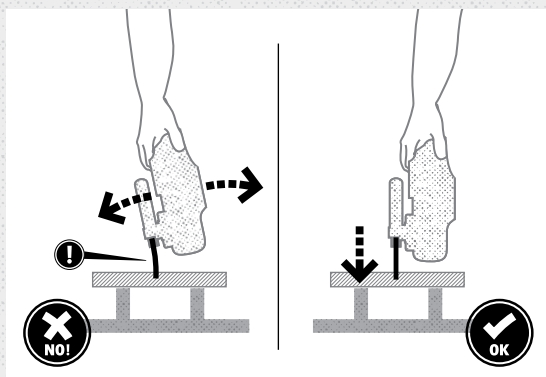
2.

## Оптимальна швидкість = Вища продуктивність

Ідеальне співвідношення між кількістю розрізів та зношенням диску досягається за умови трохи нижчої за допустиму максимальної швидкості. При занадто низькій швидкості машини диск зношується непропорційно швидко.



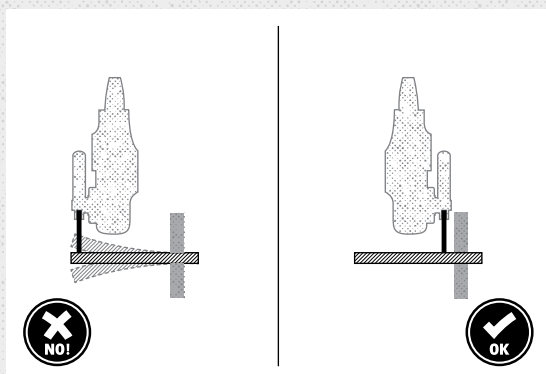




3.

### Правильне положення = Вищий ступінь безпеки

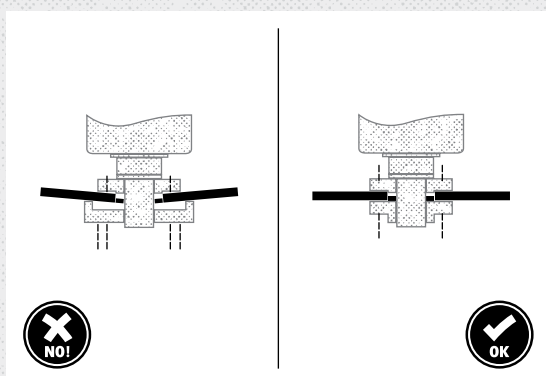
Відрізнi диски можна використовувати лише в радіальному напрямку. В такому випадку можна уникнути вискакування, вигинання чи взагалі розламування диску.



4.

### Ідеальне кріплення матеріалу = Підвищена стабільність

Матеріал повинен бути затиснутий завжди якнайближче до точки відриву, щоб уникнути вібрації чи тріпотіння. Матеріал повинен бути щільно затиснутий, щоб диск не зіскочив.



5.

### Правильне затискання = Краща передача потужності

Диск закріплюється на машинці за допомогою затискних фланців, які передають величезну потужність на сам диск. Пошкоджені чи непридатні фланці не можна застосовувати, а також слід дотримуватися всіх норм. Використання фланців іншого розміру не дозволяється.

**Клінгспор ТОВ**  
**вул. Львівська 2Б,**  
**80074, м. Великі Мости**  
тел. + 38 032 242 92 00  
факс. + 38 032 242 92 99  
ел. пошта [info@klingspor.ua](mailto:info@klingspor.ua)

**[www.klingspor.ua](http://www.klingspor.ua)**